



Codice / Code SC	A mm	B mm
SC90050	50	140
SC90076	76	190
SC90090	90	225
SC90100	102	237
SC90127	127	306
SC90152	152	348

INFORMAZIONI COSTRUTTIVE: La soluzione costruttiva da noi adottata per l'assemblaggio dei vari componenti prevede l'applicazione di un primo strato a spessore di stucco strutturale seguito da resinatura e fascettatura con applicazione di "mat" di vetro. Sul lato opposto della giunzione questa viene ripresa con l'applicazione di stucco strutturale. Per necessità di realizzazione, tutte le giunzioni così descritte, sono realizzate prevedendo la fascettatura sul lato interno del silenziatore, tranne l'ultima giunzione che unisce il componente (di solito il tubo di entrata) lasciato staccato ed attraverso la cui apertura si eseguono le fascettature interne. Per la giunzione dell'ultimo componente al resto del silenziatore le operazioni sono invertite e cioè si applica stucco strutturale piu fascettatura con "mat" all'esterno, poi si riprende l'interno con applicazione di stucco strutturale. **Sui nostri silenziatori NON si fa impiego di stucco siliconico non strutturale.**

TOP IMPORTANT CONSTRUCTIVE INFORMATION: The solution adopted to assemble our silencers foresees the application of a first thick layer of structural filler followed by resin and clamping process using glass "mat". On the opposite side of this bonded joint, the process goes on with another application of structural filler. This manufacturing requires the internal clamping of all bonded joints except the last one which assembles the disjoined component (usually the inlet hose). All internal clampings are made through this hole before this gets closed by reversing process of junction: this time the structural filler together with the clamping with "mat" is used outside the silencer, then another layer of structural filler is applied inside. **Our silencers DON'T USE any not structural silicone filler.**