



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO /

[MANTA FIBRA  
SOLUBLE 1.100°C]

### 1 DESCRIPCIÓN /

La manta de fibra soluble emplea en su fabricación una tecnología de hilado única y está hecha de una mezcla de calcio, sílice y magnesio que aporta a la fibra la capacidad de soportar aplicaciones continuas en condiciones de alta temperatura.

La manta de fibra soluble es flexible e idónea para el tratamiento con revestimiento refractario, aislamiento térmico y transferencia de metales.

### 2 CARACTERÍSTICAS /

- Baja conductividad térmica.
- Bajo almacenamiento de calor.
- Alta resistencia a la tracción.
- Resistencia al choque térmico.
- Ligera.

### 3 APLICACIONES TÍPICAS /

- Revestimiento de paredes, techos, puertas etc... en hornos refractarios industriales.
- Revestimiento de hornos de recocido.
- Revestimiento de hornos con tratamiento térmico.

## 4 PROPIEDADES FÍSICAS /

Propiedades físicas	Soluble 1.100 °C			
Densidad (Kg/m <sup>3</sup> )	64	96	128	160
Color	Blanco			
Diámetro de la fibra (micras)	3-5			
Contracción lineal después del calentamiento (%)	1000°C x 24h ≤ 1,5			
Resistencia a la tracción (MPa)	≥0,04	≥0,04	≥0,05	≥0,06
Conductividad térmica (W/mK) a 200°C	0,073	0,065	0,048	0,049
Conductividad térmica (W/mK) a 400°C	0,105	0,098	0,087	0,087
Conductividad térmica (W/mK) a 600°C	0,176	0,153	0,135	0,145
Espesores (mm)	6 / 13 / 25 / 50			

## 5 COMPOSICIÓN QUÍMICA /

Composición química	Soluble 1.100°C
SiO <sub>2</sub> (%)	55-65
CaO (%)	23-35
MgO (%)	5-10

Los datos facilitados son el resultado promedio de las pruebas de acuerdo con procedimientos estándar y están sujetos a cambios. Los resultados no deben ser utilizados como especificaciones técnicas ni para crear una obligación contractual. Para obtener más información sobre los datos de seguridad, por favor, por favor referirse a la práctica de los registros de salud y seguridad.