

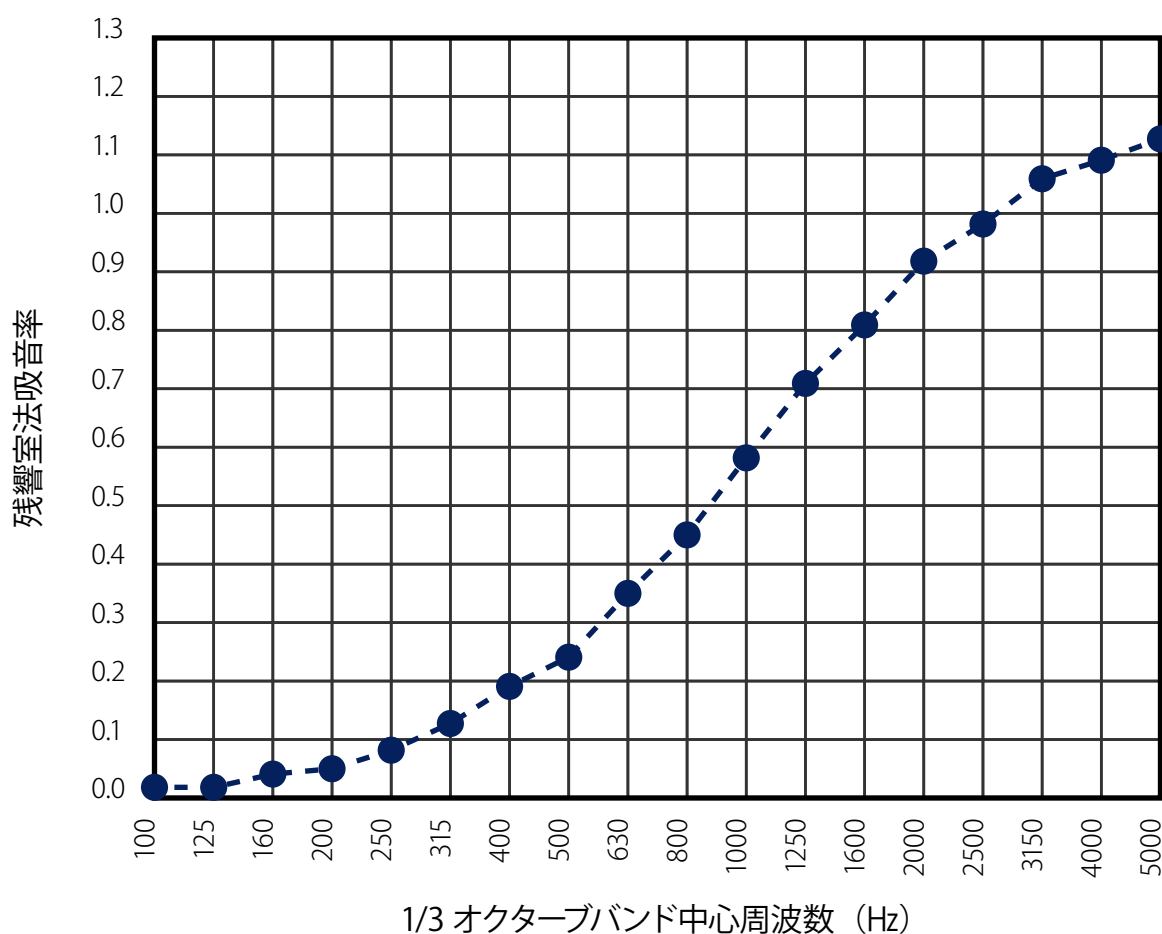
技術資料：残響室法吸音率測定結果

〔測定品〕

品名：OTTO R 丸 200
型番：ottor-r200
製造者：株式会社リブグラフィ

〔測定結果〕

1/3 オクターブバンド 中心周波数 (Hz)	残響室法 吸音率	1/3 オクターブバンド 中心周波数 (Hz)	残響室法 吸音率
100	0.02	800	0.45
125	0.02	1000	0.58
160	0.04	1250	0.71
200	0.05	1600	0.81
250	0.08	2000	0.92
315	0.13	2500	0.98
400	0.19	3150	1.06
500	0.24	4000	1.09
630	0.35	5000	1.13



〔備考〕

(1) 測定方法は JIS A 1409：1998 に準拠した。

残響室の形状：不整形七面体構造 室容積：264 m³ 室内全表面積：247 m²

マイクロホン設置点数：6点 音源設置点数：2点 使用ノイズ：ホワイトノイズ

(2) 吸音率の算出は JIS A 1409：1998 の附属書 E（参考）の（6）式を用い、空気の温湿度条件による補正を行った。

(3) 測定における試料面積は 10.53 m²とした。