



MÓDULOS RINCÓN y RECTO

ARMAZÓN



Parte estructural construida en **madera de pino** de distintas secciones y colocados según la parte estructural a soportar.



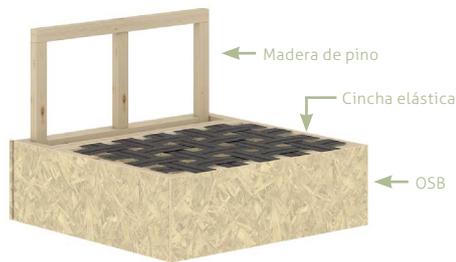
Unidas entre sí mediante cola de acetato de polivinilo (PVA), puntas de acero y tirafondos.



El resto de los componentes del armazón son de tablero de viruta orientada (OSB) de 10 mm de espesor y tablero de fibras densidad media (DM) de 3 mm.



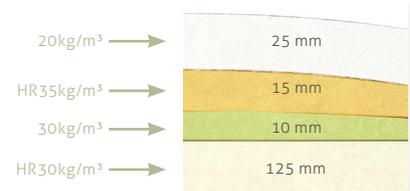
El asiento se compone también de un cinchado entrelazado de **cincha elástica** de ancho 80 mm.



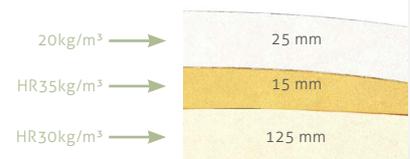
ESPUMADO



El espumado del **asiento** está realizado con 4 capas de acolchado con espumas de poliuretano flexible (poliéter) de distintas densidades para lograr un confort y calidad óptimo a las exigencias del producto.



El espumado del **respaldo** está realizado con 3 capas de acolchado.



*HR= Alta resistencia; Indeformabilidad y Alta recuperación.



El asiento y respaldo están recubiertos con **guata** de 100 gramos.

TAPIZADO



Costuras tipo pestaña en todas las aristas del módulo.



PIES



De forma cilíndrica fabricados en plástico ABS y pintados en color plata RAL 9006. Se fijan a la base de los módulos mediante tirafondos.



MÓDULO PUF

ARMAZÓN



Parte estructural construida en **madera de pino** de distintas secciones y colocados según la parte estructural a soportar.



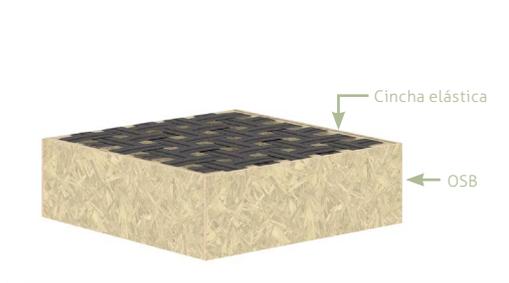
Unidas entre sí mediante cola de acetato de polivinilo (PVA), puntas de acero y tirafondos.



El resto de los componentes del armazón son de tablero de viruta orientada (OSB) de 10 mm de espesor y tablero de fibras densidad media (DM) de 3 mm.



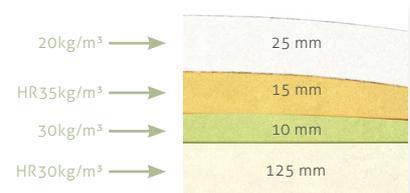
El asiento se compone también de un cinchado entrelazado de **cincha elástica** de ancho 80 mm.



ESPUMADO



El espumado del **asiento** está realizado con 4 capas de acolchado con espumas de poliuretano flexible (poliéter) de distintas densidades para lograr un confort y calidad óptimo a las exigencias del producto.



*HR= Alta resistencia; Indeformabilidad y Alta recuperación.



El asiento está recubierto con **guata** de 100 gramos.

TAPIZADO



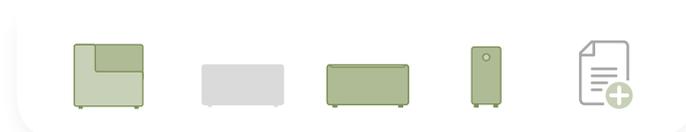
Costuras tipo pestaña en todas las aristas del módulo.



PIES



De forma cilíndrica fabricados en plástico ABS y pintados en color plata RAL 9006. Se fijan a la base de los módulos mediante tirafondos.



MESAS

SOBRE



De **crystal templado** de grosor 5 mm y acabado mate al ácido en 1 cara. Con todos los cantos biselados.

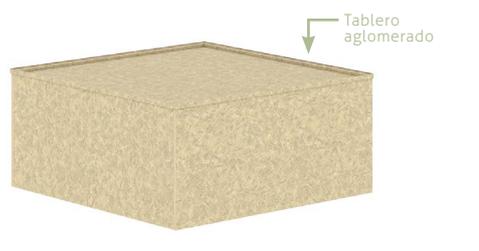
ARMAZÓN



Parte estructural construida en **madera de pino** de sección 40 x 20 mm y tablero aglomerado de partículas de 8 mm.



Unidas entre sí mediante cola de acetato de polivinilo (PVA) y puntas de acero.



ESPUMADO



Están recubiertas en todo su perímetro con espuma de poliuretano flexible (poliéter) de grosor 10 mm y densidad de 30kg/m³.

TAPIZADO



Costuras tipo pestaña en todas las aristas del módulo.



PIES



De forma cilíndrica fabricados en plástico ABS y pintados en color plata RAL 9006. Se fijan a la base de los módulos mediante tirafondos.



MÓDULOS AUXILIARES TAPIZADOS

ARMAZÓN



Altura 610 mm.



Parte estructural construida en **madera de pino** de sección 40 x 25 mm y tablero aglomerado de partículas de 19 mm.



Unidas entre sí mediante cola de acetato de polivinilo (PVA) y puntas de acero.



← Tablero aglomerado



← Madera de pino

ESPUMADO



Recubierto con espuma de poliuretano flexible (poliéter) de grosor 10 mm y densidad de 30kg/m³.

TAPIZADO



Costuras tipo pestaña en todas las aristas del módulo.



PIES



De forma cilíndrica fabricados en plástico ABS y pintados en color plata RAL 9006. Se fijan a la base de los módulos mediante tirafondos.

ELECTRIFICACIÓN - OPCIONAL



Doble conexión USB para carga.

Tensión entrada: 100-250V~ / 50-60 Hz | Salida 5V CC/máx. 2,4 A | 2x USB A.

Conexión a la corriente eléctrica mediante latiguillos.



MÓDULOS AUXILIARES MELAMINA

ARMAZÓN



Altura 610 y 395 mm.



Fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.



Sistema de montaje mediante clavijas y herrajes de unión con pernos metálicos y excéntricas zamak.



PIES



De forma cilíndrica fabricados en plástico ABS y pintados en color plata RAL 9006. Se fijan a la base de los módulos mediante tirafondos.

ELECTRIFICACIÓN - OPCIONAL



Doble conexión USB para carga.

Tensión entrada: 100-250V~ / 50-60 Hz | Salida 5V CC/máx. 2,4 A | 2x USB A.

Conexión a la corriente eléctrica mediante latiguillos.

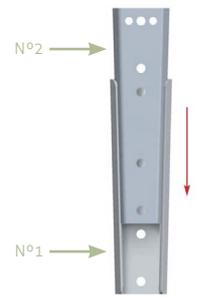


SISTEMA DE UNIÓN



Compuesto de 2 piezas distintas metálicas con acabado cincado blanco. Estas piezas ya están montadas en todos los módulos. La pieza n°2 siempre encaja dentro de la n°1.

Unión rápida y sin herramientas.



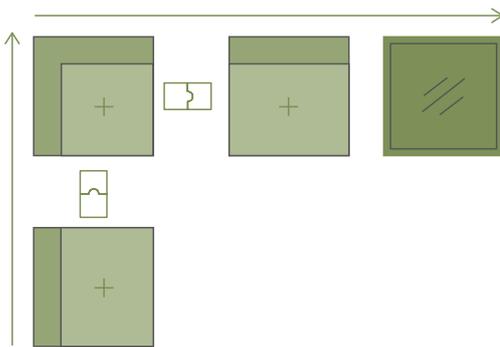
Las mesas no tienen sistema de unión.

Son siempre individuales.

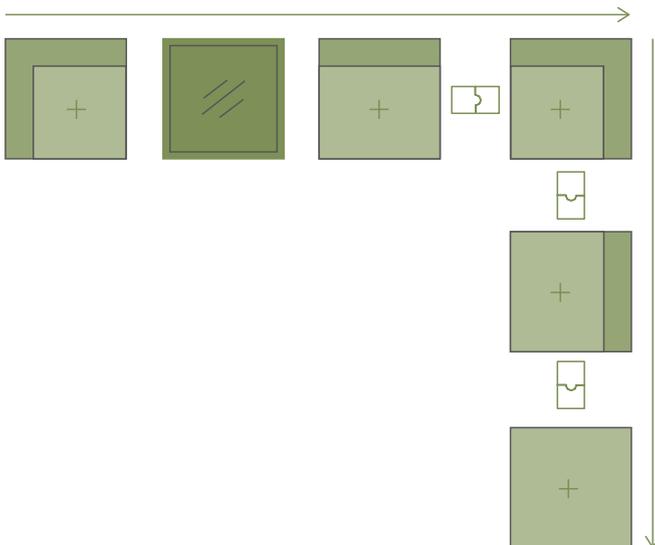
EJEMPLOS DE MONTAJE

 Herraje unión

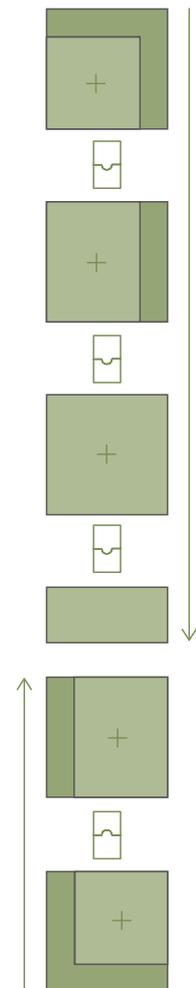
EJEMPLO 1



EJEMPLO 2

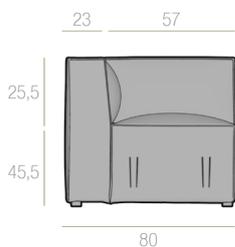


EJEMPLO 3



 **MEDIDAS (cm)**

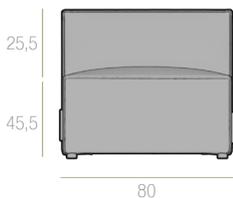
MÓDULOS RINCÓN, RECTO Y PUF:



 : 31kg

 : 0,5094 m³

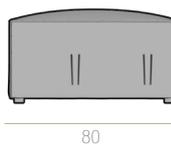
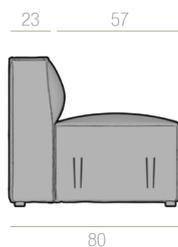
 : 1



 : 25 kg

 : 0,5094 m³

 : 1

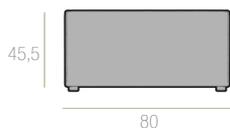


 : 21,50 kg

 : 0,3179 m³

 : 2

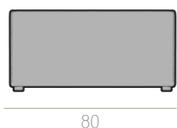
MESA PARA COMPOSICIÓN:



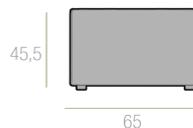
 : 24,47 kg

 : 0,2555 m³

 : 2



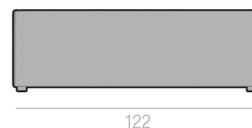
MESAS DE CENTRO:



 : 17,67 kg

 : 0,1655 m³

 : 2

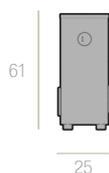


 : 28,47 kg

 : 0,3085 m³

 : 2

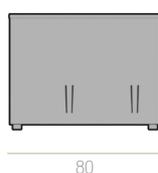
MÓDULOS AUXILIARES:



 : 19 kg

 : 0,1303 m³

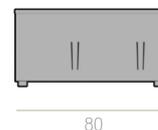
 : 1



 : 13 kg

 : 0,0866 m³

 : 1





VARIANTES

PLANER

MÓDULOS RINCÓN, RECTO Y PUF:



INDIVIDUAL



TERMINAL DERECHO



TERMINAL IZQUIERDO



CENTRAL



INDIVIDUAL



TERMINAL DERECHO



TERMINAL IZQUIERDO



CENTRAL



INDIVIDUAL



TERMINAL DERECHO



TERMINAL IZQUIERDO



CENTRAL

MESAS TAPIZADAS



MESA PARA COMPOSICIÓN



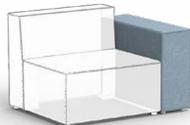
MESAS DE CENTRO



MÓDULOS AUXILIARES



TERMINAL DERECHO



TERMINAL IZQUIERDO



CENTRAL



TERMINAL DERECHO



TERMINAL IZQUIERDO



CENTRAL

