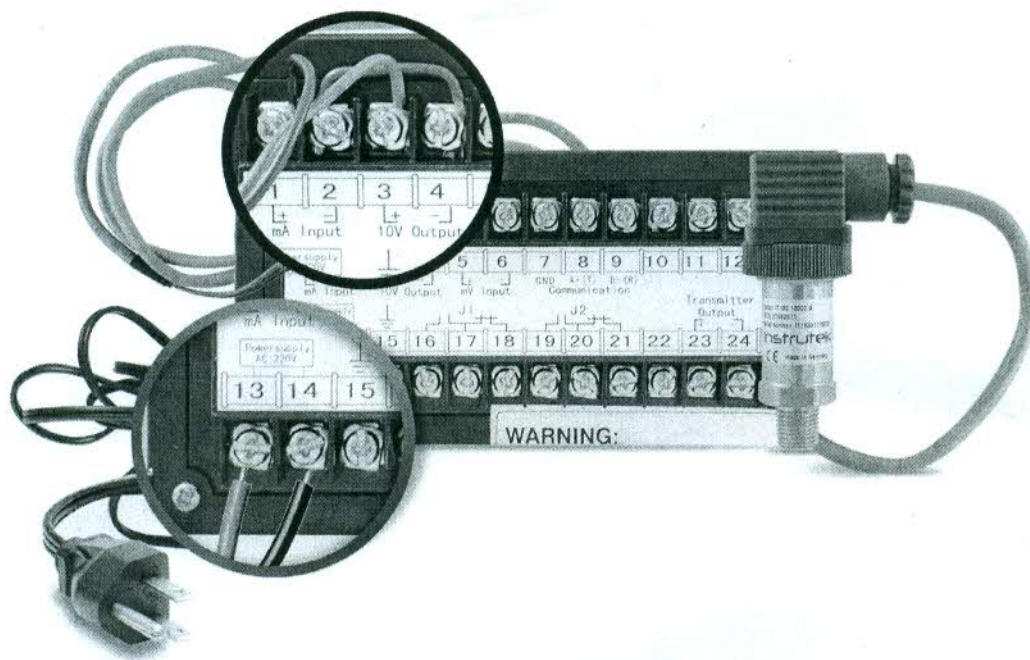


Guía de programación tekmeter

Esta guía está diseñada para dispositivos de embarques posteriores al 2014

Paso 1.- El dispositivo deberá estar conectado conforme a la figura 1



Transmisor: Cable Rojo (+) a terminal 3 de tekmeter, Cable Negro (-) a terminal 1 de Tekmeter, puente de 2 a 4 de Tekmeter, cable de alimentación de 13 (L) y 14 (N) de Tekmeter.

Nota: Este paso se debe de cumplir a la perfección ya que cualquier falla provocará un funcionamiento erróneo en el dispositivo.

Una vez realizado correctamente las conexiones, se deberá conectar a la tensión eléctrica a 110 Vca ó 220 Vca.

Paso 2: Una vez energizado el Tekmeter, el display deberá mostrar la leyenda EEEEEEE, esto indica que la señal de entrada no es reconocida por el dispositivo, por lo que se tendrá que proceder a programar, en caso contrario se tendrá que revisar el paso anterior.

Configuración de entrada

Paso 3: En la pantalla inicial ("EEEEEE") se presiona la tecla SET, la pantalla cambiará a "000000", en este punto utilizaremos la tecla ">" para desplazarnos entre los dígitos mientras que las teclas "arriba", "abajo" nos servirá para cambiar el valor de cada dígito. Entendiendo esto procederemos a ingresar el código "000089" y posteriormente presionamos "SET".

MIL
AMP.

Paso 4: Una vez ingresemos al módulo de programación "000089", el display deberá mostrar el parámetro "InTY", se presiona ser y con la tecla de "arriba", buscaremos el valor "ñA" (el cual representa que confirmamos el tekmeter para que pueda "leer" una señal analógica de 4 a 20 mA), presionamos "SET". Con la tecla de "arriba" pasamos al siguiente parámetro que es "Fltr", presionamos set e ingresaremos, por medio de las teclas "arriba", "abajo" y ">", el valor de "10", enseguida presionamos "SET", continuamos con la tecla "arriba" y el tekmeter mostrará "TD" en este punto se presiona "SET" para que nos permita modificarlo al valor de "10" nuevamente, presionamos "SET", ahora con la tecla de "arriba" buscamos el parámetro "dSPY", presionamos "SET" e ingresamos el valor de "02" (este valor representa la cantidad de lecturas por segundo que va a realizar el dispositivo) y luego "SET", a continuación presionamos "arriba" para que el Tekmeter nos muestre "tyPE", presionamos "SET" para cambiar el valor de "off" a "on" por medio de la tecla "arriba" (Este parámetro es vital ya que habilita la función de tara y "max") y posteriormente "SET"

Para salir del módulo presionamos "arriba", nos mostrará "End" y enseguida presionamos "SET".

En este punto el indicador seguirá mostrando el error "EEEEEE", ya que es el primer paso para la programación adecuada.

Configuración de Rango

Paso 5.- El siguiente módulo a programar es el "000036" tal como lo hicimos con el anterior, apoyándonos con las teclas de ">", "arriba" y "abajo" y presionamos "SET".

Paso 6.- Como primer parámetro a configurar de éste módulo es "PuH", con la tecla "SET" ingresamos a dicho parámetro y por medio de las teclas ">", "arriba", "abajo", modificaremos el valor mostrado por aquel que solicite el usuario, como dato anexo, el estándar para una prensa de 10,000 psi y diámetro de pistón de 6", el valor es "128.40", a pesar de que la posición del punto decimal no sea el correcto, se deberá poner la cantidad mencionada y posteriormente se cambiará la cantidad de decimales. Una vez ingresado el valor deseado, se presiona "SET".

Paso 7.- Con la tecla "arriba" pasamos al parámetro "dot", presionamos "SET", y lo modificaremos a "3" con la tecla "arriba". Continuamos con "SET"

En este módulo solamente configuraremos el rango de medición y la cantidad de decimales, por lo que procedemos a salir de la programación buscando la leyenda "End" por medio de la tecla de "arriba" y una vez localizado presionamos "SET".

Configuración de linealidad

En este módulo programamos los valores mínimos y máximos de nuestra señal de entrada que será interpretado por el indicador Tekmeter.

Paso 8.- En la pantalla principal "EEEEEE" ingresamos con "SET" a la búsqueda de módulos, ingresaremos el valor "000098" (con la ayuda de las teclas ">", "arriba", "abajo") y presionamos "SET".

Paso 9.- El primer parámetro que nos indicará el Tekmeter es "ñum", nos lo brincamos con la tecla "arriba" y posteriormente será "SC00", presionamos "SET" para modificarlo. Con las teclas de "arriba", "abajo" y ">", ingresaremos el valor de "003995" (el cual representa los 4 mA que nos entrega el transmisor como su "cero vivo", se deja menos a "004000" para tener un margen de error aceptable debido a la variación presentada por el transmisor y así eliminar el error "EEEEEE" que se pueda presentar al trasladar el equipo a otra ciudad con una presión atmosférica distinta a la original), presionamos "SET".

Paso 10.- Presionamos "arriba" para llegar al parámetro "SC01", presionamos "SET", una vez adentro utilizaremos las teclas "arriba", "abajo" y ">" para ingresar el valor de "019995", presionamos "SET".

Salimos del módulo presionando "arriba" y luego "SET"

Configuración de calibración

La siguiente configuración es crítica y debe ser llevada a cabo con cautela, ya que en caso de falla, el equipo se tendrá que calibrar nuevamente pero con variables físicas de entrada que van desde los 4 mA hasta los 20 mA.

Paso 11.- En la pantalla principal apretamos la tecla "SET", ingresamos al módulo "001261" (nuevamente con las teclas ">", "arriba", "abajo") y presionamos "SET".

Paso 12.- Con cautela, utilizaremos la tecla "arriba" para buscar el parámetro "1- 4 ñA" (que representa la señal física de entrada de 4 mA, proveniente del transmisor), presionamos "SET" esperaremos unos segundos a que el indicador muestre un valor que oscile entre los "170000" y los "180000", una vez visto un valor entre ambos, se presiona "SET", posteriormente con la tecla "arriba" se busca la leyenda "End" y seguido de esto, tocamos la tecla "SET".

Con esto se habrá eliminado el error de "EEEEEE" y el tekmeter estará listo para su uso en prensas de 6" a 10,000 psi.