



Mod. Izzy 322



Especificaciones técnicas

› Estructura

- Barra extrusionada de aluminio 6005

› Pies

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.
- Galvanizados en caliente posterior al corte y soldado.
- Galvanizados en caliente según Norma EN-ISO 1461. Espesor mínimo 45 micras.

› Polipropileno

- Material:
 - Para interior: Polipropileno copolímero IF-727
 - Para exterior: Polipropileno copolímero IF-728 con aditivos estabilizantes de color ante la acción de los rayos UV
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa

› Pintura

- Piezas aluminio: Poliéster en polvo electroestático

› Piezas acero(opcional):

- Interior: Poliéster en polvo electroestático
- Exterior: Poliéster en polvo electroestático (con recubrimiento electrolítico).
- Espesor de pintura:
 - Interior: 70-80 micras.
 - Exterior: 90-100 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Clasificación de la resistencia y durabilidad:

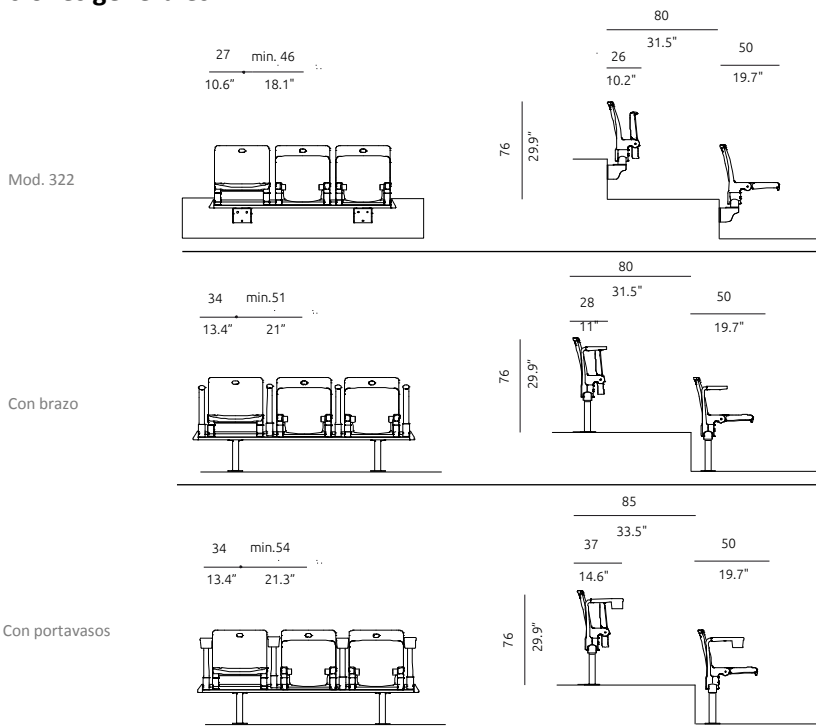
- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Garantía UV: 2 años.

Dimensiones generales



Descripción general

- › Asiento de tipo abatible, destaca por su versatilidad y extensa capacidad de adaptación a cada proyecto.
- › Asiento de alto rendimiento y durabilidad, y de gran polivalencia. Apta para uso tanto exterior como interior. Cumple con las características recomendadas por la FIFA y otras federaciones deportivas internacionales.



- › El asiento va montado sobre un perfil de extrusión de aluminio cuyo diseño especial, junto con los correspondientes sistemas de fijación de asientos y pies, ofrece la posibilidad de modificar la distancia entre asientos así como la de incorporar diferentes accesorios como apoyabrazos o posavasos según las necesidades específicas de cada proyecto.

Características técnicas

- › **Tecnología del respaldo y del asiento.** Inyección de copolímero (PP), con un texturizado en molde al ácido tenue para evitar rayaduras y acumulación de suciedad. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad. Con aditivo estabilizante de color para protección UV en uso exterior.

Estas dos piezas están unidas mediante soldadura por alta frecuencia, lo que le confiere la apariencia de una pieza única y hueca en su interior. Esto nos permite que tanto el sistema de giro como el de cierre por gravedad puedan quedar en su interior ocultos a la vista y protegidos de la manipulación y vandalismo. Este sistema de cierre por gravedad no requiere ajustes ni lubricación en toda la vida del producto.

La incorporación de la tecnología IML permite la colocación del escudo del club o entidad en la superficie durante el proceso de formación del termoplástico, asegurando una vida ilimitada del producto bajo cualquier circunstancia.

- › **Soportes laterales.** Igual que las bridas de fijación a la barra, son de aluminio fundido. Se insertan a cada lado del respaldo y a su vez soportan el asiento a través de su eje de giro. Esta pieza nos proporciona también los topes de giro.

Una vez ensamblados los soportes con el respaldo y el asiento disponemos de un único bloque compacto y extremadamente rígido que facilita su manipulación, transporte y montaje.

- › **Numeración.** El respaldo tiene en la parte superior un alojamiento para acoger una placa numerada, de tal forma que queda enrasada, evitando que pueda ser arrancada. Con este sistema, además, la visibilidad del número de asiento es óptima. Existe la posibilidad de numeración del asiento tanto delantera como trasera.

Accesorios

- › **Apoyabrazos.** Realizado en aluminio fundido.



- › **Apoyabrazos con protección.** Al apoyabrazos de aluminio se le añade una pieza de inyección de copolímero (PP), con un texturizado en molde al ácido tenue para evitar rayaduras y acumulación de suciedad. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad. Con aditivo estabilizante de color para protección UV en uso exterior.



- › **Portavasos.** También de inyección de copolímero (PP), con un texturizado en molde al ácido tenue para evitar rayaduras y acumulación de suciedad. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad. Con aditivo estabilizante de color para protección UV en uso exterior.



- › **Componentes electrónicos.** Es posible incorporar tomas de corriente, toma de datos, USB...

La barra de aluminio tiene un perfil hueco que permite trazar el cableado de los componentes electrónicos de forma totalmente oculta.

- **Tapizado.** Opcionalmente, se puede incorporar colchonetas tapizadas tanto en el asiento como en el respaldo. Estas colchonetas están formadas por una base de polipropileno inyectado sobre la que se monta una espuma de célula abierta de 10mm de espesor y, todo ello, se cubre con una funda con la tapicería. Estas colchonetas, a parte de dotar al asiento de un aspecto más VIP, le confieren al usuario una mayor comodidad.



› **Características de instalación**

El asiento va unido a la barra de aluminio extrusionado mediante los soportes laterales de aluminio y a una brida frontal de fijación, también de aluminio, que permite que la butaca se pueda montar en cualquier posición de la barra sin llegar nunca a hacer interferencia con la posición de los pies.

Este sistema nos permite una gran flexibilidad y una máxima adaptación a cada proyecto haciendo muy sencillo evitar juntas de dilatación, armado del hormigón o cualquier otro punto de conflicto.

• **Sistemas de fijación:**

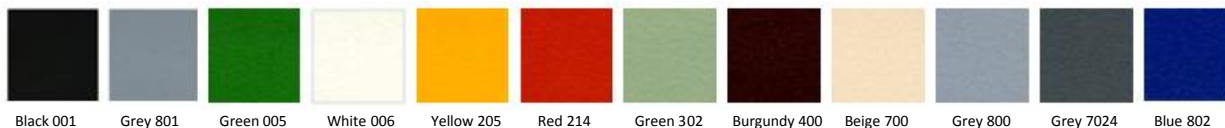
- **Fijada al suelo (Mod. 322).** Por la parte inferior de dicha barra se fijan los pies de acero galvanizado en caliente (2 por barra) mediante una lanzadera interior al perfil que puede ubicarse en cualquier posición. Estos pies se unen directamente al suelo mediante los anclajes adecuados a su tipología.

- **Fijada a contra-huella (Mod.323).** Por la parte inferior de dicha barra se fijan unos soportes de chapa cortada a laser (2 por barra) mediante una lanzadera interior al perfil que puede ubicarse en cualquier posición. Estos soportes se unen directamente al suelo mediante los anclajes adecuados a su tipología.

El corte de los soportes mediante tecnología laser permite un diseño preciso de los mismos, además de poderlos adecuar a la geometría de las gradas. Estos soportes están galvanizados en caliente posterior al corte por lo que presentan una protección total a la corrosión.

| **Materiales y acabados**

• **Pigmentos para partes plásticas**



(*) Cantidad mínima por color: 50 unidades

• **Pigmentos para soportes de aluminio**



• **Pigmentos para partes metálicas (opcional)**



• **Tapicería**



Tecno Valencia(*)

(*) Comprobar colores disponibles.