



**PROFILE
DESIGN** 

BASEBAR

REVISION 01-12-22-2020

简介

感谢您购买这款 Profile Design 平把。这些说明适用于下列平把，以及空气力学把手组和立管上的任何 Profile Design 夹具：

- WING/20c
- WING/c
- WING/10A
- WING/A
- OZERO TT

在尝试安装此物件前，请仔细阅读本指示说明。正确的安装是符合 Profile Design 公司保修条款要求的必要条件。如果您不熟悉如何安装空气力学把手组或其附件，请登录 www.profile-design.com 并使用 "dealer search" (经销商搜索) 或致电 Profile Design 客服电话 (号码: 888.800.5999)，以寻求当地 Profile Design 经销商的帮助。

经销商须知: 如果您为普通用户安装此产品，安装后请为其提供本用户手册。

所需工具和材料：

- 5mm 六角扳手
- 4mm 六角扳手
- 5mm 和 4mm 六角配件的转矩扳手
- 装配油膏，如 Finishline Fiber Grip™ (碳纤维止滑剂)
- 油脂，如 Finishline Premium Grease (润滑脂)
- 螺纹锁固剂，如 Loctite® Threadlocker Blue 242®
- 切割导向器

此平把套件应包括：

- 一 (1) 个平把 (铝材或碳材)
- 刹车线孔塞 (仅碳材把手)

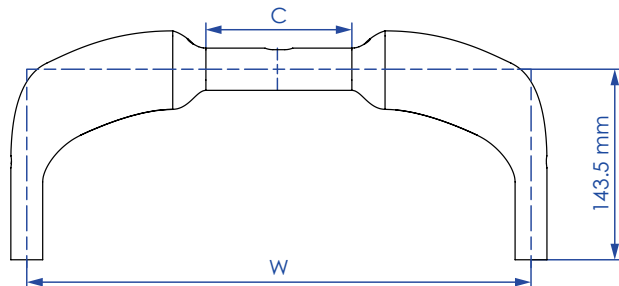
与此平把兼容的组件

- Profile Design Sonic 束管座或 Sonic 整套空气力学把手组
- Profile Design Supersonic 束管座或 Supersonic 整套空气力学把手组
- Profile Design Subsonic 束管座或 Subsonic 整套空气力学把手组
- Profile Design Neosonic 束管座或 Supersonic 整套空气力学把手组
- Profile Design Hypersonic 束管座或 Subsonic 整套空气力学把手组
- 空气力学把手组上的其它 Profile Design 夹具, 包括 31.8mm 平把夹具
- Profile Design 空气力学把手组束管座增高垫片套件 (15mm–70mm 选件)
- Profile Design 38.1mm 立管
- Profile Design ABS 刹车杆或 3/One 系列
- Profile Design 把手胶带

如果此平把套件有任何物品缺失, 请联系经销商。

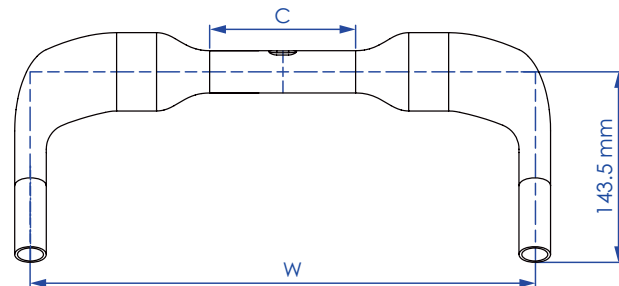
定期检查平把是否损坏, 特别是电镀或喷漆涂层是否有划痕, 这可能会导致氧化, 削弱铝材品质。如果发现任何因使用或事故而造成的损坏, 请更换空气力学把手组。

部件图纸



WING/20c

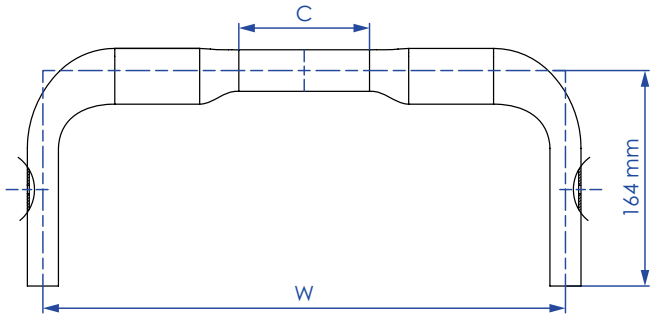
W	C
380	110
400	110
420	110



WING/c

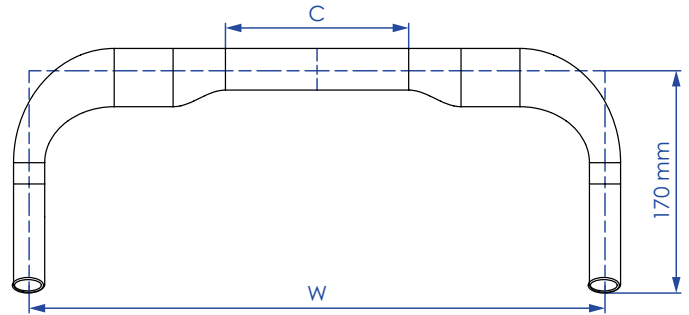
W	C
380	110
400	110
420	110

部件图纸



WING/10A

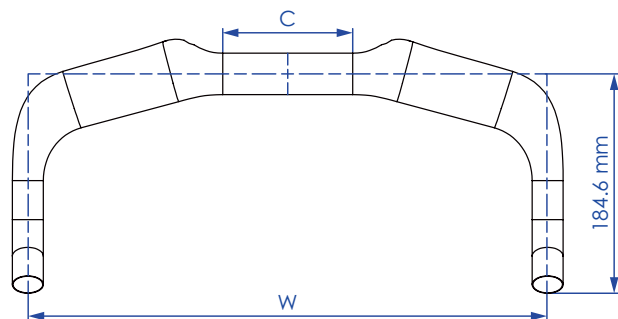
W	C
360	100
380	100
400	100
420	100
440	100



WING/A

W	C
400	100
420	120
440	140
460	160

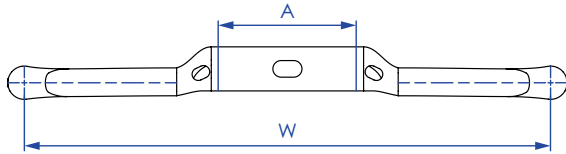
部件图纸



OZERO TT

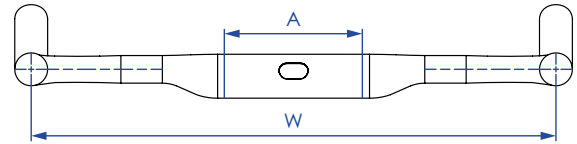
W	C
380	80
400	100
420	120
440	140

产品特定设置限制



WING/20c

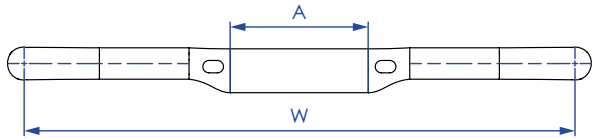
W	A
380	100
400	100
420	100



WING/c

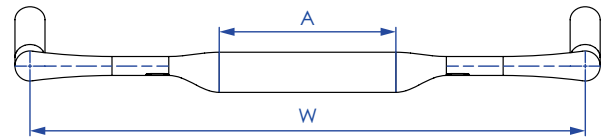
W	A
380	100
400	100
420	100

产品特定设置限制



WING/10A

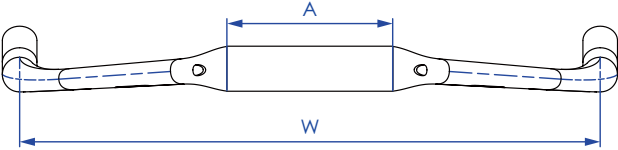
W	A
360	100
380	100
400	100
420	100
440	100



WING/A

W	A
400	100
420	120
440	140
460	160

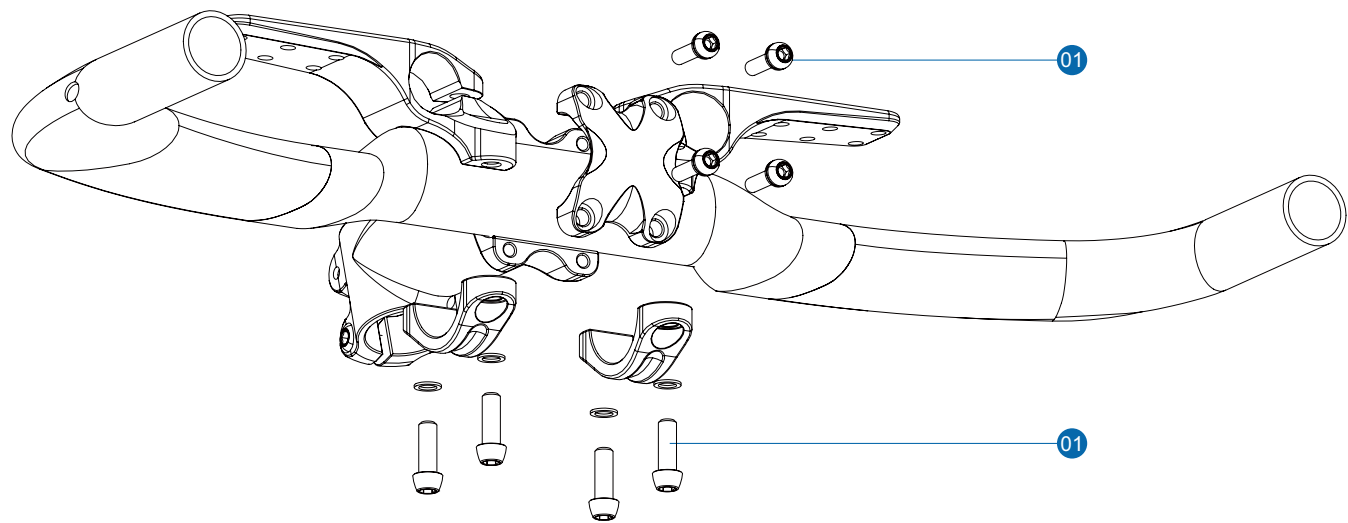
产品特定设置限制



OZERO TT

W	A
380	100
400	100
420	100

扭矩设置

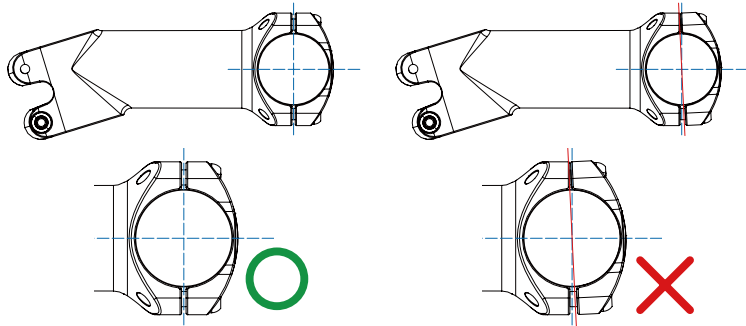
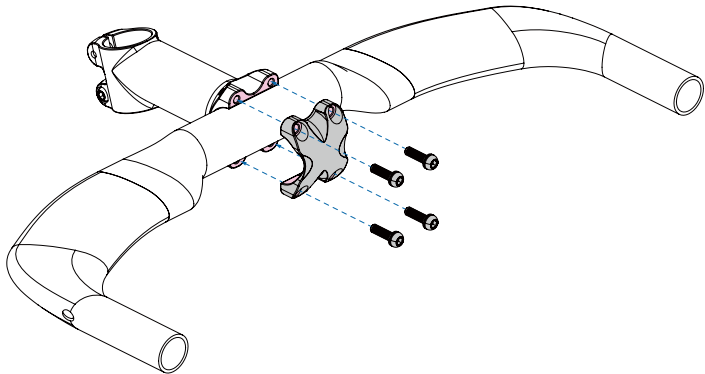


参考号	位置	扭矩
1	立管夹具	6Nm (53 inlbf)
2	束管座夹具	6Nm (53 inlbf)

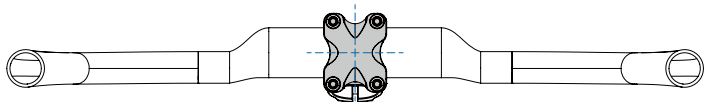
安装说明

安装立管

1. 安装立管前，在面板和立管体上的手把夹具内面涂上一层装配油膏。
2. 将手把夹具的两半扣在手把上，然后使合适的扳手安装立管中的螺栓。
3. 确保面板在每个螺栓位置与立管体的距离相等，然后根据立管扭矩规格拧紧。

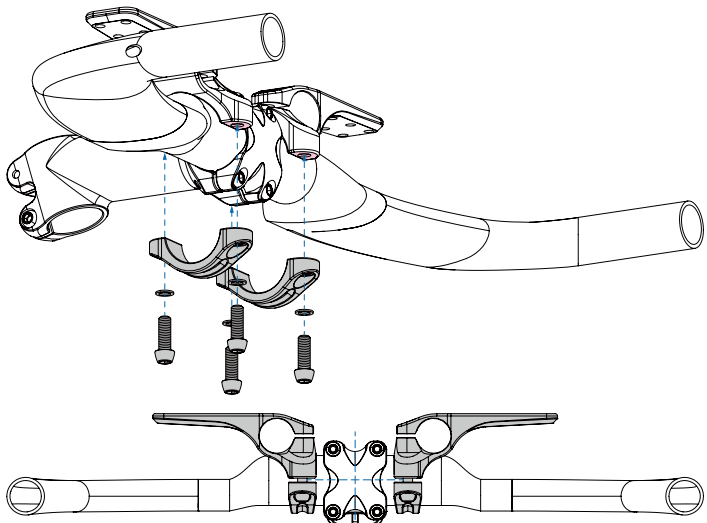


警告：
过度拧紧手把夹可能导致手把断裂和失效。



安装空气力学把手组

4. 安装空气力学把手组前，在束管座上下部的把手夹具内面涂上一层装配油膏。
 - a. 如果空气力学把手组增高垫片合金套件，也请涂上油膏。
5. 将把手夹具的两半扣在把手上，然后使合适的扳手安装束管座螺栓。
6. 确保下部束管座在每个螺栓位置与上部束管座的距离相等，然后根据空气力学把手组束管座扭矩规格拧紧。



7. 按照空气力学把手组的说明继续安装空气力学把手组。

安装刹车杆

8. 将装配油膏薄涂在把手末端的内侧。
9. 将刹车线外侧穿过刹车杆。
10. 插入刹车杆，确保刹车线外部与刹车杆体牢固接触。
11. 按照制造商规范拧紧刹车杆安装螺栓。
12. 布置刹车线内部。

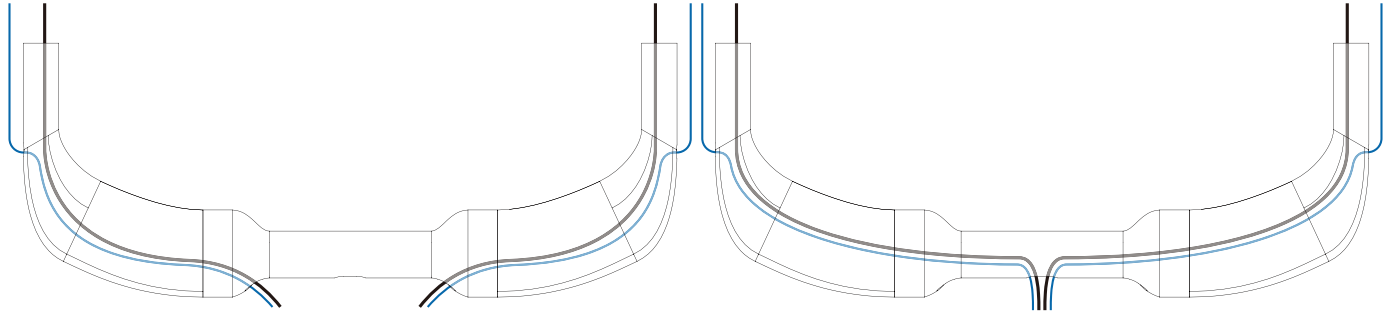
如何缩短抓握区

一些 PROFILE DESIGN 平把可以缩短。如果抓握区末端有切割线，则允许缩短把手。

1. 仔细确定想要缩短抓握区的量。
2. 在要切割的位置做标记。
3. 我们建议在第一次标记切割线后检查您的测量，以确保您不会意外将抓握把手切割得太短。
4. 如果使用切割导向器，请使用台虎钳将其牢固固定。然后将副把手放入导向器，将标记出的切割线与切割导向器上的刻度槽对齐。
 - a. 如果是铝材，建议使用 18 齿刀片。佩戴护眼装置。
5. 使用钢锯，用力使刀片穿过导向器，使刀片开始切割。请勿对钢锯用蛮力，这可能会折断刀片并造成伤害。
6. 另外，如果使用管剪 — 先在切割线两边贴上绝缘胶带，以防止伸展件的光面被旋转轮损坏。
7. 小心地将切割器对齐切割线，然后以平稳的速度旋转，随着切割深度的增加逐渐下压切割轮。
8. 对另一个抓握把手重复相同步骤。
9. 副把手两端切割完毕后，使用半圆锉除去抓握把手内部和外部表面的所有锋利边缘。

刹车线走线图

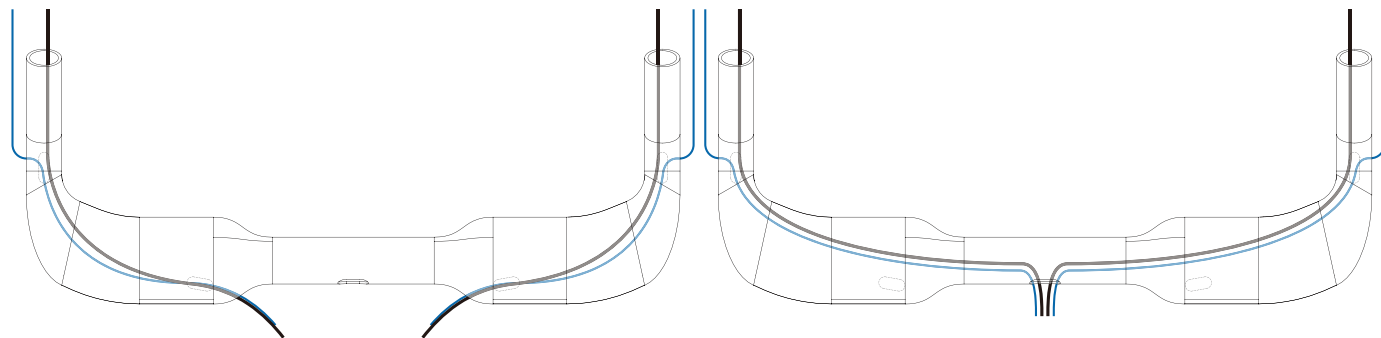
- 刹车线
- 换档 (电缆)



WING/20c

刹车线走线图

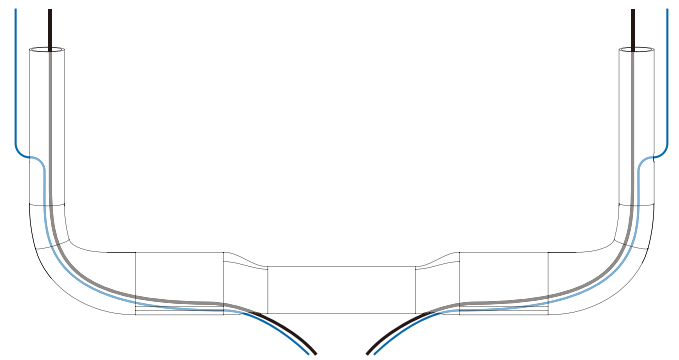
- 刹车线
- 换档 (电缆)



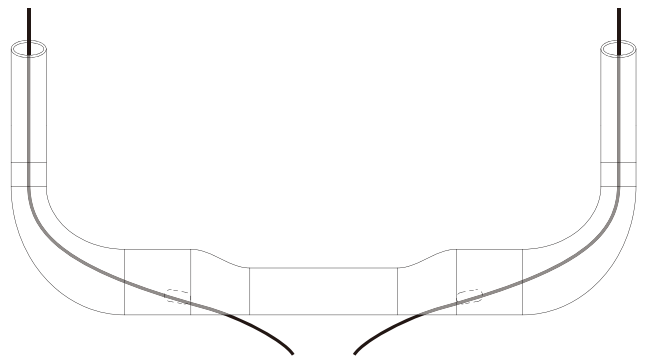
WING/c

刹车线走线图

- 刹车线
- 换档 (电缆)



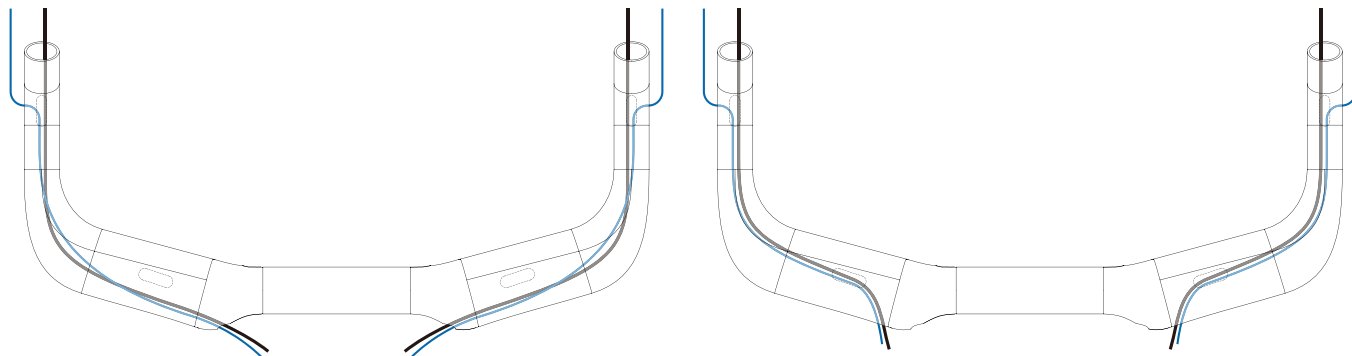
WING/10A



WING/A

刹车线走线图

- 刹车线
- 换档 (电缆)



OZERO TT

 **警告**

- Profile Design 全球两年有限保修。
- Profile Design, LLC (经销商) 向原始零售购买人 (“您”) 保证, 此保修针对的 Profile Design 产品从原始零售购买之日起两 (2) 年内不存在材料和工艺上的瑕疵。有关此保修及其不保修范围和 / 或如何索赔的详情, 请致电 +1 310.747.0085 转分机 161 或访问 www.profile-design.com/pages/warranty



2677 El Presidio Street
Long Beach, CA 90810
Ph: 310-884-7756

www.profile-design.com

© Profile Design LLC