

**FICHA TÉCNICA PRODUCTO
SOLUCIÓN 90 (POLIELECTROLÍTICA)**

Nombre Genérico:	Solución 90 (Polielectrolítica)
Nombre Comercial:	Solución 90 (Polielectrolítica)
Composición:	Cada 100 mL contiene: Cloruro de Sodio 0.350 g Cloruro de Potasio 0.150 g Acetato de Sodio Trihidrato 0.410 g Dextrosa Monohidrato 2.200 g
Solventes:	No aplica
Material de envase:	Bolsa x 500 mL en Polietileno Atóxico de Baja Densidad (P.E.B.D.), con tapa, con anillo de desgarre de P.E.B.D, la cual posee un disco de caucho natural.
Forma Farmacéutica:	Solución inyectable
Vías de administración:	Intravenosa
Características físico químicas y organolépticas:	pH: 6.0 – 7.0 Acetato: 30.12 mEq/L Cloruros Totales: 80 mEq/L Dextrosa: 2 g/100mL Sodio: 89.10 mEq/mL Potasio: 19.90 mEq/mL 5 HMF y sustancias Relacionadas: Máximo 0.25 UA Solución ligeramente amarilla, translúcida ausente de material particulado, suspendido, sobrenadante o precipitado.
Densidad (g/mL)	1.013 g/mL
Osmolaridad (mOsm/L)	331
Indicaciones:	Complemento de las soluciones de Nutrición Parenteral, ya sean administradas por infusión venosa central o periférica, facilitando la utilización de los aminoácidos y manteniendo un elevado equilibrio electrolítico y ácido-básico.
Contraindicaciones:	Diabetes Mellitus, Deshidratación en estado de Shock Hipovolemico, administrar con precaución a pacientes con falla cardíaca, Hipertensión, Daño en la función renal, Edema Pulmonar o de la Periferia y Toxemia del embarazo.
Precaución de Uso y Advertencias:	Los requerimientos electrolíticos diarios de un paciente dependen tanto de su situación previa como de sus pérdidas diarias, por lo que dentro de los cuidados clínicos habituales es necesario realizar controles regulares del balance hídrico, del ionograma sérico y del equilibrio ácido-base. Según la práctica clínica y conforme a los ionogramas séricos, se pueden administrar separadamente electrolitos adicionales que no estén presentes en la solución; esto rige especialmente para el fosfato, necesario para la metabolización de los sustratos. Debe considerarse el contenido electrolítico de las soluciones de Nutrición Parenteral donde se diluye el concentrado multielectrolítico para su administración, así

	<p>como los contenidos en otros aditivos, a fin de ajustar el aporte electrolítico a las necesidades del paciente y minimizar el riesgo de posibles incompatibilidades.</p> <p>En pacientes con insuficiencia renal o cardiovascular, especialmente si son ancianos o están en el postoperatorio, deben administrarse con precaución soluciones que contengan Sodio. Estas soluciones deben administrarse con precaución en pacientes tratados con corticosteroides o corticotropina o aquellos otros con retención de sal.</p> <p>La terapia de reposición de potasio debe vigilarse mediante electrocardiogramas en serie ya que los niveles plasmáticos no son necesariamente indicativos de los niveles titulares de potasio.</p> <p>Administrar con extrema precaución a pacientes que reciban preparaciones digitálicas aquellas soluciones que contengan potasio.</p>
Posología y Modo de uso:	<p>La posología se establecerá según las necesidades clínicas del paciente en función de su valoración clínica (ionograma sérico).</p> <p>Este producto es una solución para un solo uso. Una vez abierto el envase desechar el contenido remanente no utilizado de la solución.</p> <p>No utilizar si la solución presenta turbidez, sedimentación o partículas en suspensión.</p>
Incompatibilidades:	No existen reportes.
Estabilidad (conclusiones según resultados de los estudios de Estabilidad y justificación del análisis estadístico)	Este producto es estable durante 3 años, almacenado a una temperatura inferior a 30°C.
Toxicidad: (Alta, media o baja)	(DL50) oral en ratas (Dextrosa): 25800 mg/Kg.
DL50 en humanos:	N/D
Condiciones de Almacenamiento y Transporte: (Incluir si el Producto es o no higroscópico, fotosensible, termolábil y tiempo de estabilidad una vez esté abierto).	<p>No almacenar ni transportar con sustancias que liberen gases o vapores.</p> <p>El producto debe ser almacenado en su empaque original.</p>
Medidas (Largo x ancho x alto):	<p>Empaque primario: 90 x 42 x 259.1</p> <p>Empaque secundario: 42 x 26.5 x 32 cm</p>
Unidad de empaque	Caja de cartón corrugado por 35 unidades
Peso de la unidad de empaque (Kg)	19.7
Tiempo de vida útil:	3 años a partir de la fecha de fabricación
Registro Sanitario No.	INVIMA 2012M-012533-R2
Fabricante:	Corporación de Fomento Asistencial del Hospital Universitario San Vicente de Paul - CORPAUL