

ASIENTO Y RESPALDO***FABRICACIÓN ARMAZÓN***

Parte estructural construida en madera de pino de distintas secciones y colocados según la parte estructural a soportar. Unidas entre si mediante cola de acetato de polivinilo (PVA), puntas de acero y tirafondos. El resto de componentes del armazón son de tablero de viruta orientada (OSB) de 10mm de espesor y tablero aglomerado de partículas de 25, 19 y 8 mm.

CINCHADO ARMAZÓN

Cinchado entrelazado en asiento y respaldo mediante cincha elástica de ancho 80 mm el asiento y 60 mm el respaldo.

ESPUMADO ARMAZÓN

Espumado realizado con espuma de poliuretano flexible (poliéter) de distintas densidades y durezas para lograr un confort y calidad optimo a las exigencias del producto. El asiento y respaldo están recubiertos con boata de 60 gr.

BRAZOS***FABRICACIÓN ESTRUCTURA***

Realizados con tablero aglomerado de partículas de 19 y 8 mm, unidos entre si mediante cola de acetato de polivinilo (PVA), puntas de acero y tirafondos.

ESPUMADO ESTRUCTURA

Espumado realizado con espuma de poliéter de distintas densidades según ubicación y recubierto con boata de 60 gr.

BASE***FABRICACIÓN ARMAZÓN***

Fabricada con listones de madera de pino de distintas secciones y colocados según la parte estructural a soportar, unidas entre si mediante cola de acetato de polivinilo (PVA), puntas de acero y tirafondos. El resto de componentes del armazón son de tablero de aglomerado de partículas de 30 y 8mm.

ESPUMADO BASE

Espumado realizado con espuma de poliéter.

PIES

Fabricados en aluminio pulido, y en la parte que toca al suelo va insertada una pieza de plástico blando incoloro. Se unirán a la base del sofá mediante tirafondos.