

COMPRESORES

Instructivo y recomendaciones de instalación



SEGURIDAD OPERACIONAL

Lo que NO debe hacer

- No coma, beba ni fume en el área de trabajo.
- No coma, beba ni fume mientras utiliza esta máquina o en el área de trabajo. No toque la culata del cilindro del compresor.
- Durante el funcionamiento, las aletas de refrigeración de la culata y el tubo de envío se calentarán mucho. Incluso después de su uso, permanecerán calientes durante algún tiempo. Evite entrar en contacto con estos.
- No deje objetos inflamables cerca del compresor.
- No permita que los niños o las mascotas entren en contacto con el compresor, la manguera de alta presión, las herramientas neumáticas, el cable principal o el área de trabajo.
- No utilice el producto durante períodos de tiempo excesivos.
- Funcionará mejor y de forma más segura al ritmo para el que fue diseñado.
- Nunca tire del compresor por la manguera de

aire o el cable eléctrico.

- Mantenga la manguera o el cable alejados del calor y de los bordes afilados.
- No toque las clavijas de metal del enchufe al conectar o quitar el enchufe eléctrico.
- No haga funcionar el compresor en condiciones húmedas.
- El compresor nunca debe usarse en un área donde pueda estar expuesto al agua o a condiciones excesivamente húmedas.

- No realice ninguna alteración en el receptor de aire (tanque). El receptor de aire (tanque) está hecho para cumplir con las normas de seguridad europeas pertinentes y bajo ninguna circunstancia debe modificarse el receptor de aire mediante soldadura o cualquier otro medio.

Lo que debe hacer

- Desconecte el compresor de la fuente de alimentación durante el mantenimiento. Antes de realizar cualquier mantenimiento en el compresor. Siempre apague y desconecte el compresor de la fuente de alimentación. Asegúrese de que se haya liberado todo el aire

comprimido del depósito de aire.

- Mantenimiento de componentes eléctricos
Debe asegurarse de que una persona debidamente cualificada lleve a cabo las reparaciones y el mantenimiento de los componentes eléctricos.

- Evite el arranque accidental del compresor.
Cuando la máquina no esté en uso, presione el interruptor de presión para asegurarse de que no se inicie inesperadamente.

¡ADVERTENCIA!

Utilice las mangueras y los acoplamientos de alta presión recomendados: las mangueras, los accesorios y los acoplamientos de alta presión son importantes para la seguridad del aparato.

Antes de desconectar la manguera de aire del compresor, por seguridad, cierre el interruptor de presión y descargue la presión residual en la manguera de aire antes de desconectarla.

Proteger contra descargas eléctricas: utilice un RCD (dispositivo de corriente residual) para brindar protección contra descargas eléctricas.

Antes de mover el compresor, el depósito de aire del compresor debe descargarse antes de transportar la máquina.

CONFIGURACIÓN DEL COMPRESOR

IMPORTANTE:

Utilice el compresor únicamente para el fin que fue diseñado.

El compresor está diseñado para usarse por debajo de su capacidad de flujo de aire; no intente utilizarlo excediendo sus propias especificaciones técnicas.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por los daños resultantes de un uso inadecuado por el incumplimiento de las instrucciones descritas en este manual.

Antes de operar revise...

1. Compruebe si hay daños
Verifique que todas las tuberías estén firmemente conectadas. Inspeccione el receptor de aire (tanque) para asegurarse de que no haya sufrido daños.

2. Guardar embalaje
Guarde el embalaje principal para la devolución del producto en caso de servicio o reparación.

3. Cables eléctricos
Asegúrese de que todos los cables estén libres de daños antes de conectar los a la fuente de alimentación.

4. Suministro eléctrico
Antes de usar el compresor de aire, verifique que tenga un suministro eléctrico adecuado para satisfacer los requisitos de la unidad del motor. Asegúrese de que su fuente de alimentación principal corresponda con la clasificación de potencia que figura en la etiqueta de datos de la máquina.

5. Uso de cables de extensión
Utilice un cable de extensión, que no tenga más de 10 metros de largo y una sección transversal del conductor de al menos 1,5 mm², es decir, un cable resistente. 

CONFIGURACIÓN DEL COMPRESOR

6. Mantenga siempre un área limpia

Es muy importante que el compresor esté colocado de manera que haya un flujo de aire adecuado alrededor de la máquina. El compresor debe colocarse de manera que tenga 50 cm de espacio libre de obstáculos alrededor de su receptor de aire (tanque) y unidad de bomba/motor.

7. Asegúrese de que el compresor aspira aire limpio

Para el funcionamiento correcto y la longevidad de su compresor de aire, es importante que el aire que ingresa al compresor esté limpio.

8. Coloque el compresor en un terreno plano.

Asegúrese de que el compresor esté colocado sobre un suelo plano y que no tenga una inclinación superior a 15°. Si el compresor se coloca en un ángulo superior a 15° en cualquier dirección, se dañará la unidad de bomba.

9. Limpieza

Limpie los artículos con un cepillo suave o un paño humedecido con un

solvente biodegradable adecuado. No utilice líquidos inflamables como gasolina o alcohol, son un riesgo de incendio y dañarán el acabado y las piezas de plástico. Asegúrese de que las aletas de refrigeración del cuerpo de la bomba se mantengan limpias. Las aletas, que están llenas de polvo, tienen malas propiedades de enfriamiento y el compresor se sobrecalentará y se producirán daños.

10. Fallas

Haga reparar el compresor de aire por una persona competente. Utilice únicamente piezas de repuesto originales, que están disponibles en el distribuidor o distribuidor autorizado. No utilice piezas modificadas o no originales.

11. Compruebe si hay piezas dañadas.

No utilice el compresor de aire con piezas dañadas; antes de seguir utilizándolo, una persona calificada debe revisar cuidadosamente un compresor de aire dañado para determinar que funcionará correctamente.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

La máquina debe ser transportada y almacenada en las siguientes condiciones:

Temperatura ambiente: -40°C-55°C

Humedad relativa: 95%

Presión atmosférica: 500Hpa-1060Hpa

INSTALACIÓN, Y PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

(1) Instalación

a. La máquina debe funcionar en una habitación con una temperatura de 5-40 °C y una humedad relativa superior al 80 %. El área circundante de la máquina debe estar limpia, seca, libre de gases corrosivos, bien ventilada y expuesta a la luz directa del sol.

Nota: Se recomienda una línea eléctrica especial para la máquina con protección contra cortocircuitos y un dispositivo de conexión a tierra confiable. El área de la sección del cable de alimentación y la corriente de fusión del fusible son las siguientes:

b. Después de desembalar, verifique la máquina en busca de piezas faltantes y daños, verifique los accesorios y repuestos y el documento técnico suministrado con la máquina de acuerdo con la lista de empaque.

c. Conexión de las tuberías de aire: **conecte** la tubería de suministro de aire con el acoplamiento rápido.

d. Verifique si la válvula de drenaje está cerrada y el interruptor de presión está en la posición de "apagado" (posición de apagado).

e. Conexión eléctrica: **Compruebe** si la fuente de alimentación es normal. Inserte el enchufe de la máquina en la toma de corriente. La instalación de la máquina está completa.

(2) Prueba de funcionamiento de la máquina

a. **Cierre** la válvula de drenaje y el valor del suministro de aire.

Compruebe si la lectura del manómetro está por debajo de 6 bar.

Gire la manija de operación del interruptor de presión a "ON", la máquina comenzará a funcionar inmediatamente. La lectura del manómetro aumentará lentamente con el aumento de la presión dentro del tanque de aire. Cuando la lectura del manómetro alcanza los 8 bar, el interruptor de presión se activa, se corta la alimentación y la máquina deja de funcionar. Al mismo tiempo, la válvula solenoide se activa para liberar la alta presión en el cilindro de la máquina de compresión para que la máquina pueda volver a arrancar.

b. Durante el período en que la máquina deja de funcionar, observe si la lectura del barómetro está disminuyendo. Si no hay fugas de aire en la máquina, abra la válvula de suministro de aire para comenzar el suministro de aire comprimido. Cuando la presión en el tanque de aire desciende a 6 bar, el interruptor de presión se restablece y se reanuda la fuente de alimentación, la máquina vuelve a funcionar. La presión en el tanque de aire aumenta nuevamente. Si la máquina puede detenerse y comenzar automáticamente, la máquina funciona normalmente.

C. Gire la manija de operación para el interruptor de presión a la posición de "apagado" (posición de apagado), luego saque el enchufe de la máquina. Se ha completado la ejecución de la prueba.

(3) Operación

a. Para operar el compresor de aire libre de aceite de la serie DA de manera correcta y segura, lea atentamente estas instrucciones de operación.

b. Inserte el enchufe de la máquina en la toma de corriente monofásica 10A/16A/20A. Abra la válvula de bola gire la manija de operación para el interruptor de presión a la posición "ON", la máquina funcionará en condiciones normales.

Nota: Al seleccionar esta serie de compresores de aire sin aceite, se debe elegir el tipo adecuado de compresor de aire en función del aire. ➡

COMPRESORES

Instructivo y recomendaciones de instalación



MANTENIMIENTO

1. Drenaje del tanque de aire

La frecuencia de drenaje depende de las condiciones ambientales y el tiempo de operación, pero generalmente una vez cada 2 o 3 días. La forma de drenar el condensado es la siguiente:

Coloque el tubo de drenaje que conecta el acoplamiento rápido de la válvula de drenaje en un recipiente, con aire comprimido en el tanque de aire, **gire lentamente** en sentido contrario a las agujas del reloj la perilla de la válvula de drenaje para drenar el agua en el tanque de aire hasta que toda el agua acumulada salga por la tubería. **Después de eso, gire firmemente** la perilla en el sentido de las agujas del reloj para asegurarse de que no haya fugas.

2. Cambio de filtro

Se instala un filtro de aire en la entrada de aire del compresor de aire para evitar que el polvo del aire entre en el compresor de aire y reduce el ruido. Después de usarlo durante un período de tiempo, el núcleo del filtro en el filtro de aire se obstruirá. Como resultado, la capacidad de succión del compresor de aire se reducirá, por lo tanto, **el núcleo del filtro debe reemplazarse regularmente**. La forma de reemplazar es la siguiente; abra la tapa del filtro de aire, saque el núcleo del filtro viejo,

coloque uno nuevo y luego cierre la tapa.

3. Ajuste del interruptor de presión

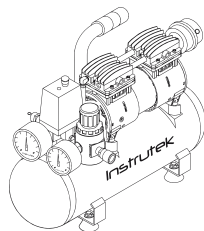
El interruptor de presión se usa para controlar la parada y el arranque del compresor de aire para garantizar la presión correcta del aire comprimido en el tanque de aire. Si la presión del aire comprimido en el tanque de aire no se encuentra dentro del rango establecido por el fabricante (válvula de ajuste: la presión a la que el compresor de aire dejará de funcionar es de 8 bar +/-0,2 bar; la presión a la que el compresor de aire comenzará a funcionar es de 6 bar +/-0,2 bar) el interruptor de presión debe ajustarse nuevamente para configurar la válvula de activación correcta. La forma de ajustar es la siguiente:

Abra la carcasa para la presión. interruptor, ajuste el tornillo de ajuste para la presión máxima (girar en el sentido de las agujas del reloj hace que la presión de activación sea más alta, por lo que la presión a la que el compresor de aire deja de funcionar será mayor) y el tornillo de ajuste para la diferencia de presión. (Al girar en el sentido de las agujas del reloj, la diferencia de presión es mayor, es decir, la diferencia entre la presión a la que arranca el compresor de aire y la presión a la que se detiene el compresor de aire es mayor) respectivamente. Un ajuste cuidadoso hará que las presiones de activación estén dentro del rango establecido por el fabricante.

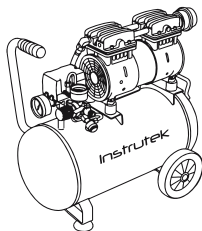
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

FALLA	CAUSA DEL PROBLEMA	REMEDIO
Caída de presión en el tanque	Fugas de aire en las conexiones	Deje que el compresor genere presión en el tanque; a la presión máxima si es posible. Cepille con agua jabonosa las conexiones de aire y observe cuidadosamente si hay burbujas de aire. Apriete las conexiones con fugas.
La válvula solenoide tiene fugas cuando el compresor está inactivo	Sello de la válvula de retención defectuosa	Deje que el aire fluya hacia afuera hasta que se libere toda la presión. Luego retire el tapón de la válvula de retención y limpie el asiento de la válvula. Si es necesario, reemplace el sello y luego vuelva a montar todos los componentes.
El compresor se paró y no arranca	Corte de sobrecarga operado debido a sobrecalentamiento del motor	Verifique que el voltaje de la red corresponda a las especificaciones. Un cable de extensión, que es demasiado delgado y la herramienta larga puede causar una caída de voltaje y hacer que el motor se sobrecaliente.
El motor no arranca y hace un zumbido	Condensador quemado	Reemplace el capacitor de arranque
El motor no arranca ó arranca lento	Suministro de bajo voltaje al motor	Utilice cables de extensión resistentes y asegúrese de que el compresor esté enchufado en un enchufe lo más cerca posible de la unidad de consumo/caja de fusibles.
El compresor hace ruido con sonidos metálicos	Junta de la cabeza del compresor rota o válvula defectuosa	Detenga el compresor y contacte al distribuidor
El compresor no llega a la presión máxima	Junta de la cabeza del compresor rota o válvula defectuosa	Detenga el compresor y contacte al distribuidor
El compresor no parece proporcionar tanto aire como cuando era nuevo y el compresor se apaga en un periodo de tiempo mucho más corto	El switch de presión necesita ajuste	Detenga el compresor y contacte al distribuidor
La unidad motobomba no se detiene cuando la presión del tanque alcanza su presión máxima de trabajo (116 psi) y la válvula de seguridad ventila el aire	El switch de presión necesita ajuste ó está defectuoso	Detenga el compresor inmediatamente y contacte al distribuidor

COMPRESORES LIBRES DE ACEITE



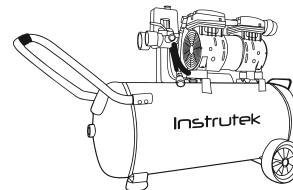
WSOF40006H



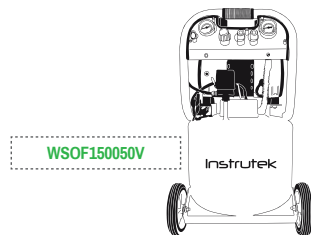
WSOF75024H



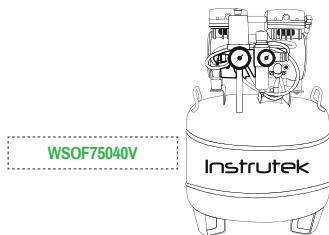
WSOF40010H



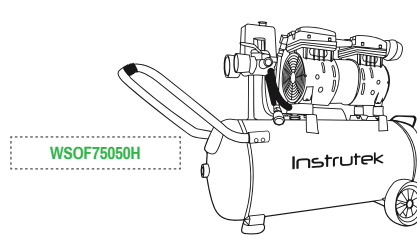
WSOF150050H



WSOF150050V



WSOF75040V



WSOF75050H



Llantas.



Filtros.



Soportes.



Pernos
con rondana.



Manguera de 1/4.



Llave Allen.

www.instrutek.com.mx