



**Werkzeugliste 3000
6000**

Rohr	Werkstoff	Radius	Werkzeug	Gegenrolle	Gleitschuh	Maschine
Rohrdurchmesser	H=Hydraulik ST 35.4 E=Edelstahl 1.4301/ 1.4541/1.4571 geglüht	Rohrmitte				3000 6000D/400V
	K=Kupferrohr F37 S=Stahlrohr DIN 2440/ 2448/2458 (S235!)					6000S/230V
10 X 1	K,E,S	36	1036		3010	3000 / 6000
10 x 1	H	36	1036	2248		3000 / 6000
10 X 1,5	H,E,S	36	1036	2248		3000 / 6000
10 X 2	H,E	36	1036	2248		3000 / 6000
12 X 1	K,E,S	36	1236		3012	3000 / 6000
12 X 1	H	36	1236	2248		3000 / 6000
12 X 1,5	H,K,E	36	1236		3012	3000 / 6000
12 X 2	H,E	36	1236	2248		3000 / 6000
12 X 3	H,E	36	1236	2248		3000 / 6000
13 X 1	E,S	40	1340		3013	3000 / 6000
14 X 1	K,E,S	40	1440		3014	3000 / 6000
14 X 1,5	H	40	1440	2248		3000 / 6000
14 X 2	H	40	1440	2248		3000 / 6000
15 X 1	K,E,S	40	1540K		3015	3000 / 6000
15 X 1	H	40	1540	2248		3000 / 6000
15 X 1,5	H,E,S	40	1540		3015	3000 / 6000
15 X 2	H	40	1540	2248		3000 / 6000
16 X 1	H	40	1640		3016	3000 / 6000
16 X 1,5	H	40	1640		3016	3000 / 6000
16 X 2	H	40	1640	2248		3000 / 6000
17,2 X 2	S,E	40	1740	2248		3000 / 6000
18 X 1	K,E,S	55	1855K		3018	3000 / 6000
18 X 1,5	E,S	55	1855		3018	3000 / 6000
18 X 1,5	H	55	1855	2248		3000 / 6000
18 X 2	H	55	1855	2248		3000 / 6000
18 X 3	H	45	1845	2248		3000 / 6000
20 X 1	H,E	60	2060		3020	3000 / 6000
20 X 1,5	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 2	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 2,5	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 2,5	H	50	2050	2248		3000 / 6000



Werkzeugliste 3000 6000

Rohr	Werkstoff	Radius	Werkzeug	Gegenrolle	Gleitschuh	Maschine
Rohrdurchmesser	H=Hydraulik ST 35.4 E=Edelstahl 1.4301/ 1.4541/1.4571 gegläht K=Kupferrohr F37, S= Stahl DIN 2440/2448/2458 (S235)	Rohrmitte				3000 6000D/400V 6000S/230V
20 X 3	H	50	2050	2248		3000 / 6000
21,3 X 1,6	E	65	2165		3021	3000 / 6000
21,3 X 2,0	E	55	2155		3021	3000 / 6000
21,3 X 2,65	S,E	55	2155	2248		3000 / 6000
21,3 X 3,25	S,E	40	2140	2248		3000 / 6000
22 X 1	K,S,H	65	2265K		3022	3000 / 6000
22 X 1,2	E	65	2265K		3022	3000 / 6000
22 X 1,5	H	55	2255	2248		3000 / 6000
22 X 3	H	55	2255	2248		3000 / 6000
25 X 1	S,E	80	2580		3025	3000 / 6000
25 X 1,5	H,S,E	65	2565		3025	3000 / 6000
25 X 2	H,S	65	2565		3025	3000 / 6000
25 X 2,5	H,S	65	2565	2247		3000 / 6000
25 X 3	H	65	2565	2247		3000 / 6000
25 X 4	H	65	2565	2247		6000
25 X 4,5	H	65	2565	2247		6000
25 X 5	H	65	2565	2247		6000
26,9 X 1,6	E,S	80	2680		3026	3000 / 6000
26,9 X 2	E,S	80	2680		3026	3000 / 6000
26,9 X 2,3	E,S	65	2665		3026	3000 / 6000
26,9 X 2,65	E,S	65	2665	2247		3000 / 6000
26,9 X 3,25	S	65	2665	2247		3000 / 6000
28 X 1	K	98	2898K		3028	3000 / 6000
28 X 1,2	E	98	2898K		3028	3000 / 6000
28 X 1,5	K,E	80	2880K		3028	3000 / 6000
28 X 2	H	80	2880		3028	3000 / 6000
28 X 2,5	H	70	2870	2247		3000 / 6000
28 X 3	H	70	2870	5094		6000
28 X 4	H	70	2870	5094		6000
28 X 5	H	70	2870	5094		6000
30 X 1	E,S	110	30110		3030	3000 / 6000
30 X 1,5	S	110	30110		3030	3000 / 6000
30 X 2	H	110	30110		3030	6000
30 X 2	H,E	90	3090		3030	6000
30 X 3	H	90	3090	5094		6000



**Werkzeugliste 3000
6000**

Rohr	Werkstoff	Radius	Werkzeug	Gegenrolle	Gleitschuh	Maschine
Rohrdurchmesser	H=Hydraulik ST 35.4 E=Edelstahl 1.4301/ 1.4541/1.4571 gegläht K=Kupferrohr F37, S=Stahl DIN 2440/2448/2458 (S235)	Rohrmitte				3000 6000D/400V 6000S/230V
30 X 4	H	90	3090	5094		6000
30 X 5	H	90	3090	5094		6000
33,7 X 2	E,S	110	33110		3033	6000
33,7 X 2,9	S	125	33125	2244		3000
33,7 X 2,9	S	110	33110		3033	6000
33,7 X 3,25	S	125	33125	2244/5094		3000/6000
33,7 X 3,25	S	85	3385	5094		6000
33,7 X 4,05	S	85	3385	5094		6000
35 X 1	S	122	35122K		3035	3000 / 6000
35 X 1,5	K,E	122	35122K		3035	3000 / 6000
35 X 2	H	110	35110		3035	6000
35 X 3	H	90	3590	5094		6000
38 X 1,5	S	130	38130		3038	6000
38 X 2	H,S	130	38130		3038	6000
38 X 3	H	105	38105	5095		6000
38 X 5	H	130	38130	5095		6000
40 X 1	E	220	40220		3040	6000
40 X 1,5	E	150	40150		3040	6000
42 X 1,5	K,E	150	42150K		3042	6000
42 X 2	H	125	42125		3042	6000
42 X 3	H	125	42125	5095		6000
42 X 4	H	125	42125	5095		6000
42,4 X 2	E,S	150	43150		3043	6000
42,4 X 2,5	S	150	43150		3043	6000
42,4 X 2,9	S	150	43150		3043	6000
42,4 X 3,25	S	125	43125	5095		6000
48,3 X 2	E	180	48180		3048	6000
48,3 X 2,5	S	180	48180		3048	6000
48,3 X 3,25	S	170	48170	5096		6000
48,3 X 3,25	S	170	48170	5096		6000



**Werkzeugliste 3000
6000**

Rohr	Werkstoff	Radius	Werkzeug	Gegenrolle	Gleitschuh	Maschine
Rohrdurchmesser	H=Hydraulik ST 35.4 E=Edelstahl 1.4301/ 1.4541/1.4571 geglüht K=Kupferrohr F37, S=Stahl DIN 2440/2448/2458 (S235)	Rohrmitte				3000 6000D/400V 6000S/230V
50 X 5	H	220	50220	5097		6000D
52 X 1,5	E	250	52250		3052	6000
54 x 2	K	220	54220K		3054	6000
54 X 2	E	220	54220		3054	6000D
60,3 X 2,0	E	250	60250		30603	6000D
60,3 X 3,25	S	250	60250	5097		6000D
60,3 X 3,65	S	250	60250	5097		6000D
60,3 x 5	H	250	60250	5097		6000DS

Preisliste_Jutec_Februar2023DT 13



Werkzeugliste 3000 6000

Rohr	Werkstoff	Radius	Werkzeug	Gegenrolle	Gleitschuh	Maschine
Rohrdurchmesser in mm	K65 Rohr nach Wieland-Vorgabe	Rohrmitte				3000 6000D/400V 6000S/230V
Wieland K65-Rohre für 130 bar (bei 150° C Betriebstemperatur) nach EN12735-1 und RH-1600						
9,25 x 0,65		43	943K	-	3010	3000 / 6000
12,7 x 0,85		52	1252K	-	3013	3000 / 6000
15,87 x 1,05		63	1563K	-	3016	3000 / 6000
19,05 x 1,3		75	1975K	-	3019	3000 / 6000
22,23 x 1,5		98	2298K	-	3022	3000 / 6000
28,57 x 1,9		102	28102K	-	3028	3000 / 6000
34,92 x 2,3		140	34140K	-	3035	6000
41,27 x 2,7		140	41140K	-	3042	6000
53,97 x 3,55		200	53200K	5097	-	6000D
Wieland K65-Rohre für 80 bar (bei 150° C Betriebstemperatur) nach EN12735-1 und RH-1601						
12,7 x 0,6		52	1252K	-	3013	3000 / 6000
15,87 x 0,75		63	1563K	-	3016	3000 / 6000
19,05 x 0,9		75	1975K	-	3019	3000 / 6000
22,23 x 1		98	2298K	-	3022	3000 / 6000
28,51 x 1,3		102	28102K	-	3028	3000 / 6000
34,92 x 1,6		140	34140K	-	3035	6000
41,27 x 1,9		140	41140K	-	3042	6000
53,97 x 2,5		200	53200K	-	3054	6000D

Die angegebenen Biegeradien sind die Minimal-Vorgaben des Rohr-Herstellers. Wir fertigen auch gern Biegewerkzeuge nach Ihren Vorgaben.