

Bond | Protect | Beautify

SAMES KREMLIN ist Experte für manuelle Lackierpistolen, automatische und Roboter-Lösungen sowie Pumpen und Anlagen für die Verarbeitung, das Dosieren, Mischen und Ausbringen von flüssigen Materialien. Unsere industriellen Lösungen tragen zur Steigerung von Produktivität und Qualität bei und reduzieren Materialverbrauch und Kosten.

Wir sind Entwickler und Hersteller für Systemkomponenten, die wir in 6 Bereiche unterteilen:

Airspray: Seit 1925 Hersteller von Airspray-Equipment, mit marktführenden Lösungen für Ihr Finishing.

Airmix®: Wir sind die Erfinder von Airmix® und bieten seit 1973 die perfekte Synergie von Qualität und Produktivität.

Airless: Wir bieten Premium-Airless-Equipment, auch für schwerste Beschichtungsanwendungen.

REXSON Hochviskos: Pumpen jenseits des Üblichen, mit präziser Dosiertechnik.

Elektrostatik: Kompetenz in Elektrostatik, für höchste Qualität und Effizienz im Finishing.

Pulver: Seit 1960 Lösungen in der Pulverbeschichtung für höchste Produktivität.

**HIER FINDEN
SIE UNS:**

QR-CODE SCANNEN:



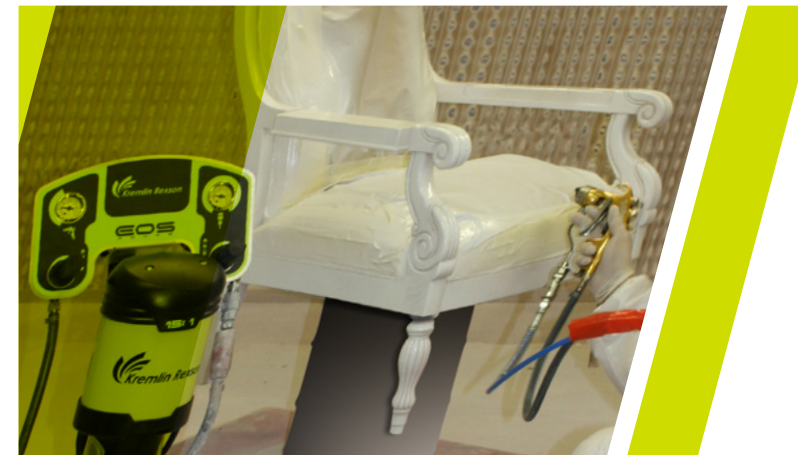
www.sames-kremlin.com



Apply your Skills



AIRMIX® 15C25 & AIRMIX® 30C25 FÖRDERPUMPE



- **Ideal für Airmix® Anwendungen geeignet**
- **Konstruktion mit deutlich weniger Teilen**
- **Niedrigste Betriebskosten**

Angewandte Technologien



GT-
Dichtung



Trennmittel-
System



Dreifach
verchromt



2-Kugel-
Technologie

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

FÖRDERPUMPE

AIRMIX®15C25

& AIRMIX®30C25



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Materialien	LÖSEMittelBASIERTE MATERIALIEN		WASSERBASIERTE ODER 2K MATERIALIEN	
	15C25	30C25	15C25 MB-A	30C25 MB-A
Drucküberseztung	15/1	30/1	15/1	30/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	25 (2 x 12,5)	25 (2 x 12,5)	25 (2 x 12,5)	25 (2 x 12,5)
Anzahl von Doppelhüben pro Liter	40	40	40	40
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	0,75	0,75	0,75	0,75
Luftverbrauch (m³/h) bei 30 DH/min bei 4 bar	2,8	7,1	2,8	7,1
Freie Fördermenge (L/min)	1,5	1,5	1,5	1,5
Maximaler Lufteingangsdruk (bar)	6,5	6,5	6,5	6,5
Maximaler Materialdruck (bar)	97,5	195	97,5	195
Maximale Materialtemperatur (°C)	60	60	60	60
Mittlerer Geräuschpegel (dBA)	71,2	74,9	71,2	74,9
Dichtung der Packungen	Edelstahl Packung mit GT Dichtung		Neu: Patentierte MB-A Einzelblock Dichtung	
	UHMW Polyethylen Dichtung		UHMW Polyethylen Dichtung	
Gewicht (kg) (ohne Halterung und Saugschlauch)	7,6		7,6	
Materialführende Teile	Hartverchromter Edelstahl, gehärteter Edelstahl, Edelstahl		Hartverchromter Edelstahl, gehärteter Edelstahl, Edelstahl	

Das Fachwissen von **SAMES KREMLIN** basiert auf 80 Jahren voller Innovationen und Einsatz für unsere Kunden. Unsere Pumpen werden im Hinblick auf drei Kerneigenschaften entwickelt: **Effizienz, Optimierung und Einfachheit.**

Die **SAMES KREMLIN** Pumpen sind optimal abgestimmt auf die AIRMIX® Zerstäubungstechnologie, da sie eine hervorragende Leistung mit sehr guter Oberflächenqualität und hohem Auftragswirkungsgrad liefern.

Eine große Auswahl an Zubehör ermöglicht es Ihnen, verschiedene AIRMIX® Konfigurationen zu erstellen und so allen Anforderungen gerecht zu werden.

MATERIAL

Ein- und Zwei-Komponenten lösemittel- oder wasserbasierte Materialien, High Solids, Lasuren, Lacke, Polyurethane, Beizen, lösemittel- oder wasserbasierte Kleber.

MÄRKTE



MÖBEL

KÜCHEN UND BÄDER

WERKZEUG-MASCHINEN

RADFAHRZEUGE

KUNDENVORTEILE

- Die Pumpe startet schon bei sehr niedrigem Luftdruck (0,6 bar) ←
- Gleichmäßige, pulsationsfreie Förderung für ein hervorragendes Finish ←
- Ausgelegt, um unterschiedlichste Viskositäten verarbeiten zu können ←
- Reduzierter Reinigungsabfall & schneller Farbwechsel ←
- Geringer Druckluftverbrauch ←

