

# PALDA®

## Paladon® 65

### Paladon® 65

- DE** Gebrauchsanweisung
- GB** Instructions for use
- FR** Mode d'emploi
- ES** Instrucciones de uso
- IT** Istruzioni per l'uso
- NL** Gebruiksaanwijzing
- DK** Brugervejledning
- GR** Οδηγίες χρήσεως
- CZ** Návod k použití
- HR** Upute za uporabu



**KULZER**  
MITSUBISHI CHEMICALS GROUP



**Manufacturer:**  
Kulzer GmbH  
Leipzig Straße 2  
63450 Hanau (Germany)



+49 800 4372522

Made in Romania

Distributed in USA/Canada exclusively by:  
Kulzer, LLC  
4315 South Lafayette Blvd.  
South Bend, IN 46614-2517  
1-800-431-1785

Caution: Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dental professional.



660873/39/01

## **GB** Instructions for use Paladon® 65

**Medical Device – for use by dental health care professionals only.**

### Intended purpose

This dental material is suitable for patients requiring dental treatment for the following indications with consideration of the contraindications. For pregnant and nursing women, the treatment risks must be weighed carefully against the benefits taking into consideration the unborn child or infant.

Kulzer medical devices ensure the rehabilitation of oral functions such as chewing, speaking and oral aesthetics. They stabilize the retention of dentition and/or the alveolar ridge restoratively or prosthodontically.

### Product description

Denture acrylic for full dentures, heat-curing acrylic.  
Paladon 65 consists of a powder component in a range of colours (pink, pink veined, R50 veined, clear) and liquid.  
For use in pack and press technique, and also injection technique for fixed and removable dentures.

### Composition

#### Main powder component:

Poly methyl methacrylate  
**Main liquid component:**  
Methyl methacrylate, dimethacrylate  
Paladon 65 is cadmium-free.  
Contains benzoyl peroxide.

### Process and indications

#### Pack and press technique:

- partial dentures
- full dentures

#### Contraindications

Direct lining with Paladon 65 is contraindicated. The use of this product is contraindicated in case of known or suspected allergies against components of this product. Do not use in case of known or suspected allergy against (meth)acrylate compounds or benzoyl peroxide.

#### Side effects

This product or one of its components may in particular cases cause hypersensitive reactions. If suspected, information on the ingredients can be obtained from the manufacturer. Hypersensitivity reactions (allergies), local sensory disturbances, taste disturbances and irritation of the oral mucosa have been described in isolated cases. After processing, all MMA/PMMA-based denture materials always contain a permitted, small proportion of residual monomer (< 4.5 %). For further risk reduction of intolerance reactions, the denture has to be stored in tepid water for at least 12 hours before placement.

#### Handling

A hard stone (type 3) is sufficient for investment of the prosthesis set up in wax. After wax investment with boiling water, the plaster is thinly isolated with Aislar® twice (see Aislar Instructions for Use). To improve the bond between Paladon 65 and the prefabricated teeth, the basal surfaces are roughened with a coarse diamond bur (remove grinding dust) and coated with Palabond®. To prevent wax using a brush (without metal ferrule) and allow to set for 30 seconds each time. After the second application; the adhesive remains active for 10 minutes.

## **ES** Instrucciones de uso Paladon® 65

**Producto sanitario – Solo para el uso por parte de profesionales dentales.**

### Finalidad de uso

Este material dental es adecuado para pacientes que requieren un tratamiento dental para las siguientes indicaciones, teniendo en cuenta las contraindicaciones. En el caso de mujeres embarazadas o en período de lactancia, deben valorarse cuidadosamente los riesgos del tratamiento con respecto a los beneficios, teniendo en cuenta la salud del feto o el bebé. Los productos sanitarios de Kulzer garantizan la recuperación de las funciones bucales, como la masticación, el habla y la estética. Estabilizan las piezas dentales existentes o la cresta alveolar de forma restauradora o protésica.

### Descripción del producto

Acrílico para prótesis destinado a prótesis completas, polimerización en caliente.  
Paladon 65 está compuesto por un componente en polvo de distintos colores (rosa, rosa vetado, R50 vetado, incolore) y líquido.  
Para utilizar con la técnica de empaquetado y prensado, así como de inyección, para prótesis dentales fijas y extraíbles.

### Composición

#### Componente principal del polvo:

polimetilmetacrilato

#### Componente del líquido:

metilmetacrilato y dimetacrilato  
Paladon 65 no contiene cadmio.  
Contiene peróxido de benzilo.

### Método de procesamiento e indicaciones

#### Técnica de empaquetado y prensado:

- Prótisis parciales
- Prótisis completas

#### Contraindicaciones

Están contraindicados los rebases directos con Paladon 65. El uso de este producto está contraindicado en caso de alergia conocida o sospechada a los componentes de este producto. El producto no debe utilizarse en casos de alergia conocida o sospechada a los componentes del (met)acrilato o peróxido de benzilo.

#### Efectos secundarios

En casos aislados, este producto o sus componentes pueden causar reacciones de hipersensibilidad. En caso de duda, puede solicitar información sobre los componentes al fabricante. En casos aislados se han descrito reacciones de hipersensibilidad (alergias), trastornos sensitivos locales, alteraciones del gusto e irritación de la mucosa bucal. Tras el procesamiento, todos los materiales de prótesis basadas en MMA/PMMA contendrán una pequeña proporción de monómero residual (dentro de los márgenes permitidos) (< 4,5 %). Para reducir aún más el riesgo de intolerancia conservar la prótesis debe almacenarse en agua templada durante al menos 12 horas antes de su colocación.

#### Procesamiento

Para el vestimentado de prótesis moldeadas en cera es suficiente un yeso duro de tipo 3. Después de extraer la cera, el yeso se aislará con dos capas delgadas de Aislar® (véanse las instrucciones de uso de Aislar®). Para mejorar la unión entre Paladon 65 y los dientes artificiales, las superficies basales se han de raspar con una fresa de diamante gruesa (retirar los restos de polvo de pulido) y humedecer con Palabond®. Aplicar Palabond® dos veces con un pincel (sin borde de metal) y

dejar actuar durante 30 segundos cada vez. Tras la segunda aplicación, el producto adhesivo permanece activo 10 minutos.

### Dosificación

#### Técnica de empaquetado y prensado

La proporción recomendada para la mezcla de polvo/líquido es de 10 g: 4 ml, o múltiplos de estas cantidades. Colocar la cantidad correspondiente de líquido en el recipiente de mezclado y espolvorear el polvo sin interrupciones sobre el líquido mientras se mantiene el recipiente inclinado, removiendo de manera uniforme y con golpes suaves. Mezclar bien la masa durante aproximadamente 30 segundos y dejar en reposo en el recipiente tapado alrededor de 15 minutos. El material ha alcanzado su consistencia óptima cuando pueda desprenderse con facilidad de la pared del recipiente y ya no se forman hilos (no se pegue). A una temperatura de unos 23°C (73°F), debe calcularse un tiempo de fraguado de 15 minutos y un tiempo de preparación posterior de aproximadamente 30 minutos.  
Colocar la masa con un excedente en la cubeta, cerrar lentamente a intervalos con una prensa y dejar alrededor de 10 minutos bajo presión. Para las piezas grandes, colocar porciones pequeñas de la masa sucesivamente. La temperatura de la cubeta debe estar entre la temperatura ambiente y 45°C (131°F).

#### Polimerización

Paladon 65 puede prepararse en baño maría, en baño maría Kulzer o por polimerización a largo plazo. Se recomienda utilizar la polimerización en baño maría Kulzer. Se requiere presión constante a través de la prensa de la mufa para evitar la aparición de burbujas en la prótesis. Además, puede constatare la presión de la unidad de polimerización.

#### Polimerización rápida

Este método consiste en mantener la mufa en menos durante 15 min a 80°C (176°F). Se sumerge la mufa en agua caliente a 90°C (194°F) y se polimeriza durante 20 min a 90°C (194°F). Luego se deja enfriar lentamente la mufa cerrada en su prensa. Las prótesis de mayor espesor también se sumergen en agua caliente a 90°C (194°F). Interrumpir el calentamiento y esperar 20 minutos, después se polimeriza durante 20 minutos a 90°C (194°F), posteriormente dejar enfriar lentamente en el agua.  
**Polimerización en baño maría, según Kulzer**  
Sumergir la cubeta en al menos 3 litros de agua caliente a 70°C (158°F), cubriendo completamente la cubeta con el agua. Mantener esa temperatura durante 90 minutos, luego llevar el baño maría a ebullición y mantener la temperatura de cocción durante al menos 30 minutos. Dejar enfriar lentamente en el baño maría!

**Polimerización en tiempo prolongado**  
Colocar las mufas en la cuba de calentamiento llena de agua y polimerizar a 90°C (194°F) durante 10 horas. Dejar enfriar lentamente las mufas en la cuba con agua.

#### Acabado y pulido

Tras de enriarse y la reoclusión, la prótesis se extrae con cuidado del modelo y se trata con fresas dentadas en cruz.  
Antes de proceder al pulido con piedra pómez, la prótesis se alisa con papel esmerilado de granulado fino.

© = marca registrada de la empresa Kulzer GmbH

### General information

Please, carefully observe the following safety instructions and all processing notes in other sections.  
This product is intended to be used only in accordance with this Instructions for Use. Any use of this product inconsistent with these instructions is at the discretion and sole responsibility of the dental health care professional.

#### Warnings and safety instructions

May cause skin and eye irritation. Avoid contact with skin. Skin contact may cause sensitization. Wear suitable protective gloves. In case of contact with skin, immediately wash with plenty of water and soap. Avoid contact with eyes. In case of contact with eyes, rinse with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. If symptoms persist, consult an eye specialist. Highly flammable liquid and vapour. Flash point: 10°C. Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources – no smoking. May cause respiratory irritation. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Toxic to aquatic life with long lasting effects.

#### Application notes

Examine the integrity of the primary packaging before first use. Damaged products must not be used. When positioning teeth in wax, do not use alcohol based separating agents (separation of gypsum and wax), as this may cause white discoloration on the basal surface of the prosthesis.

When giving feedback on the product, please always state batch designation and article number.

According to EU Medical Device Regulation users' patients are obliged to report serious incidents with a medical device to the manufacturer and to the competent authority of the country, the incident occurred.

#### Disposal information

Recommendation: Dispose of in accordance with official regulations. Do not dispose of contents or partially emptied packaging in the household waste or allow them to enter the sewage system. European Waste Catalogue: 180106 Chemicals consisting of or containing hazardous substances.

Safety data sheets and more information are available at our website [www.kulzer.com](#)

\* = registered trademark of Kulzer GmbH

Dated: 2021-05

## **DE** Gebrauchsanweisung Paladon® 65

**Medizinprodukt – Nur zur Anwendung durch dentales Fachpersonal.**

### Zweckbestimmung

Dieses Dentalmaterial ist für Patienten mit zahnmedizinischem Behandlungsbedarf entsprechend der nachfolgenden Indikationen geeignet unter Beachtung der Kontraindikationen. Bei Schwangeren und Stillenden sind aufgrund der besonderen Situation die Behandlungsrisiken zugunsten des Ungeborenen oder Säuglings sorgfältig gegenüber dem Nutzen der Behandlung abzuwägen. Medizinprodukte von Kulzer sorgen für die Rehabilitation oraler Funktionen der natürlichen Bezahnung (Kauen, Sprechen sowie Ästhetik) und stabilisieren restaurativ oder prothetisch die Rest-Bezahnung und/oder den Kieferkamm.

### Produktbeschreibung

Prothesenkonstruktstoff für die Totalprothetik, Heißpolymerisat.  
Paladon 65 besteht aus einer Pulverkomponente in verschiedenen Farben (rosa, rosa geadert, R50 geadert, farblos) und Flüssigkeit. Zur Anwendung in der Stopf- und Pressechnik, sowie Injektionstechnik für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz.

**Zusammensetzung:**  
**Polymerhauptkomponente:**  
Polymethylmethacrylat  
**Flüssigkeitshauptkomponente:**  
Methylmethacrylat, Dimethacrylat  
Paladon 65 ist cadmiumfrei.  
Enthält Benzoylperoxid.

### Verarbeitungsverfahren und Indikationen

**Stopf- und Pressechnik:**  
– Partielle Prothesen  
– Totale Prothesen

### Kontraindikation

Direkte Unterfütterungen mit Paladon 65 sind kontraindiziert. Bei bekannter oder vermuteter Allergie gegen Bestandteile des Produktes ist die Verwendung des Produktes kontraindiziert. Nicht anwenden bei bekannter oder vermuteter Allergie gegen (Meth-)Acrylat-Verbindungen oder Benzoylperoxid.

### Nebenwirkungen

Überempfindlichkeitsreaktionen gegen das Produkt oder seine Bestandteile können im Einzelfall nicht ausgeschlossen werden. Inhaltsstoffe sind im Verdachtsfall beim Hersteller zu erfragen. In Einzelfällen wurden Überempfindlichkeitsreaktionen (Allergien), örtliche Missempfindungen, Geschmacksirritationen und Reizungen der Mundschleimhäute beobachtet. Alle Prothesenwerkstoffe auf MMA/PMMA-Basis enthalten nach der Herstellung immer einen zulässigen, geringen Anteil Restmonomer (< 4,5 %). Zur weiteren Reduzierung des Risikos von Unverträglichkeitsreaktionen ist die Prothese vor dem Einsetzen für mindestens 12 Stunden in lauwarmem Wasser zu lagern.

### Verarbeitung

Zum Einbetten der in Wachs aufgestellten Prothesen genügt ein Hartgips Typ 3. Nach dem Ausbrühen des Waxes wird der Gips zweimal dünn mit Aislar® isoliert (siehe Gebrauchsanweisung Aislar®). Zur Verbesserung des Verbundes zwischen Paladon 65 und den Konfektionszähnen werden die Basalfächeln mit einem groben Diamantbohrer aufgeraut (Schleifstaub entfernen) und mit Palabond® benetzt. Palabond® mit einem Pinsel (ohne Metallanteile!) zweimal auftragen und jeweils 30 sec einwirken lassen. Nach dem zweiten Auftrag bleibt der Haftvermittler 10 min aktiv.

## **FR** Mode d'emploi Paladon® 65

**Dispositif médical – Réserve à l'usage exclusif des professionnels dentaires.**

### Usage

Cet matériau dentaire convient aux patients qui nécessitent un traitement dentaire pour les indications suivantes, en prenant en considération les contre-indications. Pour les femmes enceintes ou qui allaitent, les risques du traitement doivent être soigneusement mis en balance avec les bénéfices, en tenant compte de l'enfant à naître ou du nouveau-né.

Les dispositifs médicaux de Kulzer assurent la réhabilitation des fonctions orales telles que la mastication, la parole et l'esthétique. Ils stabilisent la dentition restant et/ou la crête alvéolaire, au niveau de la restauration ou de la prothèse.

### Description du produit

Résine prothétique pour prothèses totales, thermopolymérisable.  
La résine Paladon 65 se compose d'une poudre proposée dans différentes teintes (rose, rose veiné, R50 veiné, incolore) et d'un liquide. Pour la technique de résine pressée, ainsi que la technique d'injection, en prothèse conjointe et adjointe.

#### Composition

##### Composant principal de la poudre:

poly-méthacrylate de méthyle

##### Composants principaux du liquide:

méthacrylate de méthyle, di-méthacrylate.  
Paladon 65 est exempt de cadmium.

Contient du peroxyde de benzoyle.

### Procédé de transformation et indications

#### Téchnique pressée :

- Prothèses partielles
- Prothèses totales

#### Contre-indications

Les rebasages directs avec Paladon 65 sont contre-indiqués. L'utilisation de ce produit est contreindiquée en cas d'allergies connues ou présumées ou composants de ce produit. Ne pas utiliser en cas d'allergies connues ou suspectées aux composés de (mé)thacrylate ou peroxyde de benzoyle.

#### Effet secondaires

Ce produit ou l'un de ses composants peut dans certains cas particuliers causer des réactions d'hypersensibilité. En cas de doute, des informations sur les composants peuvent être demandées au fabricant. Des réactions d'hypersensibilité (allergies) ainsi que des troubles sensoriels locaux, des troubles gustatifs et une irritation de la muqueuse orale ont été décrits chez des patients. Après traitement, tous les matériaux de prothèse à base de MMA/PMMA contiennent toujours un faible pourcentage autorisé de monomère résiduel (< 4,5 %). Afin de réduire encore davantage le risque d'intolérance la prothèse doit être conservée dans de l'eau tiède pendant au moins 12 heures avant sa pose en bouche.

#### Mise en œuvre

Un plâtre dur (classe 3) suffit pour la mise en moule de la maquette en cire. Une fois la cire ébouillantée, le plâtre est isolé en passant deux fines couches d'Aislar® (voir le mode d'emploi d'Aislar®). Pour améliorer la liaison entre la résine Paladon 65 et les dents artificielles, dépolir les surfaces basales à l'aide d'un fil de soie diamantée à gros grains (éliminer la poussière de meulage au milieu avec du Palabond®). Appliquer deux couches successives de Palabond® au pinceau (sans monture métallique) en laissant agir 30 secondes à chaque

## **IT** Istruzioni per l'uso Paladon® 65

**Dispositivo medico – Destinato all'uso solo da parte di personale odontotecnico specializzato.**

### Destinazione d'uso

Questo materiale dentale è adatto per pazienti che richiedono un trattamento dentale conforme alle seguenti indicazioni: malocclusione, contorni contraindicazioni. Per le donne in gravidanza e che allattano, i rischi del trattamento devono essere considerati attentamente nei confronti dei benefici, tenendo conto del nascituro o del lattante.

I dispositivi medici Kulzer assicurano la riabilitazione delle funzioni orali come la masticazione, fonetica e l'estetica. Stabilizzano la dentizione rimanente e/o la cresta alveolare in modo conservativo o protesico.

### Descrizione del prodotto

Resina per protesi totale, polimerizzante a caldo. Paladon 65 è una resina costituita da polvere di vari colori (rosa, rosa venato, R50 venato, trasparente) e liquido.  
Si utilizza con la tecnica pressata e a iniezione per realizzare protesi fisse e mobili.

#### Composizione

##### Componente principale della polvere:

polimetilmetacrilato.

**Componenti del liquido:**  
metilmetacrilato, dimetacrilato.  
Paladon 65 è privo di cadmio.  
Contiene perossido di benzoino.

### Procedura di lavorazione e indicazioni

#### Tecnica pressata e a iniezione:

- protesi parziali
- protesi totali

#### Controindicazioni

Il ribasamento diretto con Paladon 65 è controindicato. L'uso di questo prodotto è controindicato in caso di allergia nota o presunta verso i componenti di questo prodotto. Non utilizzare in caso di allergia nota o sospetta verso i composti a base di (met)acrilato o perossido di benzoino.

#### Effetti collaterali

Questo prodotto o i suoi componenti possono causare reazioni di ipersensibilità in determinati casi. In caso di dubbio, rivolgersi al produttore per informazioni sui componenti. In casi isolati sono state descritte reazioni di ipersensibilità (allergie), nonché distesie localizzate, alterazioni del gusto e irritazione della mucosa orale. Dopo la lavorazione, tutti i materiali per protesi a base di MMA/PMMA contengono sempre una piccola percentuale consentita di monomero residuo (< 4,5 %). Per ridurre il rischio di reazioni di incompatibilità, la protesi deve essere conservata in acqua tiepida per almeno 12 ore prima di inserirla nel cavo orale.

#### Lavorazione

Per la messa in muffola della protesi montata in cera è sufficiente un gesso duro tipo 3. Dopo la rimozione della cera, isolare il gesso con una doppia applicazione di Aislar® (vedere le istruzioni per l'uso di Aislar®). Per migliorare l'unione fra Paladon 65 e i denti riveduti le superfici basali con una fresa diamantata a granulometria grossa (eliminando la polvere di frantumazione) e bagnare con Palabond®. Applicare due strati di Palabond® con un pennello (senza collare metallico) e lasciare agire ogni volta per 30 secondi. Dopo la seconda applicazione l'adesivo resta attivo per 10 minuti.

### Dosierung

#### Stopf- und Pressechnik

Das empfohlene Mischungsverhältnis Pulver / Flüssigkeit beträgt 10 g : 4 ml bzw. ein Vielfaches davon. Flüssigkeitsmenge im Anrührgefäß vorlegen und Pulver unter Schräghalten und gleichzeitigem Drehen sowie leichtem Aufklöpfen des Anrührbechers zügig in die Flüssigkeit einbringen. Teig für ca. 30 sec gut durchmischen und ca. 15 min im abgedeckten Anrührgefäß anquellen lassen. Das Material hat seine optimale Konsistenz erreicht, wenn es sich leicht von der Gefäßwand des Anrührbechers lösen lässt und keine Fäden mehr zieht (nicht klebt). Bei ca. 23°C (73°F) ist mit einer Anqueizeit von 15 min und einer anschließenden Verarbeitungszeit von 30 min zu rechnen. Der Teig mit Überschuss in die Küvette einlegen, unter einer Presse langsam in Intervallen schließen und etwa 10 min unter Druck belassen. Bei dicken Stücken kleine Teilmengen nachlegen. Die Küvettenatemperatur soll zwischen Raumtemperatur und 45°C (131°F) liegen.

#### Polymerisation

Paladon 65 kann mit der Kurzezeit-, Kulzer-Wasserbad- oder der Langzeitpolymerisation verarbeitet werden. Es wird die Kulzer-Wasserbad-Polymerisation empfohlen. Druck wird immer erzeugt über des Bügel der Küvette, um die Prothese blasenfrei zu halten. Zusätzlich kann der Druck des Polymerisationsgerätes zugeschalte werden.

#### Kurzeitpolymerisation

Diese Methode setzt voraus, dass in der Küvette mindestens 15 min lang 80°C (176°F) gehalten werden. Die Küvette in 90°C (194°F) warmes Wasser stellen und mindestens 20 min bei 90°C (194°F) lassen. Die Küvette im Bügel langsam abkühlen lassen. Dicke Stücke ebenfalls in 90°C (194°F) warmes Wasser setzen. Dann Wärmequelle abstellen und 20 min warten; danach 20 min bei 90°C (194°F) und langsam im Wasserbad abkühlen lassen.

#### Kulzer-Wasserbad-Polymerisation

Küvette in mindestens 3 Liter 70°C (158°F) heißes Wasser setzen, wobei die Küvette vollständig mit Wasser bedeckt sein muß. Diese Temperatur 90 min halten, dann das Wasserbad zum Kochen bringen und diese Kochtemperatur mindestens 30 min halten. Langsam im Wasserbad abkühlen lassen!

#### Langzeitpolymerisation

Küvetten in das mit kaltem Wasser gefüllte Wärmebad stellen und bei 90°C (194°F) 10 Stunden polymerisieren. Küvetten langsam im Wasserbad abkühlen lassen.

#### Ausarbeitung und Politur

Nach dem Abkühlen und Reokkludieren wird die Prothese vorsichtig vom Modell entfernt und mit feinstem Zahnpulver feinsab bearbeitet. Vor der Politur mit Bismstein wird die Prothese mit Schmirgelpapier abnehmender Körnung geglättet.

#### Wiederherstellung

Die herstellereigenen Pala-Prothesenkonstruktstoffe von Kulzer können mit allen kaltpolymerisierbaren Pala-Prothesenkonstruktstoffen wiederhergestellt / ergänzt bzw. repariert werden.

#### Aufbewahrungshinweise

Nicht über 25°C (77°F) lagern. Nach Ablauf des Verfalldatums darf das Material nicht mehr verwendet werden. Direkte Sonneneinstrahlung

fois. Après la seconde application, l'agent adhésif resta actif pendant 10 minutes.

### Dosage

**Téchnique pressée**  
Le rapport de mélange poudre/liquide recommandé est de 10 g pour 4 ml ou un multiple de cet ratio. Quantité de liquide requise dans un godet de mélange, tenir ce dernier incliné et saupoudrer rapidement la poudre sur le liquide, tout en tournant et en tapotant légèrement le godet. Bien mélanger la pâte pendant environ 30 secondes et laisser reposser pendant environ 15 minutes dans le godet mélangeant avant d'en couvrir le contenu. Le matériau a atteint sa consistance optimale lorsqu'il se détache facilement des parois du godet de mélange sans former aucun fil (sans coller). A une température d'environ 23°C (73°F), il faut compter un temps de repos de 15 minutes puis un temps de mise en œuvre d'environ 30 minutes.

Placer la pâte en la couvrant dans le moufle fermier lentement par intervalles sous une presse et laisser environ 10 minutes sous pression. Pour les prothèses épaisses, rajouter de petites quantités de pâte. La température du moufle doit être comprise entre la température ambiante et 45°C (131°F).

#### Polymerisation

La résine Paladon 65 peut être polymérisée en méthode rapide, au bain-marie Kulzer ou en méthode lente. La polymérisation au bain-marie est recommandée. La pression doit être maintenue via le support de la cuvette afin d'éviter toute bulle dans la prothèse. En outre, il est possible d'activer la pression de l'appareil de polymérisation.

#### Polymerisation rapide

Cette méthode suppose le maintien du moufle à une température de 80°C (176°F) pendant 15 minutes. Placer la moufle dans de l'eau chaude à 90°C (194°F) et la laisser à 90°C (194°F) pendant au moins 20 minutes. Laisser refroidir lentement le moufle dans le support. Placer également les prothèses épaisses dans de l'eau chaude à 90°C (194°F). Couper ensuite la source de chaleur et attendre 20 minutes; après quoi, maintenir à 90°C (194°F) pendant 20 minutes, puis laisser refroidir lentement dans le bain-marie.

#### Polymerisation au bain-marie

Placer le moufle dans au moins 3 litres d'eau à 70°C (158°F) en veillant à ce qu'il soit entièrement recouvert d'eau. Maintenir cette température pendant 90 minutes, puis porter l'eau à ébullition et maintenir cette température pendant au moins 30 minutes. Laisser refroidir lentement dans l'eau de cuisson!

#### Polymerisation lente

Placer les mouffes dans de l'eau froide et polymériser pendant 10 heures à 90°C (194°F). Laisser refroidir les mouffes lentement dans l'eau de cuisson.

#### Grattage et polissage

Après refroidissement et vérification de l'occlusion, la prothèse est soigneusement retirée du modèle et grattée à l'aide de fraises à denture croisée. Avant de polir la pièce, lisser la prothèse avec du papier de verre de granulométrie décroissante.