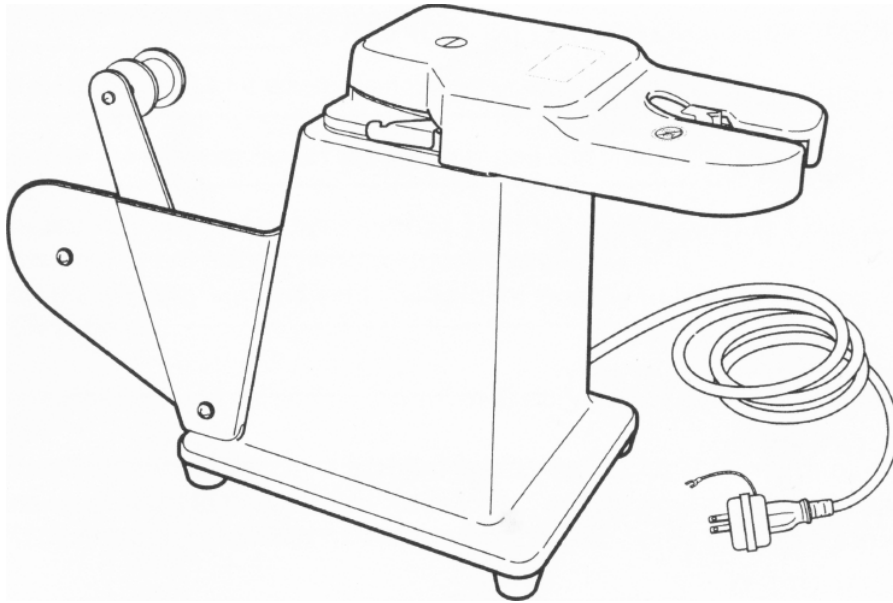


MAQUINA DE ATADO SEMI-AUTOMATICA MODELO #3567



MANUAL DE USO Y LISTA DE PIEZAS

Ben Clements and Sons, Inc.
50 Ruta Court
South Hackensack, NJ 07606 USA
Tel: 201-440-5500 or 800-222-5540, Fax: 201-440-1455
Email: sales@tach-it.com, Web: www.tach-it.com

INDICE:

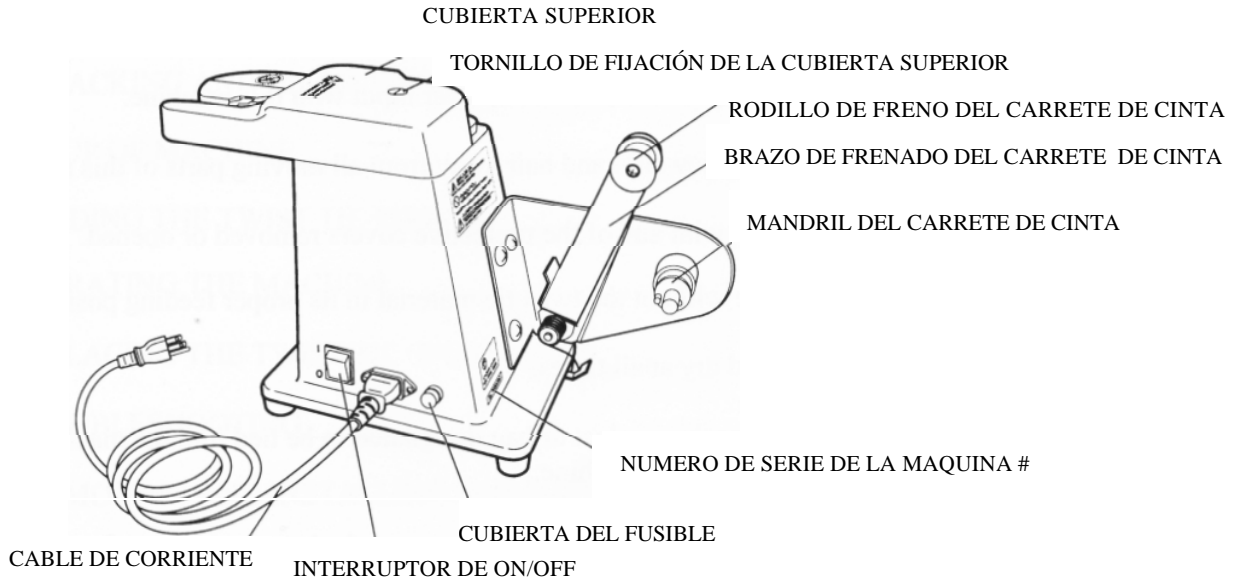
SECCIÓN 1 ADVERTENCIAS _____	PÁGINA 3
SECCIÓN 2 IDENTIFICACION DE PIEZAS _____	PÁGINA 4
SECCIÓN 3 DIMENSIONES DE LA MAQUINA Y ESPECIFICACIONES _____	PÁGINA 5
SECCIÓN 4 DESENPAQUETAR Y ENTORNOS DE OPERACION _____	PÁGINA 6
SECCIÓN 5 INSTALACIÓN DE LA MAQUINA _____	PÁGINA 7
SECCIÓN 6 CARGAR LA CINTA DE CIERRE _____	PÁGINA 8
SECCIÓN 7 USO DE LA MAQUINA _____	PÁGINA 9
SECCIÓN 8 CAMBIO DE CARRETE _____	PÁGINA10
SECCIÓN 9 PROBLEMAS _____	PÁGINA11
SECCIÓN 10 QUITAR Y PONER LA CUBIERTA SUPERIOR _____	PÁGINA12
IDENTIFICACION DE PIEZAS- FIGURA A _____	PÁGINA13
LISTA DE PIEZAS- FIGURA A _____	PÁGINA14
IDENTIFICACION DE PIEZAS - FIGURA B _____	PÁGINA15
LISTA DE PIEZAS - FIGURA B _____	PÁGINA16
IDENTIFICACION DE PIEZAS - FIGURA C _____	PÁGINA17
LISTA DE PIEZAS - FIGURA C _____	PÁGINA18
IDENTIFICACION DE PIEZAS - FIGURA D _____	PÁGINA19
LISTA DE PIEZAS - FIGURA D _____	PÁGINA20
IDENTIFICACION DE PIEZAS - FIGURA E _____	PÁGINA 21
LISTA DE PIEZAS - FIGURA E _____	PÁGINA22
GARANTIA Y CONDICIONES GENERALES _____	PÁGINA23

SECCIÓN 1- ADVERTENCIAS:

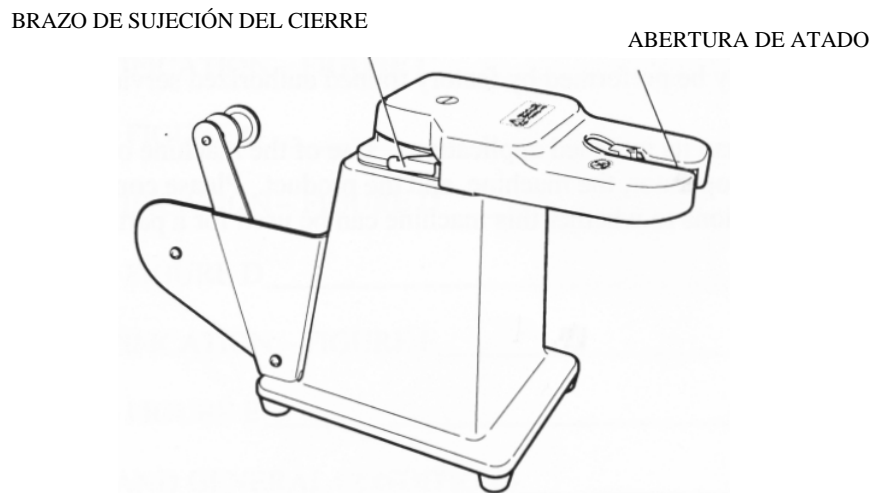
- 1) Antes de poner en funcionamiento la maquina, lea el manual de funcionamiento.
- 2) Nunca tenga encendida la maquina si las cubiertas de la maquina están fuera de su sitio.
- 3) Instalar y poner en funcionamiento esta maquina solamente en superficies planas y secas.
- 4) Utilice solamente el voltaje de corriente especificado por el fabricante.
- 5) Siempre mantenga las manos, ropa, joyas, y cabello a una distancia prudente de las partes en movimiento de la maquina.
- 6) No ponga en funcionamiento la maquina con ninguna de las cubiertas de protección fuera de su sitio.
- 7) No ponga en funcionamiento la maquina sin la cinta de cierre en la posición de alimentado correcta.
- 8) Mantenga la maquina limpia y seca en todo momento.
- 9) Nunca inserte en la maquina nada que no sea el producto o la bolsa designada para atarse en la maquina pues esto puede dañar la maquina o al operario.
- 10) No use la maquina en un área donde haya humos o materiales inflamables o explosivos.
- 11) Cualquier modificación hecha a la maquina anula la garantía de la misma.
- 12) Para mejores resultados, utilice solo carretes de cinta twist-tie que cumpla las especificaciones y entandares de Ben Clements and Sons, Inc./Tach-It. Cualquier daño en la maquina sufrido por el no uso de carretes de twist-tie que cumplan las especificaciones y estándares anula la garantía. Muestras de los carretes de Twist-tie pueden enviarse al fabricante para su aprobación.
- 13) El uso de esta maquina solo debería hacerse por personal entrenado y autorizado de la fabrica.
- 14) Nunca utilice esta maquina para otros usos que destinados para ella. El uso de la maquina en otras aplicaciones que las propias de la maquina puede causar el daño del operario, de la maquina o del producto. Por favor contacte al distribuidor si hay preguntas de si esta maquina se pueda utilizar para una aplicación diferente de la normal.

SECCION 2 IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS:

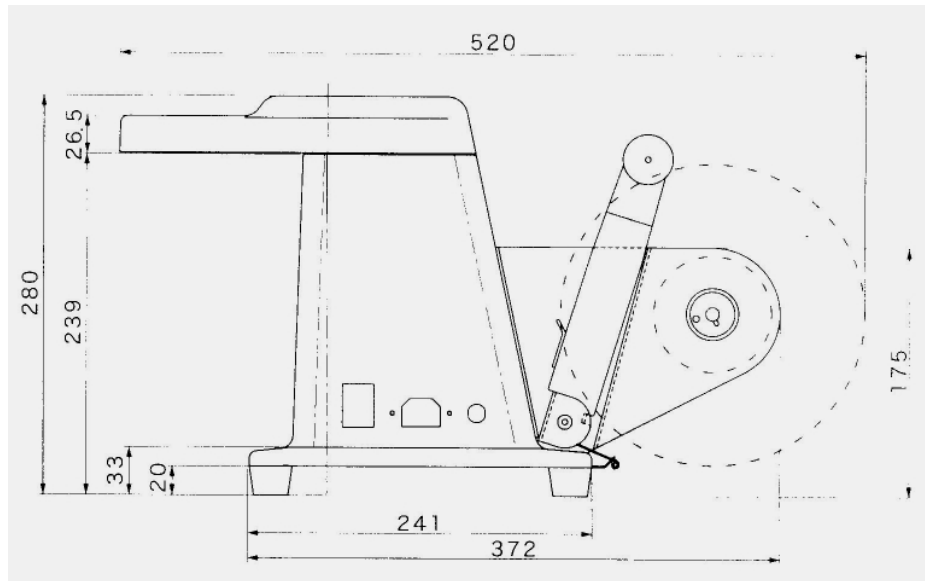
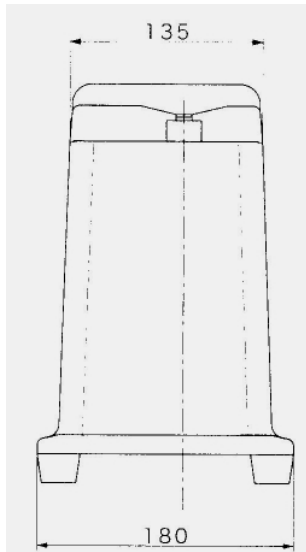
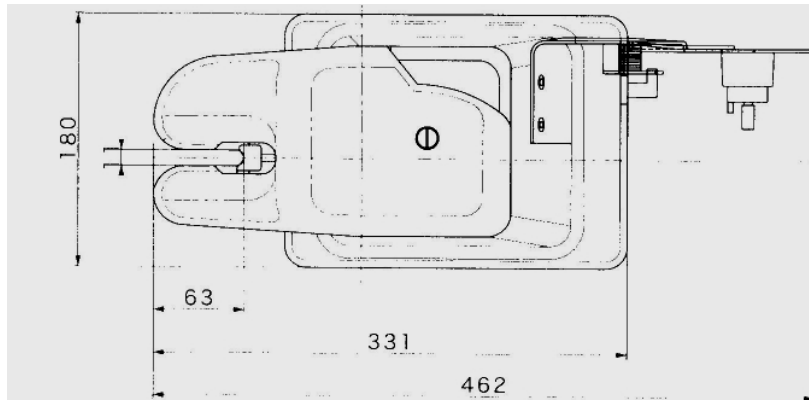
VISTA DEL LADO IZQUIERDO



VISTA LADO DERECHO



SECCION 3- DIMENSIONES DE LA MAQUINA Y ESPECIFICACIONES:



Unidad de Medida = mm milímetros) (25.4 mm = 1 pulgada)

Escala 1/5

Modelo #3567 Capacidad de Atado

Longitud de Alimentado

Twist Ties Toleradas

0 a 12,7 mm. de diametro.

82,55 mm por lazo (Longitud puede variar dependiendo del material de atado)

3,81 mm de ancho de cinta twist tie plastico/plastico

3,81 mm de ancho de cinta twist tie papel/plastico

3,81 mm de ancho de cinta twist tie papel/papel

3,81 mm de ancho cinta de twist tie Tach-It Polycore no-

metalica 3,96 mm de ancho en cinta twist tie metalica

Todas las cintas utilizadas con el Modelo #3567 deben cumplir las especificaciones de Ben Clements and Sons, Inc. /Tach-It o la garantia sera nula.

Contacte con Ben Clements and Sons, Inc. / Tach-It para las especificaciones.

Alimentación

220 voltios 50/60 Hz. 55/64 wattios

SECCIÓN 4 – DESEMPAQUETAR Y ENTORNOS DE OPERACIÓN:

INSTRUCCIONES PARA EL DESEMPAQUETADO DEL PRODUCTO:

- 1) Sea cuidadoso con la maquina cuando abra las cajas con instrumentos afilados o cuchillos.
- 2) Asegurese de quitar todo el envoltorio protector incluyendo las bolsas de plástico de la maquina y de los accesorios.
- 3) Asegurese de guardar todo el material de embalaje en el caso de que la maquina tenga que ser empaquetada de nuevo para el envío. Si no guarda los materiales de empaquetado, por favor asegurese de que estos se eliminan apropiadamente.
- 4) Tenga cuidado cuando extraiga la maquina de su caja ya que esta pesa sobre los 6,5 Kg.
- 5) Nunca inserte sus maquinas dentro de la maquina.
- 6) Tenga cuidado cuando quite el envoltorio protector de la maquina y de sacarlo todo comprobando que nada se hubiera dañado durante el transporte.

CONTENIDO DE LA CAJA:

- 1) La Maquina
- 2) Cable de corriente.
- 3) Manual de Uso y Identificación de Piezas.

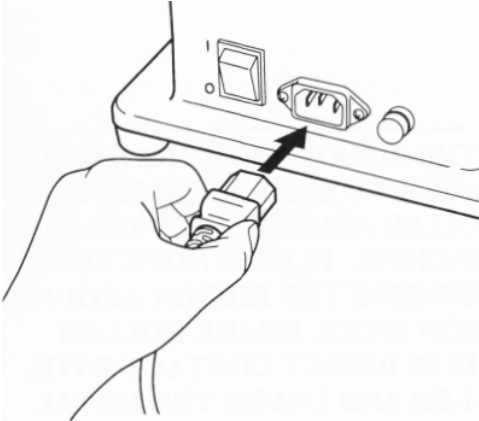
Si faltara cualquier componente de la caja, por favor contacte con Ben Clements and Sons, Inc./Tach-It y se encargara de enviarle el componente que le faltase. En ese momento comuníquele el numero de serie de su maquina.

OPERANDO ESTA MAQUINA EN CONDICIONES AMBIENTALES ESPECIALES:

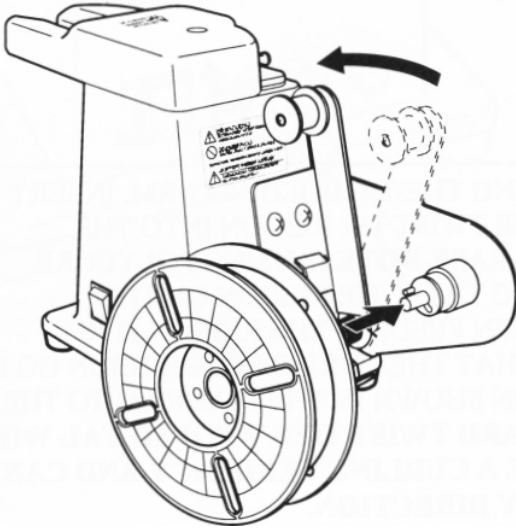
Esta maquina esta diseñada para su uso en condiciones ambientales normales. Si usa esta maquina en una de las condiciones siguientes por favor fíjese en las instrucciones especiales mas abajo descritas.

- 1) Para uso en un entorno con polvo o suciedad excesiva.
 - a) No lubricar la maquina ya que el lubricante atraería el polvo y la suciedad formando una capa gruesa y pegajosa.
 - b) Limpie el polvo o la suciedad con aire comprimido para que así no se acumule sobre las piezas en movimiento.
- 2) Si la maquina se usa en un área muy húmeda
 - a) Lubricar y engrasar piezas cuando sea necesario para evitar cualquier acumulación u oxidación.
 - b) Quitar cualquier signo de humedad o gotas de agua que se pudieran formar sobre la maquina para que así no se dañen las piezas.

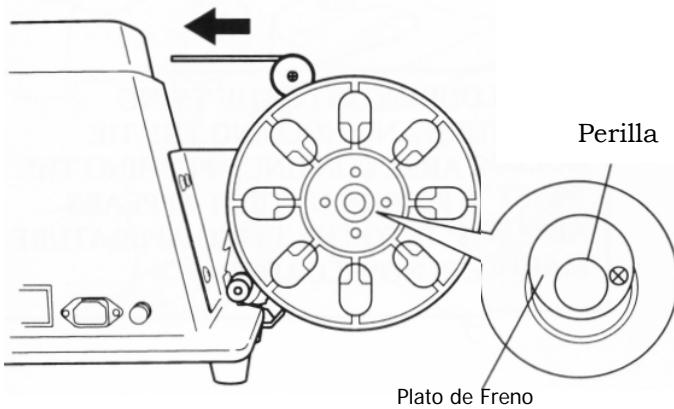
SECCIÓN 5 INSTALACIÓN DE LA MAQUINA:



CONECTE EL CABLE DE CORRIENTE A LA TOMA UBICADA EN LA PARTE DERECHA DE LA MAQUINA. TODAVIA NO CONECTE EL ENCHUFE A LA TOMA DE CORRIENTE.

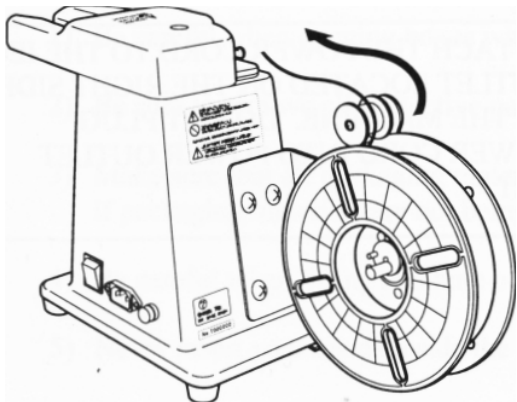


LOCALICE EL BRAZO DE FRENADO DEL CARRETE DE CINTA. DESPLACE EL BRAZO DE FRENADO DEL CARRETE DE CINTA HACIA EL FRENTE DE LA MAQUINA Y COLOQUE EL CARRETE EN EL MANDRIL DEL CARRETE DE CINTA ASI QUE CUANDO ESTIRE EL FINAL DE LA CINTA ESTA SE DESPLAZE HACIA EL RODILLO DE FRENO DEL CARRETE DE CINTA. VER DIAGRAMA

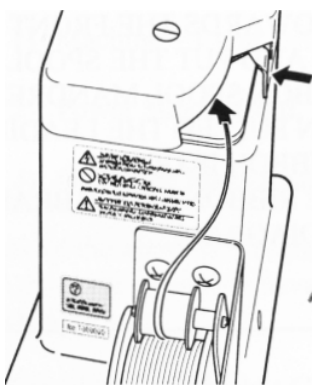


PARA ASEGURAR EL CARRETE DE CINTA EN EL MANDRIL DEL CARRETE DE CINTA DESPLACE EL PLATO DE FRENO HACIA ARRIBA COMO INDICA EN LA FIGURA A LA IZQUIERA, Y APRIETE LA PERILLA ASEGURANDO EL CARRETE.

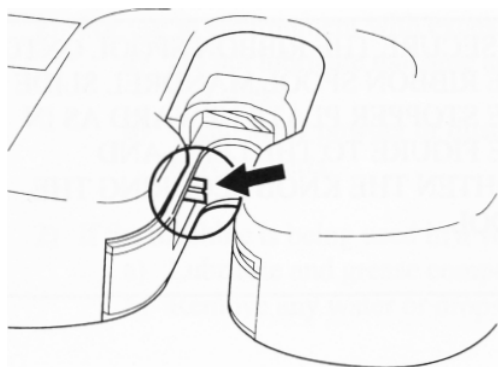
SECCIÓN 6 – CARGAR LA CINTA DE CIERRE:



DESENRROLLA LA CINTA DEL CARRETE; HAZ PASAR LA CINTA ALREDEDOR DEL RODILLO DE FRENADO DEL CARRETE DE CINTA Y HACIA EL FRENTE DE LA MAQUINA. **POR FAVOR PONGA ATENCIÓN QUE AL PASAR LA CINTA ALREDEDOR DEL RODILLO DE FRENADO DEL CARRETE DE CINTA, LA MISMA ESTÁ EN CONTACTO DIRECTO CON EL RODILLO Y POR DEBAJO DE LA BARRA METALICA QUE PASA ATRAVÉS DE LA PARTE SUPERIOR DEL RODILLO.**

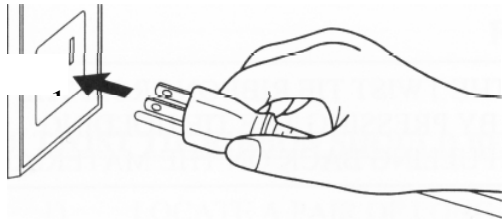


MIENTRAS APRIETA EL BRAZO DE SUJECIÓN DE LA CINTA, INSERTE LA PUNTA DE LA CINTA DE TWIST TIE EN LA MAQUINA. **POR FAVOR PONGA ATENCIÓN** SI UTILIZA CINTA TWIST TIE POLYCORE NO-METALICA EN LA MAQUINA, CUANDO INSERTE LA CINTA ES IMPORTANTE QUE EL RIZO DE LA CINTA VAYA EN LA DIRECCION MOSTRADA EN EL DIAGRAMA QUE SE MUESTRA A LA IZQUIERDA. **LOS TWIST TIES ESTANDARD CON ALAMBRE METALICO NO TIENEN TENDENCIA A CURBARSE Y PUEDEN INTRODUCIRSE EN CUALQUIER DIRECCIÓN.**

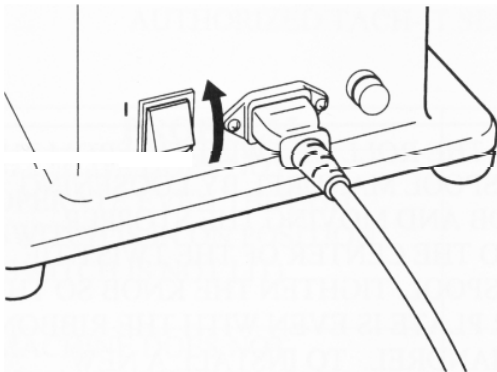


MIENTRA MIRA EN LA APERTURA DE CIERRE Y SOSTENIENDO EL BRAZO DE AJUSTE DE LA CINTA, CONTINUE EMPUJANDO LA CINTA TWIST TIE HASTA QUE SALGA 3,2 mm FUERA DE LA APERTURA DE ATADO. LA MAQUINA ESTA AHORA CARGADA.

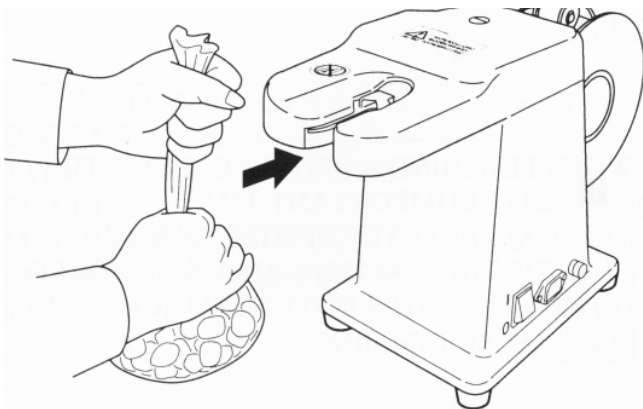
SECCIÓN 7- USO DE LA MAQUINA:



ASEGURESE DE QUE EL INTERRUPTOR DE ON/OFF ESTA EN POSICION DE OFF, CONECTE LA MAQUINA EN LA TOMA DE CORRIENTE COMPROBANDO QUE LA TOMA DE CORRIENTE ES DEL VOLTAJE ADECUADO.

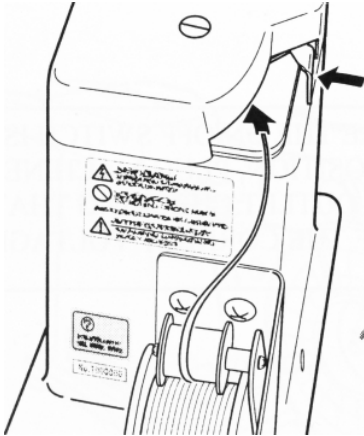


APRIETE EL INTERRUPTOR A LA POSICIÓN DE ON. EL INTERRUPTOR SE ILUMINARA EN LA POSICIÓN DE ON.

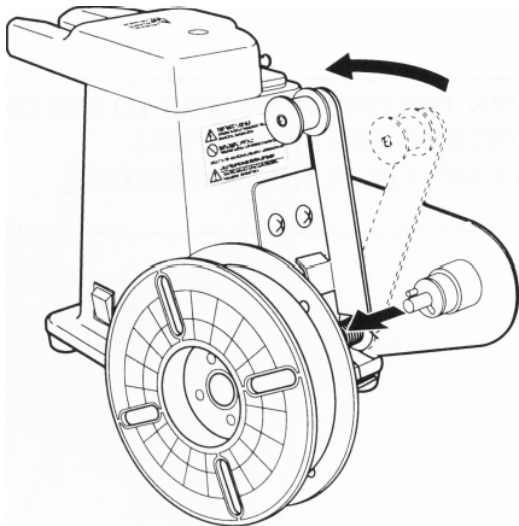


APRIETE LA PARTE SUPERIOR DE LA BOLSA O PAQUETE PARA SER ATADO Y INSERTELO EN LA APERTURA DE CIERRE DE LA MAQUINA. ESPERE UN MOMENTO MIENTRAS LA MAQUINA COMPLETA EL CIERRE ALREDEDOR DEL PRODUCTO. AL COMPLETAR EL CICLO, QUITAR EL CIERRE Y EL PRODUCTO Y LA MAQUINA ESTA PREPARADA PARA EL PROXIMO CICLO.

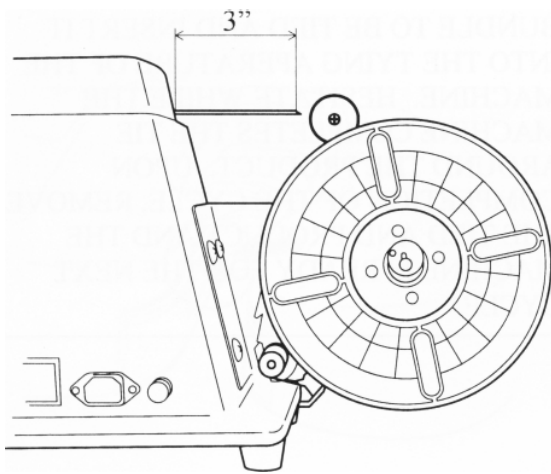
SECCIÓN:8- CAMBIO DE CARRETE



SACAR LA CINTA TWIST TIE DE LA MAQUINA PRESIONANDO EL BRAZO DE AJUSTE DE CIERRE Y TIRANDO HACIA ATRÁS EL MATERIAL.



QUITE EL ROLLO DE TWIST TIE DEL MANDRIL DEL CARRETE DE CINTA AFLOJANDO LA PERILLA Y MOVIENDO EL TAPÓN DEL PLATO AL CENTRO DEL CARRETE DE CINTA DE TWIST TIE . APRIETE LA PERILLA ASI QUE EL TAPÓN DEL PLATO ESTE A LA ALTURA DEL MANDRIL DEL CARRETE DE CINTA. PARA INSTALAR UN NUEVO CARRETE DE CINTA EN LA MAQUINA SIGUE LAS INSTRUCCIONES DE LA SECCIÓN 5.



CUANDO SE ACABE UN CARRETE DE CINTA TWIST TIE ES IMPORTANTE QUE APROXIMADAMENTE 76mm DE CINTA QUEDE FUERA DE LA MAQUINA Y SE QUITE EL CARRETE. NO INTRODUZCA LA CINTA SOBRENTE EN LA MAQUINA PUES ESTA PUEDE CAUSAR UN ATASCO.

SECCIÓN 9 PROBLEMAS:

ANTES DE HACER CUALQUIER TRABAJO TECNICO O REPARACIÓN EN TACH-IT MODELO #3567, PORFAVOR ASEGURESE DE QUE LA MAQUINA HA SIDO APAGADA Y DESCONECTADA DE LA TOMA DE CORRIENTE.

SI LA CINTA DE TWIST TIE SE ENVOLVIERA ALREDEDOR DE LA CABEZA DE ATADO:

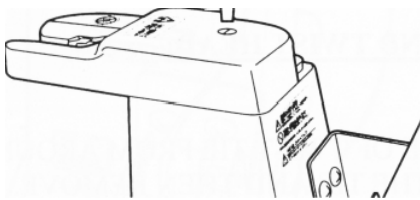
- 1) LOCALIZE UN PAR DE PINZAS LARGAS.
- 2) CUIDADOSAMENTE DESENROLLE Y EXTRAIGA LA PARTE CORTADA DE TWIST TIE DE ALREDEDOR DE LA CABEZA DE CIERRE. SI LA CINTA NO ESTUVIERA CORTADA, CORTE LA CINTA Y SAQUELA. **SIEMPRE SEA CUIDADOSO PARA NUNCA DOBLAR LA CABEZA DE ATADO YA QUE ESTO AFECTARIA EL RENDIMIENTO DE LA MAQUINA.**
- 3) RECARGUE Y PRUEBE LA MAQUINA. SI EL PROBLEMA TODAVIA EXISTE CONTACTE A SU TECNICO AUTORIZADO TACH-IT.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
LA MAQUINA NO FUNCIONA AUNQUE EL INTERRUPTOR ESTA EN ON. (EL INTERRUPTOR NO ESTA ENCENDIDO)	<ul style="list-style-type: none"> • EL CABLE DE CORRIENTE NO ESTA CONECTADO. • COMPRUEBE EL FUSIBLE 	<ul style="list-style-type: none"> • CONECTE LA MAQUINA A LA TOMA DE CORRIENTE. • CAMBIE EL FUSIBLE SI FUERA NECESARIO
LA MAQUINA NO FUNCIONA AUNQUE EL INTERRUPTOR ESTA EN ON. (EL INTERRUPTOR ESTA ENCENDIDO)	<ul style="list-style-type: none"> • EL TORNILLO DE LA CUBIERTA SUPERIOR PUEDE ESTAR FLOJO Y EL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD NO ESTAR CERRADO.. 	<ul style="list-style-type: none"> • ATORNILLE EL TORNILLO DE LA CUBIERTA SUPERIOR DE LA MAQUINA.
LA MAQUINA FUNCIONA CON NORMALIDAD EXCEPTO QUE NO ATA EL PRODUCTO.	<ul style="list-style-type: none"> • ASEGURESE DE QUE LA CINTA ESTA INTRODUCIDA CORRECTAMENTE Y EN LA DIRECCIÓN ADECUADA. 	<ul style="list-style-type: none"> • SI FUERA NECESARIO VUELVA A INTRODUCIR LA CINTA EN LA MAQUINA ASEGURANDOSE DE QUE LA CINTA ESTE BIEN INTRODUCIDA.
DURANTE LA CARGA, LA CINTA TWIST TIE NO APARECE EN LA APERTURA DE CIERRE DE LA MAQUINA.	<ul style="list-style-type: none"> • LA CINTA TWIST-TIE PUEDE QUE NO SIGA EL CAMINO CORRECTO. 	<ul style="list-style-type: none"> • QUITTE TODA LA CINTA DE TWIST TIE DE LA MAQUINA Y VUELVALA A INSERTAR.
LA MAQUINA NO HACE LOS CICLOS CORRECTAMENTE O SE PARA EN MEDIO DE UN CICLO.	<ul style="list-style-type: none"> • COMPRUEBE SI LA CINTA DE TWIST TIE ESTA ATASCADA. • COMPRUEBE EL TORNILLO DE LA CUBIERTA SUPERIOR. 	<ul style="list-style-type: none"> • ABRA LA CUBIERTA SUPERIOR DE LA MAQUINA Y QUITTE LA CINTA TWIST TIE ATASCADA. • APRIETE EL TORNILLO DE LA CUBIERTA SUPERIOR SI FUERA NECESARIO.

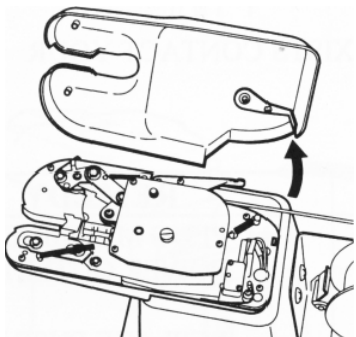
SI NINGUNA DE LAS SOLUCIONES ARRIBA MENCIONADAS LE SOLUCIONA EL PROBLEMA. POR FAVOR CONTACTE UN TECNICO AUTORIZADO DEL SERVICIO TECNICO DE BEN CLEMENTS AND SONS, INC./ TACH-IT PARA SU ASISTENCIA.

SECCIÓN 10 – QUITAR Y PONER LA CUBIERTA SUPERIOR:

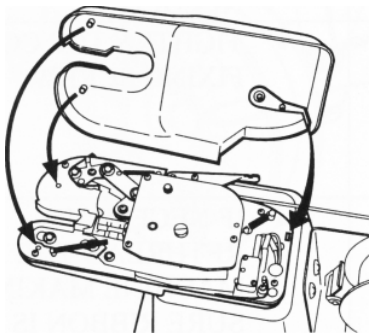
NUNCA ABRA LA PARTE SUPERIOR DE LA MAQUINA
MIENTRAS ESTA ESTE CONECTADA A LA TOMA DE CORRIENTE.



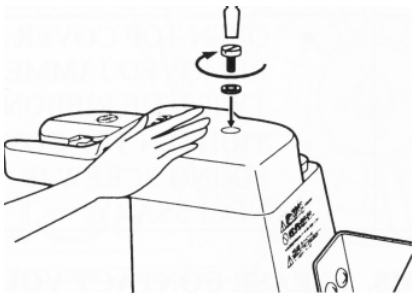
AFLOJE EL TORNILLO DE LA CUBIERTA SUPERIOR UTILIZANDO UN DESTORNILLADOR Y GIRANDO EL TORNILLO EN DIRECCIÓN EN SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ.



LEVANTE LA TAPA SUPERIOR DE LA MAQUINA.



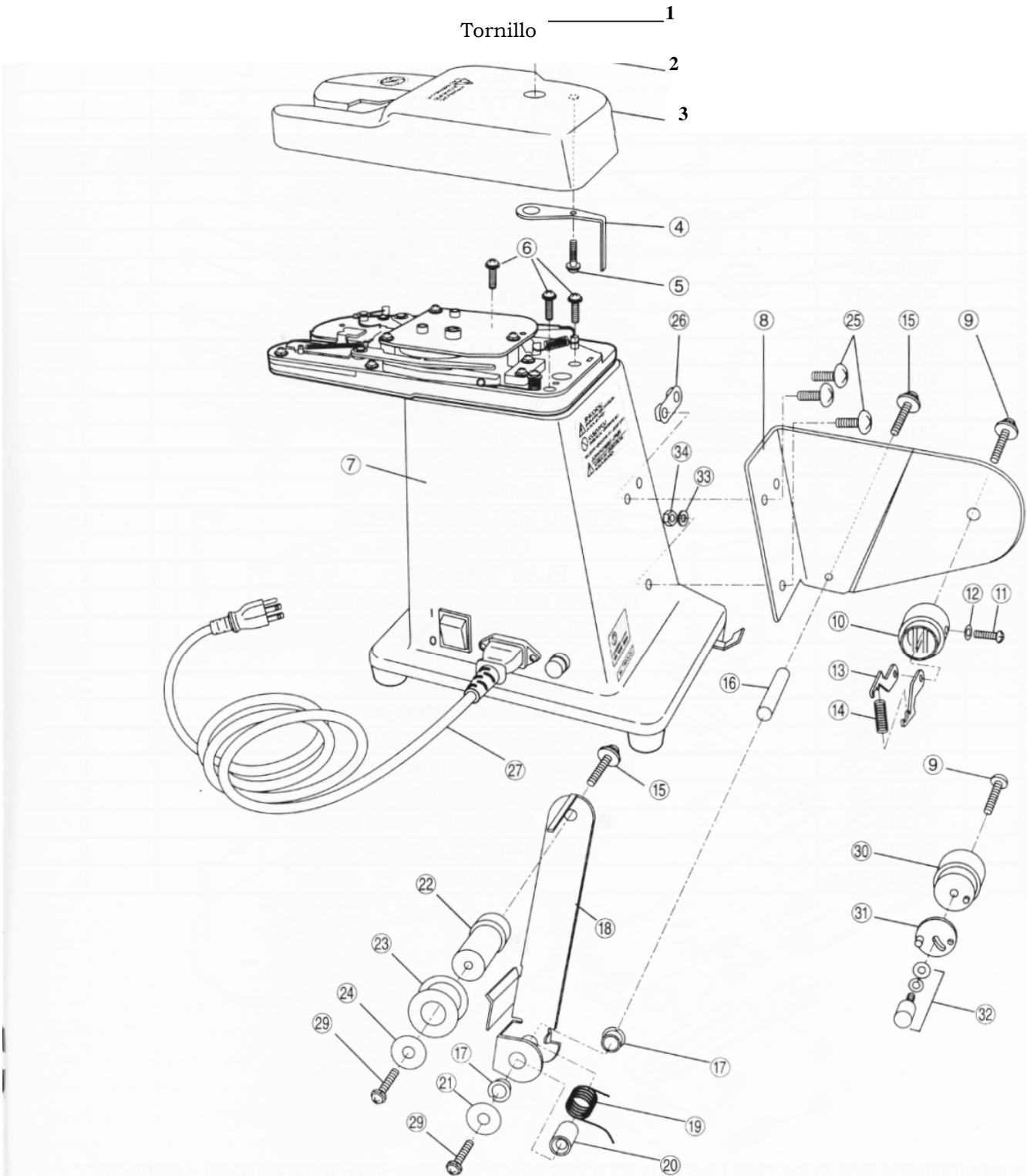
CUANDO COLOQUE DE NUEVO LA TAPA, PONGA LENTAMENTE LA TAPA ASEGURANDOSE DE QUE EL PIN COINCIDA CON EL AGUJERO PARA CERRAR EL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD. VER LA FIGURA DE LA IZQUIERDA.



MIENTRAS SOSTIENE LA TAPA DE LA CUBIERTA SUPERIOR, ENROSQUE EL TORNILLO DE LA TAPA SUPERIOR.

IDENTIFICACION DE PIEZAS- FIGURA A:

CUANDO PIDA LAS PIEZAS DE ESTA MAQUINA, AÑADA EL SUFIJO V 10A-(NUMERO MAS ABAJO) PARA ESPECIFICAR LA PIEZA.

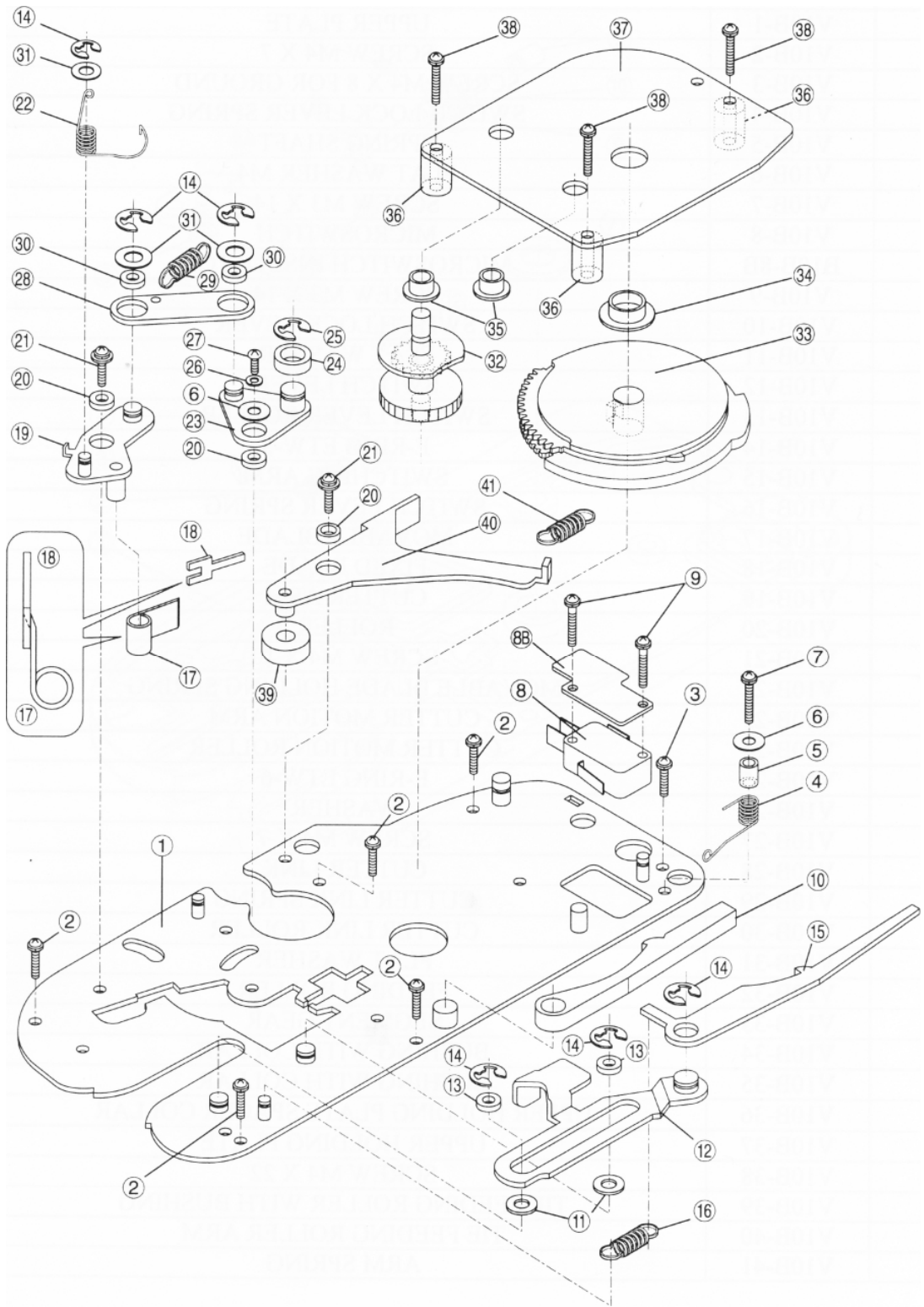


LISTA DE PIEZAS- FIGURA A:

NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD xMAQUINA
1	V10A-1	TORNILLO DE FIJACIÓN DE LA CUBIERTA SUPERIOR M5 X 10	1
2	V10A-2	ARANDELA DE SEPARACIÓN M5	1
3	V10A-3	CUBIERTA SUPERIOR	1
4	V10A-4	PALANCA DE SEGURIDAD	1
5	V10A-5	TORNILLO M4 X 6	1
6	V10A-6	TORNILLO M4 X 6	4
7	V10A-7	CAJA DEL MOTOR	1
8	V10A-8	SOPORTE DEL CARRETE	1
9	V10A-9	TORNILLO M5 X 8	1
10	V10A-10	EJE DEL CARRETE PARA 3567	1
11	V10A-11	TORNILLO M4 X 18	1
12	V10A-12	ARANDELA DE SEPARACIÓN M4	1
13	V10A-13	CIERRE DEL CARRETE	2
14	V10A-14	MUELLE DE CIERRE DEL CARRETE	1
15	V10A-15	TORNILLO M4 X 10	3
16	V10A-16	EJE	1
17	V10A-17	COJINETE CON CUELLO	2
18	V10A-18	BRAZO DE FRENADO	1
19	V10A-19	MUELLE PARA EL BRAZO DE FRENADO	1
20	V10A-20	CUELLO	1
21	V10A-21	ARANDELA PLANA	1
22	V10A-22	EJE DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN DE ATADO	1
23	V10A-23	RODILLO DE ALIMENTACIÓN DE ATADO	1
24	V10A-24	ARANDELA PLANA	1
25	V10A-25	TORNILLO M8 X 15	2
26	V10A-26	TUERCA PARA EL SOPORTE DEL	1
27	V10A-27	CABLE DE CORRIENTE ELECTRICA	1
28	V10AC-27	CABLE DE CORRIENTE ELECTRICA	1
29	V10A-29	TORNILLO M4 X 8	2
30	V3501-29	EJE	1
31	V3501-30	PLATO DE FRENADO	1
32	V3501-31	PERILLA M4	1

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS - FIGURA B:

CUANDO PIDA PIEZAS DE ESTA MAQUINA, AÑADA EL SUFIJO V10B-(NUMERO MAS ABAJO)
PARA ESPECIFICAR LAS PIEZAS.

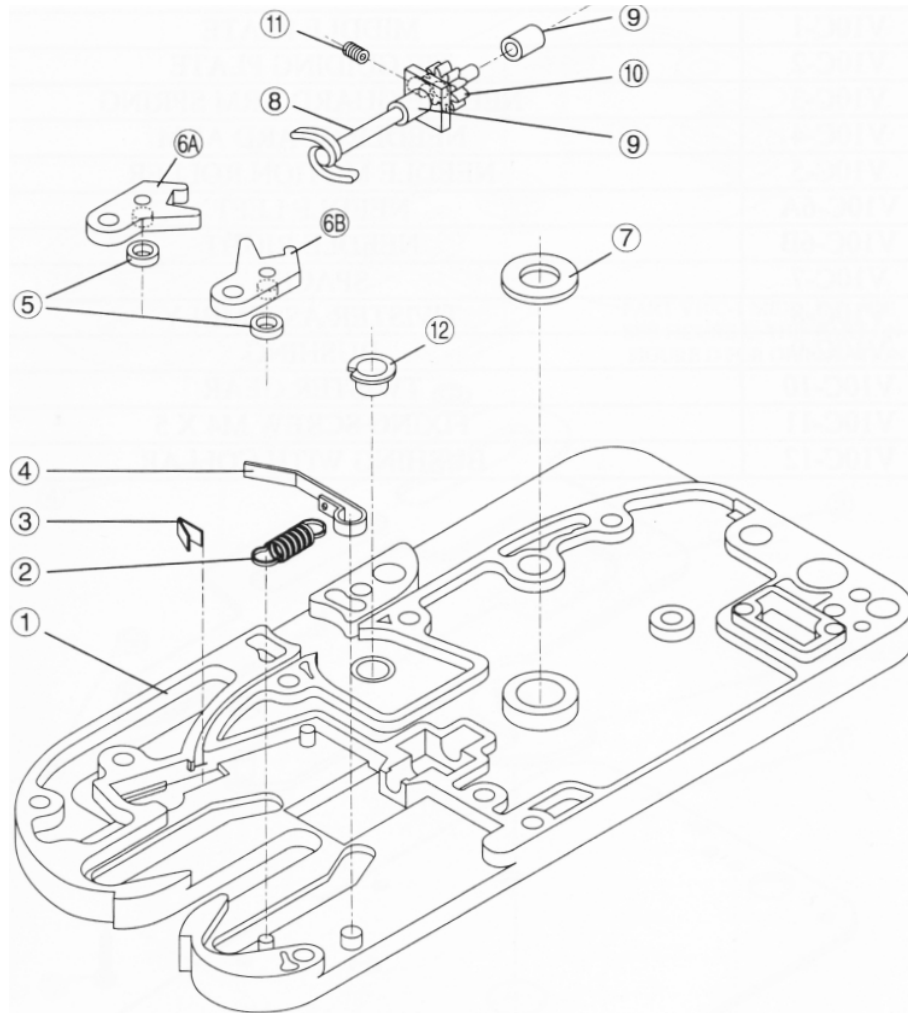


LISTA DE PIEZAS - FIGURA B:

NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCION	CANTIDAD X MAQUINA
1	V10B-1	PLATO SUPERIOR	1
2	V10B-2	TORNILLO M4 X 7	5
3	V10B-3	TORNILLO M4 X 8 PARA TIERRA	1
4	V10B-4	MUELLE DE INTERRUPTOR DE CIERRE DEL EJE	1
5	V10B-5	EJE DEL MUELLE	1
6	V1013-6	ARANDELA PLANA M4	2
7	V1013-7	TORNILLO M3 X 14	1
8	V10B-8	MICROINTERRUPTOR	1
8B	B10B-8B	AISLADOR DEL MICROINTERRUPTOR	1
9	V10B-9	TORNILLO M3 X 14	21
10	V10B-10	LLAVE DE CIERRE DEL EJE	1
11	V10B-11	ARANDELA PLANA	2
12	V10B-12	LLAVE DEL EJE	1
13	V10B-13	RUEDECITA DE LA LLAVE DEL EJE	2
14	V10B-14	ANILLO-E ETW-5	6
15	V10B-15	BRAZO DE LA LLAVE	1
16	V10B-16	MUELLE DEL EJE DE LA LLAVE	1
17	V10B-17	CUCHILLA MOVIL	1
18	V10B-18	CUCHILLA FIJA	1
19	V10B-19	BRAZO DE CORTE	1
20	V10B-20	RODILLO	3
21	V10B-21	TORNILLO M4 X 10	2
22	V10B-22	MUELLE DE SOPORTE DE LA CUCHILLA MOVIL	1
23	V10B-23	BRAZO MOVIL DE CORTE	1
24	V10B-24	RUEDA MOVIL DE CORTE	1
25	V10B-25	ANILLO-E ETW-6	1
26	V10B-26	ARANDELA	1
27	V10B-27	TORNILLO M4 X 7	1
28	V10B-28	JUNTA DE CORTE	1
29	V10B-29	MUELLE DE LA JUNTA DE CORTE	1
30	V10B-30	RUEDECILLA DE LA JUNTA DE CORTE	2
31	V10B-31	ARANDELA PLANA	3
32	V10B-32	RODILLO DE ALIMENTACIÓN	1
33	V10B-33	SEGMENTO DEL ENGRANAJE	1
34	V10B-34	COJINETE CON CUELLO	1
35	V10B-35	COJINETE CON CUELLO	2
36	V10B-36	CUELLO SEPARADOR DEL PLATO DE SUJECIÓN SUPERIOR	3
37	V10B-37	PLATO DE SUJECIÓN SUPERIOR	1
38	V10B-38	TORNILLO M4 X 22	3
39	V10B-39	RODILLO DE CIERRE CON EJE	1
40	V10B-40	BRAZO DE INSERCIÓN DEL RODILLO DE CIERRE	1
41	V10B-41	MUELLE DEL BRAZO	1

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS - FIGURA C:

CUANDO PIDA PIEZAS DE ESTA MAQUINA, AÑADA EL SUFIJO V10C-(NUMERO ABAJO) PARA ESPECIFICAR LA PIEZA.

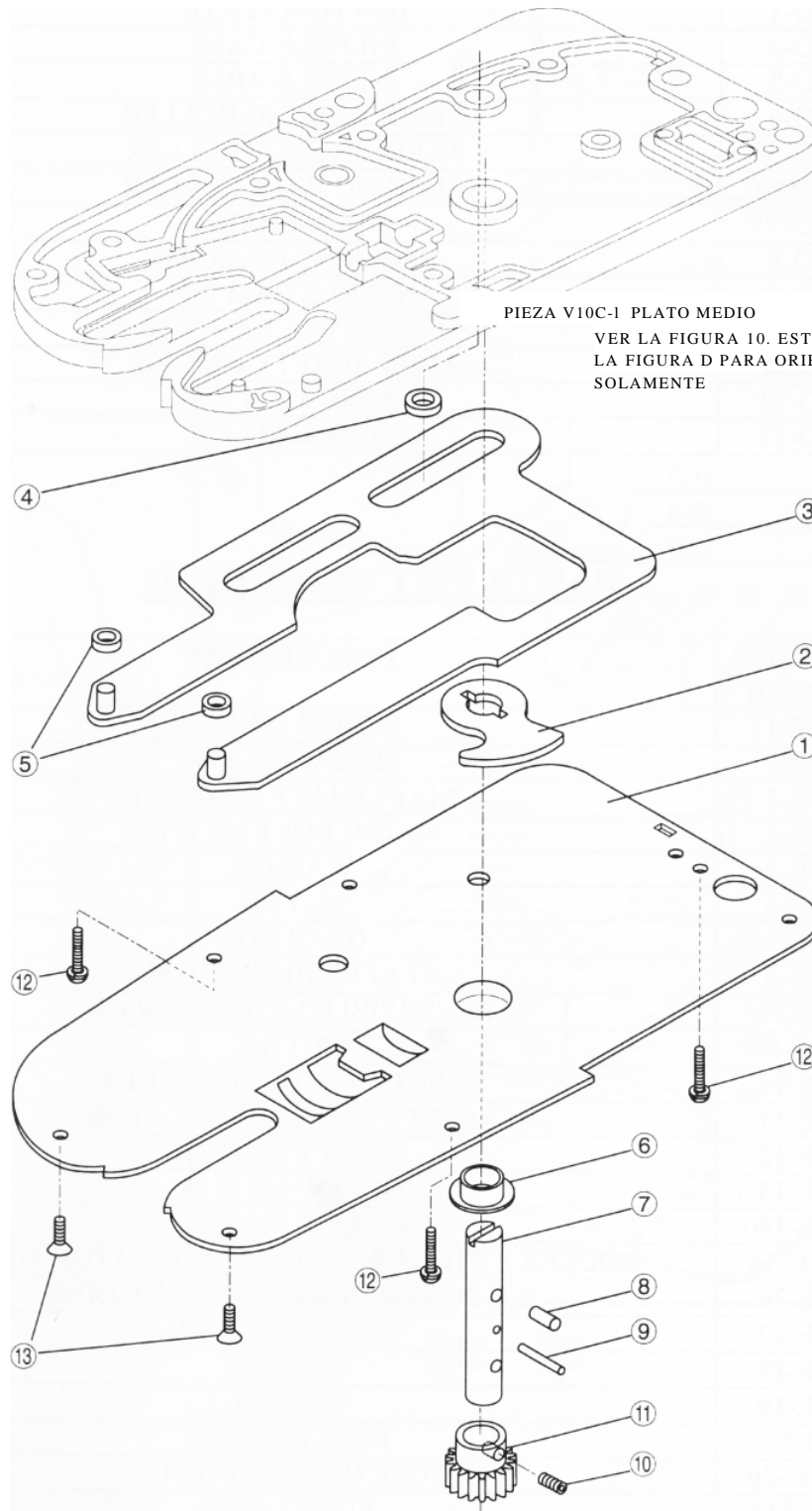


LISTA DE PIEZAS - FIGURA C:

NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD X MAQUINA
1	V10C-1	PLATO MEDIO	1
2	V10C-2	PLATO GUIA DEL CIERRE	1
3	V10C-3	MUELLE DE LA AGUJA DE PROTECCIÓN DEL BRAZO	1
4	V10C-4	AGUJA DE PROTECCIÓN DEL BRAZO	1
5	V10C-5	RUEDECILLA DE LA AGUJA DE MOVIMIENTO	2
6A	V10C-6A	AGUJA IZQUIERDA	1
6B	V10C-6B	AGUJA DERECHA	1
7	V10C-7	SEPARADOR	1
8	V10C-8	UNIDAD DE GIRO	1
9	V10C-9	COJINETE	2
10	V10C-10	ENGRANAJE DE GIRO	1
11	V10C-11	TORNILLO DE FIJACIÓN M4 X 5	1
12	V10C-12	COJINETE CON CUELLO	1

IDENTIFICACION DE PIEZAS - FIGURA D:

CUANDO PIDA PIEZAS DE ESTA MAQUINA, AÑADA EL SUFIJO V10D-(NUMERO ABAJO) PARA ESPECIFICAR LA PIEZA.



LISTA DE PIEZAS - FIGURA D:

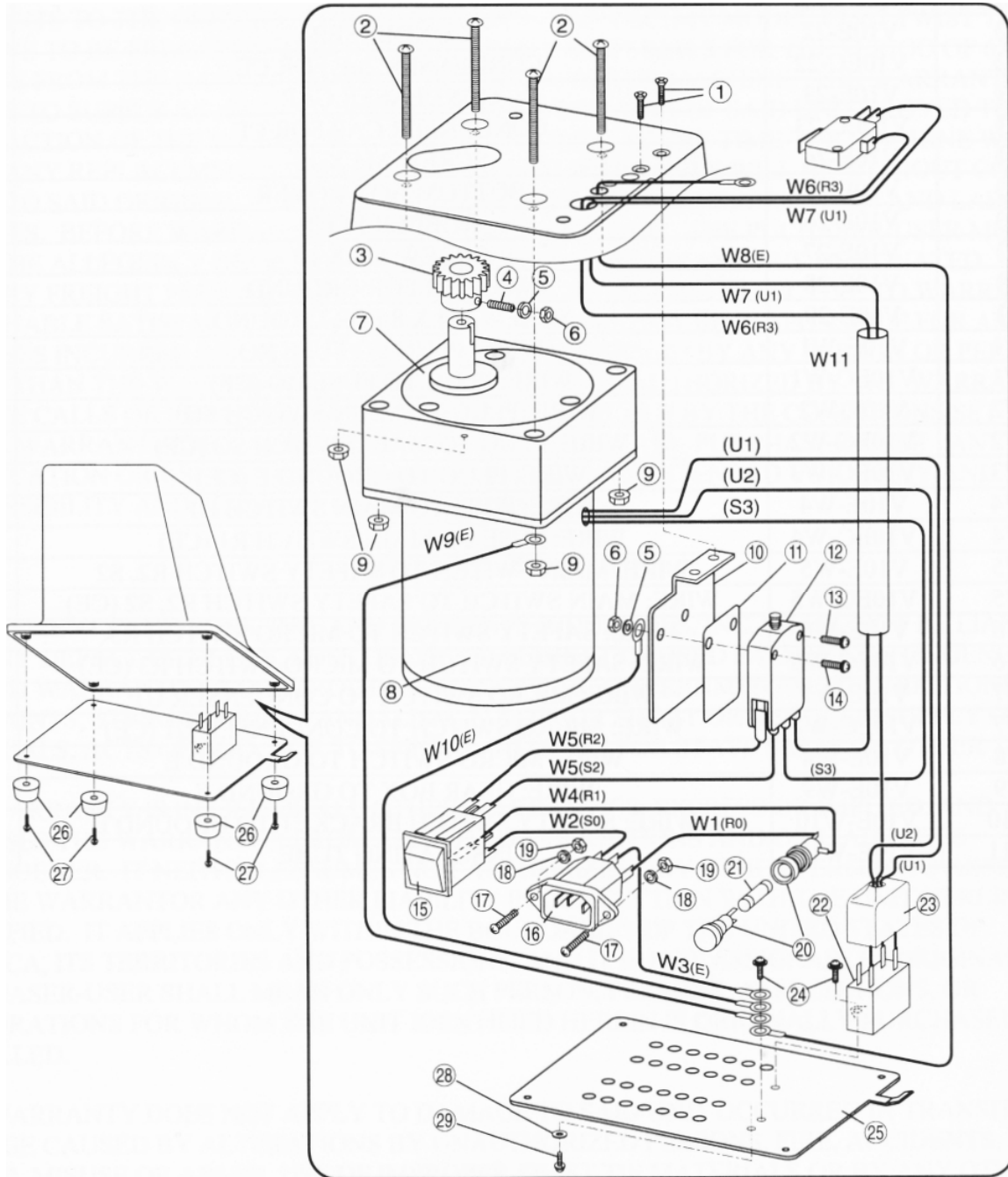
NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD x MAQUINA
1	V10D-1	PLATO INFERIOR	1
2	V10D-2	LEVA DE LA AGUJA	1
3	V10D-3	BRAZO DE LA AGUJA	1
4	V10D-4	RODILLO DE FIJACIÓN DE LA AGUJA	1
5	V10D-5	RODILLO GUIA DE LA AGUJA	2
6	V10D-6	EJE CON CUELLO	1
7	V10D-7	EJE PRINCIPAL	1
8	V10D-8	PIN SEGMENTO DEL ENGRANAJE	1
9	V10D-9	PIN LEVA DE LA AGUJA	1
10	V10D-10	TORNILLO DE FIJACIÓN M4 X 10	1
11	V10D-11	EJE DEL ENGRANAJE PRICIPAL 20T	1
12	V10D-12	TORNILLO M4 X 8	3
13	V10D-13	TORNILLO M4 X 7	2

LISTA DE PIEZAS - FIGURA E:

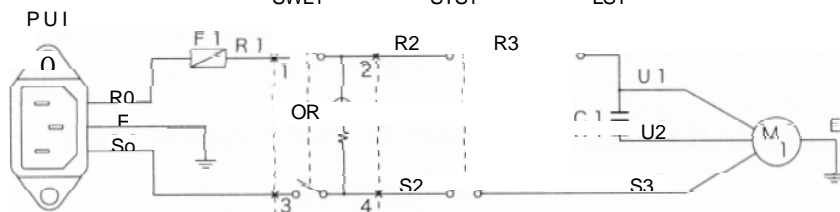
NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD x MAQUINA
1	V10E-1	TORNILLO M4 X 12	2
2	V10E-2	TORNILLO M5 X 80	4
3	V10E-3	EJE DEL ENGRANAJE PRINCIPAL 20T	1
4	V10E-4	TORNILLO DE FIJACIÓN M4 X 10	1
5	V10E-5	ARANDELA	2
6	V10E-6	TUERCA M4	2
7	V10E-7	CAJA DEL ENGRANAJE	1
8	V10E-9	MOTOR REVERSIBLE	1
9	V10E-10	TUERCA M5	4
10	V10E-11	SOPORTE DEL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD	1
11	V10E-12	AISLADOR DEL INTERRUPTOR DE SEGURIDAD	1
12	V10E-13	INTERRUPTOR DE SEGURIDAD	1
13	V10E-14	TORNILLO M4 X 18	1
14	V10E-15	TORNILLO M4 X 25	1
15	V10E-16	INTERRUPTOR DE CORRIENTE + LAMPARA INDICADORA	1
16	V10E-17	MOLDE DE ENTRADA DEL ENCHUFE DE CORRIENTE IEC	1
17	V10E-18	TORNILLO M3 X 12	2
18	V10E-19	ARANDELA	2
19	V10E-20	TUERCA M3	2
20	V10E-1	CUBIERTA DEL FUSIBLE	1
21	V10E-3	FUSIBLE DE 800mA	1

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS - FIGURA E:

CUANDO PIDA PIEZAS DE ESTA MAQUINA, AÑADA EL SUFIJO V10E-(NUMERO ABAJO) PARA ESPECIFICAR LA PIEZA.



Interruptor Corriente SWL1 Interruptor Seguridad STS1 Micro Interruptor LS1



LISTA DE PIEZAS - FIGURA E:

NUMERO DE PIEZA	NUMERO DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD x MAQUINA
22	V10EC-22	CONDENSADOR 2 μ F	1
23	V10EC-23	TAPA DEL CONDENSADOR	1
24	V10E-24	TORNILLO M4 X 10	2
25	V10E-25	CUBIERTA DE LA CAJA INFERIOR	1
26	V10E-26	PIES DE GOMA	4
27	V10E-27	TORNILLO M4 X 10	4
28	V10E-28	ARANDELA PARA SUELO	1
29	V10E-29	TORNILLO M4 X 8 PARA SUELO	1
W1	V10EC-W 1	CABLE: ENCHUFE A FUSIBLE RO	1
W2	V10EC-W2	CABLE: ENCHUFE A INTERRUPTOR PRINCIPAL SO	1
W3	V10EC-W3	CABLE: ENCHUFE A TOMA DE TIERRA E	1
W4	V10EC-W4	CABLE: ENCHUFE A INTERRUPTOR PRINCIPAL RI	1
W5	V10EC-W5	CABLE: INTERRUPTOR PPAL A INTERRUPTOR SEG. R2,S2	1 CADA
W6	V10EC-W6	CABLE: INTERRUPTOR SEG. A MICRO INTERRUPTOR R3	1
W7	V10EC-W7	CABLE: MICRO INTERRUPTOR A CONDENSADOR UI	1
W8	V10E-W8	CABLE: MICRO INTERRUPTOR A TOMA TIERRA E	1
W9	V10E-W9	CABLE: CAJA DE ENGRANAJES A TOMA TIERRA E	1
W10	V10E-W 10	CABLE: CORCHETE INTERRUPTOR SEGURIDAD A TOMA T. E	1
W11	V10E-W 11	TUBO AISLANTE	1

GARANTIA Y CONDICIONES GENERALES:

EL PRESTADOR DE LA GARANTIA , BEN CLEMENTS AND SONS, INC./TACH-IT GARANTIZA AL COMPRADOR DE LA MAQUINA DE ATADO TWIST TIE MODELO #3567 ESTAR LIBRE DE DEFECTOS DE MATERIALES POR UN PERIODO DE 6 MESES DESDE LA FECHA DE COMPRA DE LA MAQUINA. EL PRESTADOR DE LA GARANTIA PROVEER DE LAS PIEZAS DEFECTUOSAS UNA VEZ PROVADO QUE LA MAQUINA ERA DEFECTUOSA EN EL MOMENTO DE LA VENTA. CUALQUIER RECAMBIO ANTES DE LOS 6 MESES DE GARANTIA NO TENDRA COSTE, EXCEPTO EL DEL TRANSPORTE

CONDICIONES GENERALES:

ESTA GARANTIA NO SERA VALIDA A DAÑOS EN LA UNIDAD OCURRIDOS DURANTE EL TRANSPORTE, O CAUSADAS POR ALTERACIONES DE PERSONAS NO AUTORIZADS, FUEGO, ACCIDENTES O MAL USO O ABUSO, USO DE MATERIALES TWIST-TIE INAPROPIADOS O POR CUALQUIER OTRA CAUSA OTRA QUE LA DE DEFECTOS EN LA FABRICACIÓN DE LA UNIDAD O SUS MATERIALES.

ESTA GARANTIA NO ES TRANSFERIBLE.