

● Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL > MANANTIAL110/MANANTIAL150M**



## Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia  
 Ahorro energético y bajo nivel sonoro  
 Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior  
 Doble ánodo (electrónico y de magnesio) para evitar la corrosión del equipo  
 Tanque del modelo MANANTIAL150M de Acero Inox Duplex 2205 mejorado con nitrógeno para evitar su corrosión  
 Válvula de expansión electrónica  
 Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, Boost y E-Heater  
 Función de esterilización y antilegionella  
 Temporizador semanal  
 Modo Vacaciones  
 Función memoria  
 Wi-Fi integrado para control remoto mediante app

MANANTIAL110M



COP<sub>DHW</sub>  
2,8

110  
litros



MANANTIAL150M



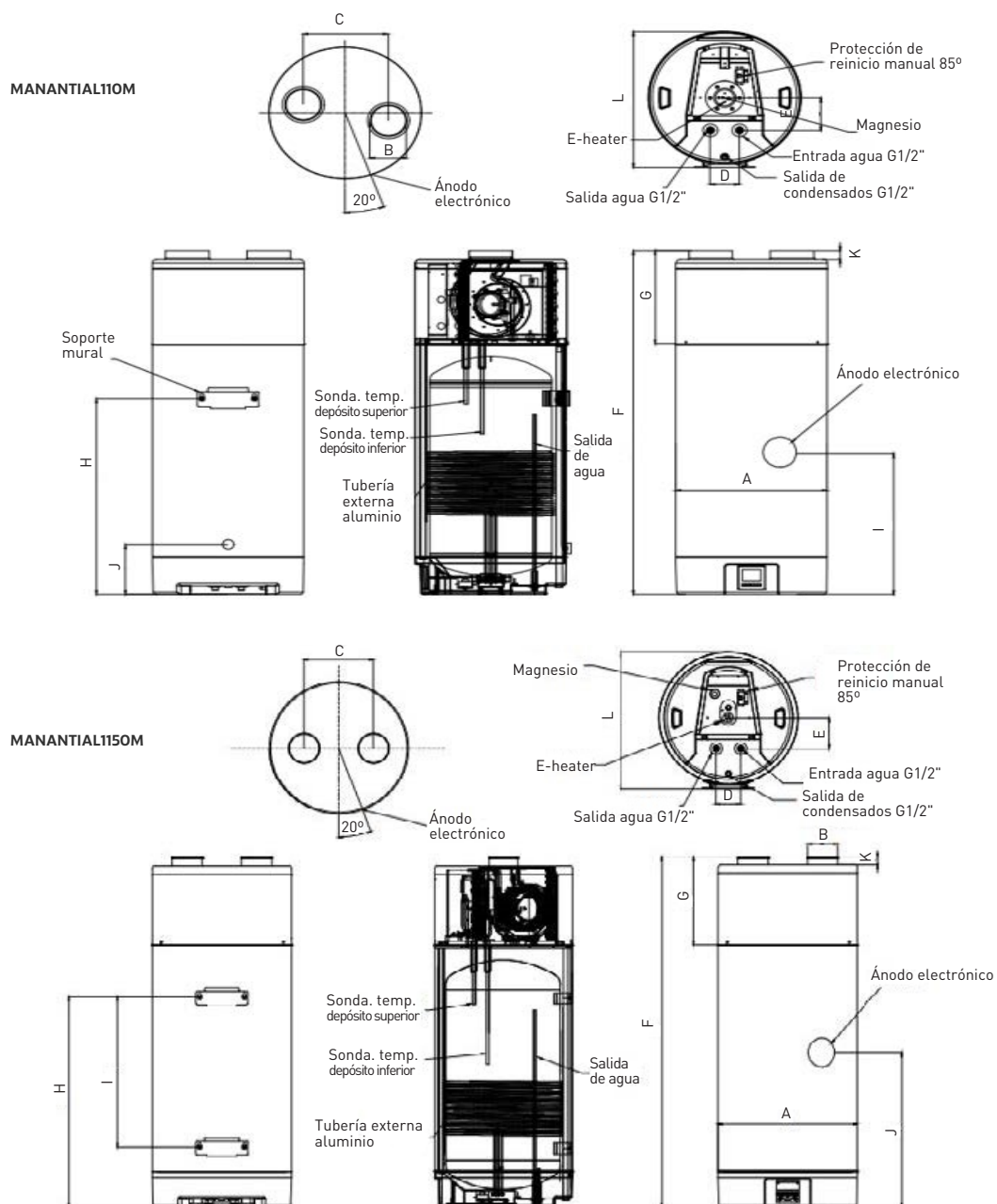
COP<sub>DHW</sub>  
3,1

150  
litros

## Especificaciones

MODELO			MANANTIAL110M	MANANTIAL150M
EAN			8435666502513	8435666502520
<b>Bomba de calor</b>	Capacidad de calentamiento nominal	kW	0,85	0,85
	Potencia de entrada	kW	0,25	0,25
	Corriente de entrada de calefacción	A	1,16	1,16
	SCOP DHW 7/6°C (EN16147)		2,62	2,65
<b>Eficiencia</b>	SCOP DHW 14/13°C (EN16147)		2,8	3,1
	Tiempo calentamiento 7° (EN16147)		6,2	9,2
	Tiempo calentamiento 14° (EN16147)		5,6	8,4
	Clase energética según ErP		A+	A+
<b>Resistencia de apoyo</b>	Perfil de consumo		M	M
	Potencia de entrada nominal	kW	1,5	1,5
<b>Bomba de calor + resistencia de apoyo</b>	Corriente de entrada nominal	A	6,96	6,96
	Capacidad de calentamiento nominal		2,35	2,35
	Potencia de entrada nominal		1,75	1,75
	Corriente de entrada máxima		7,5	7,5
Volumen de acumulación	l		110	150
Temperatura de salida del agua por defecto	°C		55	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor	°C		60	60
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo	°C		75	75
Condiciones de trabajo	°C		-5/45	-5/45
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo	°C		-15/45	-15/45
Conexión de tubería de agua			G1/2"	G1/2"
Refrigerante / peso	Kg		R134A/0,65	R134A/0,65
Nivel sonoro (EN12102)	dB		46	46
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			E	E
Ánodo de magnesio			Sí	Sí
Ánodo electrónico de titanio			Sí	Sí
Caudal de aire de ventilación	m <sup>3</sup> /h		300	300
Nivel de protección del agua			IPX1	IPX1
Material del tanque			Acero vitrificado	Acero inox Duplex 2205
Peso neto / peso bruto	Kg		59,5kg/67,5kg	57,5kg/67,5kg
Instalación			Mural	Mural
Dimensiones del producto (ØxAl)	mm		Ø520x1360	Ø560x1475
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm		580x580x1515	580x610x1610

## Dimensiones



Dimensiones		MANANTIAL110M	MANANTIAL150M
A	mm	Ø520	Ø560
B	mm	Ø122	Ø122
C	mm	290	280
D	mm	100	100
E	mm	130	130
F	mm	1367,5	1475
G	mm	370	365
H	mm	780	885
I	mm	560	635
J	mm	175	660
K	mm	35	35
L	mm	540	580