

**CHIUSURE SERIE 5000AB  
FASTENERS SERIES 5000AB**

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO** Rev.: 4 – 01. 07. 2011

**Chiusure in materiale composito equipaggiata con un dispositivo di emergenza ad azionamento tramite piastra a spinta  
Conforme alla norma UNI EN 179: 2008.**

**ASSEMBLING INSTRUCTIONS** Rev.: 4 – 01. 07. 2011

*Fasteners made of composite material, equipped with an internal push pad safety device.  
In compliance with the European Standard UNI EN 179:2008*



<b>CE</b>	<b>IK INTERKLIMAT S.p.A.</b>									
	DIV. Intertecnica Via Remigio Paone, 2 20153 MILANO									
0497 / CPD / 4242 / 11							11			
UNI EN 179 : 2008	3	6	5	0	1	4	4	2	B	B

 **Interklimat S.p.A.**

Via R. Paone, 2 - 20153 Milano (Italia)

Tel. +39 02 452817.1 Fax +39 02 48202850 – [www.ikinterklimat.com](http://www.ikinterklimat.com)

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497-bis, I comma c.c.: IK Finanziaria S.r.l.

1

2

3

4

Vite autofilettante a testa svasata  $\varnothing 5.5$   
Self-threading countersunk-head screw  $\varnothing 5.5$

A

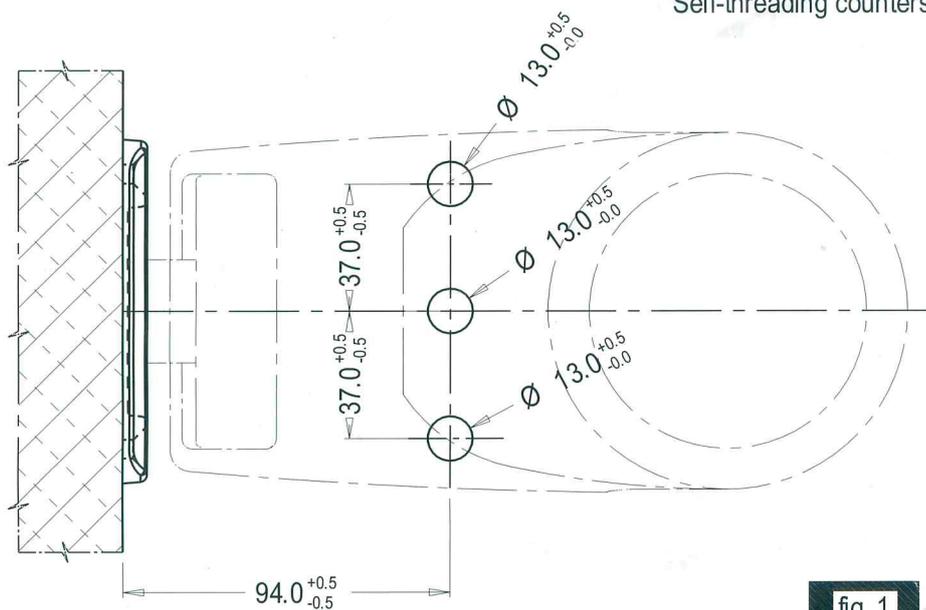


fig. 1

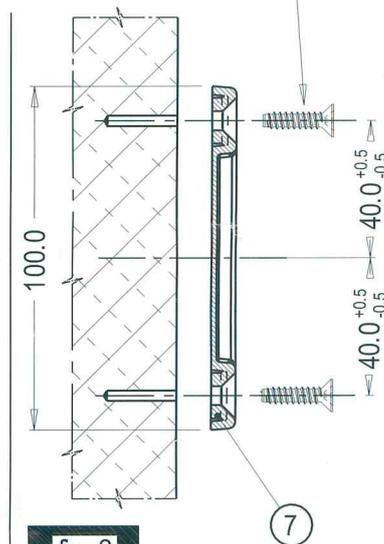


fig. 2

B

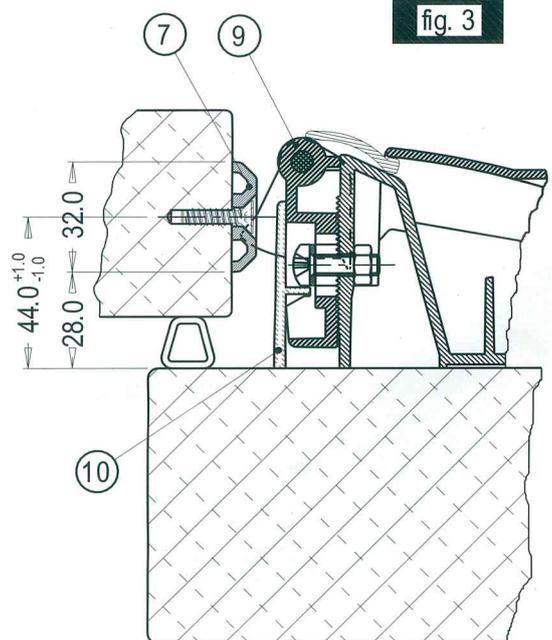
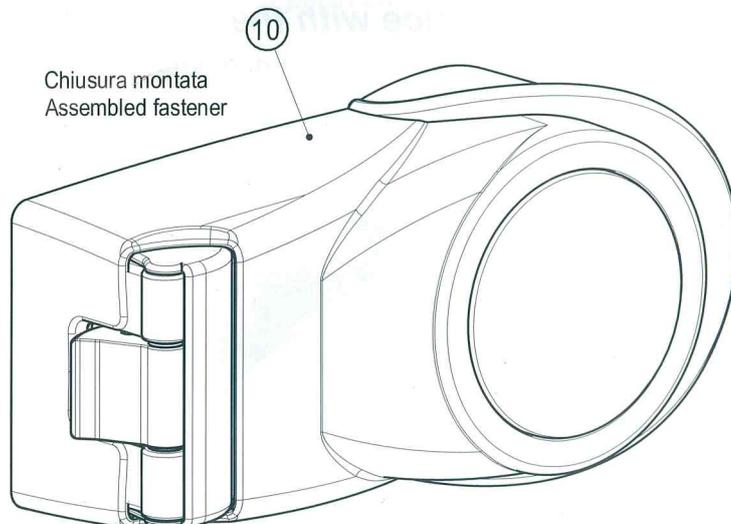


fig. 3



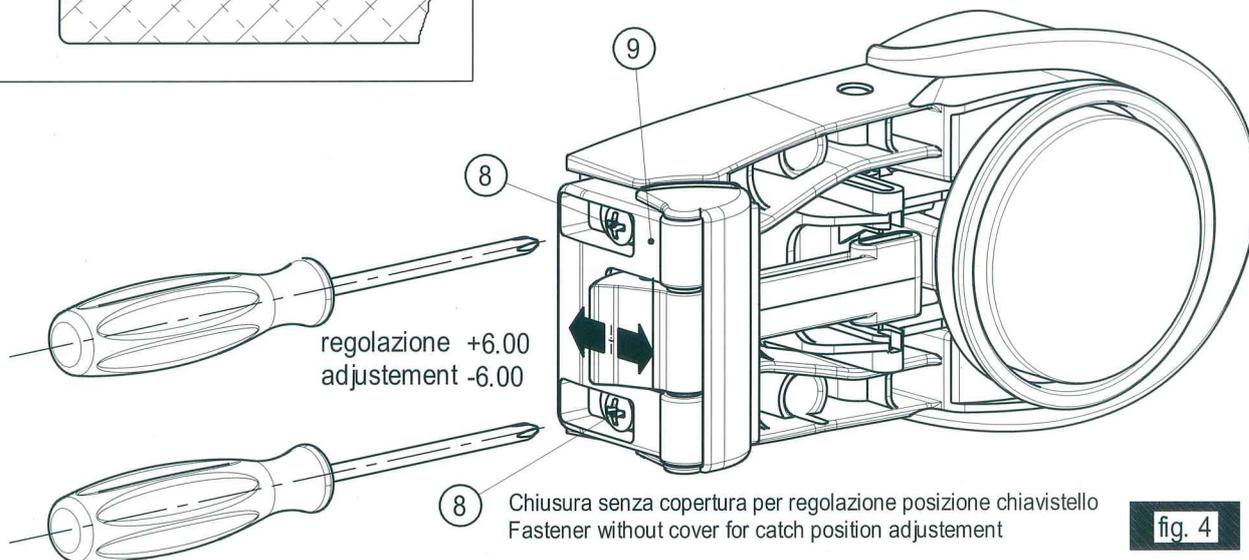
Chiusura montata  
Assembled fastener

C

C

D

D



Chiusura senza copertura per regolazione posizione chiavistello  
Fastener without cover for catch position adjustment

fig. 4

pag.2



**intertecnica**

Divisione della IK-Interklimat S.p.A

80270.1

27.11.2008  
Ivo Moresco

CHIUSURA SERIE 5000 AB

FASTENERS SERIES 5000 AB

1

2

3

4

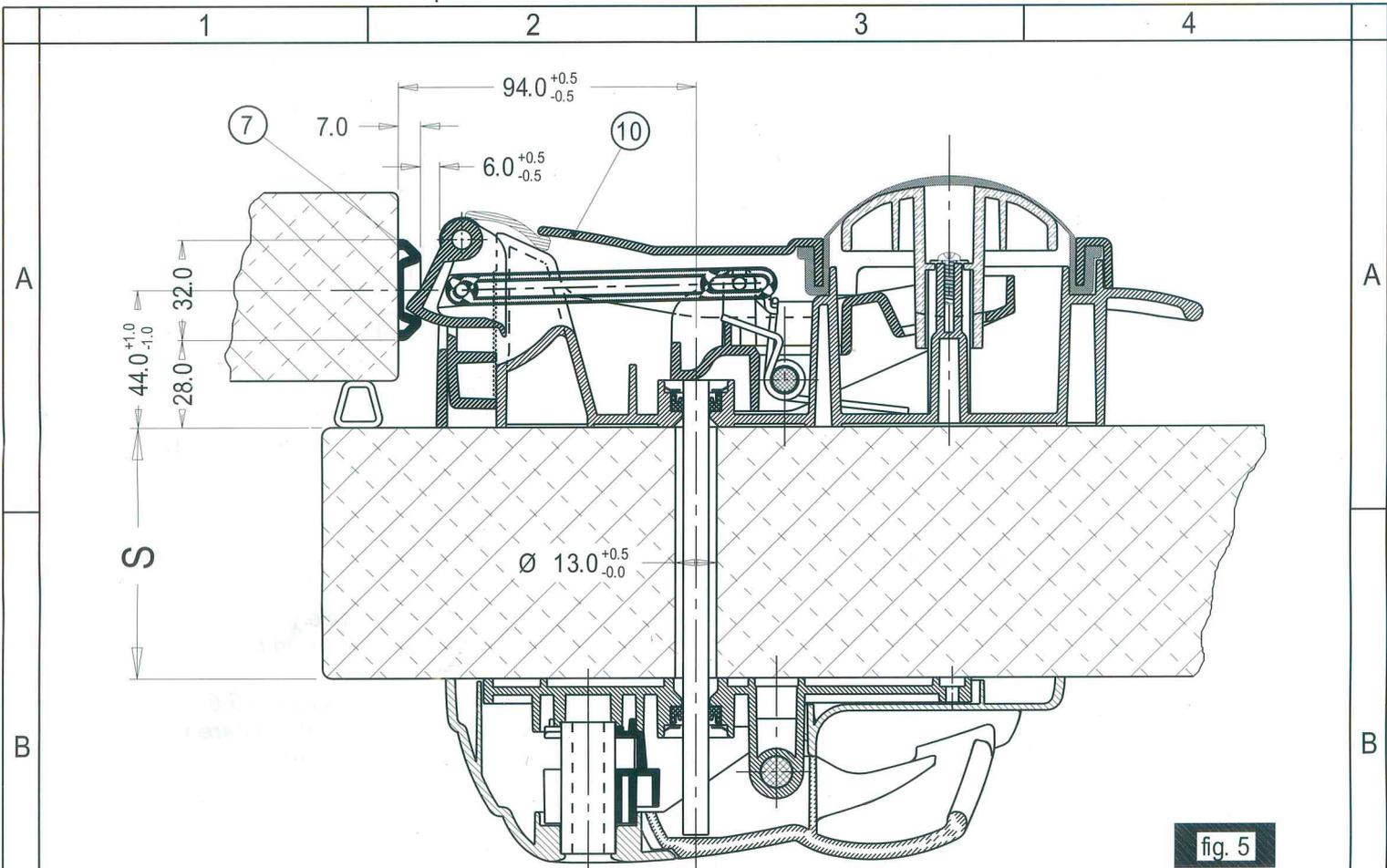


fig. 5

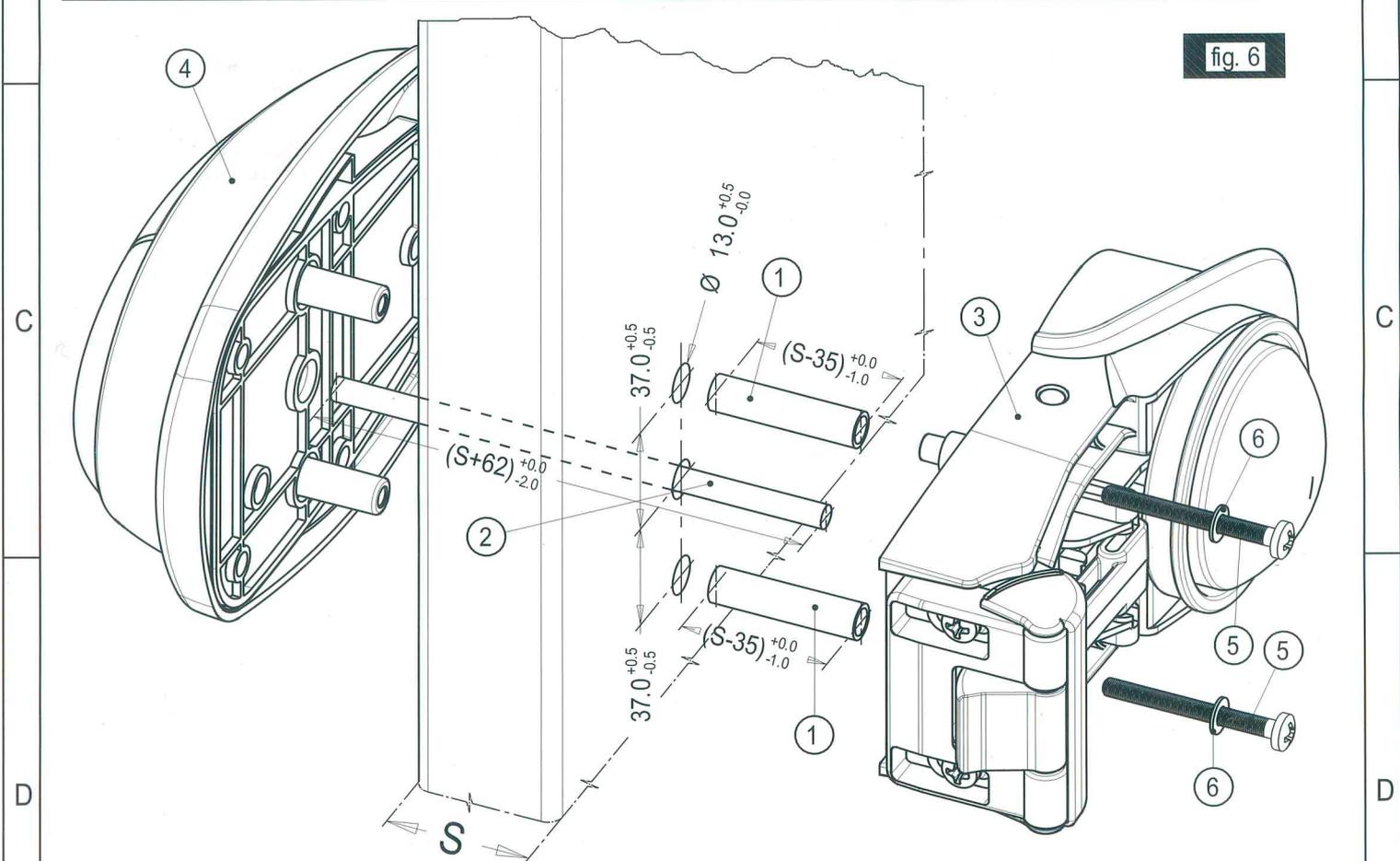


fig. 6

**Montaggio Chiusure Serie 5000AB**  
**Fig. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6**

- 1 - eseguire sulla porta i tre fori diam. 13 come da dimensioni riportate nella fig. 1;
- 2 - fig.6 tagliare i tubi **35 mm meno dello spessore della porta** (part. 1) e inserirli nei fori di diam. 13 mm;
- 3 - fig.6 tagliare l'asta **62 mm più lunga dello spessore porta** (part. 2) e inserirla nel foro centrale diam. 13
- 4 - fig.6 inserire la chiusura esterna (part. 4) nei relativi fori della porta;
- 5 - fig.4 togliere la copertura del dispositivo di sgancio interno (part. 10);
- 6 - fig.6 inserire il dispositivo di sgancio interno (part. 3) nei relativi fori della porta;
- 7 - fig.6 inserire le 2 viti (part.5-6) nelle loro sedi e avvitarle **facendo attenzione che il pannello non si schiacci.**

**Attenzione!!**

nel caso si verificano funzionamenti anomali: gioco eccessivo, mancato funzionamento della chiusura esterna (part. 4) e/o dello sgancio int. (part. 3) è necessario controllare quanto segue:  
- che l'asta (part. 2) sia inserita perfettamente e/o tagliata nella lunghezza richiesta fig. 6 (62 mm più lunga rispetto allo spessore porta);  
- controllare che i tubi (part. 1) siano correttamente tagliati come da fig. 6  
- regolare la coppia di serraggio delle viti, allentando o stringendo, fino ad ottenere il perfetto funzionamento delle maniglie;

- 8 - montare il rispettivo riscontro (part. 7) secondo le quote riportate a disegno fig. 2-3, tenendo in considerazione la necessaria pressione della guarnizione sul controtelaio (eventualmente agire sulle regolazioni fig. 4 - part 8-9);
- 9 - **fig.4 montare la copertura ( part 10) solo dopo aver verificato il perfetto funzionamento della chiusura;**

**Attenzione:** verificare sempre il perfetto funzionamento dello sgancio interno in presenza di una persona all'esterno della cella.

**Raccomandazioni per la Manutenzione**

Ogni 12 mesi effettuare i seguenti controlli:  
a) ispezionare e azionare la chiusura per verificare che tutti i componenti siano in condizioni operative soddisfacenti;  
b) azionare le impugnature e verificare che il funzionamento avvenga senza alcuno sforzo;  
c) se necessario, ingrassare con grasso di vaselina il chiavistello e la sua sede.

**Fasteners series 5000AB assembly**  
**Drawings 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6**

- 1 - effect on the door three holes diam 13 as per dimensions on drawing. fig. 1;
- 2 - fig.6 cut the tubes (detail 1) **35 mm less than the door thickness** and insert it into the 13 mm  $\varnothing$  holes;
- 3 - fig.6 cut the bar (detail 2) **62 mm longer than the door thickness** and insert it into the 13 mm  $\varnothing$  central hole;
- 4 -fig. 6 place the external handle (detail 4) into the respective fixing holes on the door;
- 5 -fig. 4 remove the internal safety device cover (detail 10)
- 6 -fig.6 insert the internal safety device (detail 3) into the respective fixing holes on the door;
- 7 - fig. 6 insert the 2 screws (detail 5-6) in their housings and tighten them, **taking care to avoid any panel compression!!**

**Attention!!**

In case of malfunction due to excessive gap, wrong operation of the external handle (detail 4) and/ or the internal safety device (detail 3) , please verify carefully the following:  
- the bar (detail 2) must be correctly inserted and cut as previously mentioned (62 mm longer than the door thickness);  
- check the correct cut of the tubes (detail 1) fig.6  
- check the screw tightening up to get the proper handle operation.

8 - Fit the respective strike (detail 7) according to draw. fig. 2-3 and consider the correct pressure of the gasket against the door-ram, eventually acting on the catch adjustments.( fig. 4 - detail 8-9)

9 - **Fig.4 - Mount the cover (detail 10) only after checking the proper fastener functioning**

**Caution:** the right functioning of the inside safety device must be always verified in presence of anybody outside the coldroom;

**Maintenance/periodical inspections**

Every 12 months check the following:  
a) verify that fastener single components inside and outside the door are correctly working;  
b) verify the fluent grips function;  
c) eventually, lubricate the mechanism by means of vaseline grease.

CH 5000 AB - 27.11.2008 -- REV.: 4 - 01. 07. 2011