

Rubiomonocoat SMOKE (nakładanie przemysłowe i ręczne)

OPIS:

Rubio Monocoat Smoke jest produktem stworzonym tak, by drewnu dębowemu (lub innym gatunkom drewna zawierającym kwas taninowy) szybko nadać efekt skopcenia/przydymienia. **RMC Smoke** wchodzi w reakcję z kwasem taninowym, ale nie z drewnem bielastym. Produkt pozwala na uzyskanie wyjątkowych efektów. **RMC Smoke** można nakładać ręcznie i przemysłowo.

Ostateczny efekt wykończenia uzależniony jest od pochodzenia i jakości drewna oraz zawartości kwasu taninowego, dlatego może być różnicowany.

Po nałożeniu **RMC Smoke** powierzchnię zawsze należy pokryć jednym z olejów RMC. W ten sposób zapewniamy optymalne wiązanie molekularne warstwy wykończeniowej z drewnem.

CECHY SPECYFICZNE:

- Nadaje efekt podobny do skopcenego/przydymionego drewna jak po zastosowaniu amoniaku.
- Nie działa drażniąco i nie wywołuje toksycznych oparów.
- Może być rozcieńczony wodą jeśli jest za bardzo skoncentrowany.

SPOSÓB UŻYCIA PRZY NAKŁADANIU RĘCZNYM:

- Przeszlifować deski do uzyskania pożądanego efektu.
- Usunąć pył.
- Nakładać **RMC Smoke** za pomocą wałka lub pędzla. Jeśli efekt ma być gładki należy całą powierzchnię dokładnie nasycić produktem.
- Za pomocą wody i gąbki zmyć nadmiar produktu z powierzchni. Zebrany w ten sposób płyn odciskać z gąbki do innego wiadra, by nie zabrudzić wody przygotowanej do mycia.
- Powierzchnię pozostawić do pełnego wyschnięcia (12 do 48 godzin).
- Lekko przeszlifować powierzchnię polerką z beżowym padem.
- Usunąć pył.
- Nałożyć warstwę wykończeniową Rubio Monocoat Oil.

WYDAJNOŚĆ - NAKŁADANIE RĘCZNE:

Zależnie od rodzaju drewna i jego przygotowania: +/- 20 do 40 g/m².

Podana wydajność jest orientacyjna, gdyż zależy od rodzaju drewna i przygotowania podłoża. W celu dokonania dokładnych obliczeń zaleca się przeprowadzenie próby.

SPOSÓB UŻYCIA PRZY NAKŁADANIU PRZEMYSŁOWYM:

- Przeszlifować deski do uzyskania pożądanego efektu.
- Usunąć pył.
- Nakładać **RMC Smoke** za pomocą wałka lub pistoletu natryskowego. Jeśli efekt ma być gładki należy całą powierzchnię dokładnie nasycić produktem.
- Powierzchnię pozostawić do pełnego wyschnięcia - na powietrzu, w tunelu suszącym lub za pomocą promieni UV.
- Lekko przeszlifować powierzchnię szlifierką szczotkową z listkami szlifującymi lub szczotkami nylonowymi.
- Usunąć pył.
- Nałożyć warstwę wykończeniową Rubio Monocoat Oil.

WYDAJNOŚĆ - NAKŁADANIE PRZEMYSŁOWE:

Zależnie od rodzaju drewna i jego przygotowania: 5 do 15 g/m².

Podana wydajność jest orientacyjna, gdyż zależy od rodzaju drewna i przygotowania podłoża. W celu dokonania dokładnych obliczeń zaleca się przeprowadzenie próby.

DANE TECHNICZNE:

Stan skupienia: ciecz
Barwa: przezroczysty
Zapach: bez zapachu
pH 12- 13
Rozpuszczalność w wodzie: można mieszać

PRZECHOWYWANIE:

Produkt można przechowywać przez okres do 12 miesięcy. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu i w suchych warunkach. Chronić przed mrozem.

OPAKOWANIA:

Butelka 100 ml, puszki z tworzywa PVC 1 - 5 - 10 L

DOSTARCZONE PRZEZ:

OŚWIADCZENIE: Obowiązek sprawdzenia czy produkt jest odpowiedni do danej aplikacji spoczywa na użytkowniku, który powinien przeprowadzić stosowne testy. Muylle Facon NV nie odpowiada za wyniki szkody. Powyższe informacje mogą ulec zmianie i wówczas będą publikowane w uaktualnionych wersjach kart danych technicznych. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za niesatysfakcjonujące efekty prac wynikłe z przyczyn niezwiązanych z jakością produktu. Niniejsza karta danych technicznych została przygotowana w oparciu o naszą bieżącą wiedzę i posiadane informacje. Aktualne karty danych technicznych są dostępne na życzenie lub na stronie internetowej.

Przed użyciem produktu należy zapoznać się z jego kartą bezpieczeństwa.
Data TDS: 13/04/17

MUYLLE FACON

MADE IN BELGIUM by N.V. MUYLLE - FACON S.A.
Ambachtenstraat 58 - B-8870 Izegem (Industriezone Abele)
Tel. +32 (0)51 30 80 54 - Fax + 32 (0)51 30 99 78 - HRK 1823
info@muyllifacon.be - www.rubiomonocoat.com

