



Tulipa 630

Especificaciones técnicas

› Estructura

- Estructura en aluminio de extrusión.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

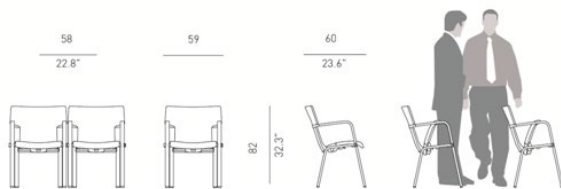
› Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero IF-727.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

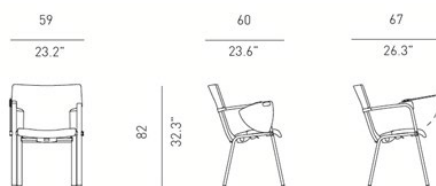
› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 16139.

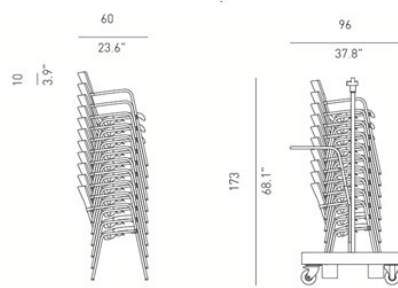
Dimensiones generales



Tulipa 630



Tulipa 630 PL



Apilable



Carro de almacenamiento

Descripción general

- Asiento abatible de gran confort para salas de conferencias.
- Silla para su uso en salas polivalentes y especialmente adecuada para salas de conferencias.
- De generosas dimensiones, tanto en anchura como en profundidad, aporta un elevado nivel de confort al usuario.
- El personal diseño del respaldo hace que al formar filas se obtenga una imagen de continuidad que favorece el aspecto de la instalación.
- La característica fundamental de la silla es su sistema de asiento abatible automático. Este mecanismo, incorporado de serie en la silla, hace que el asiento, cuando no esté en uso, se encuentre permanentemente elevado. Con ello se consigue que el usuario siempre tenga paso libre entre las filas, con el consiguiente incremento de comodidad y de seguridad que ello supone. Gracias también a esta característica se pueden llegar a incrementar el aforo de la sala hasta un 15% sin menoscabo de la comodidad y seguridad de uso. A voluntad del usuario, el asiento puede fijarse en posición abierta, de tal forma que la silla puede utilizarse para otros usos como comedores, salas de reunión, etc.



- Es una silla con brazos. Asiento y respaldo son dos piezas independientes realizadas en inyección de polipropileno tapizados en tela, vinilo o piel natural. Con ello se consigue que la posición del respaldo no esté supeditada a la del asiento y que, por tanto, el apoyo de la espalda sea óptimo. Todas las estructuras son de aluminio pintado, lo que la dota de gran ligereza y permiten una fácil manipulación.



- La silla es perfectamente apilable y lo hace en dirección vertical. El apilado se realiza con el asiento fijo.



- Lleva incorporado de serie un sistema de unión que permite formar filas rectas y curvas no muy cerradas. Las estructuras metálicas de esta serie se fabrican pintadas en negro o gris plata. Sistema de numeración de asiento y fila opcional.



- Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.
- Opcionalmente, para conferencias de corta duración, puede incorporarse atril para escribir.



Material y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
 - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de las partes plásticas

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolimero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural.
 - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
 - Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
 - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
 - La estructura es de aluminio extruido.

Tapicerías

Grupo A:



Grupo B:



Grupo V:



Grupo L:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Pigmentos para partes metálicas

