



Amarant Bakkerijen bewaakt broodproductie met MOBOTIX camera's

Amarant Bakkerijen is een producent van broodproducten, die met MOBOTIX camera's 24/7 het gehele productie- en verpakkingsproces in de gaten houdt. Daardoor kan men beter voldoen aan de toenemende regelgeving op het gebied van voedselveiligheid en tegelijkertijd toezicht houden op de gebouwen en eigendommen van medewerkers.

Verse en bake-off broodproducten

Amarant Bakkerijen in Avenhorn levert een groot assortiment broodproducten en koeken aan supermarkten en andere verkooppunten. Zowel voor dagverse consumptie, als een zogeheten bake-off assortiment. Bake-off broodproducten moeten nog in een oven worden afgebakken, in de verkopende winkel, of bij de consumenten

thuis. Op koekengebied zijn de Davelaar jodenkoeken, stroopkoeken en in het najaar speculaaskoeken de meest bekende producten. Maar ook Groninger Koek, Twents vruchtenbrood en Noord-Hollandse Duivenkaters worden in de Amarant Bakkerijen in Avenhorn en Geldermalsen geproduceerd. Door continu op zoek te blijven naar grensverleggende vernieuwingen en kwaliteitsverhoging binnen de bakkerswereld en formuleconcepten, is Amarant een succesvol klantgericht bedrijf. "Om het toezicht op de productie- en verpakkingsprocessen te verbeteren, adviseerde International Security Partners ons om hoge resolutie digitale camera's te installeren", vertelt algemeen directeur Johan Pater. "Omdat brood de basis is voor een gezond leven, investeren wij regelmatig in oplossingen die onze kwaliteit zo goed mogelijk bewaken en verder verbeteren. Elk incident dat wij daarmee voorkomen is de benodigde investering al waard. Verder kunnen wij met die camera's tevens onze machines, gebouwen, parkeerterreinen en eigendommen van het personeel in de gaten houden."



Security-Vision-Systems





Procesbewaking

De directie van Amarant Bakkerijen heeft security consultant Han van der Kolk van International Security Partners ingehuurd om te onderzoeken hoe de procesbewaking in beide industriële bakkerijen te verbeteren was. "Wij zijn al 27 jaar gespecialiseerd in dienstverlening met betrekking tot business continuity, crisismanagement, fraude & integriteit en persoonlijke veiligheidsrisico's", licht van der Kolk toe. "Na het onderzoek en advies heeft Amarant ons tevens gevraagd om het Programma van Eisen en kwaliteitsdocument voor de geadviseerde procesbewakingsoplossing op te stellen en het implementatieproject verder te begeleiden. Uiteraard stellen wij ons bij elke opdracht onafhankelijk op. Uit het onderzoek is echter de conclusie getrokken dat voor Amarant bakkerijen de slimme camera's van MOBOTIX meer voordelen bieden dan camera's van andere fabrikanten. Daar komt bij dat wij met deze camera's in eerdere projecten al goede ervaringen hebben opgedaan. Na het vergelijken van de aanbiedingen van drie mogelijke leveranciers, heeft Amarant bakkerijen de opdracht aan Giant Security gegeven, die onderdeel uitmaken van de Klaver Giant Groep". "Onze collega's zijn al jarenlang de huisinstallateur bij Amarant Bakkerijen en omdat wij een Advanced MOBOTIX-Partner (AMP) zijn, hebben alle betrokkenen elkaar snel in een mooie opdracht gevonden", vertelt Barry Bes, adviseur beveiliging van Giant Security. "Na



Q25



een uitgebreide site-survey en finetuning van de aangeboden installatie, in samenwerking met onze distributeur CNI Europe, zijn alle camera's voor de locatie Avenhorn medio 2014 opgeleverd."

Industriële gebruiksomgeving

Één van de belangrijkste redenen van Amarant Bakkerijen om voor camera's van MOBOTIX te kiezen is de industriële omgeving waarin ze worden gebruikt. Verder is de hoge resolutie, dus beeldkwaliteit van invloed geweest. "In de droogovens van Amarant moet alle apparatuur tegen hoge temperaturen bestand zijn, terwijl er in andere ruimtes wordt gekoeld", zegt van der Kolk "Verder komen ze in de productiehal onder het meel te zitten en moet de lens dus makkelijk schoon te maken zijn. In dat soort omgevingen functioneren de meeste gewone camera's niet, of worden die na verloop van tijd storingsgevoelig. Alle camera's van MOBOTIX zijn echter standaard binnen en buiten onder uiteenlopende temperaturen te gebruiken en stofbestendig. Verder ontdekten wij tijdens de specificatie- en aanbiedingsfase dat er dankzij de 5 megapixel lenzen voor de locatie Avenhorn 51 camera's nodig waren, in vergelijking met 80 tot 90 stuks bij andere merken. Dat komt omdat er zowel in de productie als buiten veel 360-graden en dual lens types worden gebruikt, namelijk de D15, M15, Q25 en S15. Last-but-not-least



Turn-key implementatie

hebben wij vanwege het opslaan en bewaren van alle beeldopnames in het compacte MxPEG-formaat, slechts een vijfde van de schijfcapaciteit nodig in vergelijking met het H.264-formaat. Omdat MOBOTIX alle videosoftware licentievrij meevert, was daar nog een interessante kostenbesparing te realiseren.”

Na genoemde site-survey en finetuning heeft Giant Security de hele installatie voor Avenhorn turnkey geïmplementeerd. De industriële bakkerij in Geldermalsen komt na de zomervakanties aan de beurt. “Wij hebben vooraf niet alleen gekeken naar de beste locatie voor alle camera’s, maar ook naar lenskeuzes, hygiënische bevestigingen, de beste bekabeling en apparatuur in de patchkast waar alles samenkomt”, resumeert Bes. “Omdat de bekabeling door dezelfde ruimtes loopt en elke camera daarlangs wordt gevoed, hebben wij SFTP toegepast. Een aantal aan het gebouw gemonteerde camera’s beveiligd een ‘schil’ rondom de industriële bakkerij, waaronder alle parkeerplaatsen en de los- en leverplaats. Daarbij gebruiken ze de MxActivitySensor software van MOBOTIX om loze alarmen te voorkomen en kentekens van vrachtwagens te herkennen. Die software zorgt ervoor dat alleen beelden worden opgeslagen en een alarm wordt geactiveerd als er echt iets belangrijks gebeurt in het beeld. Storende invloeden als door de

wind bewegende bomen, schaduwen etc. worden automatisch genegeerd. Omdat CNI Europe meer ervaring heeft met die nieuwe software, hebben zij ons ook geholpen met het configureren daarvan voor Amarant bakkerijen. Een voordeel van de hoge resolutie MOBOTIX-camera’s is het feit dat als je die zes of zeven meter hoog in een productiehal monteert, nog steeds alles op de werkvloer scherp te zien is. Zowel tijdens live meekijken, als bij inzoomen op de opgeslagen beelden”. “Terugkijkend op dit project heeft Giant Security vanaf het eerste idee goed meegedacht over het optimaliseren van de totale installatie en alles netjes werkend geïnstalleerd”, concludeert van der Kolk. “Dat werkt voor mij als security consultant ook prettig samen.”





T25



M15



D15



M25



D25



Q25



S15

MOBOTIX – Made in Germany: Innovatieve techniek, lagere kosten

Het Duitse bedrijf MOBOTIX AG staat sinds de oprichting in 1999 bekend als de pionier in netwerkkameratechnologie en om het gedecentraliseerde concept dat videosystemen met hoge resolutie in de praktijk voor het eerst kostenefficiënt maakt.

Minder camera's door meer detailscherpte

Videosensoren met 1536 horizontale lijnen bieden een verbeterd, gedetailleerd overzicht; met één groothoeklenscamera komt een ruimte volledig in beeld.

Minimale installatiekosten voor elke afstand

Aansluiting op het computernetwerk maakt zowel bij bedrade, onbedrade als glasvezelnetwerken toepassing van gunstig geprijsde IT- en ICT-componenten mogelijk.

Minder opslagapparatuur dankzij intelligente camera's

Het decentrale MOBOTIX-concept maakt het mogelijk om tien keer zoveel camera's als gebruikelijk op te nemen op één opslagapparaat.

Gebeurtenisgestuurd beeldformaat vermindert de opslagkosten

Automatische beeldaanpassing (beeldsnelheid, grootte) bij bewegingen, geluiden of schakelsignalen beperkt de benodigde bandbreedte en opslagcapaciteit.

Lage stroomkosten, geen extra verwarming

Niet-condenserende behuizing, dus geen extra verwarming nodig. De stroomtoevoer kan het hele jaar via de netwerkkabel of een twee-aderige kabel (PoE-standaard) plaatsvinden.

80% lagere kosten voor noodstroomvoorziening

Door een gering stroomverbruik van ca. 4 watt gedurende het hele jaar (geen verwarming nodig) is centrale USV mogelijk via de netwerkkabel van de aansluitruimte.

Robuust en onderhoudsvrij

De met glasfiber verstevigde behuizing met verborgen kabeldoorvoer en het ontbreken van mechanisch bewegedelen (geen auto-iris) bieden gegarandeerd een lange levensduur.

Inclusief software voor duizend camera's en opslagapparatuur

Voor elke toepassing de geschikte bedieningssoftware: MxEasy voor compacte video-oplossingen, MxControlCenter voor de professionele centrale.

Flexibel schaalbaar en een goede investering

Camera's en opslagcapaciteit kunnen tijdens het dagelijks gebruik worden uitgebreid; beeldformaat, beeldsnelheid en de opname zijn per camera instelbaar.

Complete levering inclusief vele extra's

Audio, lens, wandhouder en weerbescherming (-30 tot +60 °C) zijn bij de camera inbegrepen; microfoon en luidspreker bij bijna alle modellen.

MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
D-67722 Langmeil, Duitsland
Tel.: +49 6302 9816-0
Fax: +49 6302 9816-190
E-Mail: info@mobotix.com
www.mobotix.com

Security-Vision-Systems

