



Codice / Code SC	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G °	Z mm
SCIN040	40	190	210	50	120	35	210
SCIN045	45	220	210	50	140	35	210
SCIN050	50	220	210	50	140	35	210
SCIN050L	50	270	273	50	175	35	273
SCIN060	60	270	273	65	170	35	273
SCIN075	75	270	273	75	165	35	273
SCIN090	90	320	305	90	180	35	305
SCIN100	100	310	348	100	175	35	348
SCIN125	125	345	348	115	195	35	348
SCIN150	150	420	400	125	235	35	400

INFORMAZIONI COSTRUTTIVE: La soluzione costruttiva da noi adottata per l'assemblaggio dei vari componenti prevede l'applicazione di un primo strato a spessore di stucco strutturale seguito da resinatura e fascettatura con applicazione di "mat" di vetro. Sul lato opposto della giunzione questa viene ripresa con l'applicazione di stucco strutturale. Per necessità di realizzazione, tutte le giunzioni così descritte, sono realizzate prevedendo la fascettatura sul lato interno del silenziatore, tranne l'ultima giunzione che unisce il componente (di solito il tubo di entrata) lasciato staccato ed attraverso la cui apertura si eseguono le fascettature interne. Per la giunzione dell'ultimo componente al resto del silenziatore le operazioni sono invertite e cioè si applica stucco strutturale piu fascettatura con "mat" all'esterno, poi si riprende l'interno con applicazione di stucco strutturale. **Sui nostri silenziatori NON si fa impiego di stucco siliconico non strutturale.**

TOP IMPORTANT CONSTRUCTIVE INFORMATION: The solution adopted to assemble our silencers foresees the application of a first thick layer of structural filler followed by resin and clamping process using glass "mat". On the opposite side of this bonded joint, the process goes on with another application of structural filler. This manufacturing requires the internal clamping of all bonded joints except the last one which assembles the disjoined component (usually the inlet hose). All internal clampings are made through this hole before this gets closed by reversing process of junction: this time the structural filler together with the clamping with "mat" is used outside the silencer, then another layer of structural filler is applied inside. **Our silencers DON'T USE any not structural silicone filler.**