



Flex 6036

## Especificaciones técnicas

### › Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

### › Espuma de poliuretano

- Densidad del asiento: 60-65 Kg/m<sup>3</sup>.
- Densidad del respaldo: 50-55 Kg/m<sup>3</sup>.

### › Tapicería

- Normas de reacción al fuego:
  - España: UNE-EN 1021 Partes 1 y 2.
  - Francia: NF D 60-013.
  - Italia: UNI 9175 Clase 1.IM.
  - Alemania: DIN 66084.
  - USA: CAL TB 117.

### › Pintura

- Pintura de poliéster en polvo electroestático.
- Espesor de pintura: 70-80 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

### › Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

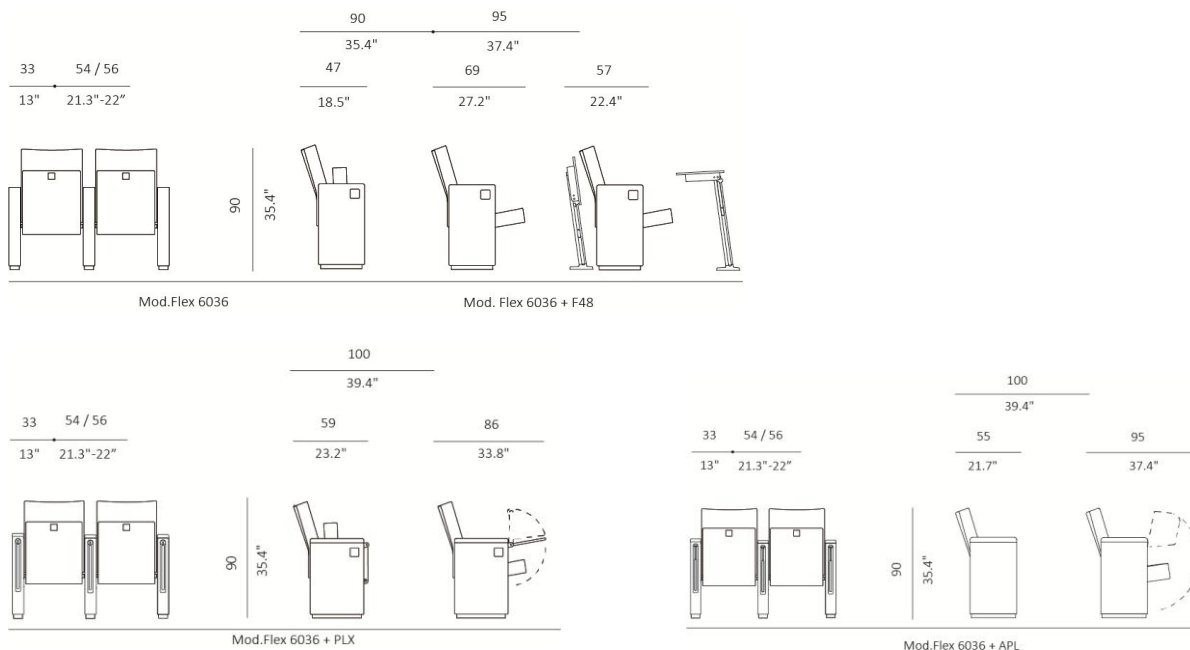
### › Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

### › Ergonomía y Comfort

- Butaca ensayada en laboratorio oficial - IBV - Instituto de Biomecánica de Valencia. 

## Dimensiones generales



## Descripción general

- Butaca de gran confort, totalmente tapizada, con un diseño que resalta sus formas geométricas y simples
- Butaca con asiento abatible, con costados laterales para su fijación al suelo o plataforma. Su uso habitual es formando filas y compartiendo un costado, excepto en los extremos.



- Gran durabilidad, ya que el asiento está formado por un solo bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pivotes de articulación para el giro.

- El bloque va recubierto con funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera. El respaldo es de las mismas características. El costado, hasta el suelo hace la función de apoyabrazos y está totalmente tapizado.

- El retorno del asiento es automático mediante un sistema de doble resorte insertado en el interior del asiento sin necesidad de ningún tipo de lubricación y con un sistema Soft System integrado, que evita ruidos o golpes molestos al volver el asiento a su posición de reposo.

- Los paneles laterales acaban en un zócalo inferior de acero, mediante el cual la butaca se fija al suelo con el sistema apropiado para cada tipo de superficie.

- Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

## Detalles del producto

- Asiento y respaldo con estructura metálica y espuma moldeada. La espuma moldeada mantiene la forma y el volumen durante más tiempo que la espuma cortada.

- Retorno lento y silencioso del asiento mediante el sistema Soft System.



- Respaldo con forma ergonómica para tener un buen soporte lumbar.

- Asiento con espuma para mayor comodidad y armazón metálico para mayor



- Mezcla de rigidez y estabilidad gracias a la sólida unión entre los asientos.



| Opciones



Respaldo, asiento y/o paneles con acabado de madera



| Accesorios y soluciones para proyectos



PLX



APL



Opción de integrar toma de corriente, conectores USB...



Flex 6036 + Mesa F48



Flex 6036 + Mesa F1000

## Materials y acabados

### Características de las partes metálicas

- El acero Cumple con las normas europeas siguientes:
  - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
  - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
  - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

### Protección y pintura de las partes metálicas

- Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.
  - Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:
    - Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
    - Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
    - Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
    - Espesor total: 70-80 Micras.
    - Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
    - Resistencia al MEK 50 dobles frotos sin decapado de pintura.

### Características de los cojines de asiento y respaldo

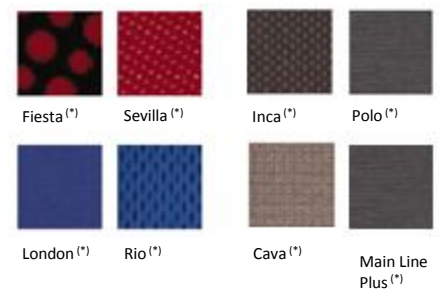
- Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.
  - Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.
  - El tapizado de los cojines se realiza de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, símil piel o piel natural.
  - Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.
  - Opcionalmente puede incorporar una barrera anti fuego entre la tapicería y la espuma de PUR.
  - Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.
  - Densidad de la espuma del asiento: 60-65 kg/m<sup>3</sup>
  - Densidad de la espuma del respaldo: 50-55kg/m<sup>3</sup>

### Tapicerías

#### Grupo A:



#### Grupo B:

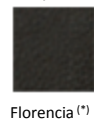


#### Grupo V:



Tecno Valencia (\*)

#### Grupo L:



Florencia (\*)

(\*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

### Acabados para partes de madera



Natural Beech ST01

Hazelnut ST02

Light Walnut OP03

American Oak OP04

Wengé OP05

Mahogany OP06

Cherry OP07