



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO /

[PAPEL SOLUBLE]

### 1 DESCRIPCIÓN /

El papel de fibra soluble es un material refractario ligero en forma de hojas finas, flexibles y uniformes.

Es recomendado para un uso en continuo a temperaturas de hasta 1000 ° C.

Presenta una baja contracción térmica, buena resistencia mecánica y una baja conductividad térmica.

Contiene una pequeña cantidad de ligante orgánico, lo que le da flexibilidad y reduce las emisiones de gas y de olores durante su utilización

### 2 CARACTERÍSTICAS /

- Fácil de cortar, manipular, deformar para envolver o revestir.
- Estabilidad de temperaturas de trabajo.
- Baja conductividad térmica.
- Excelente flexibilidad.
- Alta resistencia a la tracción.
- Excelente resistencia a la llama

### 3 APLICACIONES TÍPICAS /

- Revestimiento de paredes, techos, puertas etc...en hornos refractarios industriales.
- Revestimiento en cámaras de combustión.
- Aislamiento trasero de ladrillos o bloques monolíticos refractarios.
- Traslado de algunos metales no-ferrosos.
- En juntas de dilatación.
- Barrera anti-llama y al calor.
- Cara caliente de hornos con atmósfera abrasiva o con altas velocidades de gases.

### 4 PROPIEDADES FÍSICAS /

Propiedades físicas	Papel Soluble
Contenido humedad (%)	0,7
Contenido materias orgánicas (%)	7
Densidad (Kg/m <sup>3</sup> )	200
Resistencia a tracción (MPa)	0,4
Conductividad térmica (W/m.K) a:	
200°C	0,05
400°C	0,07
600°C	0,11
800°C	0,15
1.000°C	0,23
Longitud rollo (mm)	40000 / 30000 / 20000 / 10000
Ancho rollo (mm)	610 / 1220
Espesores (mm)	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6

Los datos facilitados son el resultado promedio de las pruebas de acuerdo con procedimientos estándar y están sujetos a cambios. Los resultados no deben ser utilizados como especificaciones técnicas ni para crear una obligación contractual. Para obtener más información sobre los datos de seguridad, por favor, por favor referirse a la práctica de los registros de salud y seguridad.