



Minispace Fix 5067

Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m³.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m³.

› Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electrostático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
 - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
 - Francia: NF D 60-013.
 - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
 - Alemania: DIN 66084.
 - USA: CAL TB 117.

› Aluminio

- Aleación de aluminio de inyección.
- Resistencia a tracción (Rm)=240 Mpa.
- Alargamiento a rotura <1%.

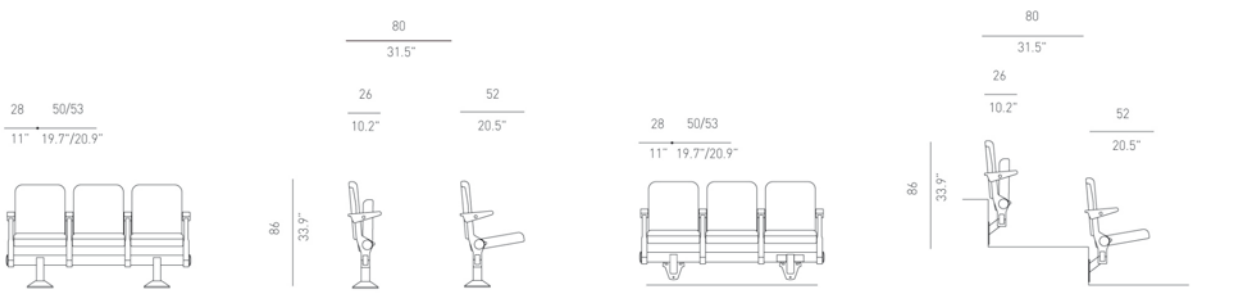
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

Dimensiones generales



Minispace Fix 5067

Descripción General

- Asiento de dimensiones reducidas, específico para espacios con filas pequeñas o con grandes alturas de gradas.
- Butaca plegable montado sobre barra.
- El respaldo y el reposabrazos son fijos, sin movimiento.



- Los laterales que soportan el asiento y el respaldo están unidos a una estructura tubular rectangular de acero. Los pies son también de tubo de acero redondo. Termina en una base circular y se fija al suelo mediante los anclajes adecuados según el tipo de suelo.



- El retorno automático del asiento se realiza mediante un sistema de doble rótula con muelles y con el sistema de plegado suave (Controlled Soft Rise Technology) que evita ruidos o golpes desagradables cuando el asiento vuelve a su posición de reposo.
- El asiento, el respaldo y los reposabrazos en su conjunto se apoyan en unos laterales fabricados en aluminio fundido a presión y recubiertos de pintura epoxi en polvo. Estos laterales incorporan el sistema de abatimiento del asiento y se fijan a la barra de soporte con bridas, también de aluminio inyectado, lo que hace que todo el asiento sea totalmente rígido.
- El asiento está formado por un único bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre una estructura metálica, formada por un bastidor de tubo curvado, una banda de muelles planos y articulaciones pivotantes para su rotación. El bloque está cubierto con una funda de tapicería fácilmente intercambiable, con un sistema de cremallera. El respaldo está fabricado con las mismas características que el asiento, incorporando una placa metálica de protección en el respaldo, si así lo requiere el proyecto.

- Los apoyabrazos están formados por una estructura metálica recubierta de espuma de poliuretano integral semirrígida moldeada en frío. Los apoyabrazos también se pueden fabricar en acabado de madera.
- Las estructuras están disponibles en grupos de 2, 3 ó 4 plazas y acabadas en pintura epoxi de color negro con un espesor de 70-80 micras. Se pueden formar filas curvas uniendo los módulos en un ángulo poligonal.
- Junto con la mesa F-48, se convierte en una solución óptima para sesiones de trabajo y conferencias de larga duración.
- Reacción al fuego: Este producto cumple la normativa internacional.



Materiales y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protection and Paint of Metal Parts

- Antes del recubrimiento en polvo, las piezas metálicas se tratan con un proceso de limpieza no ácida en tres fases para conseguir una mayor adherencia del acabado. El acabado del recubrimiento en polvo de poliéster termoestable debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo de 70-80 micras.

- Después del recubrimiento, las piezas deben ser sometidas a un proceso de secado al horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos acabado duradero que cumpla los siguientes requisitos:

- Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
- Test Adherencia Cross Cut según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
- Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
- Espesor total: 70-80 Micras.
- Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
- Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

Características de los cojines de asiento y respaldo

- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.

- Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.

- El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural.

- Opción de personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.

- Opcionalmente puede incorporar una barrera anti fuego entre la tapicería y la espuma de PUR.

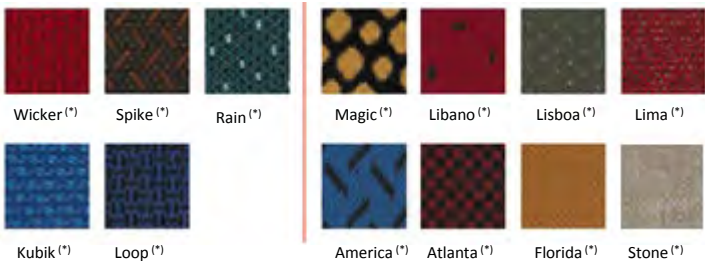
- Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.

- Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m³

- Densidad de la espuma del respaldo: 50-55Kg/m³

Tapicería

- Grupo A:



- Group V:

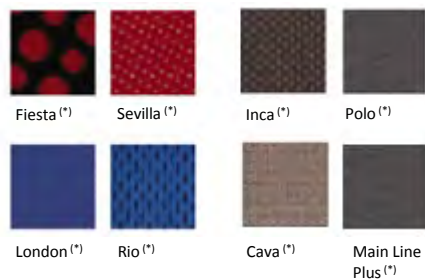


- Group L:



(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

- Grupo B:



Acabados para partes de madera



Pigmentos para partes metálicas

