

Smart RC | 13012



Smart RC 13012

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Piel

- Adhesión del acabado según UNE-EN ISO 11644: >2.5 N/cm²
- Solidez del color según UNE-EN ISO 11640 : (Seco, 1.000 Ciclos) >4.

› Polipropileno

- Material: Polipropileno Copolímero IF-727.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

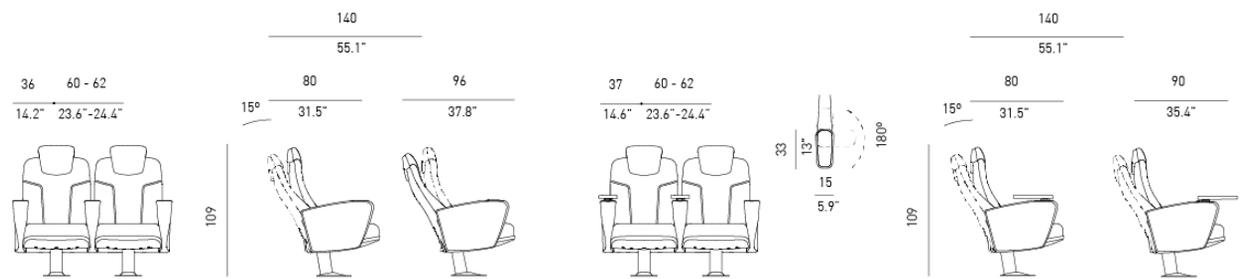
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Smart RC 13012

Smart RC 13012 + Mesa

Descripción general

Butaca modular de alto confort, reclinable y generosas dimensiones, diseñada para su uso en salas VIP de alto nivel, cines, o salas de Home Cinema



El asiento y respaldo incorporan en su parte posterior unas cubetas de polipropileno totalmente lavables, evitando así las rozaduras o la suciedad de la tapicería en su parte posterior. El asiento es fijo, siempre en posición abierta. Opcionalmente, parte del respaldo puede ir tapizado.



El asiento y respaldo están compuestos por dos bloques de espuma de poliuretano moldeada, que llevan una estructura interior metálica incorporada y la tapicería totalmente integrada a la espuma mediante el sistema Integral Form, sin costuras ni cosidos (a excepción, de las butacas tapizadas en piel). El sistema Integral Form garantiza una pieza exacta a la original en caso de reposición.

El respaldo es reclinable a voluntad del ocupante mediante un pulsador incorporado en el apoyabrazos, con un ángulo máximo de carrera de 15°. El desplazamiento se produce suavemente con un mínimo esfuerzo y al desalojar la butaca regresa a la posición inicial gracias a un sistema de recogida inmediata del respaldo. Con ello la sala siempre tiene un aspecto ordenado. Mecanismo totalmente silencioso y exento de mantenimiento.



La butaca está montada sobre un pie central sujeto a un puente de unión interno que interconecta las distintas butacas y permite la formación de filas totalmente rígidas y estables. El pie es de estructura tubular de acero acabados en pintura poliéster. La fijación al suelo es mediante tacos de expansión.

Entre la tapicería y la espuma, tanto en asiento como en respaldo, puede incorporarse una cortina antifuego -TS System- que evita que el fuego penetre hasta la espuma retardando la emisión de gases tóxicos y la propagación de las llamas.

La colchoneta del respaldo es de formas ergonómicas incorporando unos canales verticales y horizontales en la parte superior del respaldo. La colchoneta del asiento define una forma ergonómica y lisa, sin ningún tipo de canal o regata para evitar la acumulación de suciedad.



La butaca se adapta a la pendiente específica de la sala por la base del pie. Las filas se conforman mediante respaldos interconectados y permite la formación de filas totalmente rígidas y estables, reforzando la fijación al suelo.

Los brazos, de plástico soplado, se presentan siempre tapizados. Incorporan de forma compacta y en una única pieza, un posavasos integrado.

El respaldo también puede realizarse en acabado HR. Este tipo de respaldo se caracteriza por incorporar un reposa cabezas que se integra en el conjunto del respaldo. Este sistema de reposa cabezas proporciona una ventaja ergonómica clara al convertirse en una prolongación natural del respaldo

Descripción funcional

› Mesa mediana

- Mesa de inyección de plástico con mecanismo de rotación.
- Portavasos (44 oz) incluido.
- Cojín con superficie superior resistente y antideslizante.



› Mesa pequeña

- Mesa de inyección de plástico con mecanismo de rotación.
- Portavasos (44 oz) incluido.
- Superficie antideslizante y resistente



Materiales y acabados

› **Características de las partes metálicas**

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

› **Protección y pintura de las partes metálicas**

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
- Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
 - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
 - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
 - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
 - Espesor total: 70-80 Micras.
 - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
 - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

› **Características de las partes plásticas**

- Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolimero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

- Los brazos son de prolipropileno soplado.

› **Características de los cojines de asiento y respaldo**

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
- Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
- El apoyacabezas también es de espuma moldeada en frío.
- El tapizado de los cojines y del apoyacabezas puede realizarse de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural.
- Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
- Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
- Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
- Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³
- Densidad de la espuma del respaldo: 50-55Kg/m³

› **Tapicerías**

· Integral Form / Tradicional

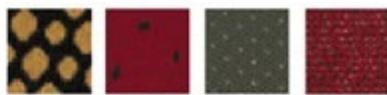
· Grupo A:



Wicker (*) Spike (*) Rain (*)



Kubik (*) Loop (*)



Magic (*) Libano (*) Lisboa (*) Lima (*)



America (*) Atlanta (*) Florida (*)

· Grupo B:



Fiesta (*) Sevilla (*)



London (*) Rio (*)

· Grupo V:



Tecno Valencia (*)

· Solo Tradicional

· Grupo A:



Stone (*)

· Grupo B:



Inca (*) Polo (*) Cava (*) Main Line Plus (*)

· Grupo L:



Florencia (*)

· Grupo L MTM:



MtM Leather (*)

(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

(*) Presupuesto para tapicería tradicional bajo pedido.

› **Pigmentos para partes plásticas**



Black 001 Afrikaans Grey 002 Grey 801 Mars Red 003

› **Acabados Tecnowood para partes plásticas**



Cherry Natural Beech Light Walnut Cherry Brown