

LEISTER

PLASTIC WELDING

Swiss
made



Catalogo generale

Saldatura materiali plastici

La soluzione giusta per ogni applicazione

www.leister.com

We know how.



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Schweiz



Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Sarnen, Svizzera



Leister Technologies AG, Stabilimento di produzione, Kaegiswil, Svizzera



Leister Technologies Ltd.,
Shanghai, Cina



Leister Technologies GmbH,
Hagen, Germania



Leister Technologies Benelux BV,
Houten, Olanda



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Milano, Italia



Leister Technologies LLC,
Itasca, USA



Leister Technologies KK,
Yokohama, Giappone



Leister Technologies India Pvt,
Chennai, India

Leister, all'origine delle prestazioni.

Leister offre la soluzione ottimale per tutti i componenti che è necessario riscaldare. Da 70 anni. Leister è l'azienda leader mondiale nei settori della saldatura delle materie plastiche e delle apparecchiature ad aria calda. Da alcuni anni vengono proposti anche sistemi laser e microsistemi innovativi e potenti per far fronte a queste esigenze. Leister è orgogliosa di sviluppare e produrre

tutti i propri prodotti in Svizzera, garantendone in questo modo la proverbiale qualità. Inoltre, dato che il 98% della produzione di Leister viene esportata all'estero, è stata realizzata una fitta rete di centri di assistenza disseminati in tutto il mondo. Con questo approccio Leister garantisce sempre ed ovunque un servizio di assistenza competente.



LEISTER

PLASTIC WELDING

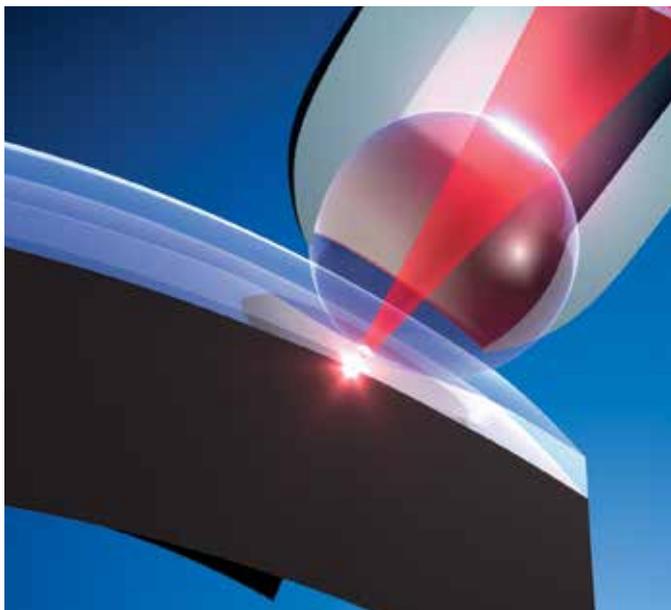
In questo campo, Leister è leader mondiale già da svariati decenni. La qualità e l'affidabilità dei prodotti Leister, hanno trasformato l'azienda in un marchio di primissima scelta. Molteplici versioni per svariati usi in tantissimi campi di applicazione: edilizia, impermeabilizzazioni di coperture e pavimentazioni, idraulica, realizzazione di scavi, bacini e gallerie, manufatti e teloni, impiantistica e industria automobilistica.



LEISTER

PROCESS HEAT

L'aria calda a livello industriale trova sempre più largo impiego in svariati settori a partire dall'attivazione di determinate sostanze fino alle diffuse tecniche di riscaldamento, tempra, fusione, imballaggio con sistemi termoretraibili, saldatura, sterilizzazione ed asciugatura.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Soluzioni innovative per saldature di precisione sui materiali plastici per la realizzazione di nuove tecniche all'avanguardia dei settori automobilistici, medicofarmaceutico, odontotecnico, elettronica, nanotecnologie e tecnologia dei sensori.

Saldatura di materie plastiche con Leister

Leister Technologies AG offre strumenti di saldatura adeguati e di grande qualità per tutti i settori dove si lavorino le materie plastiche. Leister offre sempre la soluzione adatta per i compiti esigenti sia che si tratti della lavorazione di guaine isolanti di materiali plastici per tetti, opere interrato, costruzioni idrauliche e di tunnel, per la lavorazione di teloni, per rivestimenti di pavimenti, riparazioni di automezzi o nel settore della costruzione di apparecchiature.

Ricerca e sviluppo

L'esperienza decennale nel campo della lavorazione delle materie plastiche e nei processi industriali fa di Leister il partner ideale. Lo sviluppo di nuovi prodotti e l'ottimizzazione di quelli esistenti vengono portati avanti in modo costante con grandi investimenti. Grazie a questo approccio i clienti Leister traggono beneficio da qualità, affidabilità e prestazioni ai massimi livelli a costi ragionevoli.

Gestione della qualità

Essendo un'azienda innovativa, Leister punta da sempre su una gestione della qualità completa e trasparente. Leister Technologies AG è un'azienda certificata ai sensi della severa normativa ISO 9001. I processi produttivi sono continuamente monitorati e migliorati adeguandoli ai più stringenti criteri di qualità. Di conseguenza i nostri prodotti godono a livello internazionale la reputazione di svolgere egregiamente il loro compito anche dopo anni di intenso utilizzo, in ogni condizione.

Controllo e certificazione

I prodotti Leister vengono sviluppati e realizzati le norme e gli standard vigenti a livello nazionale ed internazionale. Le normative in materia di prodotti, come ad esempio ISO, IEC, EN o UL, vengono prese in considerazione come standard e direttive orientate alle applicazioni, come ad esempio le direttive DVS. Per garantire la sicurezza dei clienti, i prodotti vengono sottoposti a controlli svolti da parte di centri accreditati ed indipendenti. Grazie a questi controlli i prodotti sono certificati e contrassegnati, a ragione, con il marchio di conformità.

Test per applicazioni e di laboratorio

Ci sono domande specifiche in merito all'idoneità dei materiali plastici per le più svariate applicazioni? Presso il laboratorio applicazioni Leister si tengono conto di queste esigenze. Il laboratorio applicazioni è dotato di apparecchiature high tech per svolgere tutti i test rilevanti ai fini dell'analisi e del controllo delle lavorazioni nell'ambito della saldatura di materiali plastici.

Oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati

in più di 100 paesi

La condizione di base per la soddisfazione dei clienti è costituita dalla qualità della produzione e un servizio di assistenza tecnica molto efficiente al livello internazionale. Una fitta rete di oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati in più di 100 paesi garantisce il supporto ai clienti e un servizio di assistenza competente e rapido. Tutti i rappresentanti vengono certificati periodicamente da Leister e i collaboratori partecipano ai corsi di aggiornamento. Con questo approccio il know-how Leister è sempre a disposizione del cliente a livello locale in qualsiasi momento.







GEOSTAR G5/G7

| | | |
|--|--|--|
| <p> Coperture</p> <p> Tessuti e teli per uso tecnico e industriale</p> <p> Ingegneria civile / GEO</p> <p> Manufatti in plastica</p> <p> Pavimenti / decorazioni interne</p> | <p>Apparecchi manuali 8 – 37</p> <p>Soffianti</p> <p>Accessori</p> <p>Filo per saldatura</p> <p>Applicazioni speciali </p> <p>Termoretrazione </p> | |
| <p>Coperture</p> | <p>Saldatrici automatiche 38 – 49</p> <p>Strumenti di controllo </p> | |
| <p>Tessuti e teli per uso tecnico e industriale</p> <p>Publicità (cartellonistica e striscioni)</p> <p>Teloni per autotrasporti / Coperture</p> <p>Opere architettoniche</p> <p>Gonfiabili / Tubi flessibili e filtri</p> <p>Outdoor e abbigliamento</p> | <p>Saldatrici automatiche 50 – 69</p> <p></p> | |
| <p>Ingegneria civile / GEO</p> <p>Tunnel</p> <p>Costruzione discariche</p> <p>Scavi</p> <p>Costruzione bacini e piscine</p> <p>Serbatoi e piscicoltura</p> | <p>Saldatrici automatiche 70 – 91</p> <p>Estrusori manuali</p> <p>Strumenti di controllo </p> | |
| <p>Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica</p> | <p>Estrusori manuali 92 – 109</p> <p>Filo per saldatura </p> | |
| <p>Pavimenti / decorazioni interne</p> <p>Saldatura di pavimenti</p> <p>Fresatura di rivestimenti da pavimento</p> | <p>Saldatrice automatica 110 – 123</p> <p>Fresatrice per fughe </p> | |



Apparecchi manuali



Coperture



Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Ingegneria civile / GEO



Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica



Pavimenti / decorazioni interne





TRIAC ST utilizzato in ambienti più ruvidi.



HOT JET S ideale per lavori di precisione sul tetto.



DIODE S utilizzato nella saldatura a trascinamento nei dettagli del serbatoio.

Apparecchi manuali

| | |
|-------------------------------|---------|
| Panoramica prodotti | 10 / 11 |
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| ELECTRON ST | 16 / 17 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| SOLANO AT | 20 / 21 |
| GHIBLI AW | 22 / 23 |
| GHIBLI | 25 |
| HOTWIND PREMIUM / SYSTEM | 26 |
| FORTE S3 | 27 |
| AIRSTREAM ST | 28 / 29 |
| ROBUST | 30 |
| WELDING PEN R / WELDING PEN S | 31 |
| DIODE PID / DIODE S | 32 / 33 |
| MINOR | 33 |
| LABOR S | 34 |
| Accessori generali | 36 |
| Fili per saldatura | 37 |

Panoramica Apparecchi manuali

| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tipo di apparecchio | TRIAC ST | TRIAC AT | ELECTRON ST | HOT JET S | SOLANO AT | GHIBLI AW | GHIBLI | HOTWIND | FORTE S3 |
| Tensione V~ | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 3 × 400 |
| Max. Potenza W | 1600 | 1600 | 2400 / 3400 | 460 | 2300 | 2300 | 2000 | 3700 | 10 000 |
| Temperatura °C | 40 – 700 | 40 – 620 | 40 – 650 | 40 – 600 | 50 - 650 | 65 – 620 | 40 – 600 | 20 – 650 | 20 – 650 |
| Dimensioni mm (L × P × H) Impugnatura (∅) | 338 × 90 56 | 338 × 90 56 | 338 × 90 56 | 235 × 70 40 | 270 × 75 × 240 45 | 280 × 90 × 220 45 | 195 × 85 × 160 57 | 332 × 106 × 179 | 390 × 132 85 |
| Peso kg (senza cavo)~ | 1.0 | 1.0 | 1.1 | 0.4 | 0.75 | 1.1 | 0.9 | 2.2 | 4.4 |
| Soffiante integrato | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Display digitale | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | ✓(SYSTEM) | |
| Marchio di conformità | CE | CE | CE | CE | CE | CE | CE | | CE |
| Marchio di sicurezza | Ⓢ | Ⓢ | Ⓢ | Ⓢ | | Ⓢ | | | Ⓢ |
| Classe di protezione II | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| Applicazioni | | | | | | | | | |
| Impiego esterno | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | | ✓ |
| Coperture  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | |
| Banner pubblicitari / teloni  | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | |
| Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e scariche  | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica  | ✓ | ✓ | | ✓ | | | | | |
| Pavimenti / decorazioni interne  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | |
| Termo-retrazione  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Applicazioni speciali  | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pagina catalogo  | 12 – 15 | 13 – 15 | 16 / 17 | 18 / 19 | 20 / 21 | 22 / 23 | 25 | 26 | 27 |

Panoramica Apparecchi manuali e Soffianti

| |  |  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|--|---|
| Tipo di apparecchio | AIRSTREAM ST | ROBUST | WELDING PEN R / S | DIODE PID / S | MINOR | LABOR S |
| Tensione V~ | 230 | 3 × 230 / 3 × 400 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Max. Potenza W | 215 | 250 | 1000 | 1600 / 2000 | 100 | 800 / 900 |
| Temperatura °C | | | 20 – 600 | 20 – 600 | | 20 – 600 |
| Dimensioni mm (L × P × H) Impugnatura (∅) | 600 × 250 × 362 | 255 × 221 | 270 × 43 32 | 265 × 57 40 | 250 × 95 64 | 180 × 54 32 |
| Peso kg (senza cavo)~ | 24 | 8.0 | 1.0 | 1.15 | 1.15 | 0.15 |
| Soffiante integrato | ✓ | ✓ | | | ✓ | |
| Display digitale | | | ✓ (R) | ✓ (PID) | | |
| Marchio di conformità | CE | | CE | CE | CE | CE |
| Marchio di sicurezza | | | | | | |
| Classe di protezione II |  |  |  |  |  |  |
| Applicazioni | | | | | | |
| Impiego interno | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Coperture  | | | | | | |
| Banner pubblicitari / teloni  | | | | | | |
| Ingegneria civile / tunnel / opere idrauliche e scariche  | | | | | | |
| Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pavimenti / decorazioni interne  | | | | | | |
| Termo-retrazione  | ✓ | | | ✓ | | ✓ |
| Pagina catalogo  | 28 / 29 | 30 | 31 | 32 / 33 | 33 | 34 |

TRIAC ST: Il design incontra l'esperienza

Il nuovo TRIAC ST viene utilizzato principalmente per la saldatura e la lavorazione dei materiali plastici. Durante il suo sviluppo si è scelto di rinunciare intenzionalmente a caratteristiche tecniche aggiuntive. Proprio come il suo predecessore, il TRIAC S, questo modello si distingue per quanto riguarda maneggevolezza, affidabilità e robustezza. La straordinaria impugnatura bicomponente si fa notare non solo per le sue caratteristiche estetiche, ma anche per la perfetta presa che offre all'utilizzatore. Il peso limitato inferiore a 1 kg consente un perfetto bilanciamento del peso.

Vantaggi del prodotto

1



Ergonomico:

l'impugnatura 2C e l'equilibrio perfetto dell'apparecchio consentono una presa ideale, permettendo di lavorare in modo ottimale anche nelle situazioni più difficili.

Leggero:

con un peso inferiore a 1 kg, il TRIAC ST è ancora più leggero del modello precedente.

2



Calma e sangue freddo in ogni situazione:

tubo di protezione con raffreddamento attivo per una maggiore sicurezza.

3



Prestazioni di saldatura:

Grazie al motore molto robusto e ottimizzato, il TRIAC ST assicura elevate prestazioni di saldatura.

2

1

3

4

5

4



Affidabilità:

Una nuova gestione della temperatura e l'elevata resistenza alla polvere consentono una lunga durata degli elementi riscaldanti.

5



Precisione svizzera:

i filtri d'aria su entrambi i lati possono essere rimossi e puliti in modo semplice, consentendo un flusso d'aria ottimale per prestazioni eccellenti.

La migliore protezione:

I filtri offrono un'efficace protezione da umidità e polvere.

TRIAC AT: Intelligenza e solidità.

Il TRIAC AT, una soffiante d'aria calda intelligente e solida, è destinata alla termoretrazione e alla saldatura dei materiali plastici. Soddisfa i requisiti dei professionisti più esigenti: forma costruttiva ergonomica, maneggevolezza sicura, design moderno. Prima di uscire dallo stabilimento in Svizzera, tutti gli apparecchi sono sottoposti ad un rigoroso controllo di qualità. Il TRIAC AT conferma ancora una volta la proverbiale affidabilità di tutti gli apparecchi Leister.

Apparecchio ad aria calda

TRIAC ST



- Idoneità ai cantieri
- Design funzionale: impugnatura a 2 componenti e baricentro ottimale permettono di lavorare in modo ergonomico
- Pulizia rapida dei filtri dell'aria
- Arresto automatico minimo carboncini (protezione collettore) e protezione della resistenza

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-----------|---------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 1600 |
| Temperatura | °C | 40 – 700 |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 240 (500 alla temp. massima) |
| Pressione statica | Pa | 3000 |
| Ø Guida ugelli | mm | 31.5 |
| Emissione | dB(A) | 67 |
| Dimensioni (L × Ø) | mm | 338 × 90, impugnatura Ø 56 |
| Peso | kg | <1 (senza cavo di collegamento) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | Ⓢ | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina CH
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W per ugelli ad innesto con spina Euro
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro

Apparecchio ad aria calda

TRIAC AT



- Idoneità ai cantieri
- Regolazione temperatura ad anello chiuso
- Con controllo della portata d'aria
- Unità di controllo intelligente «e-Drive»
- Ergonomicità
- Design moderno

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-----------|------------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 1600 |
| Temperatura | °C | 40 – 620 |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 160 – 240 (500 alla temp. massima) |
| Pressione statica | Pa | 1600 – 3000 |
| Ø Guida ugelli | mm | 31.5 |
| Emissione | dB(A) | 67 |
| Dimensioni (L × Ø) | mm | 338 × 90, impugnatura Ø 56 |
| Peso | kg | 1 (senza cavo di collegamento) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | Ⓢ | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, con spina Euro
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, con spina CH
- 142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W per ugelli avvitabili con spina Euro



Ugello a fessura larga

Accessori TRIAC ST / TRIAC AT

| | | |
|--|--|---|
|  | <p>Ugello a fessura larga</p> <p>107.123 20 mm, 15° angolato</p> <p>107.132 40 mm, 15° angolato</p> <p>107.133 40 mm, perforato</p> <p>107.135 40 mm, con rivestimento PTFE</p> <p>107.129 60 mm, per bitume</p> <p>107.131 80 mm, per bitume</p> | |
|  | <p>Ugello a fessura larga</p> <p>105.475 20 mm, dritto</p> <p>105.485 25 mm, dritto</p> <p>105.494 30 mm, 15° angolato</p> | |
|  | <p>105.487 Ugello a fessura larga 20 mm, curvo e angolato, con Serraggio angolo verso l'interno</p> | |
|  | <p>105.500 Ugello a fessura larga 20 mm, 120° angolato (a destra) 30° inclinato in avanti apertamente</p> | |
|  | <p>107.130 Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto 40 mm, 60° curvo</p> <p>107.125 Ugello angolare 20 mm, 60° inseribile ad innesto, per mano destra</p> <p>105.503 Ugello angolare 20 mm, 60° inseribile ad innesto</p> | |
|  | <p>100.303 Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> <p>105.575 Ugello a tubo Ø 5 × 100 mm, inseribile ad innesto</p> <p>106.982 Ugello estensione Ø 5 × 150 mm, inseribile ad innesto</p> | |
|  | <p>105.576 Ugello a tubo Ø 5mm, 90° curvo</p> | |
|  | <p>106.996 Ugello di fissaggio su ugello a tubo, inseribile ad innesto Ø 5 mm</p> | |
|  | <p>107.124 Ugello angolare 20 mm, 70°, inseribile ad innesto</p> | |
|  | <p>105.431 Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> <p>105.432 Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> <p>105.433 Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> | <p>D </p> |
|  | <p>107.139 Ugello di saldatura rapida 4,5 × 12 mm per saldature a gola su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> <p>107.137 Ugello di saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto</p> | <p>C </p> |
|  | <p>Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo, inseribile ad innesto Ø 5 mm</p> <p>106.992 5.7 mm, profilo A</p> <p>106.993 7 mm, profilo B</p> | <p>A </p> <p>B </p> |
|  | <p>106.989 Ø 3 mm</p> <p>106.990 Ø 4 mm</p> <p>106.991 Ø 5 mm</p> | <p>B </p> |
|  | <p>156.470 Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo piegato Ø 5 mm, inseribile ad innesto Ø 5 mm</p> | |
|  | | <p>Disco di saldatura testa a testa</p> |

Più informazioni sul catalogo di accessori a www.leister.com/accessories



Ugello di trascinamento



Riflettore a cucchiaino

| | |
|--|--|
| | 105.622 Ugello a tubo Ø 5 mm, avvitabile |
| | 106.988 Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile |
| | 126.552 Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato, avvitabile |
| | 113.666 Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.399 Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.876 Ugello di trascinamento circolare Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.874 Ugello di trascinamento circolare Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.670 Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm, avvitabile, Profilo A |
| | 113.877 Senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A |
| | 106.986 Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B |
| | 106.987 Senza beccuccio 7 × 5,5 mm |
| | 157.717 Ugello di protezione 31,5 mm, uscita aria 23 mm, anello di protezione 80 mm |
| | 107.344 Disco di saldatura 135 mm, inseribile ad innesto |
| | 143.833 Adattatore porta ugello per ugelli avvitabili |
| | 143.332 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC ST fino ad aprile 2017) |
| | 156.092 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC ST da maggio 2017) |
| | 144.134 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC AT) |
| | 141.375 Riduttore M14 per ugello a innesto Ø 21,3 mm |

| | |
|--|---|
| | 107.324 Riflettore filtrante 12 × 10 mm su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.337 Riflettore filtrante 50 × 35 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.338 Riflettore filtrante 35 × 20 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.326 Riflettore a coppa 25 × 150 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.307 Riflettore a cucchiaino 27 × 35 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.339 Riflettore saldante 17 × 34 mm, inseribile ad innesto |
| | 106.128 Riflettore saldante 7.5 mm, |
| | 142.717 Resistenza TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W |

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

ELECTRON ST: Forte, compatto e maneggevole.

Il nuovo ELECTRON ST è il più potente tra gli apparecchi manuali di Leister. Il design esterno ricorda i nuovi apparecchi della famiglia TRIAC. Per l'utente, ciò significa un'ergonomia migliorata e quindi maggiore comfort operativo. Gli ugelli ELECTRON preesistenti possono essere applicati ai nuovi modelli.

Vantaggi del prodotto



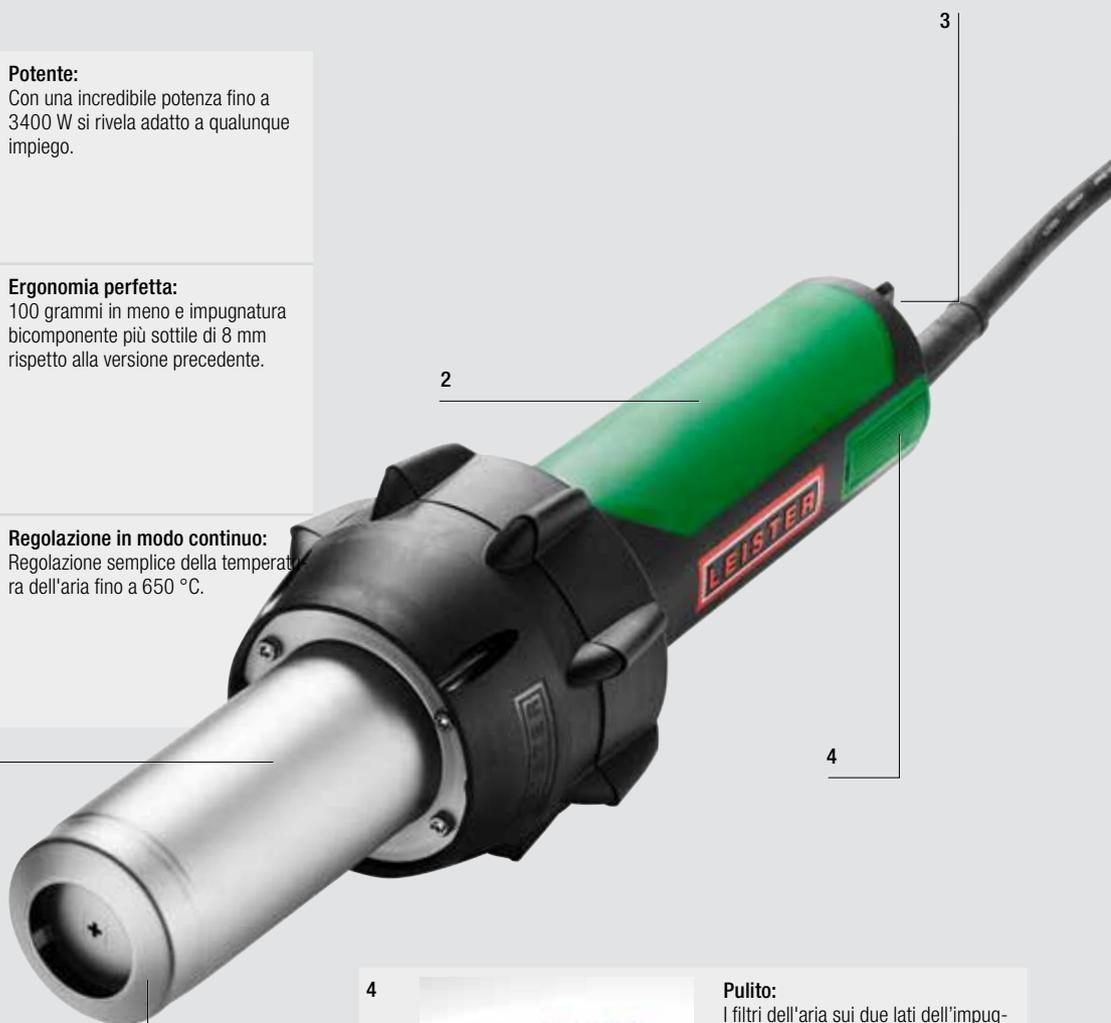
Potente:
Con una incredibile potenza fino a 3400 W si rivela adatto a qualunque impiego.



Ergonomia perfetta:
100 grammi in meno e impugnatura bicomponente più sottile di 8 mm rispetto alla versione precedente.



Regolazione in modo continuo:
Regolazione semplice della temperatura dell'aria fino a 650 °C.



Pulito:
I filtri dell'aria sui due lati dell'impugnatura possono essere rapidamente rimossi e puliti.



Compatibile:
A ELECTRON ST possono essere applicati tutti gli ugelli della versione precedente.



Tra le tante applicazioni, ELECTRON ST può essere utilizzato per l'isolamento di cavi elettrici.

Apparecchio manuale

ELECTRON ST



- Adatto alle applicazioni in cantiere
- Il più potente apparecchio manuale di Leister
- Filtro dell'aria facile da pulire
- Protezione automatica: arresto carboncini e protezione dell'elemento riscaldante
- Robusta valigetta dell'apparecchio compresa nella fornitura

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-------|------------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 2300 / 3400 |
| Temperatura | °C | 40 – 650 |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 360 (700 alla temperatura massima) |
| Pressione statica | Pa | 3400 |
| Ø Guida ugelli | mm | 50 |
| Emissione | dB(A) | 67 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 338 x 90, impugnatura Ø 56 |
| Peso | kg | 1.1 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di conformità | | CE |
| Marchio di sicurezza | | Ⓢ |
| Classe di protezione II | | Ⓜ |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 145.567 | ELECTRON ST, 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina Euro |
| 149.673 | ELECTRON ST, 230 V / 2300 W per ugello ad innesto con spina Euro |
| 145.568 | ELECTRON ST, 230 V / 3400 W per ugello ad innesto con spina UK |

Accessori ELECTRON ST

| | | |
|--|----------------|--|
| | 107.258 | Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto, 70 x 10 mm, per bitume |
| | 107.653 | Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto, 75 x 2 mm |
| | 151.068 | Piedino per ELECTRON ST |
| | 107.270 | Ugello a fessura larga 150 x 12 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.229 | Ugello circolare 20 mm |
| | 107.331 | Riflettore a cerniera 72 x 70 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.330 | Riflettore a cerniera 125 x 22 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.327 | Riflettore a fori 85 x 85 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.333 | Riflettore a fori 130 x 150 mm, applicabile ad innesto |
| | 106.127 | Riflettore a fori Ø 65 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.340 | Riflettore a tazza 45 x 250 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.346 | Disco di saldatura 270 mm, inseribile ad innesto |
| | 142.281 | Ugello rasatore |
| | 107.134 | Ugello saldatura nastri 40 mm |
| | 160.842 | Ugello di protezione, uscita aria 44 mm, anello di protezione 100 mm |
| | 148.933 | Tubo di protezione |
| | 145.606 | Resistenze 230 V / 3300 W |
| | 149.675 | 230 V / 2200 W |

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

HOT JET S: Piccolo ma potente.

L'apparecchio manuale più compatto di Leister. Il suo ridotto peso di soli 600 grammi, cavi inclusi, e l'impugnatura piccola consentono di effettuare lavorazioni di grande portata senza difficoltà.



Facilita in modo straordinario un lavoro preciso.

Apparecchio manuale

HOT JET S



- L'apparecchio manuale più piccolo di Leister
- Possibilità di regolazione elettronica della temperatura in modo continuo
- Possibilità di regolazione elettronica della portata d'aria in modo continuo
- Silenziosità
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato e flessibile

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-----------|-----------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 460 |
| Temperatura | °C | 40 – 600 |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 40 – 110 (200 alla temp. massima) |
| Pressione statica | Pa | 230 – 1600 |
| Ø Guida ugelli | mm | 21.3 |
| Emissione | dB(A) | 59 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 235 x 70, impugnatura Ø 40 |
| Peso | kg | 0.4 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | | |
| Classe di protezione II | | |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 100.648 | HOT JET S, 230 V / 460 W, con spina Euro |
| 100.688 | HOT JET S, 230 V / 460 W con spina CH |

Accessori HOT JET S

| | | |
|--|----------------|---|
| | 107.141 | Ugello a fessura larga 15 mm, inseribile ad innesto |
| | 107.142 | Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto |
| | 105.549 | Ugello a fessura larga 10 x 2 mm |
| | 107.144 | Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 105.567 | Ugello di prolunga Ø 5 x 150 mm forma diritta |
| | 105.566 | Ugello a tubo Ø 5 mm, forma diritta |
| | 105.556 | Ugello angolare 20 mm con angolo a gomito a 70°, inseribile ad innesto |
| | 106.996 | Ugello a cono su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 106.989 | Ugello di saldatura rapida 3 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 106.990 | Ugello di saldatura rapida 4 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 106.991 | Ugello di saldatura rapida 5 mm, ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 156.470 | Ugello di saldatura rapida su ugello a tubo piegato Ø 5 mm, inseribile ad innesto Ø 5 mm |
| | 106.992 | Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (5.7 mm, A) |
| | 106.993 | Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto (7 mm, B) |
| | 105.431 | Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 105.432 | Ugello di saldatura rapida 4 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 105.433 | Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione e ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |



HOT JET S con ugello angolare durante la saldatura di un giunto a T sul tetto.



Applicazione di un collegamento di termoretrazione con HOT JET S e il riflettore filtrante adattato.

| | |
|---|---|
|  | 107.137 Ugello di saldatura rapida per nastro da 8 mm su ugello a tubo Ø 5 mm inseribile ad innesto |
|  | 107.139 Ugello di saldatura rapida 4,5 x 12 mm per saldature a gola ugello a tubo Ø 5 mm inseribile ad innesto |
|  | 107.324 Ugello riflettore a setaccio 12 x 10 mm, Ø 5 mm inseribile ad innesto |
|  | 107.146 Ugello di saldatura Ø 2 mm |
|  | 107.151 Ugello di saldatura Ø 4 mm |
|  | 107.148 Ugello di saldatura Ø 3 x 1.5 mm di forma ovale |
|  | 107.310 Riflettore filtrante 35 x 20 mm, inseribile ad innesto |
|  | 107.311 Riflettore filtrante 50 x 35 mm, inseribile ad innesto |
|  | 107.312 Riflettore a cucchiaio 25 x 30 mm, inseribile ad innesto |
|  | 107.305 Ugello ad arco 15 x 25 mm |
|  | 143.831 Adattatore porta ugello avvitabile |
|  | 114.734 Ugello di riparazione con piastra di base Ø 14 mm |
|  | 100.818 Resistenza da, 230 V / 435 W |



131.867 Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90°

Piccolo e maneggevole: HOT JET S è perfetto per lavori di precisione su teloni.



SOLANO AT: Leggero, silenzioso, longevo

Nello sviluppo di SOLANO AT tanto tempo è stato dedicato ad ascoltare le esigenze degli utilizzatori. Concentrandoci sulle indicazioni ricevute abbiamo sviluppato l'apparecchio ad aria calda più leggero, silenzioso e longevo della sua categoria. Toccate con mano i suoi vantaggi imbattibili – SOLANO AT.

Pistola ad aria calda

SOLANO AT



Pratico filtro antipolvere:
Filtro antipolvere robusto, a maglia fine e facile da pulire (intercambiabile).



Valori limite di temperatura e corrente d'aria configurabili



Avviamento diretto configurabile



Funzione di raffreddamento configurabile



Funzione di risparmio energetico configurabile



Tasti di comando:
180°-Tastierino panorama soft touch per un comodo comando.



Protezione contro le ustioni – A.B.D (anti burn design):
Per una maneggevolezza sicura dell'apparecchio ad aria calda.



Ergonomico:
grazie al suo design pratico e all'impugnatura ergonomica a due componenti





SOLANO AT – Parti in pelle delicate – lavorazione sicura ed efficiente

Pistola ad aria calda

SOLANO AT



- **Longevo:** grazie al motore brushless e al robusto elemento riscaldante LEISTER
- **Leggero e silenzioso:** 750 g di peso e una silenziosità di funzionamento unica < 65 dB per un lavoro efficiente
- **Economico:** risparmio energetico fino al 40 % in modalità eco
- **Sicuro:** grazie al sistema di protezione dal surriscaldamento a più stadi
- **Semplice:** per il suo comando intuitivo
- **Costante:** performance stabili grazie alla regolazione intelligente della temperatura
- **Versatile:** adatto a numerose applicazioni in molti settori industriali

Dati tecnici

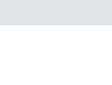
| | | | | |
|----------------------------------|--------------|---------------------------------|------|------|
| Tensione | V~ | 100 | 120 | 230 |
| Potenza | W | 1500 | 1800 | 2300 |
| Temperatura | °C | 50 – 650 | | |
| Quantità d'aria | l/min (20°C) | 160 – 300 [550 max temperatura] | | |
| Emissione | dB (A) | < 65 | | |
| Dimensioni L x P x H (Ømaniglia) | mm | 270 x 75 x 240 (45) | | |
| Peso | g | 750 | | |
| Marchio di omologazione | CE | | | |
| Marchio di sicurezza | | | | |
| Classe di protezione II | □ | | | |

Cod. Art.

- 162.263 SOLANO AT 230 V / 2300 W con spina UE, scatola di cartone (162.264*)
- 162.265 SOLANO AT 230 V / 2300 W con spina CH, scatola di cartone (162.266*)

In dotazione: SOLANO AT, scatola di cartone / valigetta*

Accessori SOLANO AT

| | |
|--|---|
|  | 106.998 Ugello a fessura larga 20 mm applicabile ad innesto |
|  | 106.999 Ugello a fessura larga 40 mm applicabile ad innesto |
|  | 107.154 Ugello a tubo Ø 5 mm applicabile ad innesto |
|  | 107.006 Ugello di prolunga Ø 5 x 130 mm, rettilineo |
|  | 107.308 Riflettore a fori 50 x 35 mm |
|  | 107.309 Riflettore a fori 35 x 20 mm |
|  | 107.313 Riflettore a cucchiaio 25 x 30 mm, con morsetto a vite |
|  | 107.314 Riflettore per cucchiaio da 25 x 30 mm, applicabile ad innesto |
|  | 107.319 Riflettore filtrante doccia Ø 65 mm |
|  | 147.222 Protezione dal calore |
|  | 162.067 Elemento riscaldante, 230 V / 2200 W |
|  | 162.068 Elemento riscaldante, 120 V / 1700 W |
|  | 162.069 Elemento riscaldante, 100 V / 1450 W |

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

GHIBLI AW: Robusto ed ergonomico.

GHIBLI AW è la pistola ad aria calda ideale per la termoretrazione nell'assemblaggio di cavi, per il riscaldamento e la termoformatura nel settore automotive, per la saldatura a sovrapposizione di teloni per camion e per l'eliminazione di bave in pezzi realizzati in materiale plastico. GHIBLI AW ha un'impugnatura estremamente confortevole grazie all'uso di materiale bicomponente. Temperatura e flusso d'aria possono essere facilmente impostati dall'operatore con la collaudata e intuitiva unità di controllo "e-Drive". Il lavoro dell'operatore viene notevolmente facilitato grazie al

Apparecchio angolare ad aria calda

GHIBLI AW

| | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Base d'appoggio La comoda base d'appoggio in dotazione facilita l'operatore nell'utilizzo continuativo dell'apparecchio. |
| 2 |  | Pratici filtri dell'aria Le pratiche prese d'aria semplificano l'operazione di pulizia migliorando flusso d'aria e prestazioni. |
| 3 |  | Leister e-Drive Temperatura e flusso d'aria possono essere facilmente impostati dall'operatore con l'unità di controllo "e-Drive", a vantaggio della riproducibilità del processo. |
| 4 |  | Lavorare senza stancarsi Grazie all'occhiello integrato, GHIBLI AW può essere agganciato a un equilibratore di carico per essere sempre a portata di mano. |
| 5 |  | Compatibile Tutti gli ugelli della versione precedente si adattano anche al GHIBLI AW. Altrettanto ampia è la gamma di accessori coordinati. |
| 6 |  | Manovrabilità ergonomica L'impugnatura a due componenti e il bilanciamento perfetto dell'apparecchio forniscono un'eccellente presa e un lavoro confortevole anche in condizioni estreme. |



pratico supporto da banco e all'anello per la sospensione dell'apparecchio. I filtri dell'aria sono facili da rimuovere e pulire. E naturalmente tutti gli ugelli della versione precedente si adattano a GHIBLI AW.



Termoretrazione nell'assemblaggio di cavi – ideale con GHIBLI AW

Apparecchio angolare ad aria calda

GHIBLI AW



- Ergonomia studiata nei minimi dettagli
- Regolazione digitale della temperatura
- Controllo del volume d'aria a cinque stadi
- Unità di controllo "e-Drive" per un controllo di processo ottimale
- Fornito con base di appoggio e valigetta

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-------|------------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 2300 |
| Temperatura | °C | 65 – 620° |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 230 – 330 (600 alla temp. massima) |
| Pressione statica | Pa | 1800 – 3200 |
| Ø guida ugelli | mm | 36,5 (1,5 inch) |
| Emissione | dB(A) | 67 |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 280 × 90 × 220, impugnatura Ø 45 |
| Peso | kg | 1,1 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Marchio di sicurezza | | Ⓢ |
| Classe di protezione II | | □ |

Cod. Art.

148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, spina Euro
150.169 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, spina CH

In dotazione: GHIBLI AW, valigia, base di appoggio, guida di istruzioni

Accessori GHIBLI AW

| | | |
|--|----------------|---|
| | 106.998 | Ugello a fessura larga 20 mm applicabile ad innesto |
| | 106.999 | Ugello a fessura larga 40 mm applicabile ad innesto |
| | 107.154 | Ugello a tubo Ø 5 mm applicabile ad innesto |
| | 107.006 | Ugello di prolunga Ø 5 × 130 mm, rettilineo |
| | 107.308 | Riflettore a fori 50 × 35 mm |
| | 107.309 | Riflettore a fori 35 × 20 mm |
| | 107.313 | Riflettore a cucchiaio 25 × 30 mm, con morsetto a vite |
| | 107.314 | Riflettore per cucchiaio da 25 × 30 mm, applicabile ad innesto |
| | 107.319 | Riflettore filtrante doccia Ø 65 mm |
| | 107.345 | Disco di saldatura 135 mm inseribile ad innesto |
| | 158.474 | Ugello di protezione, uscita aria Ø 23 mm, anello di protezione Ø 80 mm |
| | 107.007 | Ugello per decornazione Ø 37 mm |
| | 106.132 | Riflettore a tazza 45 × 250 mm, applicabile ad innesto |
| | 145.582 | Elemento riscaldante 230 V / 2200 W |

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

36/37



GHIBLI

Il nome deriva da un vento caldo del deserto. E gli fa davvero onore. Grazie all'impostazione a due livelli della portata d'aria e alla regolazione della temperatura in modo continuo è possibile impiegarlo per le più svariate applicazioni.



Termoretrazione d'isolamento di cavi elettrici con il GHIBLI.

Apparecchio manuale

GHIBLI



- Apparecchio universale per il riscaldamento e la termoretrazione
- Temperatura costante a prescindere dalle variazioni di tensione e dalla temperatura ambiente
- Possibilità di selezione della quantità d'aria con due livelli

Dati tecnici

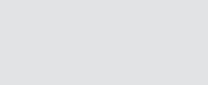
| | | |
|-------------------------|-----------|------------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 2000 |
| Temperatura | °C | 40 – 600 |
| Quantità d'aria (20°C) | l/min | 250 / 300 (500 alla temp. massima) |
| Ø guida ugelli | mm | 36.5 |
| Emissione | dB(A) | 70 |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 195 x 85 x 160, impugnatura Ø 57 |
| Peso | kg | 0.9 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

101.881 GHIBLI, 230 V / 2000 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori GHIBLI

| | | |
|--|----------------|---|
|  | 106.998 | Ugello a fessura larga 20 mm, inseribile ad innesto |
|  | 106.999 | Ugello a fessura larga 40 mm |
|  | 107.154 | Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
|  | 107.006 | Ugello di prolunga Ø 5 x 130 mm di forma diritta |
|  | 107.308 | Riflettore filtrante 34 x 50 mm |
|  | 107.309 | Riflettore filtrante 20 x 35 mm |
|  | 107.313 | Riflettore a cucchiaino 25 x 30 mm, con morsetto a vite |
|  | 107.314 | Riflettore a cucchiaino 25 x 30 mm, inseribile ad innesto |
|  | 107.319 | Riflettore filtrante doccia, inseribile ad innesto Ø 65 mm |
|  | 158.474 | Ugello di protezione, uscita aria Ø 23 mm, anello di protezione Ø 80 mm |
|  | 107.007 | Ugello per decorazione Ø 37 mm |
|  | 107.345 | Disco di saldatura 135 mm, inseribile ad innesto |
|  | 106.132 | Riflettore a tazza 150 x 25 mm, applicabile ad innesto |
|  | 115.513 | Resistenza da 230 V / 1800 W |

HOTWIND: La nuova dimensione.

Con un peso di soli 2,2 kg HOTWIND rappresenta un apparecchio flessibile adatto sia per applicazioni integrate che da banco. Sono possibili molteplici applicazioni grazie alla sua temperatura massima consentita di 650°C.



HOTWIND SYSTEM con ugello a slot largo integrato in un'applicazione blow-off.

Apparecchio manuale

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



HOTWIND SYSTEM

- Ideale per il riscaldamento, la formatura e l'essiccazione
- Comando di regolazione in continuo di riscaldatore e soffiante
- Protezione integrata dell'elemento riscaldante e dell'apparecchio
- Estremamente silenzioso
- Ideale per funzionamento 24 ore su 24 e 7 giorni su 7

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|----|-----------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3700 |
| Temperatura | °C | 650 |
| Dimensioni (L x B x H) | mm | 332 x 106 x 179 |
| Peso | kg | 2.2 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di sicurezza | | |
| Classe di protezione II | | |

Cod. Art.

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W, con spina Euro
 142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

| | |
|--|--|
| | Ugello a fessura larga, inseribile ad innesto (a x b) 107.260 85 x 15 mm 107.259 150 x 12 mm 105.977 200 x 9 mm 107.263 250 x 12 mm 107.262 300 x 4 mm 105.992 400 x 4 mm 105.991 500 x 4 mm |
| | 125.317 Raccordo, inseribile ad innesto a = 90 mm |
| | 107.335 Riflettore filtrante doccia, inseribile ad innesto Ø 150 mm |
| | 107.248 Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione dell'aria, inseribile ad innesto |
| | 141.723 Apparecchi manuali-Set (impugnatura e tubo di protezione) |
| | 143.530 Resistenza da 230 V / 3600 W |

FORTE S3: Termoretrazione in totale assenza di fiamma libera

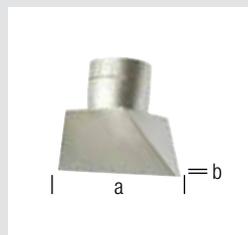
L'apparecchio manuale più potente di Leister. È straordinariamente adatto alla termoretrazione senza uso di fiamme per pallet e merci ingombranti.



Termoretrazione senza fiamme libere di pallet e merci ingombranti in ambienti chiusi.

Apparecchio manuale

FORTE S3



| | Ugello a fessura larga, applicabile ad innesto (a × b) |
|----------------|--|
| 106.028 | 220 × 12 mm |
| 107.272 | 300 × 12 mm |
| 106.018 | 400 × 10 mm |
| 106.024 | 500 × 7 mm |
| 107.267 | 500 × 15 mm |
| 106.023 | 600 × 4 mm |
| 106.026 | 600 × 9 mm |

- Potente termoretrattore per pallet
- Termoretrazione uniforme
- Possibilità d'impiego in spazi molto ridotti
- Piedino d'appoggio dell'apparecchio integrato

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|----|-----------------------------------|
| Tensione | V~ | 3 × 400 |
| Potenza | kW | 10 |
| Temperatura | °C | 650 |
| Dimensioni (L × Ø) | mm | 390 × 132, impugnatura Ø 85 |
| Peso | kg | 4.4 (senza cavo di alimentazione) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | S | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW con spina CEE da 16 A

Altre versioni disponibili su richiesta

AIRSTREAM ST: l'unità di alimentazione aria silenziosa.

Plug & Play e subito AIRSTREAM ST genera un flusso costante di aria pulita e asciutta, per progetti di saldatura secondo i massimi requisiti di purezza. Perfettamente utilizzabile anche in ambienti silenziosi. Lavorare in parallelo con due attrezzi? Nessun problema grazie all'alimentazione contemporanea di elettricità e aria. Dispone di un appoggio per gli attrezzi, si adatta a qualunque piano di lavoro e grazie alle rotelle è facile da spostare. Pratico!



1

Doppio uso:

I due attacchi consentono di lavorare in parallelo oppure di sfruttare la flessibilità di un secondo attrezzo pronto all'uso per una successiva fase di lavorazione.



2

L'artista della trasformazione:

Con il suo design cubico, si integra facilmente nell'ambiente circostante, ma grazie alle ruote in dotazione può anche essere comodamente spostato. Il pratico coperchio può essere usato come appoggio per gli attrezzi. Ruotato, AIRSTREAM ST si adatta alla perfezione a qualunque banco di lavoro.



3

La qualità si misura:

Chi sa cosa vuole, grazie al misuratore di portata d'aria può regolare la quantità d'aria. La portata è decisiva per l'apporto di energia e ha effetti diretti sulla qualità della saldatura.



4

Logica pensata per una durata maggiore:

All'accensione entrambi gli attrezzi vengono sempre alimentati simultaneamente con aria ed elettricità. Raggiunto il risultato giornaliero o quando è prevista una pausa più lunga, grazie alla modalità integrata Cool Down AIRSTREAM ST protegge gli attrezzi collegati dal surriscaldamento.

2



1

3

4



AIRSTREAM ST, l'unità di alimentazione aria silenziosa.

Soffiante

AIRSTREAM ST



- Funzionamento silenzioso
- Protezione dal surriscaldamento degli attrezzi collegati/modalità Cool Down
- Possibilità di collegare due attrezzi
- Misuratore della portata d'aria
- Tecnologia brushless

Specifiche tecniche

| | | |
|------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 215 |
| Frequenz | Hz | 50 |
| Portata d'aria | L/min | 200 (Totale) |
| Livello di emissione | L _{pA} (dB) | < 48 (con tubo da 3 m) |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 600 × 250 × 362 (con maniglia) |
| Peso | kg | 24 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Fornitura:

Unità alimentazione aria, riduttori per tubi, bridle, guida di istruzioni

Cod.Art.:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, spina Euro

Accessori AIRSTREAM ST



159.535 Set di rullo



159.481 Set di connessione flessibile aria



Lavorare in parallelo diventa facile.



Un compagno fidato.

ROBUST: Come una roccia.

Utilizzabile in diverse applicazioni e con una temperatura ambiente fino a 60 °C. ROBUST può fornire aria contemporaneamente a un massimo di tre apparecchi manuali.



Soffiante ROBUST come alimentazione dell'aria per WELDING PEN.

Soffiante

ROBUST



- Struttura compatta e grandi prestazioni
- Insonorizzazione
- Possibilità d'impiego in tutte le posizioni
- Come alimentazione dell'aria per tre 3 DIODEN S / PID, 1 WELDING PEN R o max. 3 LABOR S (con connessione girevole del tubo flessibile, Cod.Art.107.281)

Specifiche tecniche

| | | | |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|
| Frequenz | Hz | 50 | 60 |
| Potenza | W | 250 | 250 |
| Portata d'aria (20 °C) | l/min | 1200 | 1300 |
| Pressione statica | kPa | 8.0 | 10.5 |
| Max. Temp. ambiente | °C | 60 | 60 |
| Temp. max aria in entrata | °C | 60 | 60 |
| Livello di emissione | dB(A) | 62 | 62 |
| Tipo di protezione (IEC 60529) | | IP 54 | IP 54 |
| Apertura di aspirazione (esterna) | Ø mm | 38 | 38 |
| Apertura di scarico (esterna) | Ø mm | 38 | 38 |
| Peso | kg | 8.0 | 8.0 |
| Marchio di conformità | | | |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ |

Cod.Art.

| | | | | |
|-----------------------|----------|----------------|----------------|----------------|
| Tensione V~ | 50 Hz | 1 × 120 | 1 × 230 | 3 × 230 / 400 |
| | 60 Hz | | | 3 × 440 – 480 |
| Senza cavo | Cod.Art. | 103.434 | | 103.429 |
| 3 m cavo / spina Euro | Cod.Art. | | 103.432 | |

Accessori ROBUST

| | | |
|--|----------------|---|
|  | 107.354 | Filtro in acciaio inox sui bocchettoni di aspirazione |
|  | 107.281 | Adattatore del collegamento a tubo flessibile (38 mm), 3 uscite di 14 mm cad |
|  | 113.859 | Tubo flessibile dell'aria, Ø 14 mm |
|  | 101.031 | Morsetto a doppio tubo per il tubo flessibile dell'aria, Ø 14 mm |

WELDING PEN: Snello e flessibile.

WELDING PEN è un apparecchio ottimizzato per tutte le operazioni di saldatura a estrusione. Grazie alla sua forma snella e alla connessione girevole del tubo flessibile è possibile svolgere il lavoro senza difficoltà.



In abbinamento all'adattatore angolare, il prodotto WELDING PEN R consente di eseguire anche la saldatura di punti di difficile accesso.

Apparecchio manuale

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Display per la visualizzazione della temperatura nominale e reale (WELDING PEN R)
- Svolgimento del lavoro senza sforzi grazie al tubo flessibile dell'aria girevole
- Tubo della resistenza con raffreddamento
- Funzionamento con il soffiante ROBUST o ad aria compressa

| Dati tecnici | | |
|-------------------------|----|--|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1000 |
| Temperatura | °C | 20 – 600 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 270 x 43, Impugnatura Ø 32 |
| Peso | kg | 1.0 (con 3 m di cavo / tubo flessibile dell'aria e collegamento a Y) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 114.380 | WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 2.5 m di tubo |
| 113.081 | WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 2.5 m di tubo |
| 114.926 | WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 6 m di tubo |
| 114.274 | WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 6 m di tubo |
| 114.927 | WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 9 m di tubo |
| 114.273 | WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, con spina Euro, 9 m di tubo |

Accessori WELDING PEN R / S

| | | |
|--|---------|---|
| | 105.622 | Ugello a tubo Ø 5 mm, 15° avvitabile |
| | 106.988 | Ugello di trascinamento di fissaggio, avvitabile |
| | 113.666 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, con beccuccio, avvitabile |
| | 113.399 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, con beccuccio, avvitabile |
| | 113.876 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.874 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.670 | Ugello di trascinamento forma triangolare con beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A |
| | 113.877 | senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A |
| | 106.986 | senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B |
| | 106.987 | senza beccuccio, avvitabile 7 x 5.5 mm |
| | 126.552 | Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato avvitabile |
| | 127.726 | Adattatore angolare per ugelli a vite, avvitabile 30° |
| | 127.727 | 45° |
| | 141.375 | Riduttore M14 per ugello a innesto Ø 21,3 mm |
| | 113.412 | Resistenza per WELDING PEN R e WELDING PEN S, 230 V / 1000 W |

La connessione girevole migliorata del tubo flessibile su WELDING PEN facilita i lavori.



Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

36/37



DIODE PID / S: Una coppia forte.

Grazie alla regolazione digitale, DIODE PID lavorerà in ogni condizione alla giusta temperatura. Con DIODE S offre a semplicità di regolare la temperatura con potenziometro manuale.



Pratica saldatura a filo con il potente e leggero DIODE PID.

Apparecchio manuale

DIODE PID / DIODE S



- Funzionamento con la ventola MINOR, ROBUST o ad aria compressa
- Temperatura a regolazione elettronica e visualizzata sul display (DIODE PID)
- Resistenza schermata elettronicamente
- Tubo di protezione con raffreddamento
- Adeguatezza all'impiego mobile con la ventola MINOR

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|----|---|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1600 |
| Temperatura | °C | 20 – 600 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 265 x 57, Impugnatura Ø 40 |
| Peso | kg | 1.15 kg (con 3 m di cavo, 3 m di tubo flessibile dell'aria) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 101.303 | DIODE PID per ugelli ad innesto con spina Euro |
| 101.281 | DIODE S per ugelli ad innesto con spina Euro |
| 101.304 | DIODE PID per ugelli avvitabili con spina Euro |
| 101.282 | DIODE S per ugelli avvitabili con spina Euro |

Altre versioni disponibili su richiesta

Apparecchio manuale con soffiante

DIODE PID / DIODE S mit MINOR



- Soffiante MINOR e DIODE PID con ugello d'estrazione avvitato.
- Ideale per lavori di montaggio

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|----|--|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1700 |
| Temperatura | °C | 20 – 600 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 265 x 57, Impugnatura Ø 40 |
| Peso | kg | 2.5 kg (con 3 m di cavo, 1.5 m di tubo flessibile dell'aria) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

| | |
|---------|---|
| 108.880 | Diode PID con soffiante MINOR, per ugelli a vite, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V /1700 W, con spina Euro |
| 101.441 | Diode S con soffiante MINOR, per ugelli ad innesto, tubo flessibile di 1,5 m, 230 V /1700 W, con spina Euro |

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori generali

36/37



Soffiante MINOR come sistema di alimentazione dell'aria per DIODE PID.

MINOR: Il fornitore d'aria mobile.

Non fatevi ingannare dalle dimensioni ridotte e dal peso contenuto, questa soffiante è in grado di erogare una quantità d'aria adatta allo svolgimento di lavori impeccabili in combinazione con DIODE PID / DIODE S o LABOR S.

Accessori DIODE PID / DIODE S

Con ugello fissato ad innesto

| | | |
|----------------|----------------|--|
| | 100.303 | Ugello a tubo Ø 5 mm per versioni con ugelli |
| | | Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm |
| | 106.992 | 5.7 mm, profilo A |
| | 106.993 | 7 mm, profilo B |
| | 106.989 | 3 mm |
| | 106.990 | 4 mm |
| | 106.991 | 5 mm |
| 156.470 | 5 mm piegato | |
| | 106.996 | Ugello di fissaggio su ugello a tubo Ø 5 mm |
| | 143.833 | Adattatore porta ugello avvitabile |
| | 100.296 | Resistenza per DIODE PID, 230 V / 1550 W |
| | 100.689 | Resistenza per DIODE S, 230 V / 1550 W |

Con ugello avvitabile

| | | |
|--|----------------|--|
| | 105.622 | Ugello a tubo Ø 5 mm, avvitabile |
| | 106.988 | Ugello di trascinamento di fissaggio |
| | 113.666 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.399 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.876 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.874 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.670 | Ugello di trascinamento di forma triangolare con beccuccio, 5,7 mm, avvitabile |
| | 113.877 | Senza beccuccio, avvitabile 5,7 mm, Profilo A |
| | 106.986 | Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B |
| | 106.987 | 7 x 5,5 mm |
| | 126.552 | Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato |
| | 141.375 | Riduttore M14 per ugello a innesto Ø 21,3 mm |

Soffiante

MINOR



- Semplicità e compattezza
- Alte prestazioni
- Alimentazione dell'aria mobile per l'apparecchio manuale DIODE PID / DIODE S e LABOR S
- La soluzione ideale anche per le applicazioni in cantiere

Dati tecnici

| | | |
|------------------------------------|-------|----------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 100 |
| Portata d'aria (20°C) | l/min | 400 |
| Portata d'aria | Pa | 4000 (40 mbar) |
| Apertura di scarico aria (esterna) | mm | 14.5 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 250 x 95, impugnatura Ø 64 |
| Peso | kg | 1.15 (con 3 m di cavo) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, con spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

LABOR S: Piccolo e maneggevole.

Sviluppato per il laboratorio, ma ideale anche per le piccole operazioni di saldatura in punti di difficile accesso.



LABOR S abbinato a MINOR come sistema di alimentazione dell'aria.

Apparecchio manuale

LABOR S



- Regolazione della temperatura tramite potenziometro
- Apparecchio di dimensioni e peso molto contenuti
- La soluzione ideale per la saldatura d'estrusione ed il fissaggio
- Alimentazione dell'aria con la ventola ROBUST, MINOR o l'aria compressa

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|----|--|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 800 / 900 |
| Temperatura | °C | 20 – 600 |
| Dimensioni (L x Ø) | mm | 180, impugnatura Ø 32 |
| Peso | kg | 0.15 (senza tubo flessibile dell'aria, senza cavi) |
| Marchio di conformità | CE | |
| Marchio di sicurezza | | |
| Classe di protezione II | □ | |

Cod. Art.

- 101.716 LABOR S con scatola di connessione 230 V / 800 W, spina Euro, tubo flessibile di 3 m
- 101.754 LABOR S con ventola MINOR 230 V / 900 W spina, tubo flessibile di 1,5 m
- Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori LABOR S

| | | |
|--|----------------|--|
| | 107.144 | Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |
| | 106.992 | Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto ugello a tubo Ø 5 mm |
| | 106.993 | 5.7 mm, Profilo A |
| | 106.989 | 7 mm, Profilo B |
| | 106.990 | 3 mm |
| | 106.991 | 4 mm |
| | 156.470 | 5 mm |
| | 156.470 | 5 mm piegato |
| | 106.996 | Ugello a cuneo, su ugello a tubo Ø 5 mm |
| | 143.831 | Adattatore porta ugello avvitabile |
| | 107.146 | Ugello di saldatura Ø 2 mm |
| | 107.151 | Ugello di saldatura Ø 4 mm |
| | 107.148 | Ugello di saldatura Ø 3 x 1.5 mm, ovale |
| | 105.622 | Ugello a tubo Ø 5 mm, avvitabile |
| | 106.988 | Ugello di trascinamento di fissaggio |
| | 113.666 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.399 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.876 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 3 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.874 | Ugello di trascinamento circolare, Ø 4 mm, senza beccuccio, avvitabile |
| | 113.670 | Ugello di trascinamento di forma triangolare beccuccio, 5,7 mm, avvitabile |
| | 113.877 | Senza beccuccio, avvitabile 5.7 mm, Profilo A |
| | 106.986 | Senza beccuccio, avvitabile 7 mm, Profilo B |
| | 106.987 | 7 x 5.5 mm |
| | 126.552 | Ugello di trascinamento Ø 4 mm per materiale plastico fluorato |
| | 101.581 | Resistenza da, 230 V / 800 W |
| | 101.643 | Resistenza da, 120 V / 600 W |

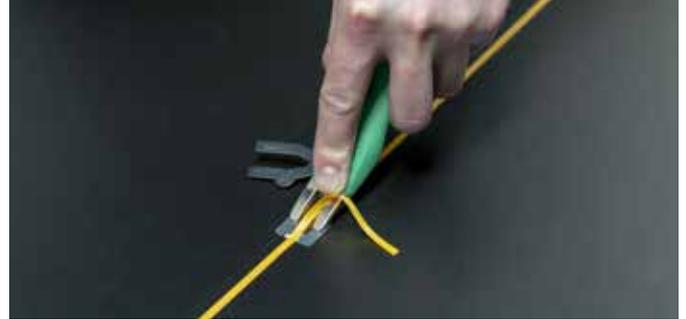
Più informazioni sul catalogo di accessori a

www.leister.com/accessories

Accessori generali

36/37





Semplice postelaborazione di cordoni di saldatura con il coltello per fughe Leister.

Apparecchi manuali

Accessori generali

| | | | | |
|---|--|--|--|---|
|  | 106.974 Rullo pressore 80 mm (silicone) | |  | 160.015 Cavo di prolunga 15 m, con spina CEE 400V |
|  | 140.160 Rullo pressore 40 mm a sfere ad un braccio (silicone) | |  | 159.239 Cavo di prolunga 15 m, con spina europea 230V |
|  | 140.599 Rullo sostitutivo per 140.160 | |  | 106.997 Fresa frontale Ø 6 mm per trapano, per la riparazione di paraurti |
|  | 140.161 Rullo pressore 28 mm a sfere ad un braccio (silicone) | |  | 116.798 Spazzola di ottone |
|  | 140.598 Rullo sostitutivo per 140.161 | |  | 142.647 Spazzola di ottone Ø 3 mm |
|  | 106.976 Rullo pressore 28 mm (PTFE) | |  | 107.348 Supporto per apparecchiature per TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST, HOT JET S, LABOR S |
|  | 106.972 Rullo pressore, con cuscinetti a sfera (ottone) | |  | 137.855 Cutter Leister con cinque lame sostitutive |
|  | 117.000 Coltello da taglio con distanziatore da 0,6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse | |  | 138.902 Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
|  | 117.005 5 lame di ricambio | |  | 138.539 Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
|  | 117.007 1 distanziatore universale 0,6 mm | |  | 151.382 Kehlfix |
|  | 138.314 Dispositivo di controllo del cordone di saldatura per saldature a sovrapposizione | |  | 153.009 Plastfix |
|  | 151.188 Cianfrinatrice per giunti a T nelle guaine isolanti | |  | 154.259 Raschietto con impugnatura in legno |
|  | 152.676 Dima per cordone di saldatura | |  | 154.026 Raschietto per contorni |
|  | 157.544 Forbici 260mm con profilo seghettato | |  | 116.586 Valigetta dell'apparecchio per TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST |
|  | 160.353 Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 × CEE 400 V e 2 prese UE 230 V | | | |
| | 161.152 Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 × CEE 400 V e 2 × presa T23 CH 230 V | | | |
| | 161.207 Rullo del cavo di alimentazione 25 m, con 1 × CEE 400 V e 2 × Tipo E con presa di messa a terra 230 V | | | |
| | 164.048 Rullo del cavo di alimentazione 45 m, 4 prese UE 230 V | | | |

Più informazioni sul catalogo di accessori a www.leister.com/accessories

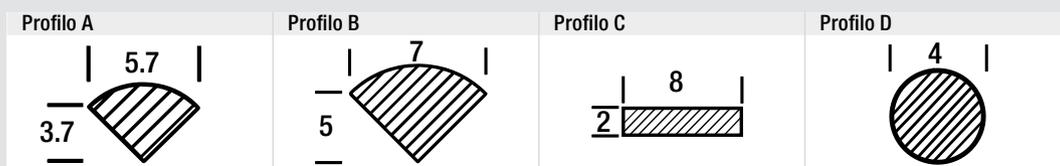


Fili per saldatura

| Articolo | Profilo | Colore | kg |
|--|---------|--------|----|
| Materiale d'apporto per saldature PE | | | |
| 104.283 | A | ■ | 3 |
| 104.294 | A | □ | 3 |
| 104.284 | B | ■ | 5 |
| 104.299 | B | □ | 5 |
| 106.650 | C | □ | 1 |
| 104.300 | A | ■ | 3 |
| 161.612 | D | ■ | 2 |
| 116.918 | D | ■ | 2 |
| Materiale d'apporto per saldature PP | | | |
| 104.287 | A | ■ | 3 |
| 104.301 | A | ■ | 3 |
| 106.642 | A | ■ | 3 |
| 104.288 | B | ■ | 5 |
| 126.356 | C | □ | 2 |
| 161.611 | D | ■ | 2 |
| Materiale d'apporto per saldature PVC | | | |
| 104.296 | A | □ | 3 |
| 104.278 | A | ■ | 3 |
| 106.641 | A | ■ | 3 |
| 104.280 | B | ■ | 5 |
| 104.279 | B | ■ | 5 |
| 109.925 | D | ■ | 4 |
| 104.302 | A | □ | 3 |
| Materiale d'apporto per saldature ABS | | | |
| 104.295 | A | □ | 3 |
| 113.587 | A | ■ | 3 |
| 107.027 | C | □ | 1 |

| Articolo | Profilo | Colore | kg |
|---|--|--------|----|
| Materiale d'apporto per saldature div. | | | |
| 104.297 | A | ■ | 3 |
| 104.298 | A | □ | 3 |
| 104.313 | A | ■ | 3 |
| 104.308 | A | ■ | 3 |
| 106.654 | C | ■ | 2 |
| 104.304 | A | □ | 3 |
| 104.303 | A | □ | 3 |
| 112.185 | A | □ | 3 |
| Pacchetto di prova | | | |
| 107.036 | Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy A | | |
| 107.037 | Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy A | | |
| 107.040 | Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di profili C da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm, colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio C | | |

Formati del profilo



Dimensioni in mm





Aldi centro logistico 50000m2 TPO membrana, Svizzera



Exploration Place First, Wichita, Stati Uniti d'America



Centro trasporti Schöni, Svizzera

Coperture

| | |
|---|---------|
| Panoramica delle saldatrici automatiche | 40 |
| UNIDRIVE 500 | 41 / 42 |
| UNIROOF AT / ST | 43 - 45 |
| VARIMAT V2 / VARIMAT S | 46 / 47 |
| BITUMAT B2 | 48 |
| EXAMO USB / Strumento di controllo | 49 |

Apparecchi manuali

| | |
|--------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| ELECTRON ST | 16 / 17 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| Accessori generali | 36 / 37 |



Guida semplice accompagnata da alte prestazioni di saldatura.



BITUMAT B2 effettua la saldatura senza fiamma di guaine bituminose.

Panoramica delle saldatrici automatiche

| |  |  |  |  |
|--|--|--|--|---|
| Materiali | Guaine isolanti in materiali plastici | | | Bitume modificato |
| Modello di saldatrice automatica | UNIDRIVE 500 | UNIROOF AT/ST | VARIMAT V2 / VARIMAT S | BITUMAT B2 |
| Applicazione principale | Parapetti, spazi ristretti, tetto spiovente | Parapetti, bordi, superfici residenziali | Parapetti, coperture di tetti, superfici industriali | Primo strato di bitume |
| Struttura del tetto | | | | |
| Tetto piano | ✓✓✓ | ✓✓✓ | ✓✓✓ | ✓✓✓ |
| Tetto a spiovente | ✓✓✓ | ✓✓ | ✓ | ✓ |
| Cordoni di saldatura base | ✓ | ✓✓ | ✓✓✓ | ✓✓✓ |
| Lavorazione dettagliata | ✓✓✓ | ✓✓✓ | ✓ | ✓ |
| Spessori delle guaine di impermeabilizzazione | fino a 1.8 mm | fino a 1.8 mm | fino a 2 mm / 1.8 mm | fino a 6 mm |
| Caratteristiche particolari | Saldatura su due lati con ugello girevole | Saldature raso parete o in canali di gronda | Prestazioni Doppia saldatura nei confronti dei concorrenti | Saldatura senza fiamma |
| Distanza min di saldatura da parete in mm | 45 | 100 | 110 | 200 |
| Funzionamento dei generatori | 4KW | min. 6KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale | min. 10KW per disporre di una riserva per un apparecchio manuale | |
| Elettronica di comando e controllo | | | | |
| Regolato per motore e riscaldamento (close loop) | UNIDRIVE 500 | UNIROOF AT | VARIMAT V2 | |
| Controllato per motore e riscaldamento (open loop) | | UNIROOF ST | VARIMAT S | BITUMAT B2 |
| Velocità m/min. | | | | |
| Motore | 0.7 – 4.5 | 1 – 10 | 0.7 – 12 | 0.8 – 12 |
| Saldatura (a seconda dei materiali) | 1 – 2.5 | 2 – 3 | 4 – 8 | 3 – 6 |
| Parametro di avvio della saldatura raccomandato dipendente dal tipo di membrana (testato con condizioni ambiente 20°C) | PVC membrana: 2.0 m/min, 480 – 520°C, volume aria 100% TPO/FPO membrana: 2.0 m/min, 420 – 470°C, volume aria 100% | UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, volume aria 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, 100% UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, 100% | VARIMAT V 2 PVC: 4.0 m/min, 550 C, 85% TPO: 5.0 m/min., 500 C, 100% VARIMAT S PVC: Livello di temperatura 8.5 – 9 (550 C) TPO: Poiché nessun rullo di coda brevettato, uso limitato | ugello fino a 100 mm Bitume modificato: 5.0 m/ min, 650 C, 100% |
| Peso kg | 4.5 | 17.5 | 35 / 28 | 40 |
| Tecnologia soffianti | Senza carboncini | Senza carboncini | Senza carboncini/Motore a carboncini | Motore a carboncini |
| Pagina catalogo |  41 / 42 | 43 - 45 | 46 / 47 | 48 |

✓✓✓ = elevata idoneità, ✓✓ = idoneità, ✓ = limitata idoneità

Sicura ed economica – dappertutto – UNIDRIVE 500

La saldatrice semi-automatica compatta UNIDRIVE 500 convince grazie a numerosi vantaggi. Guidata con due maniglie, permette di ottenere la giusta pressione per una saldatura sicura. Il cambio di direzione risulta estremamente facile grazie alla combinazione di tasti e al doppio azionamento. UNIDRIVE 500 salda qualsiasi sovrapposizione. Salda dappertutto, anche con spazi ridotti ed è tre volte più veloce di una saldatrice manuale. Saldatura a sovrapposizione con UNIDRIVE 500 – sicura ed affidabile – dappertutto.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500

1



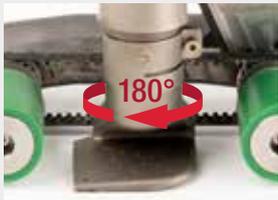
Affidabile:
maniglia ergonomica per una pressione stabile e ottimale in ogni posizione di saldatura.

2



Sicura:
parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).

3



Flessibile:
un ugello in acciaio al cromo adatto a tutte le applicazioni di saldatura.

4



Versatile:
doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.





Sopra e a lato degli attici, per la saldatura di cupole luminose, giunti o piccole terrazze, l'UNIDRIVE 500 è convincente anche con spazi ridotti.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500



- **Sicura:** parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).
- **Rapida:** tre volte più veloce di una saldatrice manuale.
- **Versatile:** doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.
- **Pratica:** saldatrice semi-automatica compatta e leggera: 4,5 kg di peso, 30 cm di altezza.
- **Affidabile:** motori senza carboncini che non necessitano di manutenzione.

| Specifiche tecniche | | UNIDRIVE 500 100 V | UNIDRIVE 500 100 – 120 V | UNIDRIVE 500 220 – 240 V |
|-------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Tensione | V~ | 100 | 120 | 230 |
| Potenza | W | 1500 | 1800 | 2200 |
| Temperatura | °C | | 100 – 560 | |
| Portata d'aria | % | | 45 – 100 | |
| Azionamento | m/min | | 0,7 – 4,5 | |
| Livello di emissione | L _{pA} (dB) | | 70 (K = 3 dB) | |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | | 297 × 173 × 275 | |
| Peso | kg | | 4,5 | |
| Marchio di conformità | | | CE | |
| Classe di protezione II | | | ⊕ | |

Cod. Art.

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone
 163.146 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in silicone
 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220 – 240 V/2200 W, Spina UE, Rulli in silicone
 163.151 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio
 163.152 UNIDRIVE 500, 15 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio

Fornitura: Saldatrice, valigetta da trasporto, chiave a esagono cavo, Quick Guide

Accessori UNIDRIVE 500

| | |
|--|--|
|  | <p>Ugelli di saldatura a sovrapposizione</p> <p>164.586 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm</p> |
|  | 163.930 Rullo pressore 15 mm |
|  | 163.357 Rullo pressore 40 mm |
|  | 162.551 Supporto ruota silicone |
|  | 161.156 Rullo in gomma siliconica 40 mm |
|  | 159.911 Ruota per rullo in gomma siliconica 40 mm |
|  | 151.847 Spazzola ottone |
|  | 164.605 Cassetta da trasporto UNIDRIVE 500 156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister |
|  | 145.582 Resistenze 230 V / 2200 W 165.176 Resistenze 120 V / 2100 W 165.179 Resistenze 100 V / 1600 W |

UNIROOF AT/ST: vicinanza ai bordi – facilità di manutenzione – efficienza

La nuova saldatrice automatica UNIROOF AT/ST è il partner flessibile per la saldatura di guaine isolanti termoplastiche su tetti piani (pendenza fino a 30°). Grazie alla struttura snella del corpo e all'asse di trasporto scorrevole non sono più richieste procedure dispendiose in termini di tempo per il riattrezzamento della macchina. La macchina permette di eseguire agevolmente saldature fino a 100 mm da parete verticale parapete e, altrettanto facilmente, in tutte le "zone problematiche del tetto" difficilmente accessibili. Con una potenza di 3450W, 230V e 15 ampere,

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF AT/ST



1 **Niente più riattrezamenti dispendiosi in termini di tempo:** La saldatrice automatica per tetto con asse di trasporto scorrevole consente di effettuare agevolmente saldature vicino al bordo fino a 100 mm su parete verticale del muro d'attico e sulla superficie corrente e in tutti i punti che presentano una difficile accessibilità.



2 **Maneggevolezza ergonomica ben congegnata grazie all'asta di guida e al manico con impugnatura:** La nuova UNIROOF può essere trasportata o fatta scorrere in qualsiasi punto e tutte le volte che si vuole!



3 **UNIROOF AT: Il sistema a ciclo chiuso** completamente regolato per velocità di avanzamento, temperatura e quantità d'aria della soffiante mantiene costanti i parametri di saldatura, assicura una tenuta affidabile della saldatura, garantendo conseguentemente sicurezza di processo.



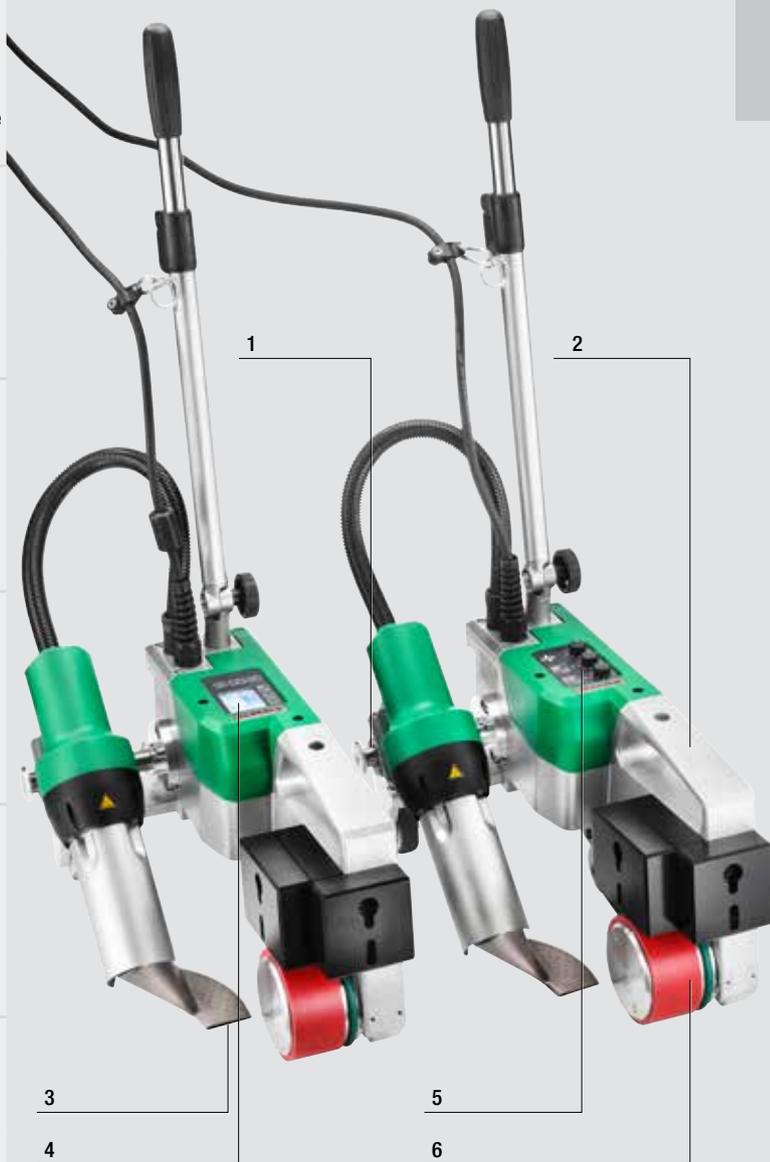
4 **UNIROOF AT: Pratico display con pannello di comando** per la visualizzazione digitale dei parametri di saldatura e indicazione dei volt per il controllo su base continuativa. Risparmiare tempo grazie a profili di saldatura programmabili per le membrane da tetto più comuni.



5 **UNIROOF ST per puristi: Azionamento con sistema a ciclo aperto.** Sistema a ciclo aperto per temperatura e soffiante. Regolazione semplice con potenziometro/selettori girevoli.



6 **Performance complessiva ottimale e facilità di manutenzione:** Il motore con presa diretta integrato nel rullo pressore ed esente da manutenzione (domanda di brevetto depositata) assicura maggiore pressione di aderenza, più elevata velocità di saldatura e non conosce usura di catene.



Coperture

come illustrato nel riquadro, la macchina offre prestazioni elevate in tempi rapidi su qualsiasi tipologia di tetto.



UNIROOF esegue saldature agevolmente anche su tutte le "zone problematiche del tetto" che presentano una difficile accessibilità.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF AT



- Nessun riattrezzamento grazie all'asse di trasporto mobile
- Azionamento diretto senza manutenzione e close loop
- Design testato per cantiere che assicura maneggevolezza ergonomica, movimentazione facile e conduzione ottimale dell'apparecchio
- 66% in più di potenza di saldatura rispetto a macchine della stessa categoria
- Kit di accessori per la saldatura di profili strutturali per tetto

| Specifiche tecniche | | UNIROOF AT |
|-------------------------|-------|---|
| Tensione | V~ | 220 – 240 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 3450 |
| Temperatura, continua | °C | 100 – 620 |
| Portata d'aria | % | 45 – 100 |
| Azionamento | m/min | 1,0 – 10,0 |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 475 × 244 × 260 |
| Peso | kg | 17.5 (incl. 3 pesi supplementari) |
| Materiali | | PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (ulteriori materiali su richiesta) |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |
| Soffiante | | Brushless |
| Comando | | Digitale con display |
| Controllo temperatura | | Sistema a ciclo chiuso |

N. articolo

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm, con spina Euro
 157.188 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 30 mm, con spina Euro

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIROOF ST



- Nessun riattrezzamento grazie all'asse di trasporto mobile
- Azionamento diretto senza manutenzione con open loop
- Design testato per cantiere che assicura maneggevolezza ergonomica, movimentazione facile e conduzione ottimale dell'apparecchio
- 38% in più di potenza di saldatura rispetto a macchine della stessa categoria
- Kit di accessori per la saldatura di profili strutturali per tetto

| Specifiche tecniche | | UNIROOF ST |
|-------------------------|-------|---|
| Tensione | V~ | 220 – 240 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 3450 |
| Temperatura, continua | °C | 100 – 620 |
| Portata d'aria | % | 45 – 100 |
| Azionamento | m/min | 1,0 – 10,0 |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 475 × 244 × 260 |
| Peso | kg | 17.5 (incl. 3 pesi supplementari) |
| Materiali | | PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (ulteriori materiali su richiesta) |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |
| Soffiante | | Motore a spazzole |
| Comando | | Potenzimetro |
| Controllo temperatura | | Sistema a ciclo aperto |

N. articolo

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm, con spina Euro
 157.189 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 30 mm, con spina Euro

Accessori UNIROOF AT/ST

| | |
|---|---|
|  | 155.414 Kit per profili strutturali per tetto |
|  | 155.325 Ugello grip 40 mm |
|  | 149.597 Piastra elastica |
|  | 152.742 Peso supplementare anteriore 1.5 kg |
|  | 152.741 Peso supplementare laterale 2.0 kg |
|  | 154.462 Dima di regolazione ugello |
|  | 132.429 Piastra di saldatura |
|  | 138.817 Spazzola in acciaio |
|  | 154.522 Asse di trasporto 300 mm |
|  | 152.706 Asse di trasporto 220 mm per la saldatura a raggio |
|  | 154.827 Valigetta accessori UNIROOF |
|  | 155.577 Fermi di sicurezza per pesi supplementari |
|  | 137.843 Asta di guida a T |

| | |
|--|--|
|  | 108.129 Asta di guida a T parte superiore |
|  | 156.446 UNIROOF AT/ST kit bitume 80 mm |
|  | 155.473 Elemento riscaldante 230 V / 3300 W 153.947 Elemento riscaldante 120 V / 1800 W 154.231 Elemento riscaldante 100 V / 1500 W 145.604 Elemento riscaldante 120 V / 2300 W* * adatto per sottotensione, affinché possa essere raggiunta la temp |



Vicinanza ai bordi, facilità di manutenzione, efficienza.

VARIMAT V2: Veloce e sicuro.

Con il nuovo VARIMAT V2, le guaine isolanti di materiali plastici vengono saldate in modo ancora più veloce e, di conseguenza, più economico. Ergonomia ottimale, manovrabilità semplice e unità di controllo intuitiva «e-Drive» a disposizione dell'utente.



Elevata sicurezza di processo anche con sottotensione.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIMAT V2



- Sicurezza di processo: la macchina si arresta in caso di sottotensione troppo alta
- Rullo oscillante brevettato livella i difetti di uniformità
- Manovrabilità ergonomica
- La soffiante a ridotta manutenzione assicura costi di manutenzione più bassi
- Display di facile impiego con „e-Drive“ per i parametri di saldatura predefiniti e memorizzabili
- Trasmissione uniforme con impianto elettronico dotato di regolazione

Dati tecnici

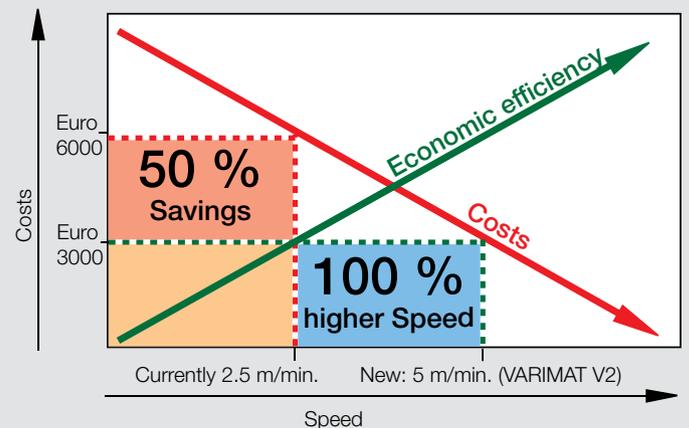
| | | |
|------------------------------------|-------|-----------------|
| Tensione | V~ | 230 / 400 |
| Potenza | W | 3680 / 5700 |
| Temperatura | °C | 100 – 600 |
| Velocità | m/min | 0.7 – 12 |
| Intervallo portata d'aria | % | 50 – 100 |
| Larghezza dell'ugello di saldatura | mm | 40 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 640 x 430 x 330 |
| Peso | kg | 35 |
| Marchio di conformità | CE | |
| Classe di protezione I | ⊕ | |

Cod. Art.

| | |
|---------|---|
| 138.108 | VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, spina Euro, valigetta |
| 137.821 | VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A spina CEE, valigetta |
| 141.572 | VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, con ugello da 80 mm per bitumi, spina europea, valigetta da trasporto |
| 153.428 | VARIMAT S, 230 V / 4600 W, spina Euro |
| 153.427 | VARIMAT S, 400 V / 5700 W, spina CEE |

Accessori VARIMAT V2

| | | |
|---|--|--|
| 1 | | Ergonomico: asta per la guida facilmente regolabile in altezza ed inclinazione. |
| 2 | | Esente da manutenzione: soffiante potente privo di carboncini. |
| 3 | | Controllo intuitivo: display chiaro, con „e-Drive“ e parametri di saldatura memorizzabili. |
| 4 | | Elevata sicurezza: la schermatura (cinghia verde) trattiene l'aria calda nella zona di saldatura. Alta velocità: saldatura più sicura grazie all'ugello di nuova concezione |
| 5 | | Più stabilità: il rullo di pressione basculante brevettato si adegua ai dislivelli. |





Saldatura con ugello standard.



Saldatura con ugello grip, 25% in più di resistenza delle cuciture di saldatura. principalmente per geomembrane TPO.

| | |
|---|---|
|  | 113.995 Ugello grip 30 mm per guaine isolanti TPO / FPO |
|  | 113.600 Ugello grip 40 mm per guaine isolanti TPO / FPO |
|  | 110.805 Ugello di saldatura a sovrapposizione da 20 mm per guaine isolanti termoplastiche |
|  | 107.067 Peso intermedio per una pressione aggiuntiva |
|  | 139.048 Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 720 x 470 x 450 mm, colore verde, incluso nella fornitura. |
|  | 107.649 Rulli di ricambio |
|  | 132.429 Piastra di saldatura per l'inizio ottimale della saldatura incluso nella fornitura. |
|  | 138.817 Spazzola in acciaio per la pulizia dell'ugello incluso nella fornitura. |
|  | 146.514 Solar Profil-Kit per Renolit |
|  | 143.162 Rullo pressore morbido anche per condizioni del fondo difficili |
|  | 119.111 Cono per il rullo pressore in silicone ricambio |
|  | 151.530 Kit per saldatura speculare, con ugello a destra, per saldature speciali |
|  | 107.612 Resistenze 230 V / 4400 W |
| | 107.613 400 V / 5500 W |

| | |
|--|--|
|  | 143.179 Set completo con ugello a rastrello 40 mm e rullo pressore morbido 40 mm Ugello a spazzola per la risoluzione di problemi in caso di formazione di bolle per supporti duri. |
|  | 116.323 Ugello a rastrello 40 mm |
|  | 143.163 Rullo pressore morbido 40 mm (solo silicone) |
|  | 108.923 Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 230 V 108.924 Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 230 V 108.925 Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 230 V |
|  | 108.927 Kit bitume unità di saldatura 100 mm, 400 V / 6100 W 108.928 Kit bitume unità di saldatura 120 mm, 400 V / 6100 W 115.892 Kit bitume unità di saldatura 80 mm, 400 V / 6100 W |
|  | 159.408 Calibro di impostazione ugelli VARIMAT V2 |

BITUMAT B2: Saldatura senza fiamma.

La saldatura delle guaine di bitume modificate (SBS, APP) con BITUMAT B2 a lavorazione senza fiamma risulta più sicura rispetto a quella con fiamma libera. Come è necessario un solo passaggio, il processo di saldatura risulta più economico.



Gestione semplice dell'apparecchiatura e lavorazione pulita con BITUMAT B2.

Saldatrice automatica ad aria calda

BITUMAT B2



- Saldatura senza fiamma di bitume modificato
- Risultati di saldatura uniformi
- Funzionamento semplice grazie alla regolazione della portata d'aria
- Elevata velocità di lavorazione
- Necessità di un solo operatore (con fiamma libera ne sono richiesti almeno due)

Dati tecnici

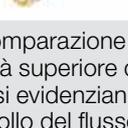
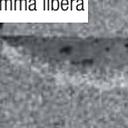
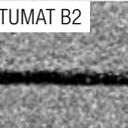
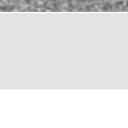
| | | |
|---------------------------|-------|-----------------|
| Tensione | V~ | 230 / 400 |
| Potenza | W | 6700 / 6700 |
| Temperatura | °C | 20 – 650 |
| Velocità | m/min | 0.8 – 12 |
| Intervallo portata d'aria | % | 85 – 100 |
| Larghezza dell'ugello | mm | 75 / 100 / 120 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 690 x 490 x 330 |
| Peso | kg | 40 (con cavo) |
| Marchio di conformità | | CE |
| Marchio di sicurezza | | ⊕ |
| Classe di protezione II | | ⊕ |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 140.438 | BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE da 16 A |
| 140.437 | BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE da 16 A |
| 140.436 | BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, spina CEE 32 A |
| 138.386 | BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, spina CEE 32 A |

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori BITUMAT B2

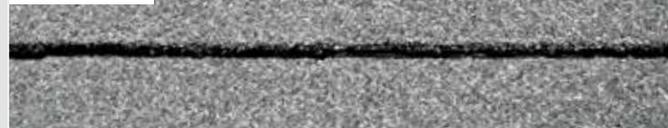
| | |
|--|---|
|  | 138.048 Ugello per bitume 75 mm |
|  | 138.047 Ugello per bitume 100 mm |
|  | 137.895 Rullo pressore con smusso 100 mm |
|  | 137.896 Rullo pressore con smusso 75 mm |
|  | 140.229 Rullo pressore senza smusso 100 mm |
|  | 140.228 Rullo pressore senza smusso 75 mm |
|  | 156.447 Rullo pressore silicone 80 mm |
|  | 158.222 Rullo pressore silicone 100 mm |
|  | 140.476 Dispositivo di sollevamento |
|  | 155.328 BITUMAT B2 kit bitume 120 mm |
|  | 140.489 Cassa in legno per alloggiamento dell'apparecchio 750 x 555 x 450 mm colore verde (compresa nella fornitura) |
| | Resistenza |
| | 126.594 400 V / 6500 W |
| | 126.386 230 V / 6500 W |

La comparazione con saldatura a fiamma libera evidenzia una qualità superiore della saldatura eseguita con Bitumat B2. Non si evidenziano raggrinzimenti ai bordi grazie all'accurato controllo del flusso di aria calda.

con Fiamma libera



con BITUMAT B2



EXAMO: Maniaco del controllo.

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e sopporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.



Controllo di un cordone di saldatura con EXAMO USB.

Prova trazione

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)
- Registrazione elettronica dei dati di misurazione

Specifiche tecniche

| Tipo | | 300F USB | 600F USB |
|------------------------|--------|--------------------------------|---------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 | 230 |
| Potenza | W | 200 | 200 |
| Forza di trazione | N | 4000 | 4000 |
| Distanza delle ganasce | mm | 5 – 300 | 5 – 600 |
| Corsa | mm | 300 | 600 |
| Velocità di controllo | mm/min | 20 – 550 | 20 – 550 |
| Spessore del campione | mm | max. 7 | max. 7 |
| Larghezza del campione | mm | max. 40 (60 opzionale) | max. 40 (60 opzionale) |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 750 x 270 x 190 (valigetta) | 1050 x 270 x 190 (valigetta) |
| Peso | kg | 14 | 17.5 |
| Marchio di conformità | | CE | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ |

Cod. Art.

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO 300F USB, 600F USB



134.832 Kit di controllo e taratura
Soluzione ideale per la verifica e la taratura di EXAMO USB



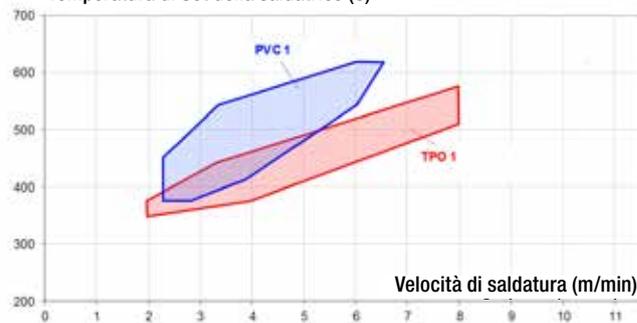
108.185 Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm



144.416 Chiavetta USB

Leister offre di creare il servizio finestra di saldatura. Proprio con guaine di impermeabilizzazione nuove è importante avere i parametri di avvio corretti.

Temperatura di Set della saldatrice (C)



Tipiche finestre di saldatura per TPO e PVC



Cod. Art.:

153.026 Campana di controllo
Ø 320 mm
153.024 Pompa per Vuoto 230V
153.025 Pompa per vuoto 120V

Per testare giunti a T



STER

HEMTEK ST
made in Switzerland

HEMTEK ST
made in Switzerland



Copertura del camion



Tenda



Protezione contro le piene

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

| | |
|---|--------------|
| Panoramica delle saldatrici automatiche | 52 / 53 |
| HEMTEK ST | 54 / 55 |
| HEMTEK K-ST | 56 / 57 |
| SEAMTEK 900 AT | 58 / 59 / 62 |
| SEAMTEK W-900 AT | 60 - 62 |
| VARIANT T1 | 64 / 65 |
| VARIANT T1 Sovrapposizione | 65 |
| VARIANT T1 NASTRO | 66 |
| UNIPLAN 300 / 500 | 67 / 68 |
| TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL | 69 |

Apparecchi manuali

| | |
|--------------------|---------|
| TRIAK ST | 12 - 15 |
| TRIAK AT | 13 - 15 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| SOLANO AT | 20 / 21 |
| GHIBLI AW | 22 / 23 |
| Accessori generali | 36 / 37 |



Tabellone

Macchine fissa per saldatura

| |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|
| Tipo di apparecchio | HEMTEK ST | HEMTEK K-ST | SEAMTEK 900 AT | SEAMTEK W-900 AT |
| Tensione max V~ | 120 / 230 | 120 / 230 | 230 / 240 | 230 / 240 |
| Potenza max W | 1800 / 2350 / 3450 | 1800 / 2350 | 4500 | 3900 |
| Temperatura °C | 100 – 650 | 100 – 650 | 120 – 700 | 0 – 680 |
| Velocità m/min | 0.8 – 12 | 0.8 – 12 | 0.1 – 30 | 0.8 – 30 |
| Larghezza di saldatura mm | 20 / 30 / 40 | 8 | 8 – 64 | 8 – 64 |
| Dimensioni (L x P x A) mm | 433 x 350 x 600 | 433 x 350 x 600 | 1500 x 702 x 1500 | 1700 x 702 x 1500 |
| Peso kg | 27.0 | 27.0 | 238.0 | 238.0 |
| Processi di saldatura possibili | | | | |
| Saldatura a sovrapposizione | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Saldatura a orlatura | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Saldatura di rinforzo | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Saldatura con nastro | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Saldatura a lembi opposti | | | ✓ | ✓ |
| Orlatura tubi | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Giunto testa a testa con nastro | | | ✓ | ✓ |
| Tecnologia degli apparecchi | | | | |
| Aria calda | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Cuneo caldo | | | | ✓ |
| Caratteristiche | | | | |
| Temperatura regolata | | | ✓ | ✓ |
| Motore regolato | | | ✓ | ✓ |
| Temperatura e motore regolabili in modo continuo | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Display digitale | | | ✓ | ✓ |
| Pagina catalogo |  54 / 55 | 56 / 57 | 58 / 59 / 62 | 60 - 62 |



Tensostruttura

Panoramica delle saldatrici automatiche per tessuti e teli per uso tecnico e industriale

| |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|--|---|---|---|
| Tipo di apparecchio | VARIANT T1 Sovrapposizione | VARIANT T1 NASTRO 50 mm | VARIANT T1 NASTRO 25 mm | UNIPLAN 300 | UNIPLAN 500 | TAPEMAT 50 mm | TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm |
| Tensione max V~ | 230 / 400 | 230 / 400 | 230 / 400 | 120 / 230 | 120 / 230 | 3 × 400 | 3 × 400 |
| Potenza max W | 3680 / 5700 | 3680 / 5700 | 3680 / 5700 | 1800 / 3450 | 1800 / 3450 | 10000 | 10000 |
| Temperatura °C | 100 – 620 | 100 – 620 | 100 – 620 | 100 – 620 | 100 – 620 | 100 – 650 | 100 – 650 |
| Velocità m/min | 1.5 – 18 | 1.5 – 18 | 1.5 – 18 | 1 – 16 | 1 – 16 | 4 – 20 | 4 – 20 |
| Larghezza di saldatura mm | 20 / 40 | 50 | 25 | 20 / 30 / 40 | 20 / 30 / 40 | 50 | 2 × 20 |
| Dimensioni (L × P × A) mm | 500 × 400 × 195 | 700 × 415 × 85 | 700 × 415 × 85 | 500 × 310 × 300 | 500 × 310 × 300 | 555 × 435 × 370 | 555 × 435 × 370 |
| Peso kg | 22.5 | 28.0 | 28.0 | 15.0 | 16.0 | 35.0 | 40.0 |
| Marchio di omologazione | CE | CE | CE | CE | CE | CE | CE |
| Tipo di certificazione | CCA | CCA | CCA | CCA | CCA | CCA | CCA |
| Classe di protezione | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| Processi di saldatura possibili | | | | | | | |
| Saldatura a sovrapposizione | ✓ | | | ✓ | ✓ | | |
| Saldatura a orlatura | ✓ | | | ✓ | ✓ | | |
| Saldatura di rinforzo | ✓ | | | ✓ | ✓ | | |
| Saldatura con nastro | | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ |
| Saldatura a lembi opposti | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Orlatura tubi | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Tecnologia degli apparecchi | | | | | | | |
| Aria calda | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Cuneo caldo | | | | | | | |
| Caratteristiche | | | | | | | |
| Temperatura regolata | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Motore regolato | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Temperatura e motore regolabili in modo continuo | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Display digitale | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pagina catalogo |  64 / 65 | 65 | 66 | 67 / 68 | 67 / 68 | 69 | 69 |

Tessuti e teli per uso
tecnico e industriale

HEMTEK ST: La saldatura a orlatura non è mai stata così facile.

La saldatrice HEMTEK ST può essere impiegata in un'ampia gamma di applicazioni e si contraddistingue soprattutto per il suo utilizzo intuitivo. Una volta montata, è possibile iniziare subito la saldatura. Non sono richieste operazioni di preparazione né la post-saldatura con un apparecchio manuale. D'ora in avanti è possibile saldare velocemente dall'inizio alla fine orlature di banner pubblicitari e teloni di copertura.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

1



Guida per orlature:

Con una sola guida sono possibili tre applicazioni: orlatura chiusa (20/30/40mm), orlatura aperta fino a 100mm e orlatura con rinforzo.

2



Morsetto da tavolo:

La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.

3



Pannello di controllo:

L'intuitiva unità di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura, velocità e flusso d'aria possono essere regolati con semplicità. La modalità cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.

4



Comando a pedale:

La saldatrice HEMTEK ST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la conduzione del materiale.

5



Rullo pressore:

Grazie al peso integrato la pressione può essere regolata in modo continuo. Il rullo dispone di un elevato carico di pressione con sistema a eccentrico intelligente. Per specifiche applicazioni sono disponibili differenti rulli e ugelli di varie ampiezze.



Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la conduzione del materiale. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.



Sia da seduti che in piedi, si può utilizzare l'HEMTEK ST su qualsiasi piano di lavoro.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK ST

- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Soffiante molto potente
- Regolazione della guida per orlature senza ricorrere ad utensili
- Una guida per orlature – tre applicazioni: chiusa 20/30/40 mm, aperta fino a 100 mm, con rinforzo
- Facilità d'uso: grazie al comando a pedale le mani restano libere per la conduzione del materiale
- Tutto in un'unica operazione: viene meno la post-saldatura con apparecchio manuale
- Tutti i parametri di saldatura impostabili
- Modalità cool-down
- Montabile su qualsiasi tavolo: chiusura rapida a morsetto regolabile secondo esigenze

Dati tecnici

| | | 120 V | | 230 V | |
|--------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|
| Tensione | V~ | 120 | 230 | 230 | 230 |
| Frequenza | Hz | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| Potenza | W | 1800 | 3450 | 2350 | 2350 |
| Temperatura, modo continuo | °C | 100 – 650 | | | |
| Quantità d'aria, modo continuo | | 1 – 10 | | | |
| Guidare, modo continuo | m/min | 0.8 – 12 | | | |
| Largeur de soudage | mm | 20/30/40 | 30/40 | 20 | |
| Emissione | L _{pA} (dB) | 70 (K = 3 dB) | | | |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 433 × 350 × 600 | | | |
| Peso | kg | 27 (compreso il montaggio da tavolo) | | | |
| Marchio di conformità | | CE | CE | CE | |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | |

Compresi nella fornitura:

Saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida bordatura, spazzola, tappo in silicone, guida di istruzioni, catalogo generale, prospetto pieghevole

Cod. Art.:

157.862 HEMTEK ST, 230V/2350W, 20 mm, spina Euro
 157.861 HEMTEK ST, 230V/3450W, 30 mm, spina Euro
 157.860 HEMTEK ST, 230V/3450W, 40 mm, spina Euro

Accessori HEMTEK ST

| | | |
|---|--|--|
|  | 157.048 157.047 108.117 | Rullo pressore superiore 20 mm 30 mm 40 mm |
|  | 157.070 157.071 161.202 | Rullo pressore inferiore 20 mm 30 mm 40 mm |
|  | 157.707 157.706 157.705 | Ugello 20 mm 30 mm 40 mm |
|  | 157.098 | Calibro di regolazione degli ugelli |
|  | 156.472 157.879 | Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo Guida impostabile orlatura/saldatura di rinforzo per materiali pesanti |
|  | 155.800 | Guida per sovrapposizioni |
|  | 159.780 | Guida saldatura a nastro |
|  | 169.971 | Unità di alimentazione nastro |
|  | 160.269 | Peso di pressione grande |
|  | 153.947 149.675 145.606 | Resistenza 120V/1800W (20/30/40 mm) 230V/2200W (20 mm) 230V/3300W (30/40 mm) |
|  | 157.540 | Tappi di gomma |

HEMTEK K-ST: La produzione di rinforzi diventa facile

Adattandosi alle vostre esigenze individuali, con HEMTEK K-ST potete creare i vostri rinforzi personalizzati. Grazie alla grande flessibilità di HEMTEK K-ST, siete in grado di rispondere ancor più rapidamente alle specifiche richieste dei clienti. La guida facile da comandare e regolabile in modo continuo vi permette di produrre rinforzi in sicurezza e con diverse larghezze di bandiera. Il comando a pedale consente di avere entrambe le mani libere e di usarle per guidare il materiale. In questo modo, potete

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST



1

Guida rinforzo: guida semplice e sicura del cordone di rinforzo fino a 13 mm per risultati ottimali.



2

Pannello di controllo: l'intuitiva unità di comando assicura un'esperienza di saldatura senza stress. Temperatura e velocità possono essere regolate con semplicità. Il modo cool-down integrato consente il raffreddamento delicato della macchina.



3

Morsetto da tavolo: La chiusura rapida a morsetto consente di fissare l'apparecchio velocemente e senza fatica su qualsiasi tavolo di lavoro.



4

Comando a pedale: La saldatrice HEMTEK K-ST può essere azionata comodamente tramite il comando a pedale, in modo che entrambe le mani restino libere per la guida del materiale.



concentrarvi completamente sul processo di saldatura.



Da seduti o in piedi – la vostra K-ST può essere comandata su qualsiasi tavolo di lavoro.

Saldatrice ad aria calda

HEMTEK K-ST

- La produzione di rinforzi diventa facile
- Larghezza di bandiera regolabile in modo continuo
- Diametro rinforzo 3 – 13 mm
- Fino a 12 m/min
- Montaggio della macchina semplice e veloce
- Grazie al comando a pedale è possibile utilizzare entrambe le mani per la guida del materiale e del rinforzo. Ciò garantisce un'elevata qualità della saldatura e un'esperienza di lavoro priva di stress.

| Specifiche tecniche | | 120 V | 220 – 240 V |
|----------------------------|----------------------|---|-------------|
| Tensione | V~ | 120 | 230 |
| Frequenza | Hz | 50/60 | 50/60 |
| Potenza | W | 1800 | 2350 |
| Temperatura, modo continuo | °C | 100 – 650 | |
| Guidare, modo continuo | m/min | 0,8 – 12 | |
| Largeur de soudage | mm | 8 | |
| Emissione | L _{pA} (dB) | 70 (K = 3 dB) | |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 433 × 350 × 600 | |
| Peso | kg | 27 (incl. sistema di fissaggio su tavolo) | |
| Marchio di conformità | | | |
| Classe di protezione I | | | |

In dotazione:
saldatrice ad aria calda, mensola di fissaggio su tavolo, guida di rinforzo con asola, guida di istruzioni, catalogo principale, pieghevole

N. articolo
162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W, spina UE
162.605 HEMTEK K-ST, 120 V / 1800 W, spina US

Accessori

| | |
|--|---|
| | 163.796 Modification Kit K-ST |
| | 161.202 Rullo di pressione inferiore 40 mm |
| | 161.259 Ugello di rinforzo con asola 8 mm |
| | 163.798 Calibro di registrazione ugello |
| | 160.749 Guide di rinforzo con asola doppia |
| | 149.675 Elemento riscaldante 230V/2200W |
| | 116.798 Spazzola di ottone |

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

Kit rinforzo per la conversione di HEMTEK ST in HEMTEK K-ST

| Comprende | Necessario per HEMTEK K-ST (produzione rinforzo) | | |
|------------------------|--|---|--|
| HEMTEK ST | Modification Kit K-ST 163.796 | Rullo di pressione inferiore 161.202 | Elemento riscaldante 230 V / 2200 W 149.675 |
| 157.862 20 mm spina UE | • | • | |
| 157.861 30 mm spina UE | • | • | • |
| 157.860 40 mm spina UE | • | • | • |
| 157.868 20 mm spina UK | • | • | |
| 157.867 30 mm spina UK | • | • | • |
| 157.866 40mm spina UK | • | • | • |
| 157.871 20 mm spina US | • | • | |
| 157.870 30 mm spina US | • | • | |
| 157.869 40 mm spina US | • | | |

SEAMTEK 900 AT: Massima flessibilità per la tua specifica applicazione

La concezione intelligente di SEAMTEK 900 AT permette quasi ogni applicazione di saldatura. Grazie al sistema studiato a più bracci, la macchina può essere impostata in tempi record su una configurazione specifica per l'applicazione. L'ampia scelta di rulli di trascinamento, ugelli e guide, garantiscono la più ampia flessibilità possibile. Attraverso il touchscreen, l'utilizzo dell'interfaccia utente avviene in modo completamente intuitivo ed è possibile cambiare velocemente i parametri impostati.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | <p>Intuitivo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tutti i parametri sono modificabili sulla base del touchscreen • Regolazione completa di tutti i parametri |
| 2 |  | <p>Di facile utilizzo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Configurazione ugello senza utensili • Cambio rapido dei rulli |
| 3 |  | <p>Braccio di supporto inferiore</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saldatura a sovrapposizione • Saldatura a orlatura e di rinforzo • Saldatura 3D • Saldatura striscia |
| 4 |  | <p>Braccio a sgancio rapido</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saldatura continua di tubi e tubi flessibili • Saldatura a sovrapposizione |
| 5 |  | <p>Braccio laterale</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saldatura circonferenza • Saldatura a nastro • Sigillo calotte terminali |
| 6 |  | <p>Unità di alimentazione nastro</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saldatura del nastro di sigillatura • Posizionamento del nastro di rinforzo • Saldatura del nastro di collegamento |



Leister SEAMTEK 900 AT



Saldatura facile, economica e sicura.

Saldatrice

SEAMTEK 900 AT



- Il sistema a più bracci garantisce grande flessibilità
- I parametri di saldatura sono impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitivo
- Funzionamento silenzioso
- Modalità test per una veloce individuazione dei parametri
- Cambio rapido dei rulli di trascinamento e delle guide
- Esente da manutenzione e durevole

Dati tecnici

| | | |
|-----------------------------|-------|--------------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 / 240 |
| Potenza | W | 4500 |
| Temperatura | °C | 120 – 700 |
| Velocità | m/min | 0.1 – 30 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 1500 x 702 x 1500 |
| Peso | kg | 238 kg Base 268 kg A pieno carico |
| Pressione aria compressa | bar | 6.2 |
| Larghezza cordone saldatura | mm | 8 – 64 |

Cod. Art.

- 155.555 Leister SEAMTEK 900 AT Base comprende: braccio di supporto inferiore
2 rulli pressori in acciaio 25 mm, ugello standard 25 mm
- 155.777 Braccio a sgancio rapido
- 155.666 Supporto laterale
- 155.888 Unità alimentazione nastro (TDS)
- 155.386 Unità di controllo per la SEAMTEK 900 AT

Accessori SEAMTEK 900 AT

| | |
|---|---|
|  | Rulli, Acciaio, Ø 63.5 mm 155.392 8 mm 155.393 13 mm 155.863 19 mm 154.593 25 mm 155.864 38 mm 155.394 50 mm 155.865 57 mm 154.619 64 mm |
|  | Seamtek Ugello 157.808 8 mm (Low Flow) 157.799 13 mm (Low Flow) 151.598 13 mm 151.601 19 mm 151.597 25 mm 151.608 38 mm 151.599 50 mm 151.850 55 mm 151.600 64 mm) |
|  | 152.941 Ugello di terminazione angolare |
|  | 152.956 Ugello per orlatura |



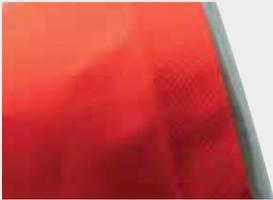
SEAMTEK 2000 AT (telaio da 2 m). Tempo di consegna su richiesta.

SEAMTEK W-900 AT: Velocità variabile per una massima efficienza

La SEAMTEK W-900 AT è la prima saldatrice con la tecnologia a cuneo caldo di LEISTER. Questa nuova saldatrice è basata sulla consolidata SEAMTEK 900 AT. In passaggi critici è possibile ridurre la velocità di saldatura in modo semplice e senza interruzione. Questo mantenendo la stessa qualità del cordone. Aumentate anche la vostra efficienza di saldatura e convincetevi ora dei vantaggi della SEAMTEK W-900 AT.

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | Innovazione <ul style="list-style-type: none">• Velocità modificabile durante il processo di saldatura come con una macchina da cucire• Adattamento automatico della temperatura alla vostra velocità• Ad alta efficienza, fino a 680 °C |
| 2 |  | Considerevoli potenzialità di risparmio <ul style="list-style-type: none">• Nella modalità standby quasi nessun consumo energetico• Consumo energetico significativamente inferiore rispetto a macchine analoghe• Cunei di ricambio economici |
| 3 |  | Pronta per l'utilizzo in pochi secondi <ul style="list-style-type: none">• Nessun preriscaldamento necessario• Il cuneo a caldo si riscalda immediatamente all'avviamento del processo di saldatura |
| 4 |  | Sicuro e semplice <ul style="list-style-type: none">• Riduzione della velocità in modo semplice durante il processo di saldatura senza ripercussioni sulla qualità del cordone.• Il cuneo a caldo si raffredda non appena è ruotato all'esterno (o in modalità standby). Questo riduce il pericolo di ustioni. |
| 5 |  | Eccellenti risultati di saldatura <ul style="list-style-type: none">• Cordoni piatti e precisi, anche durante la saldatura di curve• Migliori risultati di saldatura con meno pieghe e onde per materiali sensibili |



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Gommoni © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Tecnologia di saldatura innovativa

Saldatrice

SEAMTEK W-900 AT



- Chiusura veloce per il cambio del supporto del cuneo
- Sistema a più bracci con Pedestal (basamento) e Quickarm (braccio a sgancio rapido)
- Parametri di saldatura impostati in modo digitale
- Interfaccia utente intuitiva
- Quasi impercettibile
- Nessun raccordo aria compressa necessario
- Parametri di saldatura memorizzabili
- Quasi nessuna produzione di fumo
- Richiede poca manutenzione
- Assistente digitale per l'impostazione perfetta della posizione del cuneo

Specifiche tecniche

| | | |
|--------------------------------|-------|-------------------|
| Tensione | V~ | 230 / 240 |
| Potenza | W | 3900 |
| Temperatura | °C | 0 – 680 |
| Velocità | m/min | 0.8 – 30 |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 1700 x 702 x 1500 |
| Peso | kg | 238 |
| Larghezza cordone di saldatura | mm | 8 – 64 |

Cod. articolo

- 159.159 SEAMTEK W-900 AT con Pedestal (basamento) e una Power Supply (alimentazione elettrica)
(senza rulli e supporto del cuneo)
- 160.330 Power supply (alimentazione elettrica) supplementare
- 155.777 Quickarm (braccio a sgancio rapido)
- 155.888 Tape delivery system (unità alimentazione nastro)

Accessori SEAMTEK W-900 AT

| | |
|---------------|--|
| | Supporto del cuneo per applicazioni 3D |
| | 162.854 8 mm |
| | 162.847 13 mm |
| | 162.846 19 mm |
| | 162.700 25 mm |
| | 162.809 38 mm |
| | 162.818 50 mm |
| 162.829 57 mm | |
| 162.837 64 mm | |
| | Supporto del cuneo per highspeed (alta velocità) |
| | 163.172 8 mm |
| | 163.173 13 mm |
| | 163.174 19 mm |
| | 163.175 25 mm |
| | 163.176 38 mm |
| | 163.177 50 mm |
| 163.178 57 mm | |
| 163.179 64 mm | |
| | Zeppa 3D da 5 pezzi |
| | 163.419 8 mm |
| | 163.420 13 mm |
| | 163.421 19 mm |
| | 163.422 25 mm |
| | 163.423 38 mm |
| | 163.424 50 mm |
| 163.425 57 mm | |
| 163.426 64 mm | |
| | Zeppa per highspeed (alta velocità) da 5 pezzi |
| | 163.427 8 mm |
| | 163.428 13 mm |
| | 163.429 19 mm |
| | 163.430 25 mm |
| | 163.431 38 mm |
| | 163.432 50 mm |
| 163.433 57 mm | |
| 163.434 64 mm | |

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



Hangar per aeroplano / angarstroy.com

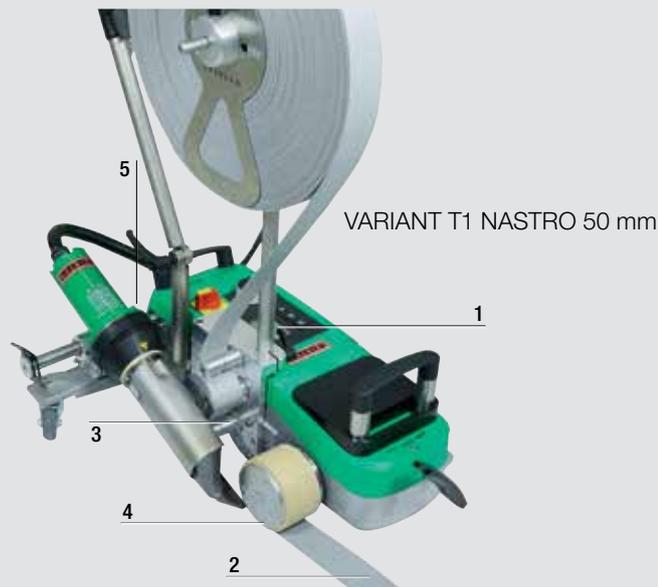
Accessori SEAMTEK 900 AT / SEAMTEK W-900 AT

| | | | |
|---|--|--|---|
|  | <p>Rulli, silicone, 50A, Ø 63.5 mm</p> <p>155.401 13 mm 155.402 19 mm 155.403 25 mm 155.404 38 mm 155.405 50 mm 155.406 57 mm 155.407 64 mm</p> |  | <p>155.400 Supporto guida</p> |
|  | <p>155.660 Guida regolabile per sovrapposizioni, 0 – 64 mm</p> |  | <p>156.780 Guida per sovrapposizioni per braccio a sgancio rapido</p> |
|  | <p>155.530 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 50 mm</p> |  | <p>155.410 Adattatore di collegamento per l'estrazione dei fumi</p> |
|  | <p>155.760 Guida regolabile per orlature / tubazioni 0 – 60 mm, per materiali pesanti</p> |  | <p>158.789 Dispositivo taglianastro 18 – 25 mm (Aria compressa necessaria)</p> |
|  | <p>155.380 Guida per orlature aperte / saldature a tasca fino a 110 mm</p> |  | <p>158.928 Gruppo puller (Aria compressa necessaria)</p> |
|  | <p>155.540 guida modulare 3D</p> |  | <p>159.389 Piedistallo regolabile</p> |
|  | <p>156.760 Guida per sovrapposizioni da sinistra</p> |  | <p>158.139 Lampada da lavoro a LED a collo di cigno</p> |
|  | <p>156.770 Regolabile guida del nastro acrilico</p> | | |



VARIANT T1: Qualità, produttività, ergonomia.

La saldatrice automatica VARIANT T1 è robusta ed estremamente versatile. I suoi impieghi sono vari e comprendono la saldatura di orlature, a sovrapposizione e a nastro. Il prodotto VARIANT T1 si distingue per l'elevata velocità operativa, in particolare nelle operazioni di saldatura sovrapposta e delle strisce di rinforzo e di protezione da atti vandalici per il confezionamento di teloni per camion. Grazie all'unità di controllo «e-Drive», l'impostazione dei parametri di saldatura importanti è semplicissima.

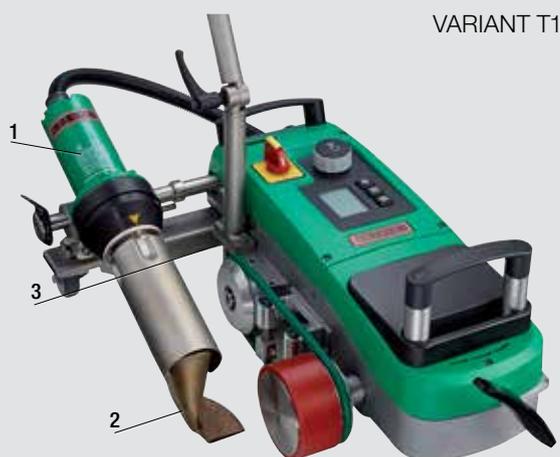


VARIANT T1

| | | |
|---|--|--|
| 1 | | Economico: velocità massima di saldatura di 18 m/min e soffiante ad aria calda potente ed esente da manutenzione. |
| 2 | | Affidabile: saldature uniformi e prive di increspature grazie alla presenza dell'ugello appositamente ottimizzato. |
| 3 | | Kit per orlatura / rinforzo: pratico accessorio per la comoda lavorazione di orlature (anche di tubazioni) e rinforzi. |

VARIANT T1 NASTRO

| | | |
|---|--|---|
| 1 | | Di facile impiego: Display chiaro dotato di «e-Drive» e parametri di saldatura memorizzabili. |
| 2 | | Elevata flessibilità: Grazie al set di conversione sono possibili diverse varianti di nastri: strisce di rinforzo da 50 mm e strisce di protezione da atti vandalici da 25 mm (figura). |
| 3 | | Inserimento perfetto: I nuovi rulli di guida semplificano il posizionamento del materiale, fornendo tensione fino all'ultimo centimetro. |
| 4 | | Vantaggio doppio: Il rullo pressore può essere facilmente convertito da 50 mm a 25 mm di larghezza (nastro di protezione contro atti vandalici) o viceversa. |
| 5 | | Opzionale: Con la linea laser, VARIANT T1 NASTRO resta sempre in carreggiata. |



VARIANT T1: Compatto, veloce e affidabile.

Oltre alle impressionanti velocità massime fino a 18 m/min, convince anche grazie alla sua struttura snella e compatta.



Facile saldatura di orlatura e rinforzo con l'apposito kit.

Saldatrice automatica ad aria calda

VARIANT T1 Sovrapposizione



- Velocità di saldatura massima fino a 18 m/min
- Migliore visuale del cordone di saldatura
- Struttura solida e duratura per applicazioni professionali
- Dispositivo di sollevamento ad alta scorrevolezza per il posizionamento di precisione
- Funzionamento semplicissimo grazie al sistema di controllo Leister „e-Drive“

Dati tecnici

| | | |
|-----------------------------|-------|-----------------------|
| Tensione | V~ | 230 / 400 (3LNPE) |
| Potenza | W | 3680 / 5700 |
| Temperatura | °C | 100 – 620 |
| Velocità | m/min | 1.5 – 18 |
| Intervallo portata d'aria | % | 40 – 100 |
| Larghezza cordone saldatura | mm | 20 o 40 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 500 x 400 x 195 |
| Peso | kg | 22 (senza cavo 1,5 m) |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

| | |
|---------|---|
| 141.891 | VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina Euro |
| 141.892 | VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 20 mm, con spina Euro |
| 141.893 | VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 40 mm, con spina CEE (3LNPE) |
| 141.894 | VARIANT T1, 400 V / 5700 W, ugello 20 mm, con spina CEE (3LNPE) |
| 156.145 | VARIANT T1, 230 V / 3680 W, ugello 40 mm, con spina CEE 3-16 |

Altre versioni disponibili su richiesta

Accessori VARIANT T1

| | | |
|--|----------------|--|
| | 142.650 | Kit di orlatura / rinforzo completo composto da: |
| | 142.221 | premierbarra |
| | 141.326 | flangia di rinforzo |
| | 140.530 | componente ausiliario di orlatura / rinforzo |
| | 168.446 | Adattatore profilo 50 mm guida orlo |
| | 148.961 | Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 25 mm |
| | 148.962 | Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione a VARIANT T1 NASTRO 50 mm |
| | 160.850 | Supporto per il peso completo |
| | 161.297 | Kit di sovrapposizione 50 mm |
| | 159.899 | Girante regolabile |
| | 139.438 | Peso supplementare 3 kg |
| | 116.798 | Spazzola di ottone |
| | 140.771 | Ugello di saldatura a sovrapposizione 20 mm |
| | 141.558 | Ugello di saldatura a sovrapposizione 40 mm |
| | 140.429 | Rullo di pressione 25 mm completo |
| | 138.938 | Rullo di pressione 45 mm completo |
| | 142.705 | Cassa da trasporto robusta |
| | 107.612 | Resistenza 230 V |
| | 107.613 | Resistenza 400 V |



Saldatura economica ed ergonomica di nastri di rinforzo.

Saldatrice automatica a nastro

VARIANT T1 NASTRO



VARIANT T1 NASTRO 25 mm
«Protezione da atti vandalici»

- La saldatrice automatica a nastro più veloce e più precisa (fino a 18 m/min)
- Unità di controllo «e-Drive»
- Semplice manovrabilità
- Nastro sempre in tensione
- Set di conversione da VARIANT T1 Sovrapposizione per nastro da 25 oppure 50 mm

Dati tecnici

| | | |
|-----------------------------|-------|----------------------|
| Tensione | V~ | 230 / 400 |
| Potenza | W | 3680 / 5700 |
| Temperatura | °C | 100 – 620 |
| Quantità d'aria | % | 50 – 100 |
| Velocità | m/min | 1.5 – 18 |
| Larghezza cordone saldatura | mm | 50 ou 25 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 700 × 415 × 85 |
| Peso | kg | 28 (con cavo da 3 m) |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 148.963 | VARIANT T1 NASTRO 25 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro |
| 148.964 | VARIANT T1 NASTRO 50 mm, 230 V / 3680 W, con spina Euro |
| 148.965 | VARIANT T1 NASTRO 25 mm, 400 V / 5700 W, con spina CEE (3LNPE) |
| 148.966 | VARIANT T1 NASTRO 50 mm, 400 V / 5700 W, con spina CEE (3LNPE) |

Altre versioni disponibile su richiesta

Accessori VARIANT T1 NASTRO

| | |
|--|---|
| | 149.652 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 25 mm a VARIANT T1 NASTRO 50 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro |
| | 149.653 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO 50 mm a VARIANT T1 NASTRO 25 mm: 1 ugello, 4 rulli di guida, 1 calibro |
| | 149.654 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 20 mm |
| | 149.655 Set di conversione da VARIANT T1 NASTRO a VARIANT T1 Sovrapposizione 40 mm |
| | 149.100 Portautensile magnetico |
| | 149.344 Laser a linea |
| | 139.438 Peso supplementare 3 kg |
| | 116.798 Spazzola di ottone |
| | 160.189 Nastro antivandalismo 150 m |
| | 107.612 Resistenza 230 V |
| | 107.613 Resistenza 400 V |

Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

Se dovete saldare teloni per camion, tendoni o banner pubblicitari, UNIPLAN 300 o 500 sono le saldatrici automatiche ideali per queste applicazioni. Il sollevamento integrato del telone e la rotazione automatica verso l'interno dell'ugello facilitano il vostro lavoro e aumentano la sicurezza del processo. Grazie alla ruota sterzante scorrevole risulta particolarmente facile evitare ostacoli come occhielli, rivetti o ganci di fissaggio. Automatica, pratica, sicura – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



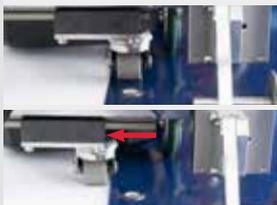
automatica e sicura:
inserimento dell'ugello tra i teli rapido e semplice



pratica:
dispositivo per il sollevamento dei teloni integrato



adattabile in modo rapido:
passaggio da saldatura a sovrapposizione a saldatura a orlatura o di rinforzo con una sola mossa



ruota del rullo orientabile scorrevole:
per evitare ostacoli come occhielli, rivetti o ganci di fissaggio



affidabile:
temperatura e velocità regolabili



Tessuti e teli per uso tecnico e industriale



UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500: Entrambe le saldatrici automatiche sono ideali per la saldatura a sovrapposizione, a orlatura e di rinforzo. Sia su tavolo che su pavimento.

Saldatrice automatica ad aria calda

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- motore soffiante a carboncini
- soffiante ad aria calda da 12.500 giri al minuto
- display per l'impostazione dei parametri di saldatura
- motore soffiante senza carboncini, quindi esente da manutenzione
- soffiante ad aria calda per prestazioni di saldatura più elevata da 18.000 giri al minuto
- display per l'impostazione e memorizzazione dei parametri di saldatura

Specifiche tecniche

| | | UNIPLAN 300 | | UNIPLAN 500 | |
|-------------------------------------|----------|-----------------|------|---|------|
| | | 120 | 230 | 120 | 230 |
| Tensione | V~ | 120 | 230 | 120 | 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 | | | |
| Potenza | W | 1800 | 3450 | 1800 | 3450 |
| Temperatura, a regolazione continua | °C | 100 – 620 | | | |
| Azionamento, a regolazione continua | m/min | 1 – 16 | | | |
| Larghezza ugello | mm | 20 / 30 / 40 | | | |
| Numero di giri soffiante | rpm | 12'500 | | 18'000 | |
| Motore soffiante | | con carboncini | | senza carboncini (esente da manutenzione) | |
| Emissione / Rumorosità | LpA (dB) | 70 (K = 3 dB) | | | |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 500 x 310 x 300 | | | |
| Peso (senza cavo) | kg | 15 | | 16 | |
| Marchio di conformità | | CE | | | |
| Classe di protezione I | | ⊕ | | | |

N. articolo

| | 40 mm | 30 mm | 20 mm |
|-----------------------------------|---------|---------|---------|
| UNIPLAN 300, 230 V, con spina UE | 164.545 | 164.546 | 164.547 |
| UNIPLAN 300, 230 V, con spina UK | 164.551 | 164.552 | 164.553 |
| UNIPLAN 300, 120 V, con spina USA | 164.557 | 164.558 | 164.559 |
| UNIPLAN 500, 230 V, con spina UE | 164.548 | 164.549 | 164.550 |
| UNIPLAN 500, 230 V, con spina UK | 164.554 | 164.555 | 164.556 |
| UNIPLAN 500, 120 V, con spina USA | 164.560 | 164.561 | 164.562 |

In dotazione:

UNIPLAN 300: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, Quick Guide, valigia in plastica

UNIPLAN 500: saldatrice automatica, guida di sovrapposizione, guida per orlature, dispositivo per il sollevamento del telo, 2 pesi (da 1,25 kg l'uno), supporto peso base, supporto peso aggiuntivo, spazzola in ottone, impugnatura corta, calibro di registrazione ugello, Quick Guide, valigia in plastica

Accessori UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

| | |
|--|--|
| | 165.083 Kit rulli pressori 20 mm |
| | 165.403 Kit rulli pressori 30 mm |
| | 165.082 Kit rulli pressori 40 mm |
| | 164.315 Ugello 20 mm |
| | 164.314 Ugello 30 mm |
| | 160.421 Ugello 40 mm |
| | 166.187 Guida per orlature |
| | 165.791 Calibro di registrazione ugello |
| | 160.351 Peso supplementare 1,25 kg |
| | 164.497 Supporto per peso base |
| | 164.498 Supporto supplementare per peso |
| | 157.000 Dispositivo per il sollevamento del materiale |
| | 163.878 Ruota sterzante |
| | 165.542 Base per impugnatura |
| | 159.000 Asta di guida lunga |
| | 165.562 Impugnatura corta |
| | 155.473 Elemento riscaldante 230 V |
| | 145.604 Elemento riscaldante 120 V |
| | 166.550 Kit a rinforzo 20 mm |
| | 165.600 Kit a rinforzo 30 mm |
| | 165.400 Kit a rinforzo 40 mm |
| | 159.900 Rullo di pressione a rinforzo 20 mm |
| | 165.500 Rullo di pressione a rinforzo 30 mm |
| | 161.100 Rullo di pressione a rinforzo 40 mm |
| | 169.082 Dispositivo di fermo |

TAPEMAT: Il pacchetto di forza.

Il pacchetto di forza per la saldatura veloce ed economica dei nastri di rinforzo dei teloni per camion e tendoni industriali. Con una velocità massima di 20 m/min, rappresenta una delle più veloci saldatrici automatiche a nastro del mercato.



Saldatura in applicazione di nastri a cinghia alla massima velocità.

Saldatrice automatica a nastro

TAPEMAT



- Elevata velocità di saldatura
- Ugello ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Elevata semplicità d'uso

Saldatrice automatica „Spiegel“

TAPEMAT SPIEGEL



- Velocità di saldatura massima
- Ugello di precisione ottimizzato per il processo di saldatura
- Motore della soffiante senza spazzole (a ridotta manutenzione)
- Rullo pressore di semplice sostituzione
- Tensione del nastro costante

Tessuti e teli per uso tecnico e industriale

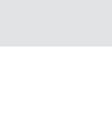
Accessori

TAPEMAT / TAPEMAT SPIEGEL

| Specifiche tecniche | | TAPEMAT | TAPEMAT SPIEGEL |
|------------------------|-------|-----------------|-----------------|
| Tensione | V~ | 3 × 400 | 3 × 400 |
| Potenza | W | 10 | 10 |
| Temperatura | °C | ~ 650 | ~ 650 |
| Velocità | m/min | 4 – 20 | 4 – 20 |
| Larghezza del nastro | mm | 50 | 100 / 125 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 555 × 435 × 370 | 555 × 435 × 370 |
| Peso | kg | 35 | 40 |
| Marchio di conformità | | CE | CE |
| Marchio di sicurezza | | Ⓢ | Ⓢ |
| Classe di protezione I | | Ⓢ | Ⓢ |

Cod.Art.

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A
 138.229 TAPEMAT Spiegel 100 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A
 133.597 TAPEMAT Spiegel 125 mm, 400 V / 10 kW, spina CEE da 16 A

| | |
|--|---|
|  | 138.242 Dispositivo d'estrazione |
|  | 131.690 TAPEMAT Ugello di saldatura completo 50 mm |
|  | 137.412 TAPEMAT SPIEGEL Ugello di saldatura 100 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra |
|  | 135.392 Ugello di saldatura 125 mm, Linea di saldatura 20 mm destra e sinistra |
|  | 101.991 Resistenza 3 × 400 V / 3 × 3300 W |





Impianto di piscicoltura HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Riserva d'acqua HDPE 2.0 mm

Ingegneria civile / tunnel / Opere idrauliche e discariche

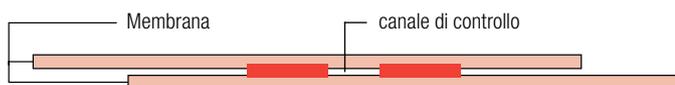
| | |
|---|---------|
| Panoramica delle saldatrici automatiche | 72 |
| Panoramica degli estrusori | 73 |
| GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5 | 74 / 75 |
| GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS | 74 / 75 |
| LQS - Leister Quality System | 76 / 77 |
| COMET / COMET USB | 78 / 79 |
| TWINNY T7 / TWINNY T5 | 80 / 81 |
| TWINNY S | 82 |
| UNIDRIVE 500 | 83 |
| WELDPLAST S6 | 84 |
| WELDPLAST S4 | 85 |
| WELDPLAST S2 / S2 TPO | 86 |
| FUSION 3 / FUSION 3C | 87 / 88 |
| EXAMO F300 USB / F600 USB | 89 |
| Sistema di controllo VACUUM | 90 |
| Sistema di controllo aria compressa | 91 |

Apparecchi manuali

| | |
|--------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| ELECTRON ST | 16 / 17 |
| Accessori generali | 36 / 37 |

Varianti del cordone di saldatura

Sovrapposizione con canale di controllo



Sovrapposizione senza canale di controllo



Panoramica saldatrici automatiche Ingegneria civile / tunnel / discariche

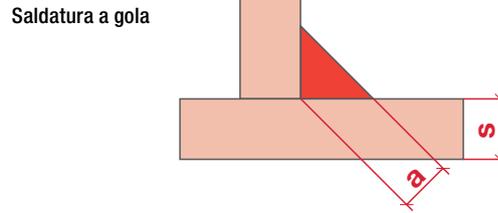
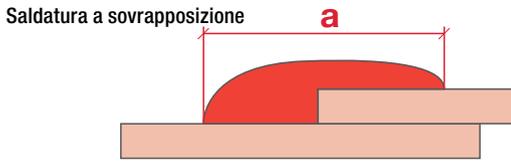
| |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|---|---|---|---|--|---|---|
| Tipo di apparecchio | GEOSTAR G7 / G7 LQS | GEOSTAR G5 / G5 LQS | COMET / COMET USB | TWINNY T7 | TWINNY T5 | TWINNY S | UNIDRIVE 500 |
| Tensione V~ | 230 | 120 / 230 | 120 / 230 | 230 | 120 / 230 | 120 / 230 | 120 / 230 |
| Max. Potenza W | 2800 | 1800 / 2800 | 1800 / 1500 / 1200 | 3450 | 1800 / 3450 | 1900 / 2900 | 2300 |
| Temperatura °C | 80 – 460 | 80 – 460 | 80 – 420 | 560 | 560 | 80 – 600 | 20 – 600 |
| Velocità m/min | 0.8 – 12 | 0.8 – 12 | 0.8 – 3.2 | 0.8 – 8 | 0.8 – 8 | 0.2 – 2.5 (4.0/6.01) | 0.5 – 5 |
| Max. Forza di giunzione N | 1500 | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 (500) | |
| Larghezza della saldatura mm | 2 × 15 | 2 × 15 | 2 × 15 | 2 × 15 | 2 × 15 | 2 × 15 | 15 / 30 / 40 |
| Sovrapposizione max. mm | 150 | 150 | 125 | 125 | 125 | 125 | |
| Memorizzazione dati | - / ✓ | - / ✓ | - / ✓ | - / ✓ | | | |
| Display digitale | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Dimensioni mm (L × P × A) | 482 × 278 × 269 | 482 × 278 × 269 | 295 × 250 × 245 | 323 × 360 × 259 | 323 × 360 × 259 | 350 × 390 × 270 | 297 × 173 × 275 |
| Peso kg | 17.7 | 16.4 | 7.5 | 10.5 | 9.9 | 6.5 – 6.9 | 4 |
| Marchio di conformità | CE | CE | CE | CE | CE | CE | CE |
| Classe di protezione | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ |
| Metodo di saldatura | | | | | | | |
| Saldatura a cuneo caldo | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| cuneo caldo con combinato | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Applicazioni | | | | | | | |
| HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP | 1.0 – 3.0 mm | 0.8 – 3.0 mm | 0.5 – 2.5 mm | 0.5 – 2.5 mm | 0.5 – 2.5 mm | 0.5 – 2.5 mm | 0.5 – 2.5 mm |
| PVC, CSPE, EIA | - | 0.8 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio) | 0.5 – 3.0 mm *(cuneo in acciaio) | - | - | 0.5 – 3.0 mm | - |
| Pagina catalogo |  74 / 75 | 74 / 75 | 78 / 79 | 80 / 81 | 80 / 81 | 82 | 83 |

¹ Per ulteriori dettagli vedere a pagina 82

Attenzione: queste sono raccomandazioni soltanto di Leister. A seconda delle specifiche dei materiali, lo spessore minimo possibile può variare. Per ulteriori informazioni contattare il proprio distributore Leister.

* Notare che PVC, CSPE e tutti i prodotti clorurati devono essere saldati utilizzando cunei di ferro.

a = spessore della saldatura s = spessore della piastra



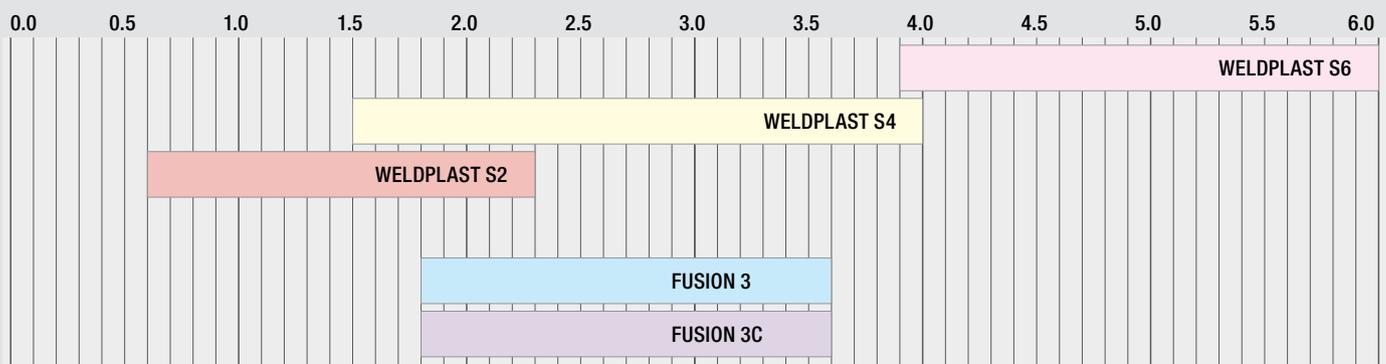
Panoramica estrusori manuali

| | Estrusore manuale con regolazione digitale | | | Estrusore manuale con riscaldamento ad aria | |
|----------------------------------|--|---------------------|---------------------|---|------------------|
| | | | | | |
| Tipi di apparecchio | WELDPLAST S6 | WELDPLAST S4 | WELDPLAST S2 | FUSION 3 | FUSION 3C |
| Produzione (HDPE) kg/h | 3.9 – 6 | 1.5 – 4 | 0.6 – 2.3 | 1.8 – 3.6 | 1.8 – 3.6 |
| Materiale | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP, PVC | HD-PE, PP | HD-PE, PP |
| Spessore della parete mm | 15 – 40 | 8 – 35 | 4 – 20 | 8 – 25 | 8 – 25 |
| Filo per saldatura Ø mm | 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 |
| Peso kg | 14 | 8.7 | 5.8 | 7.2 | 6.9 |
| Lunghezza mm | 821 | 560 | 450 | 690 | 588 |
| Tensione V~ | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Estrusore a vite | sì | sì | sì | sì | sì |
| Costruzione di serbatoi | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Costruzione di tubazioni | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Discarica / edilizia sotterranea | ✓✓ | ✓✓ | ✓ | ✓✓ | ✓ |
| Soffiante senza spazzole | sì | sì | sì | no | no |
| Osservazioni | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Pagina catalogo | 84 | 85 | 86 | 87 / 88 | 87 / 88 |

✓✓ elevata idoneità ✓ idoneità

- Le temperature dell'aria e di plastificazione vengono visualizzate con il display e si possono regolare a parte e in modo continuo.
- La temperatura dell'aria viene impostata con il potenziometro (pulsante girevole). Il riscaldamento della massa di materiale plastico avviene attraverso l'aria di preriscaldamento.

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali (kg/h)



GEOSTAR G5 e GEOSTAR G7 – più veloce, più leggera, più intelligente

Una rivoluzione nell'impermeabilizzazione di opere interrato: la nuova saldatrice automatica a cuneo caldo GEOSTAR per la saldatura di manti impermeabilizzanti sintetici. Telaio in fusione di alluminio, robusta ma alleggerita al massimo per elevate prestazioni. Unità di controllo con display integrato per il monitoraggio continuo dei parametri di saldatura e della tensione di rete. Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto, inserimento teli semplificato grazie ad apertura rulli maggiorata, scorrimento facilitato delle geomembrane grazie alla nuova geometria del cuneo

Saldatrici automatiche a cuneo caldo

GEOSTAR G7 / G7 LQS, G5 / G5 LQS



- Velocità di saldatura fino a 12 m/min
- Il cuneo più lungo G7 significa che salda fino al 45% più velocemente rispetto al G5
- Elevatissima capacità di riscaldamento
- Visualizzazione digitale della pressione nel punto di giunzione
- Display tensione integrato
- Sostituzione del cuneo caldo in meno di 1 minuto!
- Distanza dal suolo regolabile

| Dati tecnici | | GEOSTAR G7 / G7 LQS |
|----------------------------|-------|---|
| Tensione | V~ | 220 – 240 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 2800 |
| Temperatura max. | °C | 460 |
| Dimensioni Cuneo caldo | mm | 130 × 50 |
| Sovrapposizione max. | mm | 150 |
| Forza di giunzione max. | N | 1500 |
| Ampiezza di saldatura | mm | 2 × 15 |
| Velocità di avanzamento *1 | m/min | 0.8–12 Livello 1: 0.8–7 Livello 2: 1.5–12 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 482 × 278 × 269 |
| Peso | kg | 17.7 |
| Materiali | mm | HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO ulteriori materiali su richiesta |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

*1 Commutazione livello 1-2 mediante cambio di posizione delle ruote dentate

Cod. Art.

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea
155.152 Registrazione dati GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

| Dati tecnici | | GEOSTAR G5 / G5 LQS |
|----------------------------|-------|--|
| Tensione | V~ | 120 / 220 – 240 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 |
| Potenza | W | 1800 / 2800 |
| Temperatura max. | °C | 460 |
| Dimensioni Cuneo caldo | mm | 90 × 50 |
| Sovrapposizione max. | mm | 150 |
| Forza di giunzione max. | N | 1500 |
| Ampiezza di saldatura | mm | 2 × 11 / 2 × 15 |
| Velocità di avanzamento *1 | m/min | 0.8–12 Livello 1: 0.8–6 Livello 2: 1.5–12 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 482 × 278 × 269 |
| Peso | kg | 16.4 |
| Materiali | mm | HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 ulteriori materiali su richiesta |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

*2 Con cuneo in acciaio

Cod. Art.

- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V/2800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, spina europea
151.618 GEOSTAR G5, 120 V/1800 W, ampiezza rullo 50 mm, cuneo in rame con canale di prova, senza spina
156.135 Registrazione dati GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800W, cuneo in rame con canale di controllo, con spina Euro

In dotazione: Saldatrice automatica, cassa di trasporto, 3 chiavi Allen, spazzola, guida di istruzioni

e tre diverse posizioni di stazionamento e manutenzione.
 GEOSTAR è disponibile in due categorie di potenza:
 GEOSTAR G5 e GEOSTAR G7.



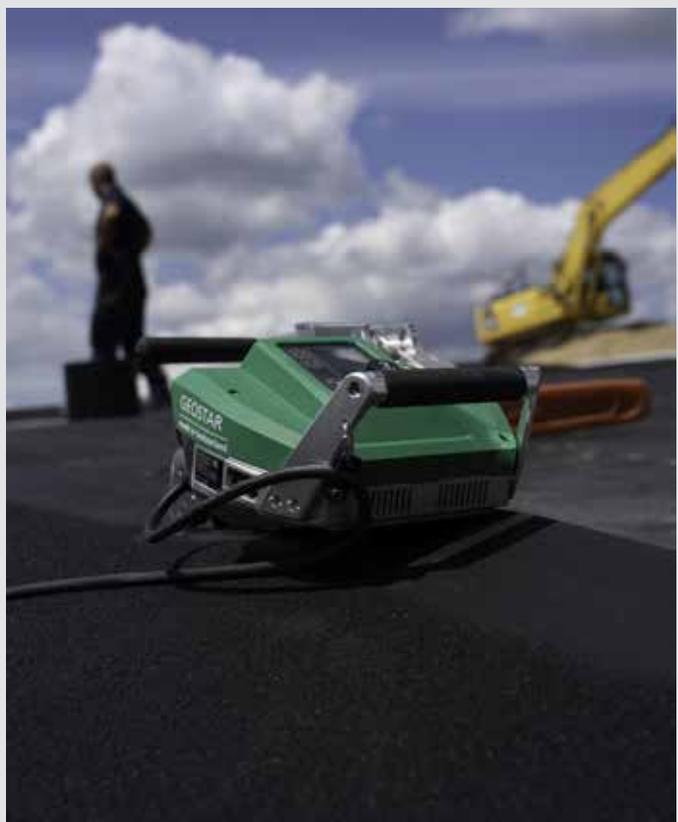
Durante i test eseguiti sul campo (in Sudafrica), la GEOSTAR ha saldato una lunghezza di 240 metri senza alcuna difficoltà.

Accessori

GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

| | |
|---|---|
|  | 148.489 Kit cuneo caldo GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V/2500 W, cuneo caldo in rame con canale di prova |
|  | 151.684 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V/2500 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova |
| | 153.557 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo 90 × 50 mm, 230 V/2500 W |
| | 149.174 Kit cuneo caldo GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W, Cuneo caldo in rame con canale di prova |
|  | 153.560 Cuneo in acciaio al cromo con canale di controllo, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W ulteriori cunei su richiesta |
| | 153.361 Rullo unità D50 mm × 50 (75) mm; Traction Step, in acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova |
|  | Rullo unità D50 mm × 50 mm; |
| | 153.338 Acciaio, con profilo zigrinato, con canale di prova |
|  | 153.359 Acciaio, smussato godronato, con canale di controllo ulteriori rulli su richiesta |
| | 155.568 Rulli con profilo diritto di 50 mm c/viti |
|  | 154.272 Rulli in silicone di 78 mm c/viti |
| | 154.676 Rulli in silicone di 50 mm c/viti |
|  | 146.204 Carro prefabbricato per Geostar |
|  | 146.346 Sostegno laterale per carro prefabbricato (4 pezzi necessari) |
|  | 151.847 Spazzola ottone |

Altri accessori vedere www.leister.com/geostar

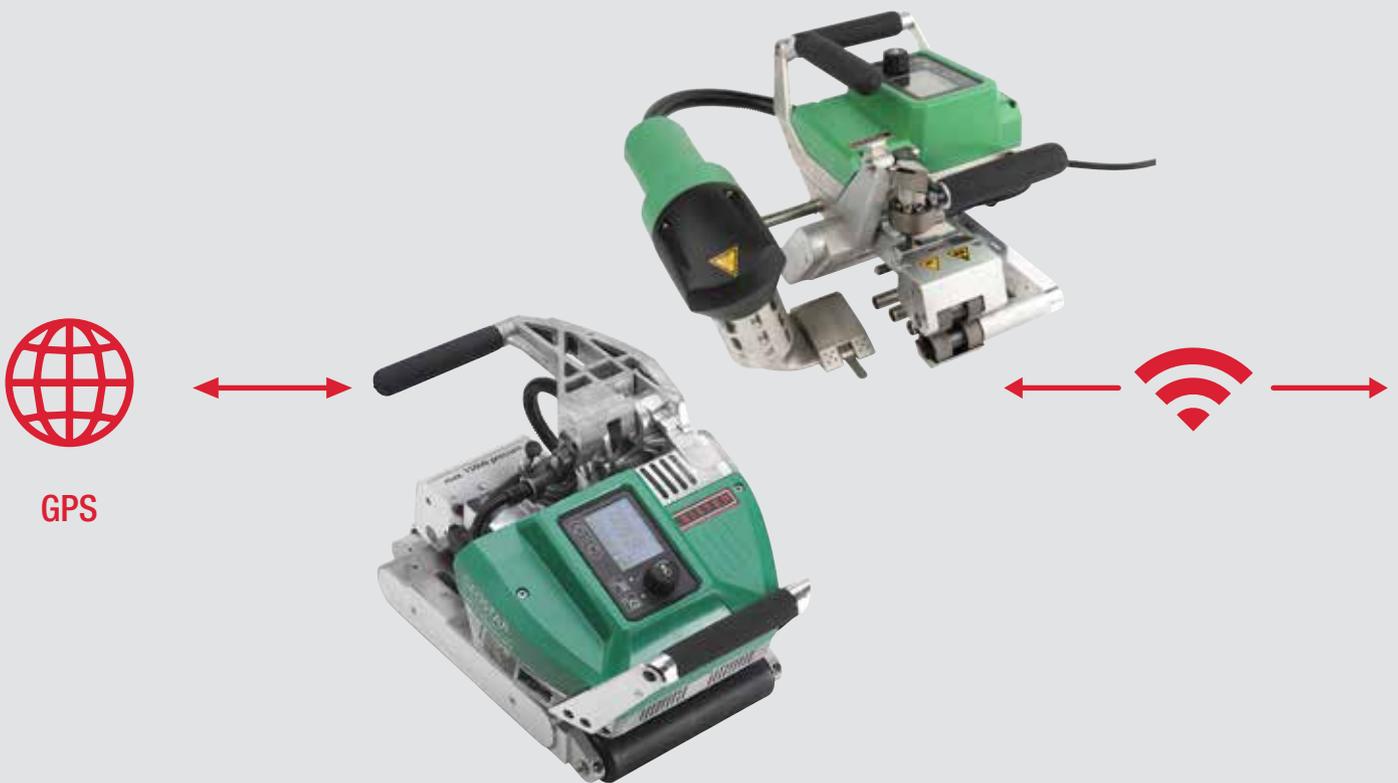




LQS - Leister Quality System

Il Leister Quality System (LQS) consente una documentazione completa della qualità delle vostre operazioni di saldatura. Avete la possibilità di documentare ogni cordone di saldatura sotto forma di tabella, grafico o addirittura con coordinate GPS. Il Leister Quality System offre tutti i vantaggi della tecnologia più recente. In questo modo create una chiara differenziazione che vi consente di convincere il vostro committente!

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



Saldatura al punto esatto!

Grazie alla funzione GPS attivabile potete assegnare i cordoni di saldatura esattamente al punto dovuto (per formato GPS e GLONASS).



LQS

- memorizzazione dati attivabile
- monitoraggio dei parametri di saldatura mediante funzione di allarme
- memoria dei dati per 10.000 saldature



Trasmissione dei dati senza cavi

Dopo il processo di saldatura, i dati possono essere trasmessi comodamente tramite WiFi. Il processo di trasmissione richiede solo pochi secondi.



GEOSTAR LQS impiegato sul campo.



Ingegneria civile / GEO

Analisi dei dati su terminali mobili
 L'analisi dei dati avviene in modo digitale tramite l'app LQS. Questa app è disponibile gratuitamente nel rispettivo store Windows e Android. La guida a menu LQS è strutturata in modo molto semplice e adattata alle esigenze degli utenti.

Cloud di dati
 Con la cloud di dati avete molte possibilità supplementari:

- funzione Cloud attivabile/disattivabile
- salvataggio dei dati esterno
- gestione apparecchi
- gestione utenti
- accesso decentrato ai dati di saldatura ad es. dal backoffice

Rapporto di saldatura
 Tramite app LQS è possibile creare tutte le registrazioni correnti:

- rapporto di saldatura
- tabella e grafico
- formato pdf e csv

COMET / COMET USB: Versatile.

Questa saldatrice automatica robusta e compatta è usata con successo nei cantieri in tutto il mondo. Questa macchina di piccole dimensioni è stata sviluppata specificatamente per operare con elevati standard nelle applicazioni in discariche, in miniere e tunnel. Grazie al sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri, anche il trasferimento dei dati si trasforma in un'operazione semplicissima.

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET



- Semplicità e compattezza
- Display digitale di temperatura e velocità
- Regolazione della temperatura e della trasmissione
- Semplicità d'uso

Dati tecnici

| | | |
|---------------------------|-------|---------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1850 / 1500 / 1200 |
| Temperatura | °C | 80 – 420 |
| Sovrapposizione max. | mm | 125 |
| Velocità | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Forza di giunzione | N | 100 – 1000 |
| Larghezza della saldatura | mm | 2 × 15, con canale di controllo |
| Spessore dei materiali | mm | 0.5 – 3 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 295 × 250 × 245 |
| Peso | kg | 7.5 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | |

Cod. Art.

| | |
|---------|---|
| 107.547 | COMET, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W* |
| 107.538 | COMET, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W* |
| 107.558 | COMET, con cuneo 50 mm per PVC, 230 V / 1200 W* |
| 145.893 | COMET, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W* |

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta

Saldatrice automatica a cuneo caldo

COMET USB



- Display digitale per la pressione delle giunzioni
- Registrazione completa di tutti i parametri di saldatura rilevanti
- Sistema di memorizzazione USB adatto ai cantieri
- Operare con elevati standard nelle applicazioni in

Dati tecnici

| | | |
|---------------------------|-------|---------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1850 / 1500 / 1200 |
| Temperatura | °C | 80 – 420 |
| Sovrapposizione max. | mm | 125 |
| Velocità | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Forza di giunzione | N | 100 – 1000 |
| Larghezza della saldatura | mm | 2 × 15, con canale di controllo |
| Spessore dei materiali | mm | 0.5 – 3 |
| Dimensioni (L × P × A) | mm | 295 × 250 × 245 |
| Peso | kg | 7.5 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | |

Cod. Art.

| | |
|---------|--|
| 137.626 | COMET USB, con cuneo 50 mm per PE, 230 V / 1200 W, * |
| 138.088 | COMET USB, con cuneo 70 mm per PE, 230 V / 1500 W, * |
| 146.052 | COMET USB, con cuneo 95 mm per PE, 230 V / 1850 W, * |

* con canale di controllo e spina Euro

Altre versioni disponibili su richiesta



Applicazioni di COMET nei tunnel...



... o nelle discariche.

Accessori COMET / COMET USB

| | |
|---|--|
|  | 112.974 Maniglia trasversale molto leggera 145 gram, materiale alluminio |
|  | 129.224 Barra di guida completa |
|  | 144.416 Chiavetta USB |



La protezione perfetta dell'apparecchio nella valigetta.
126.448
(compresa nella fornitura)

| | |
|---|--|
|  | 100.327 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, con canale di controllo |
|  | 100.328 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato a punta, senza canale di controllo |
|  | 100.329 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, con canale di controllo |
|  | 100.330 Rullo di trascinamento 50mm, acciaio, smussato godronato, senza canale di controllo |
|  | 100.331 Rullo di trascinamento 50mm, silicone, con canale di controllo |
|  | 100.332 Rullo di trascinamento 50mm, silicone, senza canale di controllo |

I rulli sono compatibili con i saldatori COMET e TWINNY T e S.

Possibilità d'impiego COMET / COMET USB

| Potenza | 1850 W | | 1500 W | | 1200 W | |
|-----------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|
| | Lunghezza cuneo | Spessore dei materiali | Lunghezza cuneo | Spessore dei materiali | Lunghezza cuneo | Spessore dei materiali |
| PE-HD, PE-C, PP | 95 mm di rame | 1.5 – 3.0 mm | 70 mm di rame | 1.0 – 2.5 mm | 50 mm di rame | 0.5 – 1.5 mm |
| PE-LD | 95 mm di rame | 1.5 – 3.0 mm | 70 mm di rame | 1.0 – 2.5 mm | 50 mm di rame | 0.5 – 1.5 mm |
| PVC-P | | | 70 mm d'acciaio | 2.0 – 3.0 mm | 50 mm d'acciaio | 1.0 – 2.0 mm |

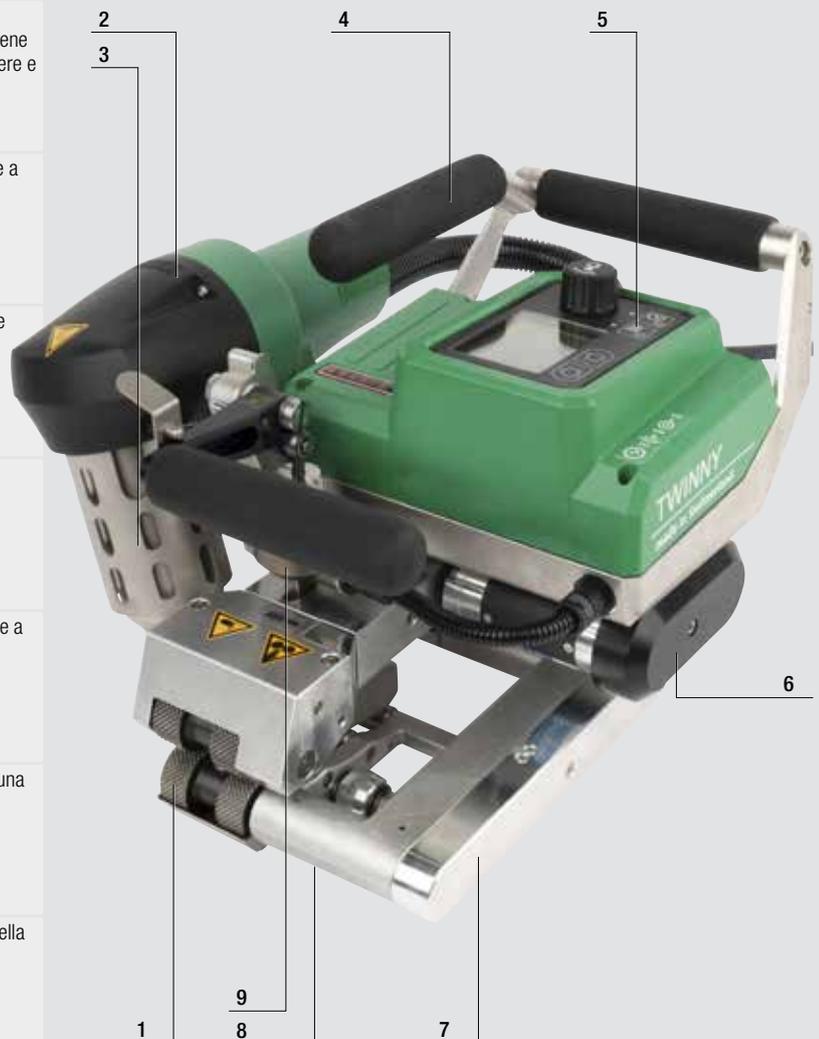
Accendere e saldare – TWINNY T7 e TWINNY T5

Per saldare geomembrane sottili o spesse (da 0.5 a 2.5 mm) in modo rapido, semplice e sicuro, le saldatrici automatiche TWINNY T5 o TWINNT T7 sono perfette. Un design pratico e un comando intuitivo rendono i due apparecchi dei veri e propri tutt'uno. Lavorare con loro è piacevolissimo. Desiderate anche memorizzare tutti i parametri di saldatura e siete collegati ad Internet? TWINNY T7 vi offre proprio quello che cercate: LQS, GPS, WiFi e il collegamento all'app myLeister. Accendere e saldare – TWINNY T5 e T7.

Saldatrice automatica ad aria calda

TWINNY T7 / T5

| | | |
|---|---|---|
| 1 |  | veloci velocità di saldatura da 0.8 a 8 m al minuto |
| 2 |  | T7: motore della soffiante senza carboncini di conseguenza portata dell'aria nettamente più elevata |
| 3 |  | asciutte e pulite grazie all'aria calda, l'umidità viene asciugata in un attimo e la polvere e la sabbia vengono soffiate via |
| 4 |  | maneggevolezza ottimale grazie a diverse possibilità di presa |
| 5 |  | a. T7: modulo di comunicazione myLeister con WiFi, GPS, LQS, visualizzazione dei volt, e-drive b. T5: funzioni di base con precisione digitale |
| 6 |  | motore e trasmissione separati con cinghia dentata dalla facile manutenzione |
| 7 |  | catene di trasmissione rinforzate a doppia fila |
| 8 |  | grandi ruote (kit di campo) per una maggiore altezza da terra |
| 9 |  | a. T7: visualizzazione digitale della forza di giunzione b. T5: modulo di forza con protezione da sovraccarico |





Display TWINNY T7



Display TWINNY T5

Saldatrice automatica ad aria calda

TWINNY T7 / T5



- **potenti:** prestazione di saldatura superiore grazie alla soffiante da 3300 Watt
- **sostenibili:** TWINNY T7 e T5 sono affidabili e di facile manutenzione

| Specifiche tecniche | | TWINNY T7 | TWINNY T5 |
|---|-----------|---|---------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 | 230, 120 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 | 50 / 60 |
| Potenza | W | 3450 | 3450 (1800 @ 120 V) |
| Temperatura max. | °C | 560 | 560 |
| Soffianti | giri/min. | Motore esente da manutenzione, senza carboncini max. 18'000 | Motore a collettore max. 12'000 |
| Portata d'aria | % | 45 – 100 | |
| Sovrapposizione max. | mm | 125 | |
| Forza di giunzione max. | N | 1000 | |
| Motore | m/min | 0.8 – 8 | |
| LQS, WIFI, GPS | | Sì | No |
| Visualizzazione digitale della forza di giunzione | | Sì | No |
| Visualizzazione digitale dei volt | | Sì | No |
| Allarme acustico | | Sì | No |
| Forza di saldatura protezione dal sovraccarico | | Allarme acustico e visualizzazione sul display | Meccanica |
| Dimensioni L x H x l | mm | 350 x 360 x 260 | |
| Peso | kg | 10.5 | 9.9 |
| Marchio di conformità | | CE | |
| Classe di protezione I | | ⊕ | |

Accessorio TWINNY T7/T5

| | | |
|--|----------------|---|
| | 155.629 | Cuneo combinato lungo, 50 mm, con canale di controllo |
| | 155.630 | Cuneo combinato lungo, 50 mm, senza canale di controllo |
| | 155.634 | Cuneo combinato corto, 50 mm, con canale di controllo |
| | 155.637 | Cuneo combinato corto, 50 mm, senza canale di controllo |
| | 159.135 | Maniglia di controllo completa |
| | 164.025 | Kit indoor |

Cod. articolo

| Spina CEE blu | Spina euro | |
|------------------|------------|---|
| 164.198 | 164.197 | TWINNY T7 230V / 3450W CCL CCDC LR 50 mm a punta, kit di campo |
| 164.215 | 164.214 | TWINNY T7 230V / 3450W CCC CCDC LR 50 mm a punta, kit di campo |
| 164.217 | 164.216 | TWINNY T7 230V / 3450W CCL SCDC LR 50 mm smussato, kit di campo |
| 164.219 | 164.218 | TWINNY T7 230V / 3450W CCC SCDC LR 50 mm smussato, kit di campo |
| 164.221 | 164.220 | TWINNY T7 230V / 3450W CCC SCDC LR 50 mm silicone, kit indoor |
| 164.223 | 164.222 | TWINNY T5 230V / 3450W CCL CCDC LR 50 mm a punta, kit di campo |
| 164.225 | 164.224 | TWINNY T5 230V / 3450W CCC CCDC LR 50 mm a punta, kit di campo |
| 164.227 | 164.226 | TWINNY T5 230V / 3450W CCL SCDC LR 50 mm smussato, kit di campo |
| 164.229 | 164.228 | TWINNY T5 230V / 3450W CCC SCDC LR 50 mm smussato, kit di campo |
| 164.231 | 164.230 | TWINNY T5 230V / 3450W CCC SCDC LR 50 mm silicone, kit indoor |
| Spina CEE gialla | | |
| 164.232 | | TWINNY T5 120V / 1800W CCC CCDC LR 50 mm a punta, kit di campo |
| 164.233 | | TWINNY T5 120V / 1800W CCC SCDC LR 50 mm smussato, kit di campo |

CCL = cuneo combinato lungo / CCC = cuneo combinato corto / CCDC = con canale di controllo
SCDC = senza canale di controllo / LR = larghezza dei rulli

In dotazione: Macchina di saldatura, cassa di trasporto, indicazioni di sicurezza, spazzola

TWINNY S: Il peso piuma.

Versione leggera ed ottimizzata per la costruzione di tunnel per consentire la saldatura aerea. La soluzione ideale anche per i materiali sottili nelle opere interrato e nelle costruzioni idrauliche.



TWINNY T con maniglia trasversale pratica per la saldatura aerea all'interno di tunnel.

Saldatrice automatica a cuneo combinato

TWINNY S



- Funzionamento semplice
- Peso ridotto
- Elevata velocità di saldatura
- Possibilità di regolazione della temperatura e dell'avanzamento in modo continuo
- Risultati di ottimali anche in condizioni ambiente sfavorevoli

Dati tecnici

| | | |
|-------------------------|-------|----------------------------|
| Tensione | V~ | 120 / 230 |
| Potenza | W | 2900 |
| Temperatura | °C | 80 – 600 |
| Sovrapposizione max. | mm | 125 |
| Velocità | | |
| Riduttore 256:1 | m/min | 0.2 – 2.5 |
| Riduttore 144:1 | | 1.4 – 4 (6) |
| Forza di giunzione | N | 1000 / 500 (256:1 / 144:1) |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 350 x 390 x 270 |
| Peso | kg | 6.5 – 6.9 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione II | | |

Cod. Art.

119.031 TWINNY S per costruzione di tunnel, riduttore 256:1, 230 V / 2900 W, canale di controllo, cuneo combinato lungo, spina Euro

In dotazione:

Versione tunnel: apparecchio, istruzioni per l'uso, maniglia di controllo corta, valigetta da trasporto

Accessori TWINNY S

| | | |
|--|----------------|--|
| | 112.974 | Maniglia trasversale molto leggera 145 gram, materiale alluminio |
| | 100.517 | Cuneo combinato corto 50 mm, con canale di controllo |
| | 100.518 | 50 mm, senza canale di controllo |
| | 100.525 | Cuneo combinato lungo completo 50 mm, con canale controllo |
| | 100.526 | 50 mm, senza canale di controllo, intagliato e traforato |
| | 126.448 | Valigetta da trasporto (compresa nella fornitura) |
| | 101.905 | Resistenza, 230 V / 2750 W TWINNY S |
| | 101.910 | Resistenza, 230 V / 2100 W TWINNY S |
| | 101.913 | Resistenza, 120 V / 1800 W TWINNY S |

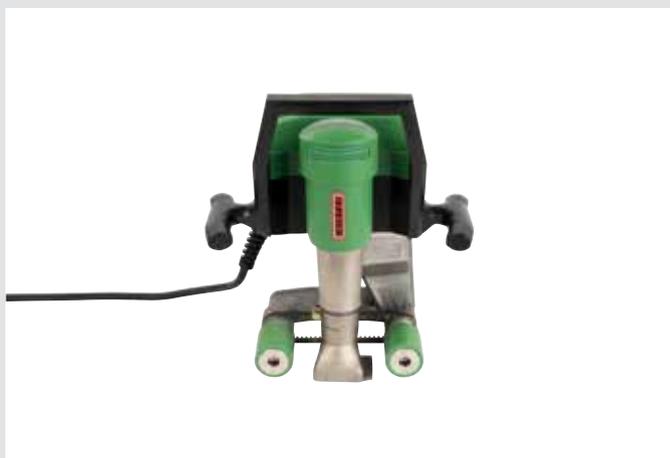
Ruoli vedono COMET.



Perfetto per saldare nastri isolanti per fughe.

Saldatrice semiautomatica ad aria calda

UNIDRIVE 500



- **Sicura:** parametri costanti e garanzia di qualità, anche con una tensione al di sotto del valore nominale (fino al 20%, dopo di che la macchina entra in modalità di spegnimento).
- **Rapida:** tre volte più veloce di una saldatrice manuale.
- **Versatile:** doppio azionamento per consentire un veloce cambio di direzione.
- **Pratica:** saldatrice semi-automatica compatta e leggera: 4,5 kg di peso, 30 cm di altezza.
- **Affidabile:** motori senza carboncini che non necessitano di manutenzione.

| Specifiche tecniche | | UNIDRIVE 500 100 V | UNIDRIVE 500 100-120 V | UNIDRIVE 500 220-240 V |
|---|---|-----------------------|---------------------------|---------------------------|
| Tensione | V~ | 100 | 120 | 230 |
| Potenza | W | 1500 | 1800 | 2200 |
| Temperatura | °C | 100 – 580 | | |
| Portata d'aria | % | 45 – 100 | | |
| Azionamento | m/min | 0,7 – 4,5 | | |
| Livello di emissione | L _{pA} (dB) | 70 (K = 3 dB) | | |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 297 × 173 × 275 | | |
| Peso | kg | 4,5 | | |
| Marchio di conformità | | CE | | |
| Classe di protezione II | | ⊕ | | |
| Cod. Art. | | | | |
| 163.144 | UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, Spina UE, Rulli in silicone | | | |
| 163.146 | UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in silicone | | | |
| 163.150 | UNIDRIVE 500, 30 mm, 220-240 V / 2200 W, Spina UE, Rulli in silicone | | | |
| 163.151 | UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio | | | |
| 163.152 | UNIDRIVE 500, 15 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 poli, blu, Rulli in acciaio | | | |
| Fornitura: Saldatrice, valigetta da trasporto, chiave a esagono cavo, Quick Guide | | | | |

Accessori UNIDRIVE 500

| | |
|--|--|
|  | 164.586 Ugelli di saldatura a sovrapposizione 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm |
|  | 163.930 Rullo pressore 15 mm |
|  | 163.357 Rullo pressore 40 mm |
|  | 162.551 Supporto ruota silicone |
|  | 161.156 Rullo in gomma siliconica 40 mm |
|  | 159.911 Ruota per rullo in gomma siliconica 40 mm |
|  | 151.847 Spazzola ottone |
|  | 164.605 Cassetta da trasporto UNIDRIVE 500 156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister |
|  | 145.582 Resistenze 230 V / 2200 W 165.176 Resistenze 120 V / 2100 W 165.179 Resistenze 100 V / 1600 W |

WELDPLAST S6: Lavoratore instancabile.

Se la quantità estrusa risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h di produzione massima. La sua innovativa maniglia circolare consente la lavorazione in tutte le posizioni di saldatura.



WELDPLAST S6, miniera d'oro Messico.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6



- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Impugnatura a volante regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Dati tecnici

| | | |
|------------------------|------|-----------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 4600 |
| Material | | PE /PP |
| Filo per saldatura | mm | Ø 4 – 5 |
| Produzione | kg/h | 3.9 – 6.0 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 821 x 116 x 240 |
| Peso | kg | 14 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

134.318 Estrusore manuale WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con spina CEE 32A

Fornitura: WELDPLAST S6, pattino di saldatura a sovrapposizione e valigetta da trasporto

Accessori WELDPLAST S6

| | | |
|--|--|---|
| | | 146.239 Pattino di saldatura completo |
| | | 146.240 Pezzo grezzo 54 x 40 x 52 mm |
| | | 146.241 Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| | | 146.241 Sovrapposizione 25 mm |
| | | 146.706 Sovrapposizione 30 mm |
| | | 146.242 Sovrapposizione 35 mm |
| | | 145.899 Sovrapposizione 40 mm |
| | | 146.245 Saldatura a V 20 mm |
| | | 146.246 Saldatura a V 25 mm |
| | | 146.247 Saldatura a V 30 mm |
| | | 146.232 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | | 146.233 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | | 146.234 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*) |
| | | 146.230 Saldatura d'angolo Ø 14 mm |
| | | 146.218 Saldatura d'angolo Ø 20 mm |
| | | * a = Spessore della saldatura |
| | | 117.055 Ugello di preriscaldamento grande 35 mm |
| | | 136.859 Ugello di preriscaldamento XL 50 mm |
| | | 117.790 Condotta aria calda laterale (Posizione 9h/3h) |
| | | 116.367 Cassa in legno per alloggiamento WELDPLAST S6 (compresa nella fornitura) |
| | | 149.744 Termo-coperta Weldplast S6 |

WELDPLAST S4:

WELDPLAST S4 è il primo estrusore manuale con motore soffiante aria di tipo brushless, per la massima durata dell'attrezzo. Grazie alla potenza dell'estrusore è in grado di produrre fino a 4 kg/h.



Campi di applicazione del potente WELDPLAST S4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4



- Il design dell'alloggiamento riduce le emissioni acustiche e garantisce un raffreddamento ottimale dell'impianto elettronico e della trasmissione
- Microprocessore destinato alla regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)

Dati tecnici

| | | |
|------------------------|------|-------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3680 |
| Material | | PE /PP |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 |
| Produzione | kg/h | 1.5 – 4.0 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 560 x 110 x 300 |
| Peso | kg | 8.7 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, condotta aria di sopra, spina Euro, pattino di saldatura di sovrapposizione 40 mm, ugello di preriscaldamento grande, valigetta
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, condotta aria laterale, spina Euro, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta

Accessori WELDPLAST S4

| | |
|--|---|
| | 146.239 Pattino di saldatura completo 146.240 Pezzo grezzo 54 x 40 x 52 mm 146.240 Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| | 146.241 Sovrapposizione 25 mm |
| | 146.706 Sovrapposizione 30 mm |
| | 146.242 Sovrapposizione 35 mm |
| | 145.899 Sovrapposizione 40 mm |
| | 146.243 Saldatura a V 12 mm |
| | 146.244 Saldatura a V 15 mm |
| | 146.245 Saldatura a V 20 mm |
| | 146.246 Saldatura a V 25 mm |
| | 146.247 Saldatura a V 30 mm |
| | 146.525 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| | 146.231 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 146.232 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 146.233 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | 146.234 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*) |
| | 146.230 Saldatura d'angolo Ø 14 mm |
| | 146.218 Saldatura d'angolo Ø 20 mm |
| | * a = spessore della saldatura |
| | 144.904 Testina angolare 45° |
| | 145.704 Testina angolare 90° Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata. |
| | 117.064 Condotta aria calda laterale |
| | 117.065 Condotta aria calda di sopra |
| | 117.053 Ugello di preriscaldamento piccolo, 20 mm |
| | 117.518 medio, 25 mm |
| | 141.177 grande, 35 mm |
| | 136.231 Riflettore di preriscaldamento |
| | 149.723 Termo-coperta Weldplast S4 |

WELDPLAST S2: Il capolavoro.

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnologia più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è progettata per lavorare anche i materiali più difficili.



Il robusto WELDPLAST S2 durante la saldatura di una "patch" ("pezza") nella costruzione di tunnel.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soffiante a bassa manutenzione (motore brushless)
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Dati tecnici

| | | |
|-----------------------------|------|--------------------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3000 |
| Material versione standardn | | PE /PP |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 – Ø 4 |
| Produzione Ø 3 mm | kg/h | PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2 |
| Produzione Ø 4 mm | kg/h | PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con spina Euro
 136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, con spina Euro
 Fornitura: WELDPLAST S2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Accessori WELDPLAST S2 / S2 TPO

| | |
|--|---|
| | 145.945 Pattini completi 145.946 Pezzo grezzo 45 x 30 x 54 mm 145.946 Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| | 145.896 Sovrapposizione 25 mm |
| | 145.947 Sovrapposizione 30 mm |
| | 145.897 Sovrapposizione 35 mm |
| | 145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm |
| | 145.907 Saldatura a V 12 mm |
| | 145.903 Saldatura a V 15 mm |
| | 145.909 Saldatura a V 20 mm |
| | 145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| | 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| | 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm |
| | 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm |
| | 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm |
| | 145.811 Saldatura d'angolo Ø 14 mm |
| | 145.488 Saldatura d'angolo Ø 20 mm |
| | * a = spessore della saldatura |
| | 139.460 Testina angolare 45° |
| | 139.461 Testina angolare 90° |
| | 134.361 Filtro dell'aria (compreso nella fornitura) |
| | 143.776 Filtro antipolvere in fibra tessile per filtri dell'aria (compreso nella fornitura) |
| | 155.829 Filtro dell'aria |
| | 131.451 Supporto per apparecchiature |
| | 136.231 Riflettore di preriscaldamento |
| | 154.002 Termo-coperta Weldplast S2 |

Accessori generali



FUSION 3 / 3C: Gli snelli.

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra. FUSION 3C anche se leggermente più corto, offre una sorprendente capacità di estrusione, fino ad un massimo di 3,6 kg/h.



Grazie alla sua lunghezza, FUSION 3 è particolarmente adatto alle applicazioni dell'edilizia sotterranea.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Protezione del motore per evitare avvio a freddo
- Possibilità di inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

| Filo per saldatura Ø | mm | Version Ø 3 – 4 | | Version Ø 4 – 5 | |
|-------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| | | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Produzione PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Produzione PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensione | V~ | 230 | | | |
| Potenza | W | 3500 | | | |
| Materiale | | PE / PP | | | |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 670 x 90 x 180 | | | |
| Peso | kg | 7.2 | | | |
| Marchio di conformità | | CE | | | |
| Classe di protezione II | | □ | | | |

Cod. Art.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, con spina Euro

144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pattino di saldatura sovrapposizione 30 mm, valigetta dell'apparecchio

Specifiche tecniche

| Filo per saldatura Ø | mm | Version Ø 3 – 4 | | Version Ø 4 – 5 | |
|-------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| | | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Produzione PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Produzione PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensione | V~ | 230 | | | |
| Potenza | W | 3200 | | | |
| Materiale | | PE / PP | | | |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 588 x 98 x 225 | | | |
| Peso | kg | 6.9 | | | |
| Marchio di conformità | | CE | | | |
| Classe di protezione II | | □ | | | |

Cod. Art.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, con spina Euro

144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, con spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta dell'apparecchio



FUSION 3 C consente di effettuare le lavorazioni in modo pratico anche in posizioni sfavorevoli.

Accessori FUSION 3 / FUSION 3C

| | |
|--|--|
| | 145.945 Pattino di saldatura completo 145.946 Pezzo grezzo 35 × 30 × 54 mm 145.946 Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm |
| | 145.896 Sovrapposizione 25 mm |
| | 145.947 Sovrapposizione 30 mm |
| | 145.897 Sovrapposizione 35 mm |
| | 145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm |
| | 145.907 Saldatura a V 12 mm |
| | 145.903 Saldatura a V 15 mm |
| | 145.909 Saldatura a V20 mm |
| | 145.916 Saldatura a V 25 mm |
| | 145.905 Saldatura a V 30 mm |
| | 145.944 Saldatura a gola 8/10 mm (a = 7 mm*) |
| | 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| | 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | 145.817 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*) |
| | 146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm |
| | 146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm |
| | 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm |
| | 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm |
| | 145.811 Saldatura d'angolo Ø 14 mm |
| | 145.488 Saldatura d'angolo Ø 20 mm |
| | * a = spessore della saldatura |
| | 148.817 Testina angolare 45° |
| | 148.816 Testina angolare 90° |
| | 135.082 Filtro inox dell'aria FUSION 3C |
| | 131.451 Supporto per apparecchiature WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C |
| | 160.454 WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3 |
| | 136.231 Riflettore di preriscaldamento |
| | 149.421 Termo-coperta FUSION 3 |
| | 149.420 Termo-coperta FUSION 3C |

Accessori

| | |
|--|---|
| | 144.095 Svolgitore per filo di saldatura |
| | 123.173 Valigetta WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compresa nella fornitura) |
| | 134.567 Resistenza, 230 V / 2600 W, per WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, per WELDPLAST S4 / S2 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, per FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, per FUSION 3C |

FUSION 3C con termo-coperta.



EXAMO: Maniaco del controllo.

Il cordone di saldatura sarà a tenuta ermetica e supporterà le forze di strappo, trazione e taglio? EXAMO fornisce risposte direttamente in cantiere in modo rapido, affidabile e semplice.



Realizzazione rapida di campioni di dimensioni uniformi con il COUPON CUTTER 500.

Prova trazione

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Versione mobile ed adatta alle applicazioni in cantiere
- Maneggevolezza, solidità e leggerezza
- Indicazione digitale per le dilatazioni, la forza massima, il carico, la rottura, la velocità di controllo e la posizione
- Soluzione opzionale per il tessuto-non-tessuto (vedi accessori)
- Registrazione elettronica dei dati di misurazione

| Specifiche tecniche | | | |
|------------------------|--------|--------------------------------|---------------------------------|
| Tipo | | 300F USB | 600F USB |
| Tensione | V~ | 230 | 230 |
| Potenza | W | 200 | 200 |
| Forza di trazione | N | 4000 | 4000 |
| Distanza delle ganasce | mm | 5 – 300 | 5 – 600 |
| Corsa | mm | 300 | 600 |
| Velocità di controllo | mm/min | 20 – 550 | 20 – 550 |
| Spessore del campione | mm | max. 7 | max. 7 |
| Larghezza del campione | mm | max. 40 (60 opzionale) | max. 40 (60 opzionale) |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 750 x 270 x 190 (valigetta) | 1050 x 270 x 190 (valigetta) |
| Peso | kg | 14 | 17.5 |
| Marchio di conformità | | CE | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ |

Cod. Art.

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, incl. chiavetta USB, con spina Euro

Accessori EXAMO 300F USB, 600F USB

| | | |
|--|----------------|--|
| | 134.832 | Kit di controllo e taratura Soluzione ideale per la verifica e la taratura di EXAMO USB |
| | 108.185 | Ganasce kit per tessuto non tessuto 60 mm |
| | 144.416 | Chiavetta USB |
| | 161.540 | COUPON CUTTER 500, per campioni conformi alle norme: 15/20/25 x 150 mm |
| | 160.576 | Inserito di taglio |
| | 137.855 | Cutter Leister con quattro lame sostitutive |
| | 138.902 | Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
| | 138.539 | Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
| | 163.140 | MEMBRANE PULLER Tirare la maniglia per le membrane 1.0 – 3.0 mm |

Sistema di controllo VACUUM: veloce e affidabile.

La VACUUM BOX/BELL Leister consente di realizzare prove di tenuta su cordoni di saldatura a sovrapposizione in modo semplice, sicuro e non distruttivo. Sui punti da testare viene applicata una soluzione di acqua saponata. In corrispondenza dell'attacco alla VACUUM PUMP, viene generato il vuoto mediante la VACUUM BOX/BELL. Grazie alle dimensioni generose e alla pratica valvola di scarico è possibile sottoporre a test anche i cordoni di saldatura più lunghi in modo rapido ed efficace.

Apparecchiatura di prova

VACUUM BELL



- Prove di tenuta semplici e precise
- Forma arrotondata, ideale per la realizzazione di dettagli e basi irregolari.
- Manometro bar/psi

Apparecchiatura di prova

VACUUM BOX



- Ampio settore di prova
- Semplice manovrabilità
- Chiara disposizione delle plance
- Manometro bar/psi

Apparecchiatura di prova

VACUUM PUMP



- Pompa per vuoto di lunga durata
- Perfettamente imballata e maneggevole
- Tubo flessibile e resistente

Cod. Art.:

153.026 Campana di controllo Ø 320 mm

152.981 VACUUM BOX 830 × 320 × 150 mm

153.024 VACUUM PUMP 230V

153.025 VACUUM PUMP 120V

Attenzione: L'apparecchiatura di prova completa è costituita dall'abbinamento di una VACUUM BOX o di una VACUUM BELL e di una pompa per vuoto.

Manometro ad aria compressa.

Il manometro ad aria compressa Leister, semplice e maneggevole, è la soluzione perfetta per le prove di tenuta di cordoni in sovrapposizione con canale di controllo. Il modello aggiornato è oggi ancora più sicuro nell'utilizzo e nel rilevamento di falle.



Prove di tenuta di cordoni in sovrapposizione con canale di controllo.

Manometro

Manometro ad aria compressa con ago di verifica sottile



- Ago sottile e flessibile
- Prove di tenuta semplici e precise
- Alto grado di sicurezza dell'operatore grazie alla protezione delle mani e dell'ago
- Manometro con scala bar e psi
- Pratica valigetta da trasporto



Manometro standard (bar/psi)

Cod. articolo:

142.475 Manometro ad aria compressa con manometro e ago di verifica flessibile

Manometro

Manometro ad aria compressa con ago di verifica grosso



- Ago grosso di forma conica
- Prove di tenuta semplici e precise
- Alto grado di sicurezza dell'operatore grazie alla protezione delle mani e dell'ago
- Manometro con scala bar e psi
- Pratica valigetta da trasporto



Manometro ASTM (psi/kPa)

Cod. articolo:

150.720 Manometro ad aria compressa con manometro e ago di verifica a forma conica (standard)

158.374 Manometro ad aria compressa con manometro psi e ago di verifica a forma conica (ASTM)

Accessori



142.569 Ago di ricambio flessibile (Adatta anche a 150.720)



150.142 Ago di ricambio a forma conica (Adatta anche a 142.475)





Sistema di purificazione dell'aria, in Spagna. Materiale: HD-PE



Il Wave House, San Diego. Materiale: PVC



Galvanotecnica serbatoio, Turchia. Materiale: PP

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

| | |
|------------------------------|-----------|
| Panoramica estrusori manuali | 94 |
| FUSION 1 | 96 / 97 |
| WELDPLAST S6 | 98 |
| WELDPLAST S4 | 99 |
| WELDPLAST S2 / S2 PVC | 100 / 101 |
| WELDPLAST 1 | 102 |
| FUSION 3 / 3C | 103 / 104 |
| FUSION 2 | 105 |
| WELDPLAST 200-i / 600-i | 106 / 107 |
| Accessori estrusori manuali | 108 |
| Fili per saldatura | 109 |

Apparecchi manuali

| | |
|-------------------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| AIRSTREAM ST | 28 / 29 |
| ROBUST | 30 |
| WELDING PEN R / WELDING PEN S | 31 |
| DIODE PID / DIODE S | 32 / 33 |
| MINOR | 33 |
| LABOR S | 34 |
| Accessori generali | 36 / 37 |





Promuove la vita del suolo.



Per applicazioni asettiche.



Adatto per una pulizia frequente.

Pavimenti / Decorazioni interne

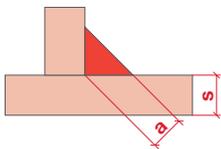
| | |
|--|-----------|
| Panoramica | 112 |
| Fasi di lavoro per la saldatura di pavimenti | 113 |
| UNIFLOOR 500 | 114 / 115 |
| MINIFLOOR / MINIFLOOR Drive Unit | 116 / 117 |
| GROOVER 500-LP | 118 / 119 |
| GROOVER | 120 |
| GROOVY | 121 |
| Accessori generali | 122 |

Apparecchi manuali

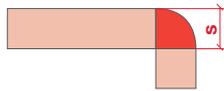
| | |
|--------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 / 15 |
| TRIAC AT | 13 / 15 |
| ELECTRON ST | 16 / 17 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| GHIBLI AW | 22 / 23 |
| Accessori generali | 36 / 37 |

Varianti del cordone di saldatura

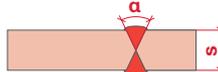
a = spessore della saldatura s = spessore della piastra α = angolo di fresatura



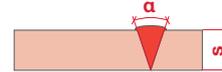
Saldatura a gola



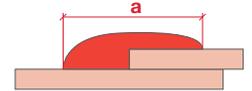
Saldatura d'angolo



Saldatura a X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°



Saldatura a V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Saldatura a sovrapposizione

Panoramica estrusori manuali

| | Estrusore manuale con regolazione digitale | | | | Estrusore manuale con riscaldamento ad aria | | | |
|----------------------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|---|------------------|-----------------|-----------------|
| | | | | | | | | |
| Tipo di apparecchio | WELDPLAST S6 | WELDPLAST S4 | WELDPLAST S2 | WELDPLAST S1 | FUSION 3 | FUSION 3C | FUSION 2 | FUSION 1 |
| Produzione (HDPE) kg/h | 3.9 – 6 | 1.5 – 4 | 0.6 – 2.3 | 0.2 – 0.8 | 1.8 – 3.6 | 1.8 – 3.6 | 1.3 – 1.8 | 0.2 – 0.8 |
| Materiale | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP, PVC | PE, PP, PVC, etc. | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP | PE, PP |
| Spessore della parete mm | 15 – 40 | 8 – 35 | 4 – 20 | 4 – 10 | 8 – 25 | 8 – 25 | 6 – 15 | 4 – 10 |
| Filo per saldatura Ø mm | 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 | 3 – 4 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 4 | 3 – 4 |
| Peso kg | 14 | 8.7 | 5.8 | 4.7 | 7.2 | 6.9 | 5.9 | 3.4 |
| Lunghezza mm | 821 | 560 | 450 | 435 | 690 | 588 | 450 | 435 |
| Tensione V~ | 230 | 230 | 230 | 230 / 120 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Estrusore a vite | sì | sì | sì | sì | sì | sì | sì | sì |
| Costruzione di serbatoi | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Costruzione di tubazioni | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Discarica / edilizia sotterranea | ✓✓ | ✓✓ | ✓ | ○ | ✓✓ | ✓ | ○ | ○ |
| Soffiante senza spazzole | sì | sì | sì | sì | no | no | no | no |
| Osservazioni | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Pagina catalogo | 98 | 99 | 100 / 101 | 102 | 103 / 104 | 103 / 104 | 105 | 96 / 97 |

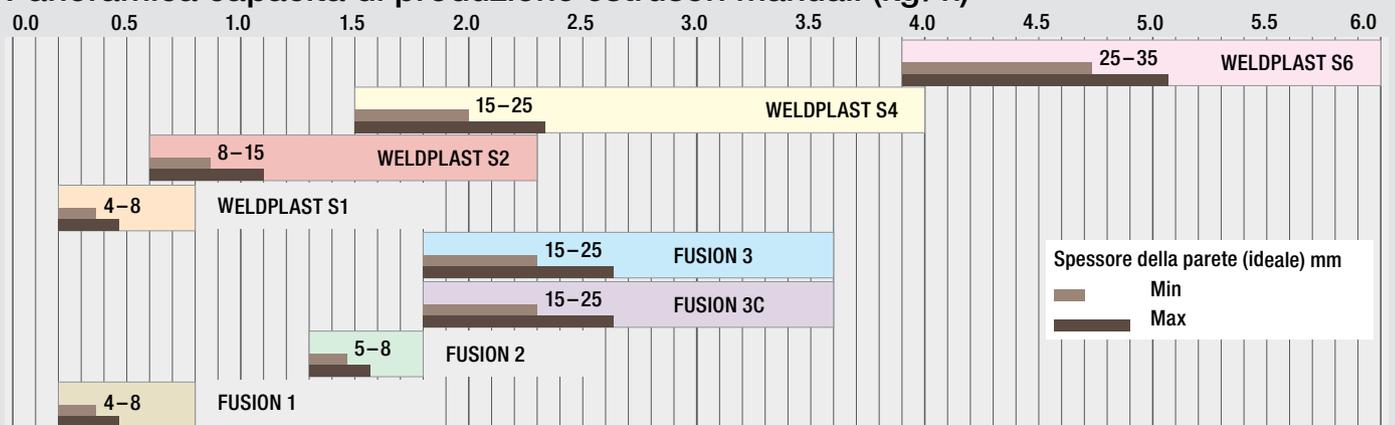
✓✓ elevata idoneità ✓ idoneità ○ scarsa idoneità

1: Temperature dell'aria e del plast controllate elettronicamente con display integrato.

2: Temperatura dell'estrusore riscaldato ad aria calda controllata manualmente.

3: Estrusore riscaldato ad aria calda, temperatura aria controllata elettronicamente con display integrato.

Panoramica capacità di produzione estrusori manuali (kg/h)





Semplicemente geniale – FUSION 1

Il nostro obiettivo è la vostra soddisfazione. Per questo motivo sviluppiamo apparecchi per la saldatura in grado di soddisfare i vostri desideri e le vostre esigenze. E naturalmente secondo la consueta qualità LEISTER. Il design snello di FUSION 1 offre una maggiore maneggevolezza durante la saldatura. L'impugnatura montabile a seconda della saldatura da realizzare garantisce flessibilità. Saldatura a estrusione semplicemente geniale – FUSION 1.

Estrusore manuale con regolazione digitale

FUSION 1

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | A forma di barra: design ridotto per una maggiore maneggevolezza in spazi limitati |
| 2 |  | Inserimento del filo sui due lati: per una maggiore flessibilità nella saldatura |
| 3 |  | Luce a LED: per l'illuminazione della zona di saldatura |
| 4 |  | Impugnatura: montabile per effettuare saldature con una sola mano |





FUSION 1 – maggiore flessibilità durante la saldatura grazie al design snello.

Estrusore manuale con regolazione digitale

FUSION 1



- **Controllato:** temperatura dell'aria regolata automaticamente
- **Dispositivo di sospensione:** possibilità di sospendere dall'alto l'apparecchio, facilitando un uso prolungato
- **Compatto e snello:** grazie alla condotta aria di pre-riscaldamento integrata

Specifiche tecniche

| | | |
|-------------------------|------|---|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 1200 |
| Materiali | | PE, PP |
| Filo per saldatura Ø | mm | 3 – 4 |
| Produzione Ø 3 HD-PE | kg/h | 0.2 – 0.5 |
| Produzione Ø 4 HD-PE | kg/h | 0.3 – 0.8 |
| Dimensioni (L × P × H) | mm | 435 × 92 × 133 (236 con impugnatura) |
| Peso | kg | 3.4 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione II | | □ |

Cod. Art.

- 162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W, spina Euro
 163.165 FUSION 1, 230 V / 1200 W, spina industriale CEE

Fornitura: FUSION 1, valigetta in plastica per il trasporto, pattino di saldatura, chiave esagonale interna, guida di istruzioni, impugnatura

Accessori FUSION 1

| | | |
|--|----------------|---|
| | 163.793 | Pattino di saldatura CL14 IA |
| | 163.778 | Pattino di saldatura K5/6 IA |
| | 163.780 | Pattino di saldatura K8/10 IA |
| | 163.779 | Pattino di saldatura K12 IA |
| | 163.782 | Pattino di saldatura angolare AK-10 70° |
| | 163.784 | Pattino di saldatura angolare AK-10 30° |
| | 163.785 | Pattino di saldatura angolare AV-10 30° |
| | 163.786 | Pattino di saldatura grezzo IA |
| | 162.665 | Rivestimento isolante |

Costruzione di serbatoi
e manufatti in plastica

Accessori generali 108

WELDPLAST S6

Se la quantità della produzione risulta decisiva, WELDPLAST S6 è la soluzione ideale con i suoi 6 kg/h. Tra le sue caratteristiche il motore brushless preriscaldato, il display multifunzione e l'impugnatura ergonomica fanno di WELDPLAST S6 l'estrusore per eccellenza di Leister.



Grazie alla comoda maniglia circolare risulta semplice controllare WELDPLAST S6.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S6



- Produzione di 6 kg/h
- Potenza di preriscaldamento massima
- Maniglia circolare regolabile
- Soffiante d'aria calda a bassa manutenzione (motore brushless)
- Display multifunzione

Specifiche tecniche

| | | |
|------------------------|------|-----------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 4600 |
| Materiale | | PE / PP |
| Filo per saldatura | mm | Ø 4 o Ø 5 |
| Produzione | kg/h | 3.9 – 6.0 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 821 x 116 x 240 |
| Peso | kg | 14 |
| Marchi di conformità | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

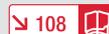
134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con spina industriale CEE da 32 A

Fornitura: WELDPLAST S6, pattino di saldatura a sovrapposizione, valigetta

Accessori WELDPLAST S6

| | | |
|----------------|--|---|
| | | Pattini completi |
| 146.239 | | Pezzo grezzo 54 x 40 x 52 mm |
| 146.240 | | Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| | | 146.241 Sovrapposizione 25 mm |
| | | 146.706 Sovrapposizione 30 mm |
| | | 146.242 Sovrapposizione 35 mm |
| | | 145.899 Sovrapposizione 40 mm |
| | | 146.245 Saldatura a V 20 mm |
| | | 146.246 Saldatura a V 25 mm |
| | | 146.247 Saldatura a V 30 mm |
| | | 146.232 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | | 146.233 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | | 146.234 Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*) |
| | | 146.644 Saldatura d'angolo esterno 10 mm |
| | | 146.646 Saldatura d'angolo esterno 12 mm |
| | | 146.652 Saldatura d'angolo esterno 15 mm |
| | | 146.230 Angolo corto Ø 14 mm |
| | | 146.218 Angolo corto Ø 20 mm |
| | | * a = spessore della saldatura |
| | | 117.055 Ugello di preriscaldamento grande, 35 mm |
| | | 136.859 Ugello di preriscaldamento XL, 50 mm |
| | | 117.790 Condotta aria calda laterale |
| | | 149.744 Termo-coperta WELDPLAST S6 |

Accessori generali



WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 è il primo estrusore della sua categoria ad impiegare per la soffiante un motore di tipo brushless. Grazie alla potenza del motore, l'estrusore è in grado di raggiungere una produzione massima di 4 kg/h.



Campi di applicazione del potente WELDPLAST S4.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S4



- Il design della struttura riduce le emissioni acustiche e garantisce un raffreddamento ottimale della parte elettronica e del motore
- Microprocessore per la regolazione del processo di saldatura e al monitoraggio dell'apparecchiatura
- Menu con programmi delle funzioni
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Soffiante a ridotta manutenzione

Specifiche tecniche

| | | |
|-------------------------|------|----------------------|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3680 |
| Materiale | | PE / PP |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm |
| Produzione | kg/h | 1.5 – 4.0 |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 560 x 110 x 300 |
| Peso | kg | 8.7 |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 3 – 4 mm, spina Euro
 Fornitura: WELDPLAST S4, pezzo grezzo del pattino di saldatura, ugelli di preriscaldamento grandi, medi e piccoli, valigetta

146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 4 – 5 mm, spina Euro
 Fornitura: WELDPLAST S4, pattino di saldatura K 15, ugelli di preriscaldamento medio, valigetta

Accessori WELDPLAST S4

| | |
|---------|--|
| | Pattini completi |
| 146.239 | Pezzo grezzo 54 x 40 x 52 mm |
| 146.240 | Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| 146.241 | Sovrapposizione 25 mm |
| 146.706 | Sovrapposizione 30 mm |
| 146.242 | Sovrapposizione 35 mm |
| 145.899 | Sovrapposizione 40 mm |
| 146.243 | Saldatura a V 12 mm |
| 146.244 | Saldatura a V 15 mm |
| 146.245 | Saldatura a V 20 mm |
| 146.246 | Saldatura a V 25 mm |
| 146.247 | Saldatura a V 30 mm |
| 146.525 | Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| 146.231 | Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| 146.232 | Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| 146.233 | Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| 146.234 | Saldatura a gola 30 mm (a = 21 mm*) |
| 146.642 | Saldatura d'angolo esterno 8 mm |
| 146.644 | Saldatura d'angolo esterno 10 mm |
| 146.646 | Saldatura d'angolo esterno 12 mm |
| 146.652 | Saldatura d'angolo esterno 15 mm |
| 146.230 | Angolo corto Ø 14 mm |
| 146.218 | Angolo corto Ø 20 mm |
| | * a = spessore della saldatura |
| | 144.904 Testina angolare 45° |
| | 145.704 Testina angolare 90° |
| | Attenzione: per questa operazione devono essere utilizzati pattini di saldatura con condotta aria integrata. |
| | 117.064 Condotta aria calda laterale |
| | 117.065 Condotta aria calda in alto |
| | Ugello di preriscaldamento |
| 117.053 | piccolo, 20 mm |
| 117.518 | medio, 25 mm |
| 141.177 | grande, 35 mm |
| | 149.723 Termo-coperta WELDPLAST S4 |

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Accessori generali 108

WELDPLAST S2 / S2 PVC: Un capolavoro della tecnica più avanzata.

WELDPLAST S2 è un capolavoro della tecnologia più avanzata. La parte esterna soddisfa i più elevati standard in termini di funzionalità e design, mentre la parte interna è adatta ai più impegnativi requisiti dei materiali da lavorare. WELDPLAST S2 PVC è stato espressamente sviluppato per i requisiti speciali dell'estrusione in PVC. La perfetta qualità delle tenute e la protezione alla corrosione ne fanno lo strumento affidabile di oggi e di domani.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2



- Soffiante con motore di tipo brushless
- Qualità di saldatura perfetta
- Display multifunzione
- Ergonomia e maneggevolezza
- Applicazioni di successo in tutto il mondo

Specifiche tecniche

| | | |
|------------------------|------|---|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3000 |
| Materiale | | PE / PP Altri materiali disponibili su richiesta |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 o Ø 4 |
| Produzione Ø 3 mm | kg/h | PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2 |
| Produzione Ø 4 mm | kg/h | PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Marchi di conformità | | CE |
| Classe de protection I | | ⊕ |

Cod. Art.

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, spina Euro
156.131 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Fornitura: WELDPLAST S2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S2 PVC



- Ottimizzazione per PVC-U
- Qualità di saldatura perfetta
- Menu per estrusione PVC
- Protezione contro la corrosione
- Modalità di standby di sicurezza

Specifiche tecniche

| | | |
|------------------------|------|---|
| Tensione | V~ | 230 |
| Potenza | W | 3000 |
| Materiale | | PVC-U, PE, PP Altri materiali disponibili su richiesta |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 o Ø 4 |
| Produzione Ø 3 mm | kg/h | PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3 |
| Produzione Ø 4 mm | kg/h | PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Marchi di conformità | | CE |
| Classe de protection I | | ⊕ |

Cod. Art.

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, spina Euro
156.804 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Fornitura: WELDPLAST S2 PVC, 3 ugelli di preriscaldamento, pattino di saldatura K 8 / 10 mm, valigetta



Il maneggevole estrusore WELDPLAST S2 in funzione.



Facile saldatura dei contorni.

Accessori WELDPLAST S2

| | |
|--|--|
| | <p>Pattini completi 145.945 Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm 145.946 Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm</p> <p>145.896 Sovrapposizione 25 mm 145.947 Sovrapposizione 30 mm 145.897 Sovrapposizione 35 mm</p> <p>145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm 145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm 145.907 Saldatura a V 12 mm 145.903 Saldatura a V 15 mm 145.909 Saldatura a V 20 mm 145.916 Saldatura a V 25 mm</p> <p>145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) 145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*)</p> <p>146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm 146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm</p> <p>145.811 Angolo corto Ø 14 mm 145.488 Angolo corto Ø 20 mm</p> <p>* a = spessore della saldatura</p> |
| | <p>139.460 Testina angolare 45°</p> <p>139.461 Testina angolare 90°</p> |
| | 154.002 Termo-coperta WELDPLAST S2 |
| | 161.119 Morsetto di supporto WELDPLAST S2 |



Saldature perfettamente riuscite grazie a WELDPLAST S2.

Accessori WELDPLAST S2 PVC

| | |
|--|--|
| | <p>Pattini completi 146.239 Pezzo grezzo 54 × 40 × 52 mm 146.240 Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm</p> <p>146.241 Sovrapposizione 25 mm 146.706 Sovrapposizione 30 mm 146.242 Sovrapposizione 35 mm</p> <p>146.248 Saldatura a V 5 / 6 mm 146.249 Saldatura a V 8 / 10 mm 146.243 Saldatura a V 12 mm 146.244 Saldatura a V 15 mm</p> <p>146.235 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 146.236 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 146.525 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) 146.231 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*)</p> <p>146.642 Saldatura d'angolo esterno 8 mm 146.644 Saldatura d'angolo esterno 10 mm 146.646 Saldatura d'angolo esterno 12 mm 146.652 Saldatura d'angolo esterno 15 mm</p> <p>146.230 Angolo corto Ø 14 mm 146.218 Angolo corto Ø 20 mm</p> <p>* a = spessore della saldatura</p> |
| | 133.850 Condotta aria calda in alto |



La testina angolare a 45° di WELDPLAST S2 semplifica le operazioni di saldatura nelle posizioni più complesse (accessori).

Accessori generali 108

WELDPLAST S1: enormemente compatto.

Il design ergonomico con molteplici posizioni di impugnatura e supporti consente di lavorare comodamente anche in punti difficilmente accessibili.



L'irraggiungibile è saldabile con i nuovi adattatori ad angolo di 45° e 90°.

Estrusore manuale con regolazione digitale

WELDPLAST S1



- Design funzionale ed ergonomico + impugnatura bicomponente
- Produzione molto elevata pari a 0,8 kg/h (PEHD)
- Illuminazione a LED e occhiello integrati
- Lavorazione di tutti i materiali plastici comuni
- Display multifunzione con profili predefiniti
- Soffiante BL, quantità d'aria regolabile

Specifiche tecniche

| | | |
|--------------------------------|------|--|
| Tensione | V~ | 230 / 120 / 100 |
| Potenza | W | 1600 / 1800 / 1500 |
| Materiale | | HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA |
| Filo per saldatura | mm | Ø 3 – 4 |
| Produzione | kg/h | 0.2 – 0.8 (PVC fino a 1.15 kg/h) |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 435 x 91 x 264 |
| Profili di saldatura integrati | | HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF spazio di memorizzazione per 10 profili |
| Peso | kg | 4.7 |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Cod. Art.

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, spina Euro
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, senza spina
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, spina Euro

In dotazione: valigetta, guida di istruzioni, pattino di saldatura K10, 4 ugelli di preriscaldamento completi Ø 14 mm

Accessori WELDPLAST S1

| | | |
|--|----------------|--|
| | 149.430 | Pattino di saldatura completo Pezzo grezzo |
| | 149.402 | Saldatura a gola 5/6 |
| | 148.627 | Saldatura a gola 8/10 |
| | 149.401 | Saldatura a gola 12 |
| | 149.388 | Saldatura a V 3 / 4 mm |
| | 149.383 | Saldatura a V 5 / 6 mm |
| | 149.385 | Saldatura a V 8 / 10 mm |
| | 149.364 | Angolo per ulteriori pattini di saldatura vedere Weldplast S2 PVC. |
| | 152.720 | Prolunga per ugelli |
| | 153.143 | Testina angolare 45° |
| | 153.236 | Testina angolare 90° |
| | 149.600 | Condotta aria calda in alto |
| | 149.456 | Condotta aria calda posizione 6h Ø 14 mm |
| | 149.461 | Condotta aria calda posizione 6h Ø 16 mm |
| | 149.467 | Condotta aria calda posizione 9h/3h Ø 14 mm (standard) |
| | 149.469 | Condotta aria calda posizione 9h/3h Ø 16 mm |
| | 154.107 | Set ugelli aria Ø 14 mm (standard) |
| | 154.106 | Set ugelli aria Ø 16 mm |
| | 154.002 | Termo-coperta WELDPLAST S1/S2 |

Accessori generali



FUSION 3: Lungo e snello.

La sua forma allungata ed affusolata consente di lavorare con FUSION 3 in posizioni comode anche a terra.

FUSION 3C: Corto e maneggevole.

Anche se FUSION 3C è leggermente più corto, come per FUSION 3 offre una sorprendente quantità della produzione massima di 3,6 kg/h.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 3C



- Elevate prestazioni di saldatura
- Compattezza e maneggevolezza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°

Specifiche tecniche

| | | Versione Ø 3 – 4 | | Versione Ø 4 – 5 | |
|-------------------------|------|------------------|-----------|------------------|-----------|
| Filo per saldatura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Produzione PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Produzione PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensione | V~ | 230 | | | |
| Potenza | W | 3500 | | | |
| Materiale | | PE / PP | | | |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 670 x 90 x 180 | | | |
| Peso (senza cavi) | kg | 7.2 | | | |
| Marchi di conformità | | CE | | | |
| Classe di protezione II | | □ | | | |

Cod. Art.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, spina Euro
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION 3, pattino di saldatura sovrapposizione di 30 mm e valigetta

Specifiche tecniche

| | | Versione Ø 3 – 4 | | Versione Ø 4 – 5 | |
|-------------------------|------|------------------|-----------|------------------|-----------|
| Filo per saldatura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Produzione PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Produzione PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensione | V~ | 230 | | | |
| Potenza | W | 3200 | | | |
| Materiale | | PE / PP | | | |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 588 x 98 x 225 | | | |
| Peso (senza cavi) | kg | 6.9 | | | |
| Marchi di conformità | | CE | | | |
| Classe di protezione II | | □ | | | |

Cod. Art.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, filo per saldatura Ø 3 – 4 mm, spina Euro
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, filo per saldatura Ø 4 – 5 mm, spina Euro

Fornitura: FUSION 3C, pezzo grezzo del pattino di saldatura e valigetta



Disposizione perfetta nella valigetta di plastica.



Applicazioni di FUSION 3C nella costruzione di serbatoi.

Accessori FUSION 3 / 3C

| | |
|--|--|
| | Pattini completi |
| | 145.945 Pezzo grezzo 45 × 30 × 54 mm |
| | 145.946 Pezzo grezzo 74 × 50 × 58 mm |
| | 145.896 Sovrapposizione 25 mm |
| | 145.947 Sovrapposizione 30 mm |
| | 145.897 Sovrapposizione 35 mm |
| | 145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm |
| | 145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm |
| | 145.907 Saldatura a V 12 mm |
| | 145.903 Saldatura a V 15 mm |
| | 145.909 Saldatura a V 20 mm |
| | 145.916 Saldatura a V 25 mm |
| | 145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
| | 145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| | 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| | 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 145.940 Saldatura a gola 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 145.816 Saldatura a gola 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | 146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm |
| | 146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm |
| | 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm |
| | 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm |
| | 145.811 Angolo corto Ø 14 mm |
| | 145.488 Angolo corto Ø 20 mm |
| | * a = spessore della saldatura |
| | 148.817 Testina angolare 45° |
| | 148.816 Testina angolare 90° |
| | 149.421 Termo-coperta FUSION 3 |
| | 149.420 Termo-coperta FUSION 3C |

Il rivestimento isolante con termo-coperta protegge dal raffreddamento indesiderato e offre una protezione perfetta contro il contatto accidentale!



FUSION 2: Compatto e potente.

Questo estrusore manuale di dimensioni contenute soddisfa le esigenze dei clienti con la sua compattezza ed ergonomia. Il funzionamento semplice e la qualità di saldatura di prima categoria lo hanno reso un best seller.



Applicazioni di FUSION 2 nella costruzione di serbatoi.

Estrusore manuale con riscaldamento ad aria

FUSION 2



- Con i suoi 450 mm, l'unità più corta della sua categoria di potenza
- Il fusibile d'avvio del motore impedisce l'avvio a freddo
- Inserimento del filo sui due lati senza torsioni
- Pattino di saldatura girevole a 360°
- Impianto elettronico integrato per la regolazione continua della temperatura di preriscaldamento e della quantità di prodotto estrusa

Specifiche tecniche

| | | |
|--------------------------------|------|----------------|
| Tensione | V~ | 230 / 120 |
| Potenza | W | 2800 |
| Materiale | | PE / PP |
| Temperatura dell'aria | °C | fino a 340 |
| Temperatura di plastificazione | °C | fino a 300 |
| Filo per saldatura | mm | Ø 4 |
| Produzione PE | kg/h | 1.3 – 1.8 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 450 x 98 x 225 |
| Peso | kg | 5.9 |
| Marque de conformité | | CE |
| Classe de protection II | | |

Cod. Art.

119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W, spina Euro

150.102 FUSION 2, 120 V / 2800 W, spina industriale CEE

Fornitura: FUSION 2, pezzo grezzo del pattino di saldatura, valigetta dell'apparecchio

Accessori FUSION 2

| | |
|---|--|
| | Pattini completi |
| | 145.945 Pezzo grezzo 45 x 30 x 54 mm |
| | 145.946 Pezzo grezzo 74 x 50 x 58 mm |
| | 145.896 Sovrapposizione 25 mm |
| | 145.947 Sovrapposizione 30 mm |
| | 145.897 Sovrapposizione 35 mm |
| | 145.912 Saldatura a V 5 / 6 mm |
| | 145.915 Saldatura a V 8 / 10 mm |
| | 145.907 Saldatura a V 12 mm |
| | 145.903 Saldatura a V 15 mm |
| | 145.943 Saldatura a gola 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
| | 145.944 Saldatura a gola 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| | 145.815 Saldatura a gola 12 mm (a = 8.5 mm*) |
| | 145.812 Saldatura a gola 15 mm (a = 10 mm*) |
| 146.643 Saldatura d'angolo esterno 8 mm | |
| 146.645 Saldatura d'angolo esterno 10 mm | |
| 146.649 Saldatura d'angolo esterno 12 mm | |
| 146.651 Saldatura d'angolo esterno 15 mm | |
| 145.811 Angolo corto Ø 14 mm | |
| 145.488 Angolo corto Ø 20 mm | |
| * a = spessore della saldatura | |
| | 147.602 Testina angolare 45° |
| | 147.601 Testina angolare 90° |
| | 166.524 Termo-coperta FUSION 2 |

Costruzione di serbatoi e manufatti in plastica

Accessori generali



Automatizzati, modulari, personalizzati – WELDPLAST 200-i / 600-i

LEISTER vi offre due moduli per la saldatura a estrusione automatizzata e la stampa 3D. WELDPLAST 200-i e 600-i sono predisposti sia per l'ampliamento semplice che per quello interamente automatizzato e possono essere montati sui robot o integrati nelle macchine. Grazie a questo sistema modulare, i vostri progetti sono realizzabili senza compromessi.

Modulo saldatore a estrusione

WELDPLAST 200-i / 600-i



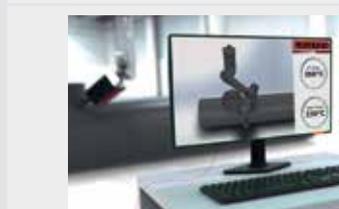
Personalizzati

A seconda delle vostre esigenze – scelta tra moduli per estrusione appositamente progettati



Modulari

Basta scegliere il modulo per estrusione ed integrarlo con i componenti ad aria calda e di comunicazione adeguati



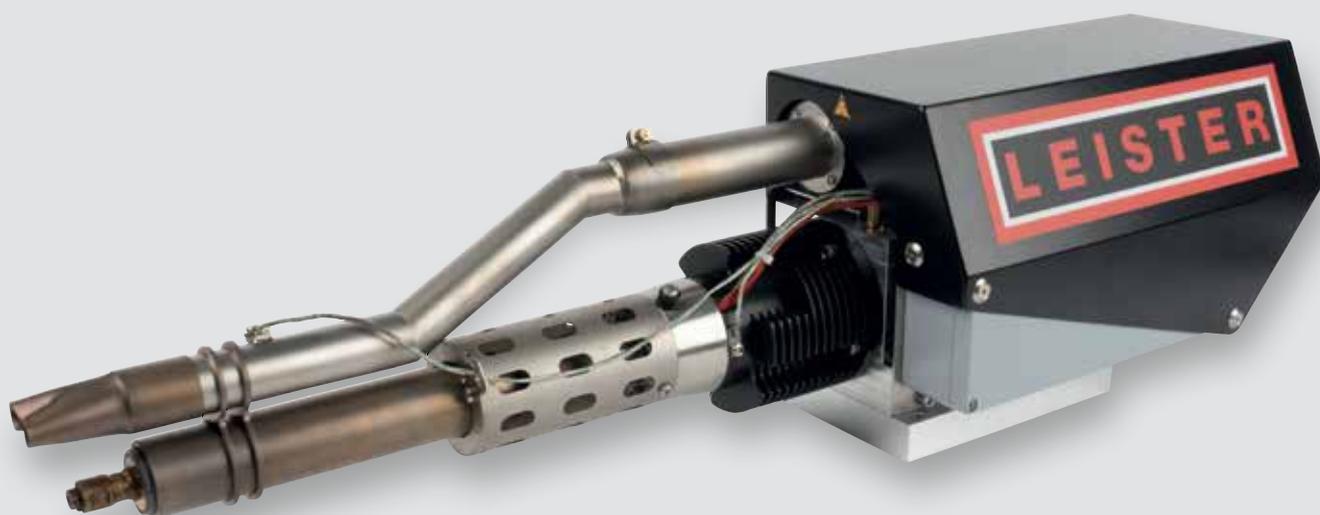
Controllabili

Per il controllo e la regolazione di tutti i parametri, come la temperatura e le emissioni

I componenti di azionamento e comunicazione dei due moduli per estrusione che devono essere scelti dagli utenti stessi si adattano completamente alle esigenze individuali. Con l'installazione di sensori aggiuntivi, il processo può essere controllato e monitorato a seconda delle necessità.

I punti di adattamento elettrico e meccanico sono già predisposti affinché i moduli possano essere integrati nei processi in cui è necessario, ad esempio, il preriscaldamento dell'aria.

Per la comunicazione è possibile utilizzare interfacce industriali o interfacce analogiche.





WELDPLAST 200-i / 600-i – Robot per saldatura a estrusione e stampa 3D, concepiti per il funzionamento automatizzato continuo

Modulo saldatore a estrusione

WELDPLAST 200-i / 600-i



- **Automatizzati:** concepiti per il funzionamento automatizzato continuo
- **Aggiornati:** tutti i componenti sono conformi agli attuali standard di settore

| Specifiche tecniche | | WELDPLAST 200-i | WELDPLAST 600-i |
|---|------|---|------------------|
| Tensione di riscaldamento | V~ | 230 | 230 |
| Potenza di riscaldamento | W | 600 | 800 |
| Filo per saldatura / filamento Ø mm | | 3 – 4 | 4 – 5 |
| Emissione Ø 4 HD-PE | kg/h | 2 | 6 |
| Materie plastiche | | HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR | HD-PE, LD-PE, PP |
| Peso ampliamento completo | kg | 15 | 22 |
| Dimensioni ampliamento completo (L x P x H) | mm | 660 x 191 x 220 | 876 x 191 x 210 |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ |

Fornitura: Modulo per estrusione, dati CAD, distinta pezzi, istruzioni per l'uso, proposta schema elettrico

WELDPLAST 200-i

| | |
|---|---|
|  | 163.322 Modulo di estrusione 200-i |
|  | 163.575 Kit di collegamento 200-i / 600-i |
|  | 164.414 Kit di preriscaldamento dell'aria 200-i |
|  | 139.869 LHS 21S Classic 140.455 LHS 21S Premium 140.459 LHS 21S System |

WELDPLAST 600-i

| | |
|--|---|
|  | 163.326 Modulo di estrusione 600-i |
|  | 163.575 Kit di collegamento 200-i / 600-i |
|  | 164.415 Kit di preriscaldamento dell'aria 600-i |
|  | 139.872 LHS 21L Classic 140.457 LHS 21L Premium 140.461 LHS 21L System |



DIODE PID durante la saldatura a estrusione di un contenitore in PE.



WELDPLAST S4 durante un impiego all'esterno in Spagna.

Accessori estrusori manuali

| | | | |
|---|---|--|---|
|  | <p>131.451 Supporto per apparecchiature WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C</p> <p>148.923 WELDPLAST S1</p> <p>160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3</p> |  | <p>154.259 Raschietto con impugnatura in legno</p> |
|  | <p>136.231 Riflettore di preriscaldamento WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C</p> |  | <p>154.026 Raschietto per contorni</p> <p>165.734 Set di lame di ricambio di 3 pezzi</p> |
|  | <p>134.361 Filtro dell'aria WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (compreso nella fornitura)</p> <p>143.776 Filtro antipolvere in fibra tessile WEL- DPLAST S1 / S2 PVC (in combinazione con Filtro dell'aria) (non compreso nella fornitura)</p> <p>135.082 Filtro dell'aria FUSION 2 / 3C</p> <p>155.829 Filtro dell'aria WELDPLAST S2</p> |  | <p>Resistenza</p> <p>134.567 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6</p> <p>109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC</p> <p>113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3</p> <p>123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C</p> <p>149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1</p> <p>149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1</p> <p>149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1</p> <p>151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2</p> <p>161.941 230 V / 900 W, FUSION 1</p> <p>112.963 120 V / 1150 W, FUSION 1</p> |
|  | <p>153.009 Plastfix</p> | | |
|  | <p>152.676 Dima per cordone di saldatura</p> | | |
|  | <p>144.095 Avvolgitore di fili per saldatura</p> | | |
|  | <p>Valigetta (compreso nella fornitura)</p> <p>116.367 WELDPLAST S6</p> <p>123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3</p> <p>119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C</p> <p>162.060 FUSION 1</p> | | |

PLASTFIX conferisce al cordone di saldatura la necessaria compressione finale.





Fili per saldatura

| Articolo | Profilo | Colore | kg |
|--|---------|--------|----|
| Materiale d'apporto per saldature PE | | | |
| 104.283 | A | ■ | 3 |
| 104.294 | A | □ | 3 |
| 104.284 | B | ■ | 5 |
| 104.299 | B | □ | 5 |
| 106.650 | C | □ | 1 |
| 104.300 | A | ■ | 3 |
| 161.612 | D | ■ | 2 |
| 116.918 | D | □ | 2 |
| Materiale d'apporto per saldature PP | | | |
| 104.287 | A | ■ | 3 |
| 104.301 | A | ■ | 3 |
| 106.642 | A | ■ | 3 |
| 104.288 | B | ■ | 5 |
| 126.356 | C | □ | 2 |
| 161.611 | D | ■ | 2 |
| Materiale d'apporto per saldature PVC | | | |
| 104.296 | A | □ | 3 |
| 104.278 | A | ■ | 3 |
| 106.641 | A | ■ | 3 |
| 104.280 | B | ■ | 5 |
| 104.279 | B | ■ | 5 |
| 109.925 | D | ■ | 4 |
| 104.302 | A | □ | 3 |
| Materiale d'apporto per saldature ABS | | | |
| 104.295 | A | □ | 3 |
| 113.587 | A | ■ | 3 |
| 107.027 | C | □ | 1 |

| Articolo | Profilo | Colore | kg |
|---|---------|--------|----|
| Materiale d'apporto per saldature div. | | | |
| 104.297 | A | ■ | 3 |
| 104.298 | A | □ | 3 |
| 104.313 | A | ■ | 3 |
| 104.308 | A | ■ | 3 |
| 106.654 | C | ■ | 2 |
| 104.304 | A | □ | 3 |
| 104.303 | A | □ | 3 |
| 112.185 | A | □ | 3 |

Pacchetto di prova

107.036 Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy



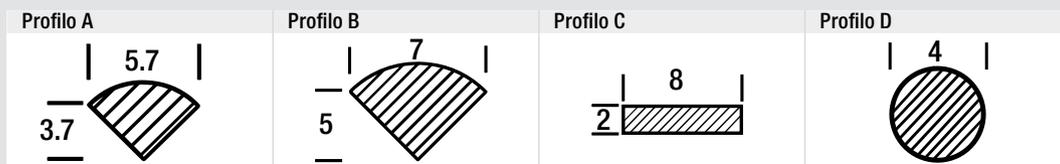
107.037 Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy



107.040 Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm, colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm, colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy, colore grigio



Formati del profilo



Dimensioni in mm

Panoramica Pavimenti

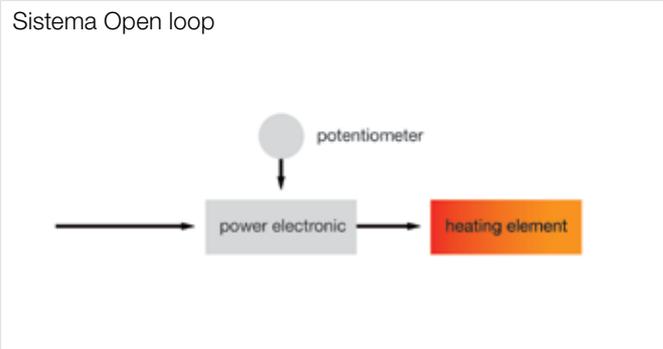
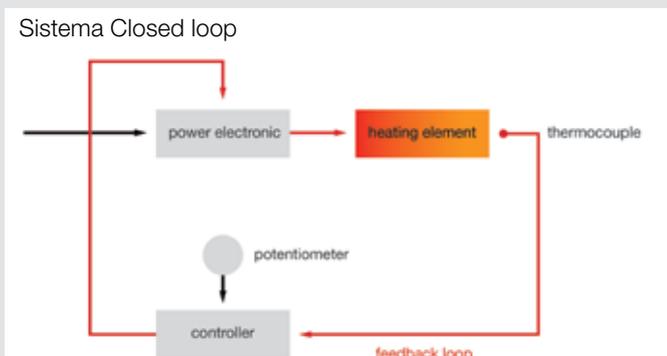


| Tipo di apparecchio | | GROOVER 500-LP | GROOVER | MINIFLOOR | UNIFLOOR 500 |
|-----------------------------|-------|--|---|--|--|
| Campo d'impiego | | Fresa per fughe a batteria per rivestimenti per pavimenti elastici | Fresa per fughe per rivestimenti per pavimenti resilienti | Unità di azionamento per la saldatura per rivestimenti di pavimenti resilienti | Dispositivo automatico di saldatura per rivestimenti di pavimenti resilienti |
| Larghezza fuga | mm | 2.6 / 3.5 | 2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0 | 2.5 – 4.0 | 2.5 – 5.0 |
| Profondità fuga | mm | 0.0 - 6.0 | 0.0 – 4.0 | 2.5 – 4.0 | 2.5 – 4.0 |
| Celerità di trasmissione | m/min | | Livello 1 (Linoleum) 4 – 6 Livello 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12 | 0.5 – 4.5 | 0.7 – 7.5 |
| Temperatura | °C | - | - | 40 – 620 (con TRIAC AT) | 100 – 560 |
| Gamma di quantità dell'aria | % | - | - | 20 – 100 (con TRIAC AT) | 45 – 100 |
| Tensione | V | 120 / 230 | 120 / 230 | 100 – 230 | 230 / 120 / 100 |
| Frequenza | Hz | - | 50 / 60 | 50 / 60 | 50 / 60 |
| Potenza | W | 90 | Livello 1 (Linoleum) 350 Livello 2 (PVC, TPU, PU) 700 | Unità di azionamento 5 con TRIAC AT 1605 | 2300 / 1800 / 1500 |
| Peso | kg | 5.5 | 6.7 | 5.3 6.6 | 15.5 |
| Dimensioni | mm | 445 x 212 x 336 | 240 x 205 x 255 | 310 x 225 x 245 495 x 225 x 295 | 562 x 289 x 440 |
| Lunghezza del cavo | m | - | 3 | 3 | 3 |
| Parametri di avvio* | | | | | |
| Materiale | | Linoleum, PVC, TPU, PU | Linoleum (Livello 1) PVC, TPU, PU (Livello 2) | Linoleum PVC, TPU, PU | Linoleum PVC, TPU, PU |
| Celerità di trasmissione | m/min | - | 5 10 | 1.5 1.5 | 2.2 2.5 |
| Temperatura | °C | - | - - | 400 – 450 500 – 550 | 400 – 450 450 – 550 |
| Gamma di quantità dell'aria | % | - | - - | 100% 100% | 100% 100% |
| Pagina catalogo | | 118 / 119 | 120 | 116 | 114 / 115 |

*I parametri elencati sono solo valori orientativi (temperatura ambiente 20°C). Una saldatura di prova tenendo conto dei dati del fabbricante dei materiali è imprescindibile.

Sistema closed loop

Con la tecnica close loop i parametri rimangono costanti anche in caso di fluttuazioni di tensione, al fine di permettere una saldatura sicura nell'area cantiere.



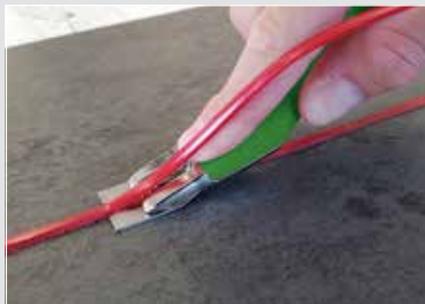
Fasi di lavoro per la saldatura di pavimenti



Fase 1:
fresare la fuga con la
fresatrice per fughe
GROOVER.



Fase 2:
inserire il filo di fresatura con
la saldatrice automatica ad
aria calda UNIFLOOR E.



Fase 3:
"sfilare" il filo di saldatura
inserito con lama a quarto di
luna o coltello da taglio.



Fase 4:
"rifilare" il filo di saldatura in
eccesso con la lama a quarto
di luna o coltello da taglio.

UNIFLOOR 500 – automatica, efficiente, silenziosa

La saldatrice automatica per pavimenti, UNIFLOOR 500, è adatta per la saldatura di pavimenti resilienti in plastica e antistatici ESD, così come di rivestimenti naturali in linoleum e gomma.

saldatrice automatica

UNIFLOOR 500

1



Posizionamento automatico degli ugelli (ANP) di Leister

Grazie al posizionamento automatico degli ugelli (ANP), la soffiante ad aria calda può essere automaticamente ruotata in entrata e in uscita premendo il pulsante di avvio; la soffiante ad aria calda ruota automaticamente in uscita a contatto con qualsiasi parete.

2



Rullo di pressione pieghevole

Grazie al rullo di pressione ripiegabile, la barra di saldatura può essere inserita facilmente e senza inclinare l'UNIFLOOR 500.

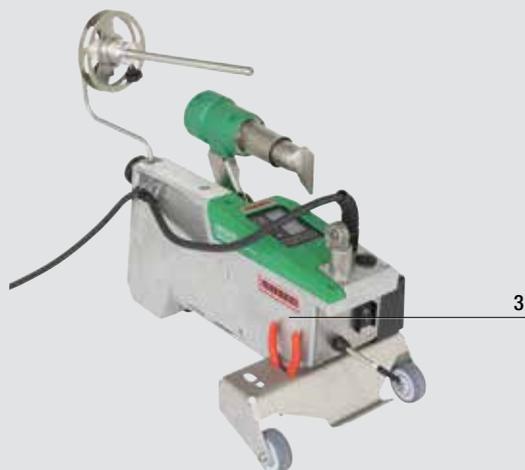
3



Strumenti di abbinamento

Nell'asse di trasporto è stata integrata una fresa laterale, in modo che gli utenti abbiano sempre l'utensile giusto per tagliare il filo di saldatura.

- affidabile
- facile da usare
- universal
- silenziosa
- sicura





Specifiche tecniche

| | | |
|-----------------------------|-------|---|
| Tensione | V~ | 230 / 120 / 100 |
| Potenza | W | 2300 / 1800 / 1500 |
| Temperatura | °C | 100 – 560 |
| Frequenza | Hz | 50/60 |
| Peso | kg | 15.5 (inkl. Rollenhalterung und 3m Kabel) |
| Celerità di trasmissione | m/min | 0.7 – 7.5 |
| Gamma di quantità dell'aria | % | 45 – 100 |
| Dimensioni l × l × a | mm | 420 × 270 × 215 |
| Larghezza dell'ugello | mm | 1.6 (universaler Einsatz) |
| Marchio di omologazione | | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ |

Numeri di articolo:

| | |
|---------|---|
| 169.612 | UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, spina UE |
| 169.613 | UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, spina industriale |
| 169.614 | UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, spina CH |
| 169.615 | UNIFLOOR 500, 120 V / 1800 W, spina US |
| 169.616 | UNIFLOOR 500, 120 V / 1800 W, senza spina |
| 169.617 | UNIFLOOR 500, 100 V / 1500 W, spina JP |

Accessori UNIFLOOR 500

| | |
|---|--|
|  | 116.798 Spazzola metallica in ottone con impugnatura in legno |
|  | 169.251 Taglierina laterale |
|  | 170.556 Calibro di regolazione dell'ugello |
|  | 145.582 Resistenze 230 V / 2200 W 165.176 Resistenze 120 V / 2100 W 165.179 Resistenze 100 V / 1600 W |



MINIFLOOR - efficiente e accessibile a tutti!

L'unità motrice di MINIFLOOR trasforma in pochi secondi il vostro apparecchio portatile ad aria calda in una saldatrice automatica MINIFLOOR. In tal modo è possibile incrementare la qualità della saldatura, facilitare il lavoro e ridurre notevolmente le tempistiche. Può essere impiegato per cordoni di saldatura a partire da 1.20 metri, e grazie al suo peso contenuto (5.3 kg) è facilmente trasportabile. Il MINIFLOOR salda i bordi senza giunture e a

Saldatrice automatica ad aria calda

MINIFLOOR



1 **Compatibile con apparecchi precedenti:** anche i modelli TRIAC precedenti possono essere collegati grazie alle unità di conversione.



2 **Montaggio /smontaggio dell'avvolgicavo senza strumenti:** qualora non fosse possibile utilizzare l'avvolgicavo, il filo può comunque essere reinserito in maniera controllata nell'ugello di saldatura veloce.



3 **Incredibilmente veloce:** nonostante il suo peso contenuto, MINIFLOOR offre una velocità di saldatura di circa 2 m/min, corrispondente a quasi il doppio di una saldatrice manuale.



4 **La chiusura rapida a scatto per il supporto** consente il montaggio e lo smontaggio del TRIAC in pochi secondi. La corrente elettrica per l'apparecchio manuale è integrata all'unità motrice del MINIFLOOR, come pure la possibilità di fissare il cavo.



5 **Sensore di avvio integrato:** con l'avvio ritardato regolabile individualmente nell'unità motrice del MINIFLOOR, è possibile gestire l'avvio dell'apparecchio secondo le proprie esigenze. Il lungo braccio guida garantisce un eccellente mantenimento della traccia.



6 **La distanza minima di soli 51 mm** assicura una saldatura senza problemi dei consueti raccordi e bordi rialzati. L'altezza d'installazione contenuta consente di effettuare saldature continue in spazi di accesso a partire da 295 mm.



velocità quasi doppia rispetto alla saldatura manuale.
Ideale per fughe corte e piccoli oggetti.



Professionale, economico, incredibilmente versatile:
MINIFLOOR (TRIAC più unità motrice) per brillanti professionisti dei pavimenti.

Saldatrice automatica ad aria calda / unità di trasporto

MINIFLOOR unità motrice



- L'unica saldatrice automatica che offre la possibilità di connettere in maniera semplice un apparecchio manuale ad aria calda.
- Può essere impiegato per cordoni di saldatura a partire da 1.20 metri.
- Comprovata qualità svizzera.
- La saldatura ai bordi consente anche il passaggio lungo il cordone di saldatura – risparmiando tempo!
- Con 6.6 kg incluso TRIAC AT/ugelli, il MINIFLOOR è leggerissimo e facilmente trasportabile.
- **NOVITÀ:** stabilità direzionale migliorata!

| Specifiche tecniche | | | |
|-----------------------------|-------|--------------------|---------------------|
| MINIFLOOR | | solo unità motrice | con TRIAC AT |
| Tensione | V~ | 100 – 230 | 100 / 120 / 230 |
| Frequenza | Hz | 50 / 60 | 50 / 60 |
| Potenza | W | 5 | 1600 |
| Temperatura | °C | | 40 – 620 |
| Gamma di quantità dell'aria | % | | 20 – 100% |
| Celerità di trasmissione | m/min | 0.5 – 4.5 | 0.5 – 4.5 |
| Elettronica | | Regolata | Regolata / Display |
| Soffianti | | | Motore a carboncini |
| Direzione di saldatura | mm | | 2.5 / 3.5 |
| Dimensioni (L x L x A) | mm | 310 x 225 x 245 | 495 x 225 x 295 |
| Peso | kg | 5.3 | 6.6 (incl. ugelli) |
| Marchio di omologazione | | CE | CE |
| Classe di protezione I | | ⊕ | ⊕ ⊞ |

Accessori MINIFLOOR unità motrice

| | |
|--|--|
| | TRIAC AT / TRIAC ST Tutti i modelli e i codici degli articoli sono reperibili nel capitolo Apparecchi manuali |
| | 154.266 Contenitore del MINIFLOOR |
| | 156.531 Cinghia di trasporto per cassetta Leister |
| | 154.723 Inserto in gomma per il supporto del TRIAC (vecchia generazione Ø 64 mm) |
| | 100.303 Ugello a tubo Ø 5 mm per il TRIAC |
| | Ugello di saldatura veloce "air-slide" per Ø ugello a tubo di 5 mm (100.303), push-fit |
| | 105.432 Ø 4 mm |
| | 105.433 Ø 5 mm (consigliato) |
| | Ruota guida di ricambio Ruota guida 0.2 mm 154.425 Ruota guida 5.0 mm (standard) 159.436 |
| | 163.870 Peso aggiuntivo, aumenta la stabilità direzionale. Compatibile con i modelli precedenti |

MINIFLOOR unità motrice

N. articolo

- 154.330 MINIFLOOR unità motrice, con spina UE; 230V
- 154.334 MINIFLOOR unità motrice, con spina CH; 230V
- 154.337 MINIFLOOR unità motrice, con spina UK; 110V
- 157.685 MINIFLOOR unità motrice, con spina UK; 230V
- 154.338 MINIFLOOR unità motrice, con spina AUS; 230V
- 154.335 MINIFLOOR unità motrice, con spina USA/GIAPP.; 120V
- 154.336 MINIFLOOR unità motrice, senza spina; 230V

La fornitura comprende: Custodia in plastica, supporto del rullo, il rilievo di gomma set Ø 57 – Ø 60 mm, chiusura in velcro 2 pezzi, guida de instrucciones

Accessori generali



GROOVER 500-LP – Fresatrici per fughe senza cavi, efficiente, affidabile

Nel lavoro – anche su pavimenti irregolari in plastica e in materiali naturali, vicino al bordo o lungo una linea di scorrimento – nessuna sfida è impossibile per la fresatrice per fughe a batteria GROOVER 500-LP di Leister. Dimenticate il fastidioso groviglio di cavi e la noiosa ricerca di energia elettrica durante i lavori. Con GROOVER 500-LP trasformate il vostro posto di lavoro in un attimo. Senza cavi, efficiente, affidabile - la vostra GROOVER 500-LP.

Fresatrice per fughe

GROOVER 500-LP

- | | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Lavoro senza fili grazie al funzionamento a batteria con la massima flessibilità |
| 2 |  | Luce a LED per l'illuminazione della zona di fresatura |
| 3 |  | Arresto laterale per la fresatura lungo guide |
| 4 |  | Rullo tastatore per una fresatura affidabile - anche su terreni irregolari |





Fresatrice per fughe pratica, utile e maneggevole per pavimentisti, appaltatori, decoratori d'interni e arredatori d'interni.



L'adattatore per aspirapolvere permette il collegamento di un aspirapolvere. Massima prestazione di aspirazione garantita.

Fresatrice per fughe

GROOVER 500-LP



- **Lama di fresatura universale** per rivestimenti in plastica e materiali naturali
- **Supporto a tre punti** per una maggiore stabilità
- **Rullo di guida regolabile** per una fresatura sicura su rivestimenti in gomma a rilievo
- **Rullo di tracciamento ottimizzato** per il corretto posizionamento

Specifiche tecniche

| | | |
|--|-------|-----------------|
| Tensione batteria | V == | 18 |
| Capacità della batteria agli ioni di litio | Ah | 5.0 |
| Caricabatteria | V~ | 230; 120 |
| Numero di giri al minimo | U/min | 5000 |
| Diametro lama di fresatura | mm | 130 |
| Profondità di fresatura | mm | 0 - 6, continua |
| Dimensioni L x H x I | mm | 445 x 212 x 336 |
| Peso (incl. sacco per la polvere) | kg | 5.5 |
| Marchio di conformità | | CE |
| Classe di protezione II | | □ |

Cod. articolo

- 167.451 GROOVER 500-LP, 230 V, lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica, con spina CH/UE
- 168.171 GROOVER 500-LP, 120 V, lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica, con spina CH/UE

Dotazione di fornitura: Fresatrice per fughe, 2x batteria LP18/5.0, caricabatteria, adattatore per aspirapolvere, sacco per la polvere nero, tubo polvere, dado a risvolto, chiave a brugola, Quick Guide, valigetta in plastica

Accessorio GROOVER 500-LP

| | |
|--|---|
|  | 167.024 Lama diamantata policristallina, ø 130 x 3,5mm, Z6, forma conica |
|  | 167.025 Lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 2,8mm, Z12, forma parabolica |
|  | 167.026 Lama di fresatura universale in metallo duro, ø 130 x 3,5mm, Z12, forma parabolica |
|  | 166.642 Adattatore per aspirapolvere, diametro di collegamento 27mm / 36mm |
|  | 166.869 Sacco per la polvere nero |

GROOVER: Fresare senza polvere.

GROOVER fresa le fughe di saldatura nei rivestimenti da pavimento in PVC-P, PE e linoleum, anche di elevato spessore e durezza. L'apparecchio scorre su tre rulli e fresa in profondità ed in modo uniforme anche alle alte velocità.



Motore potente idoneo a lavorare rivestimenti in PVC, PUR e linoleum.

Fresatrice per fughe

GROOVER



- Fresatura di tutti i rivestimenti da pavimento
- Altissimo numero di giri della fresa a due velocità
- Rullo di guida regolabile per la precisione della traccia
- Lavorazione priva di polveri e residui grazie alla ventola di aspirazione integrata e al sacco per la polvere
- Possibilità di fresatura estremamente vicino ai bordi

Accessori GROOVER

| | |
|--|--|
| | 102.401 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale |
| | 102.402 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 4$ mm, forma circolare |
| | 102.403 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 2.8$ mm, forma circolare |
| | 102.405 Lama in metallo al carburo di tungsteno $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma circolare |
| | 102.406 Lama diamantata $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma semicircolare |
| | 126.448 Valigetta 605 x 486 x 312 mm Plastica verde (compresa nella fornitura) |

Specifiche tecniche

| | | |
|---|--------|--|
| Tensione | V~ | 120 / 230 |
| Potenza | W | 350 / 700 (2 livell) |
| Velocità fresa | U/min. | Livello 1: 14 500 (350 W) Livello 2: 18 500 (700 W) |
| Regolazione della profondità di fresatura | mm | 0 – 4 |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 240 x 205 x 255 |
| Peso | kg | 6.7 (con 3 m di cavo) |
| Marchio di conformità | | CE |
| Marchio di sicurezza | | Ⓢ |
| Classe di protezione II | | Ⓜ |

Cod. Art.:

- 108.393 GROOVER 230 V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con spina Euro, valigetta
- 111.032 GROOVER 230 V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma circolare, con spina Euro, valigetta
- 108.397 GROOVER 120 V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con spina UK gialla, valigetta
- 108.395 GROOVER 120 V, con lama $\varnothing 110 \times 3.5$ mm, forma trapezoidale, con presa US polarizzata, valigetta

GROOVY: Leggera e maneggevole.

La nuova sgorbia per fughe «GROOVY» è il nuovo utensile leggero e maneggevole per l'esperto professionista della posa di tutti i rivestimenti da pavimento elastici in PVC o linoleum. La sua forma ergonomica consente di ottenere, in modo ben definito e pulito e con la minima pressione, la profondità e la larghezza desiderate della fuga fino a filo parete.

Sgorbia per fughe

GROOVY



- Leggera e maneggevole
- Preparazione delle fughe senza fresa
- Transizione in completa pulizia dalla fuga eseguita con la fresatrice meccanica a filo parete
- Ideale per le superfici piccole e di difficile accesso
- Precisione operativa grazie alla guida rullo
- Sgorbiatura fino a filo parete
- Profondità regolabile della fuga

Specifiche tecniche

| | | |
|------------------------|----|---------------|
| Larghezza fuga | mm | 3.5 |
| Profondità fuga | mm | 0.5 – 2.5 |
| Dimensioni (L x P x H) | mm | 180 x 42 x 92 |
| Peso | kg | 0.290 |

Cod. Art.:

150.809 Sgorbia per fughe «GROOVY» 3.5 mm per rivestimenti da pavimento elastici

Accessori GROOVY

| | |
|---|---|
|  | 151.394 Ammortizzatore |
|  | 150.815 Lame di sgorbiatura Ø 3.5 mm 154.717 Lame di sgorbiatura Ø 2.5 mm |
|  | Ruota guida di ricambio 154.279 Ruota guida 1.8 mm (standard) 151.453 Ruota guida punta |

Ideale per le superfici piccole e di difficile accesso.



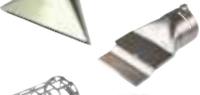
Esecuzione pulita delle fughe fino a filo parete.



Posizionamento semplice e preciso grazie ai rulli guida integrati.



Accessori generali

| | | | | | |
|---|----------------------------------|--|--|----------------------------------|--|
|  | 100.303 107.144 | Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 15° Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 15° |  | 150.809 | Gougeur à main « GROOVY » 3.5 mm pour revêtements de sol élastiques |
|  | 105.576 131.867 | Ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90° Ø 5 mm, inseribile ad innesto, con angolo 90° |  | 150.815 154.717 | Lame di sgorbiatura Ø 3.5 mm Lame di sgorbiatura Ø 2.5 mm |
|  | 105.567 105.575 | Ugello a tubo Ø 5 mm, 150 mm, rettilineo (HOTJET) Ø 5 mm, 100 mm, rettilineo (TRIAC) |  | 157.544 | Collaboratori universali Forbici 260 mm con speciale seghettato |
|  | 105.431 | Ugello di saldatura rapida 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |  | 117.000 | Coltello da taglio con distanziatore da 0,6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse |
|  | 105.432 | 4 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |  | 117.005 | 5 lame di ricambio |
|  | 105.433 | 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |  | 117.007 | 1 distanziatore universale 0.6 mm |
|  | 107.139 107.137 | Ugello di saldatura rapida 4.5 x 12 mm per saldature a gola su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto per nastro da 8 mm su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |  | 106.969 | Lama a quarto di luna compreso la cassa di cuoio, lamierina dell'acciaio inossidabile da 100 millimetri |
|  | 159.848 160.550 | Ugello di saldatura rapida 5 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto 3 mm con piccola griglia di ventilazione su ugello a tubo Ø 5 mm, inseribile ad innesto |  | 122.541 | Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969) |
|  | 106.992 106.993 | Ugello di saldatura rapida, inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm 5.7 mm, profilo A 7 mm, profilo B |  | 137.855 138.902 | Cutter Leister con quattro lame sostitutive Lama a uncino per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
|  | 106.993 | 7 mm, profilo B |  | 138.539 | Lame trapezoidali per coltello Leister (10 dispenser da 10 pezzi=100 pezzi) |
|  | 165.937 | Ugello per lisciare inseribile ad innesto Ugello a tubo Ø 5 mm |  | 116.798 142.647 | Spazzola di ottone Spazzola di ottone Ø 3 mm |
|  | 107.270 | Ugello a fessura larga 150 x 12 mm, applicabile ad innesto (ELECTRON ST) |  | 160.353 | Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , con 1 x CEE 400 V e 2 prese UE 230 V |
|  | 142.281 | Ugello rasatore (ELECTRON ST) |  | 161.152 | Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , con 1 x CEE 400 V e 2 x presa T23 CH 230 V |
|  | 148.933 | Tubo di protezione (ELECTRON ST) |  | 161.207 | Rullo del cavo di alimentazione 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , con 1 x CEE 400 V e 2 x Tipo E con presa di messa a terra 230 V |
|  | 151.068 | Piedino raccomandato |  | 164.048 | Rullo del cavo di alimentazione 45 m, 4 prese UE 230 V |
|  | 106.970 106.971 | Rullo pressore (ottone) per fili per saldatura Ø 4 – 5 mm per fili per saldatura Ø 2 – 4 mm |  | 160.015 159.239 | Cavo di prolunga 15 m PUR 5 x 2.5 mm ² , con spina CEE 400 V Cavo di prolunga 15 m PUR 3 x 2.5 mm ² , con spina europea 230 V |
|  | 106.966 106.968 | Pialla per fughe Lame sostitutive per pialla per fughe | | | |



Pavimenti /
decorazioni interne

Leister. We know how.

Leister è considerata leader mondiale e pioniere nel campo della saldatura ad aria calda, con cuneo caldo e ad estrusione.

Leister Technologies AG offre strumenti di saldatura adeguati e di alta qualità per tutti quei settori dell'industria che prevedono lavorazioni di materie plastiche.

Know-how

Sistemi di saldatura

| | |
|--|---|
| | <p>Saldatura con aria calda Apparecchi manuali, saldatrici automatiche e semiautomatiche</p> <p>Nella saldatura ad aria calda, l'energia termica viene controllata e convogliata direttamente sul punto da lavorare. La quantità di pressione richiesta viene esercitata dai rulli di pressione.</p> |
| | <p>Saldatura a cuneo caldo Saldatrici a cuneo caldo</p> <p>Il processo nel quale il cuneo viene scaldato direttamente da resistenze elettriche (cartucce). Il calore generato viene trasferito direttamente sulla superficie da lavorare. Questo metodo è indicato anche per materiali spessi.</p> |
| | <p>Saldatura con cuneo ad aria calda Macchine per la saldatura a cuneo combinato</p> <p>Con questa tecnica il preriscaldamento avviene con l'aria calda, mentre il cuneo metallico completa il processo di saldatura. L'aria preriscaldata provvede anche ad una parziale pulizia della superficie da saldare.</p> |
| | <p>Saldatura a pendolo Apparecchi manuali</p> <p>Questo procedimento prevede l'utilizzo di materiale d'apporto. Le superfici da saldare e il filo di saldatura vengono plastificate tramite aria calda combinata ad un movimento oscillante del saldatore.</p> |
| | <p>Saldatura con ugello rapido Apparecchi manuali</p> <p>Questo processo prevede che il cordolo venga condotto alla zona di saldatura attraverso un apposito ugello munito di canale. La superficie di saldatura viene plastificata tramite aria calda e saldata con l'apporto di pressione.</p> |
| | <p>Saldatura ad estrusione Estrusori (FUSION & WELDPLAST)</p> <p>Con questa tecnica, le parti da saldare vengono preriscaldare e congiunte tramite l'apporto di materiale plastificato. La plastificazione (cordolo di saldatura tritato e fuso) avviene grazie alla vite di estrusione.</p> |

Saldare plastica con Leister

Nella saldatura della plastica, la fusione dei materiali termoplastici avviene grazie alla combinazione di energia termica, pressione e velocità di saldatura. La combinazione di questi fattori è fondamentale per la saldatura in diversi campi di applicazione, quali: impermeabilizzazioni, ingegneria civile, tunnel, tende e teloni, insegne e cartelloni pubblicitari, posa di pavimenti, riparazione di veicoli, lavorazioni plastiche ed altri ancora.

Know-how

Tipi di saldatura

Saldatura senza materiale d'apporto

 Applicazioni speciali

 Coperture

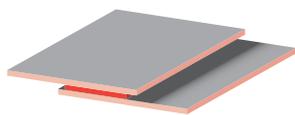
 Tessuti tecnici

 Ingegneria civile / GEO

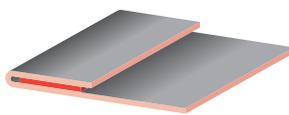
 Lavorazione di materiali plastici

 Pavimenti

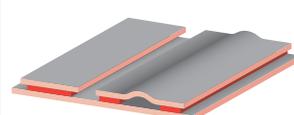
Sovrapposizione



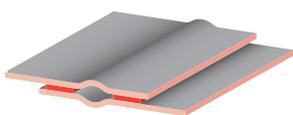
Orlatura



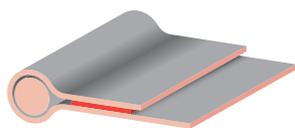
Per applicazione nastro



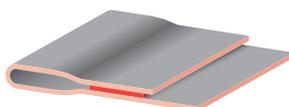
Sovrapposizione con canale di prova



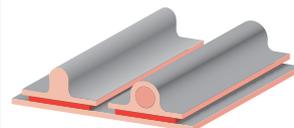
Orlo con cordone



A tasca

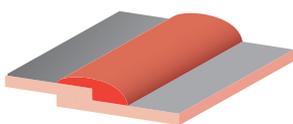


Antivandalismo

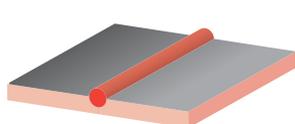


Saldatura con materiale d'apporto

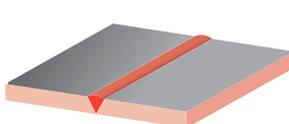
Saldatura a sovrapposizione



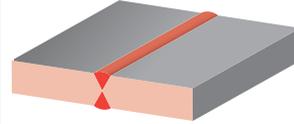
Saldatura pavimenti



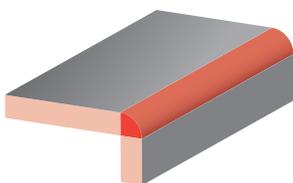
Saldatura a V



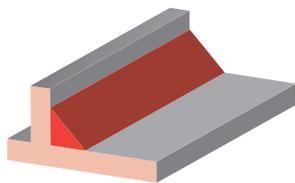
Saldatura a X



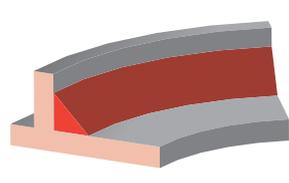
Saldatura angolo esterno



Saldatura angolo interno



Saldatura angolare



Note legali

Contenuto

Leister si adopera per garantire la correttezza, l'aggiornamento e la completezza delle informazioni ed ha prodotto i contenuti del presente dépliant con grande attenzione. Tuttavia Leister non può assumersi alcun tipo di responsabilità per le informazioni fornite in questo catalogo. Leister si riserva il diritto di modificare o aggiornare, in qualsiasi momento e senza nessun preavviso, tutte le informazioni offerte.

Copyright / diritti commerciali di tutela

Il testo, le immagini, i grafici e la loro disposizione sono soggetti alla tutela del diritto d'autore e alle altre leggi in materia di copyright. Le operazioni di riproduzione, alterazione, trasferimento o pubblicazione di parte o di tutti i contenuti del presente dépliant sono vietate in qualsiasi forma ad eccezione di finalità private non commerciali.

Tutti i marchi contenuti nel presente dépliant (marchi riservati come logo ed indicazioni commerciali) sono di proprietà di Leister Technologies AG o di terze parti. Non è consentito utilizzarli, copiarli o divulgarli senza previo consenso scritto.

Altre variazioni

Altre variazioni potranno essere apportate al presente catalogo in ogni momento senza preavviso.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leisterworld



Follow us on Twitter:

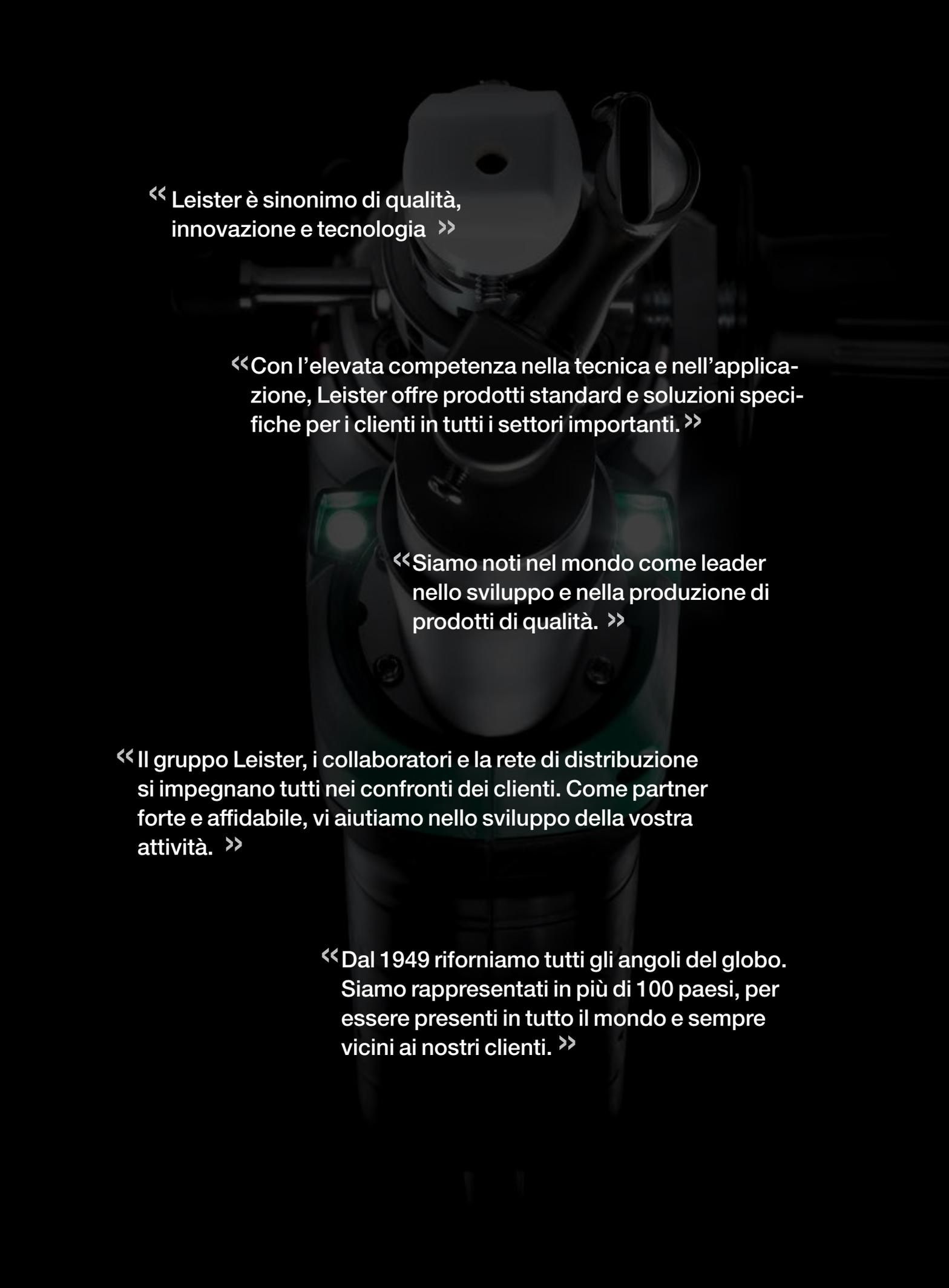
twitter.com/leisterworld



join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





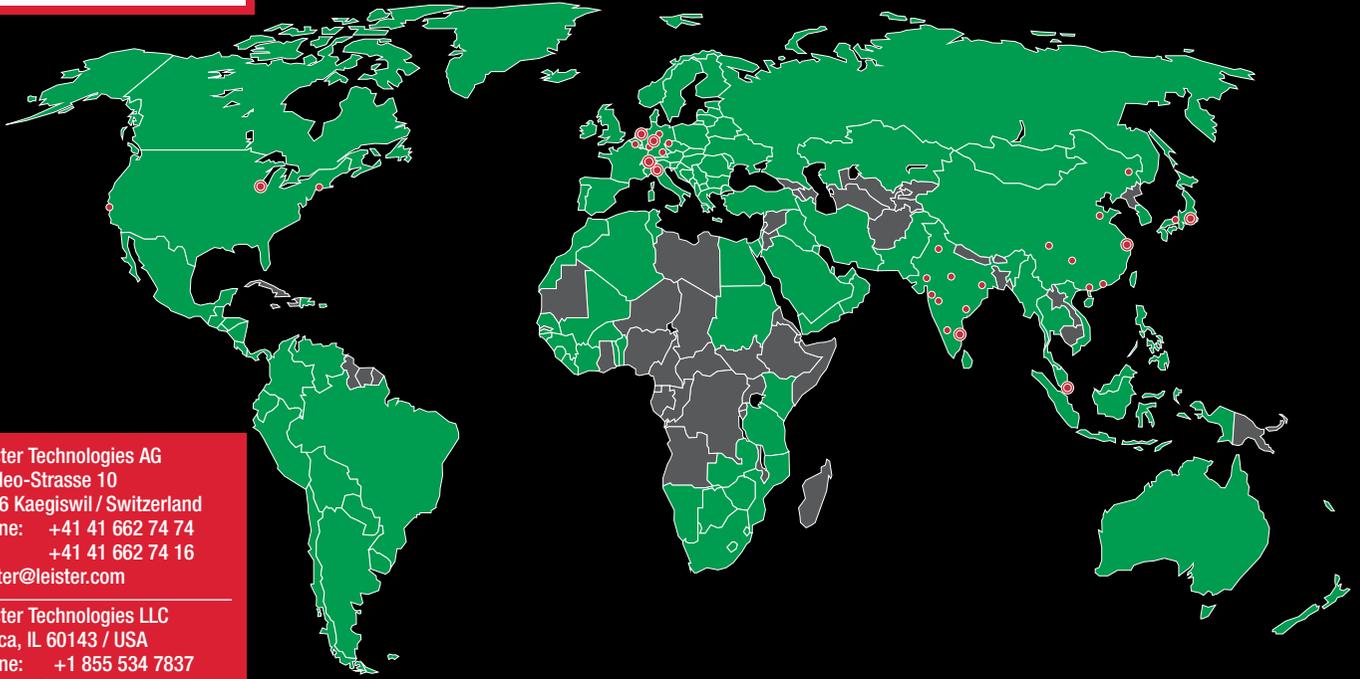
« Leister è sinonimo di qualità,
innovazione e tecnologia »»

«Con l'elevata competenza nella tecnica e nell'applicazione, Leister offre prodotti standard e soluzioni specifiche per i clienti in tutti i settori importanti.»»

«Siamo noti nel mondo come leader
nello sviluppo e nella produzione di
prodotti di qualità. »»

«Il gruppo Leister, i collaboratori e la rete di distribuzione si impegnano tutti nei confronti dei clienti. Come partner forte e affidabile, vi aiutiamo nello sviluppo della vostra attività. »»

«Dal 1949 riforniamo tutti gli angoli del globo. Siamo rappresentati in più di 100 paesi, per essere presenti in tutto il mondo e sempre vicini ai nostri clienti. »»



Leister Technologies AG
 Galileo-Strasse 10
 6056 Kaegiswil / Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
 leister@leister.com

Leister Technologies LLC
 Itasca, IL 60143 / USA
 phone: +1 855 534 7837
 info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
 Shanghai 201 109 / PRC
 phone: +86 21 6442 2398
 leister@leister.cn

Leister Technologies KK
 Osaka 564-0051 / Japan
 phone: +81 6 6310 62 00
 sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
 3991 CE Houten / Nederland
 phone: +31 (0)30 2199888
 info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
 20090 Segrate / Italia
 phone: +39 02 2137647
 sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
 600 041 Chennai / India
 phone: +91 44 2454 3436
 info@leister.in

Leister Technologies Deutschland GmbH
 D-58093 Hagen / Germany
 phone: +49-(0)2331-95940
 info.de@leister.com

La fitta rete di distribuzione aziendale è formata da oltre 130 punti vendita e centri di assistenza disseminati in oltre 100 paesi.

- | | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|
| Europe: Andorra Austria Belgium Cyprus Denmark Finland France Germany Greece Iceland Ireland Italy Luxembourg Malta Monaco Netherlands Norway Portugal Liechtenstein San Marino Spain | Sweden Switzerland Turkey United Kingdom Vatican Albania Armenia Azerbaijan Belarus Bosnia-Herzegovina Bulgaria Croatia Czech Republic Estonia Georgia Hungary Kosovo Latvia Lithuania Macedonia Moldova Montenegro | Poland Romania Russia Serbia Slovakia Slovenia Ukraine Americas: Canada Mexico USA Belize Costa Rica El Salvador Guatemala Honduras Nicaragua Panama Argentina Bolivia Brazil | Chile Colombia Ecuador Peru Venezuela Central Asia: Kazakhstan Kyrgyzstan Tajikistan Turkmenistan Uzbekistan Middle East: Bahrain Iran Iraq Israel Jordan Qatar Saudi Arabia U.A.E | Africa: Algeria Botswana Egypt Ivory Coast Kenya Lesotho Libya Malawi Morocco Mozambique Namibia North Sudan South Africa Swaziland Tunisia Zambia Zimbabwe | Asia Pacific: Bangladesh Greater China India Indonesia Japan Korea Malaysia Mongolia Philippines Singapore Sri Lanka Thailand Vietnam Oceania: Australia New Zealand |
|---|--|--|---|---|--|

© Copyright by Leister, Switzerland

Distributore Indirizzo:



Swiss Made. Leister Technologies AG è un'azienda certificata ISO 9001 certified enterprise.