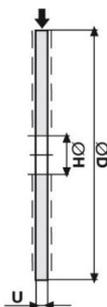


**Modelo**
**IX ST Superfino™**

16 Ene 2015

Disco estándar de corte superfino para metal



Modelo	Materiales	Referencia	Diámetro	Espesor	H	U/C	Máx r.p.m.	Máquina
<b>IX ST Superfino</b>	41 A60 R BF	<b>IXST0115</b>	115 mm	<b>1,0 mm</b>	22,2	<b>100</b>	13.000	
<b>IX ST Superfino</b>	41 A60 R BF	<b>IXST0125</b>	125 mm	<b>1,0 mm</b>	22,2	<b>100</b>	12.000	
<b>ESPECIFICACIÓN MATERIALES 41 – A – 60 – R - BF</b>								
41 – Disco plano				A 60 – Tamaño grano medio (macrogramo)				
R – Grado dureza: duro				BF – Tipo ligante: resinoide reforzado				
Banda ROJA: velocidad periférica 80 m/seg.				<b>DOCUMENTACIÓN</b> Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas				
<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</b> Los discos de abrasivo deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percance.				<b>ACABADO Y PRESENTACIÓN</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acabado Superficial: disco con etiqueta Iridoi 72 mm</li> <li>• Anillo metálico: sí/frontal - no/anverso</li> </ul>				
<b>Norma</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corresponden a los requisitos de seguridad más exigentes de la norma europea <b>EN 12413</b>.</li> </ul>						
<b>Otras Normas</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996</b> Disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido).</li> <li>• <b>Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002</b> Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones).</li> <li>• <b>UNE-EN 60745-2-3 de 2007</b> (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco</li> </ul>						
<b>Unidad de envase</b>		Caja de 100 unidades (unidad mínima de venta)						
<b>Unidad de embalaje</b>		1 caja						
<b>Nota</b> Los abrasivos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. El amolado, bruñido y lepeado son procesos abrasivos comunes. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros.								