



making work easy



- de
- en
- fr
- it
- es
- pt
- tr
- ru
- pl
- zh
- ja
- ko
- ar

# ORTHO guide Set MT premium

Made in Germany

21-9293 24112023

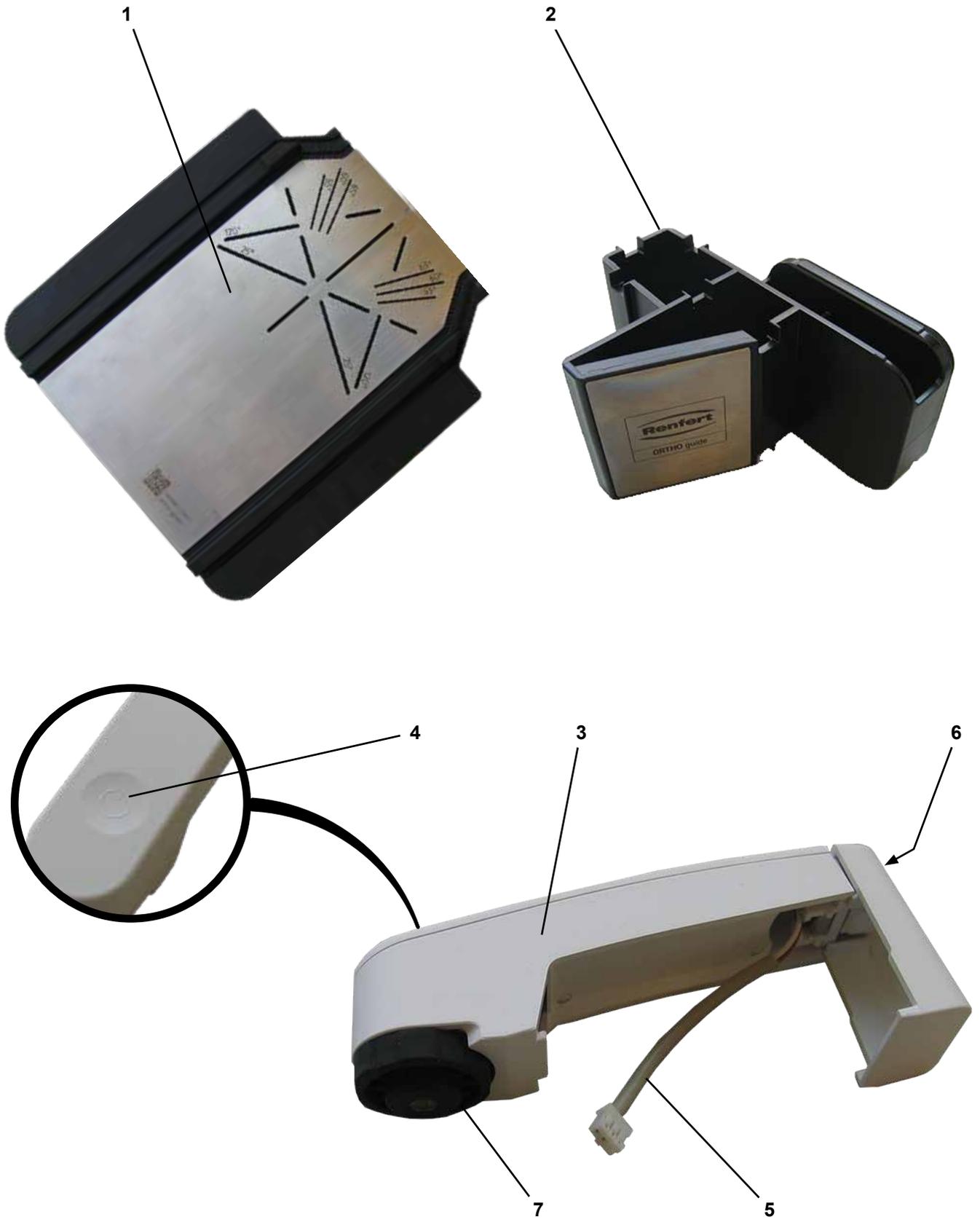


Fig. 1

# 1 Introduction

Ce mode d'emploi décrit les opérations de montage et l'utilisation de l'accessoire ORTHO guide Set MT premium.

## 1.1 Symboles utilisés

Les symboles utilisés dans ce mode d'emploi ou apposés sur l'appareil ont les significations suivantes :



**Danger**

**Il existe un risque de blessures immédiat. Tenir compte de la documentation d'accompagnement !**



**Tension électrique**

**Il existe un risque dû à la tension électrique.**



**Laser**

**Ne pas regarder directement dans le faisceau laser.**



**Attention**

**Le non-respect de cette consigne peut entraîner un endommagement de l'appareil.**



**Remarque**

**Informations utiles facilitant l'utilisation de l'appareil.**

## 2 Sécurité

### 2.1 Utilisation conforme

L'accessoire "ORTHO guide Set MT premium" permet d'ajouter au taille-plâtre une table de meulage orthodontique et un laser de guidage.

### 2.2 Utilisation non conforme

Le laser de guidage peut être utilisé uniquement en combinaison avec le taille-plâtre et seulement en cas de montage sur le taille-plâtre, comme décrit dans ce mode d'emploi.

Il ne doit pas être démonté et utilisé à d'autres fins.

### 2.3 Conditions ambiantes pour une utilisation en toute sécurité

Les conditions ambiantes du taille-plâtre s'appliquent.

### 2.4 Dangers et avertissements



#### 2.4.1 Remarques générales

- ▶ Si l'appareil n'est pas utilisé conformément au présent mode d'emploi, la protection prévue ne peut plus être garantie.
- ▶ Débrancher l'appareil avant toute intervention sur les éléments électriques.
- ▶ Les appareils endommagés doivent être immédiatement mis hors service. Débrancher la fiche secteur et protéger contre toute remise en service. Envoyer l'appareil pour réparation !
- ▶ Vous trouverez des informations sur REACH et SVHC sur notre site Internet à la section Service ([www.renfert.com](http://www.renfert.com)).

#### 2.4.2 Informations spécifiques

- ▶ **Attention ! Rayonnement laser ! Classe laser 1 ! Ne pas regarder directement dans le faisceau laser ! Ne pas regarder dans les faisceaux qui se reflètent dans des surfaces réfléchissantes.**
- ▶ **Utiliser le laser de guidage uniquement lorsqu'il est monté.**

### 2.5 Personnes autorisées

L'utilisation et la maintenance de l'appareil sont réservées à un personnel instruit.

Les travaux de réparation qui ne sont pas décrits dans cette information utilisateur ne doivent être effectués que par un électricien spécialisé.

## 2.6 Clause de non-responsabilité

Dans les cas suivants, l'entreprise Renfert GmbH refuse toute demande de dommages-intérêts et de garantie :

- ▶ si le produit a été utilisé dans d'autres buts que ceux mentionnés dans le mode d'emploi ;
- ▶ si le produit a été transformé d'une façon ou d'une autre, à l'exception des modifications décrites dans le mode d'emploi ;
- ▶ si le produit n'a pas été réparé par un revendeur spécialisé ou si les pièces de rechange utilisées ne sont pas des pièces d'origine Renfert ;
- ▶ si le produit continue à être utilisé bien qu'il présente des risques pour la sécurité ou des dommages visibles ;
- ▶ si le produit a subi des chocs mécaniques ou s'il est tombé ;

## 3 Description du produit

### 3.1 Description générale

ORTHO guide Set MT premium vous permet d'étendre les fonctionnalités de votre taille-plâtre MT premium. Avec la table de meulage orthodontique avec gabarit, vous meulez avec précision vos modèles. Le laser de guidage facilite le positionnement précis du modèle.

### 3.2 Composants et éléments fonctionnels

Voir Fig. 1 (sur la couverture)

- 1 Table de meulage ODF
- 2 Gabarit
- 3 Laser de guidage
- 4 Touche sensitive
- 5 Câble de raccordement
- 6 Vis de serrage
- 7 Bague de réglage

### 3.3 Étendue de livraison

- 1 Table de meulage ODF
- 1 Gabarit
- 1 Laser de guidage
- 1 Guide PAS-A-PAS
- 1 Mode d'emploi

Modèles de démonstration, 1 x maxillaire supérieur, 1 x maxillaire inférieur

## 4 Mise en service

### 4.1 Montage - table de meulage ODF

- ⇒ Relever la table de meulage mise en place, par son bord avant, pour la dégager de la rotule et la retirer.
- ⇒ Tourner la fourche de réglage dans la position à 90°, la branche longue est dirigée vers le haut (voir également le mode d'emploi du taille-plâtre).
- ⇒ Remettre en place la table de meulage ODF et la réenclencher sur la rotule.
- ⇒ Placer le gabarit.



**Sur la surface de noire de la table de meulage ODF, des traces de meulage provenant du gabarit apparaissent au bout de peu de temps. Celles-ci n'ont aucune influence sur la fonctionnalité.**

## 4.2 Montage - laser de guidage

⇒ Débrancher la prise.

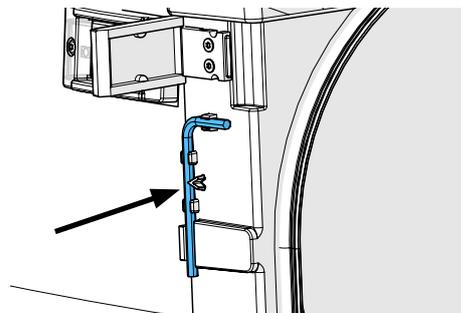


**Pour monter le laser de guidage, vous aurez besoin de la clé Allen fournie avec le taille-plâtre. Elle est rangée sur le côté gauche de l'appareil, derrière la porte.**

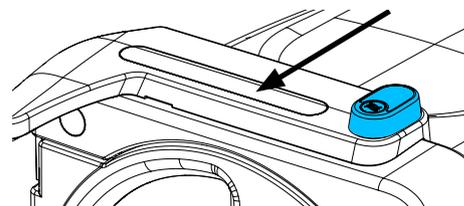
⇒ Ouvrir les fermetures de porte.

⇒ Retirer la porte de l'appareil et la mettre de côté.

⇒ Retirer la clé Allen de son support.



⇒ Retirer le cache de protection à l'aide d'un petit tournevis. Utiliser pour cela la petite fente à l'arrière du cache de protection.



⇒ A l'aide d'une pince à long bec ou d'une petite pince coupante latérale, casser le plastique à l'endroit prévu sur le cache de protection.

⇒ Brancher le câble de raccordement (5, fig. 1) dans le connecteur sur le taille-plâtre.



**Si nécessaire, enfoncer le connecteur à l'aide d'un petit tournevis jusqu'à ce qu'il s'enclenche.**

⇒ Remettre le cache de protection en place. Faire passer le câble par l'ouverture pratiquée précédemment.



⇒ Mettre en place le laser de guidage. Les nervures à l'avant et à l'arrière doivent s'insérer dans les fentes de l'appareil.



**Ne pas coincer le câble !**

⇒ Ne serrer que légèrement la vis de blocage (6, fig. 1) au dos du laser de guidage, car il faut pouvoir le positionner correctement ensuite.

⇒ Brancher la fiche secteur.

⇒ Enclencher le laser de guidage en appuyant sur la touche sensitive (4, fig. 1).

⇒ Orienter le laser de guidage en le déplaçant vers la droite/la gauche et en tournant la molette de réglage noire de manière à ce que le rayon laser coïncide avec la ligne du raphé médian sur la table de meulage ODF.

⇒ Serrer fermement la vis six pans creux.



**Ne pas forcer sur la vis six pans creux !**



## 5 Utilisation

Le maniement de la table de meulage ODF et du laser de guidage est décrit dans le guide pas-à-pas fourni en annexe.

Vous-y trouverez également un lien vers des tutoriels vidéo.

### 5.1 Marche / Arrêt

Le laser de guidage peut être enclenché dès que la fiche secteur du taille-plâtre est branchée.

Utiliser la touche sensitive (4, fig. 1) pour le mettre en marche et l'arrêter.

Le taille-plâtre ne doit pas être en marche.

## 6 Nettoyage / Maintenance

### 6.1 Table de meulage ODF et gabarit

Nettoyez la table de meulage ODF comme la table de meulage taille-plâtre standard.

⇒ Retirer le gabarit.

⇒ Relever la table de meulage par son bord avant pour la dégager de la rotule.

⇒ Nettoyer la table de meulage et le gabarit à l'eau courante en utilisant une brosse, si nécessaire.



**Ne pas utiliser de produits de nettoyage à arêtes vives ou abrasifs.**

**Ne pas utiliser de produits de nettoyage contenant des solvants ou des agents fortement acides (p. ex. détartrants).**

### 6.2 Laser de guidage



**Essuyer le boîtier du laser de guidage uniquement avec un chiffon humide.**



**Ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ou contenant des solvants.**

## 7 Élimination de défauts

Défauts	Cause	Remède
Impossible d'enclencher le laser de guidage.	• La fiche secteur du taille-plâtre n'est pas branchée.	• Brancher la fiche secteur.
Le laser de guidage ne s'allume pas alors que le taille-plâtre est en fonctionnement.	• La laser de guidage est mis en marche/arrêté indépendamment du moteur du taille-plâtre.	• Enclencher le laser de guidage en appuyant sur la touche sensitive (4, fig. 1).

## 8 Caractéristiques techniques

	Laser de guidage
Tension d'alimentation / VDC :	5
Consommations de courant / mA :	30
Laser : - Classe de laser : - Longueur d'onde/nm : - Puissance en sortie P0, max. /mW:	1 650 5
Dimensions (largeur x hauteur x profondeur) en mm [inch] :	25 x 42 x 115 [0.98 x 1.65 x 4.53]
Poids / g [oz] :	40 [1.41]