

LU2-4-SF User Manual

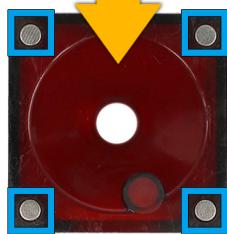
Focusing Tutorial Video: <https://m.youtube.com/watch?v=0cJhMHhvi58>



How to remove and put back the laser shield.



Adsorption Sites



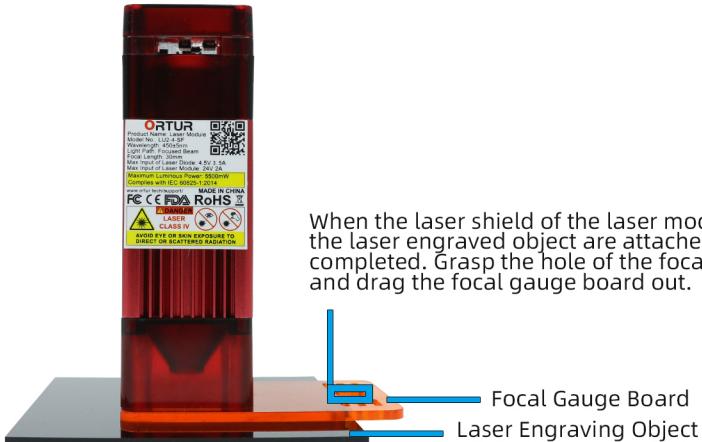
Magnet



Magnet Adsorption



Use the focal gauge board to adjust focus (for the new hand).



When the laser shield of the laser module, the focal gauge board and the laser engraved object are attached to each other, the focusing is completed. Grasp the hole of the focal gauge board with your fingers, and drag the focal gauge board out.

Use the aluminum plate to adjust focus (for the adept).



LU2-4-SF Benutzerhandbuch

Fokussierungs-Tutorial-Video: <https://m.youtube.com/watch?v=0cJhMHhvi58>



So entfernen Sie den Laserschutz und setzen ihn wieder ein.



So verwenden Sie die Fokusanzigetafel zum Einstellen des Fokus (für die neue Hand).



Wenn die Laserabschirmung des Lasermoduls, der Messgerätehalter und das lasergravierte Objekt aneinander befestigt sind, ist die Fokussierung abgeschlossen. Greifen Sie mit den Fingern in das Loch des Messgerätehalters und ziehen Sie den Messgerätehalter heraus.

So verwenden Sie die Aluminiumplatte zum Einstellen des Fokus (für den Experten).



Schieben Sie nach oben und unten, um den Fokus einzustellen, finden Sie die Position des kleinsten Punktes, blinkende Punkte erscheinen wie in der Abbildung gezeigt.

Legen Sie nach dem Fokussieren den Laserschutz wieder unter das Lasermodul.

LU2-4-SF Manuel de l'Utilisateur

Vidéo du didacticiel de mise au point: <https://m.youtube.com/watch?v=0cjhMHhvi58>



Comment retirer et remettre le bouclier laser.



Sites d'adsorption



Aimant



Adsorption magnétique



Comment utiliser le tableau de jauge focale pour régler la mise au point (pour la nouvelle main).



Lorsque le bouclier laser du module laser, la plaque de jauge focale et l'objet gravé au laser sont attachés l'un à l'autre, la mise au point est terminée. Saisissez le trou de la plaque de jauge focale avec vos doigts, et faites glisser la plaque de jauge focale vers l'extérieur.

Plaque de jauge focale
Objet de gravure laser

Comment utiliser la plaque en aluminium pour régler la mise au point (pour l'adepte).



Desserrez la vis
moletée, après la mise
au point, resserrez et
fixez.

Faites glisser vers le haut et vers le bas pour régler la mise au point, trouvez la position du plus petit point, des points clignotants apparaissent comme indiqué sur la figure.



Après la mise au point, remettez le
bouclier laser sous le module laser.