



## Modelo: CHC600

### Características:



**Puertas deslizables de alta eficiencia**



**Termostato mecánico**



**Termómetro externo**



**Sistema de ruedas resistentes**



**Gabinete interno con esquinas redondeadas**



**Canastillas**



**Cerradura**





## Modelo: CHC600

<b>Dimensiones externas:</b>		
Altura:	910 mm	
Ancho:	1770 mm	
Profundidad:	650 mm	
<b>Dimensiones internas:</b>		
Altura:	725 mm	
Ancho:	1650 mm	
Profundidad:	530 mm	
<b>Capacidad bruta:</b> 581 lts		
Canastilla:	1	
Capacidad por contenedor:	53': 50 unidades	
<b>Capacidad del compresor:</b> 1/4 HP		
Refrigerante:	R290	
Evaporador:	Aluminio	
Control:	Termostato mecánico	
Motor:	Polo sombreado	
Rango de temperatura:	-18°C a -23°C	
Ruedas:	2 ruedas con pivote	
	2 ruedas	
<b>Voltaje/Frecuencia:</b> 115 V/60 Hz		
Tipo cable de alimentación:	NEMA 5-15B	