

## Vespox®VPE



### Vespox®VPE

Vespox®EVP est une peinture époxy brillante durable à 2 composants, à base d'eau, pour le traitement des surfaces intérieures exposées à une usure élevée. La peinture peut être appliquée aussi bien sur des surfaces anciennes que neuves.

Vespox®EVP ne contient pas de solvants nocifs et est pratiquement inodore.

### Application

Vespox®EVP est spécialement conçu pour la peinture et la protection des matériaux minéraux tels que le béton, la maçonnerie, le plâtre, l'amiante, la pierre, etc. Les domaines d'utilisation actuels, en plus des sols, sont les murs et les plafonds dans les bâtiments où il y a souvent une atmosphère agressive, des produits chimiques et une exposition à l'eau, par ex. nettoyage haute pression.

Vespox®L'EVP peut également être utilisé sur des surfaces organiques, telles que les panneaux de fibres de bois, les plaques de plâtre et, par exemple, sur les tissus de verre dans les pièces humides, où les exigences en matière d'hydrofugation, de nettoyage, etc. sont plus élevées, comme dans les garages, les salles d'exposition, les toilettes / halls de lubrification et pièces humides en général.

### Propriétés

Vespox®La peinture époxy EVP combine une haute résistance à l'abrasion avec une très bonne adhérence. Utilisé pour peindre le béton, sur les surfaces déjà peintes, le bois et en général, où des surfaces soignées avec une bonne durabilité sont requises. Cependant, la surface doit être absorbante.

Vespox®EVP est ouvert à la diffusion et peut donc être avantageusement utilisé, par exemple, dans les sous-sols.

### Mode d'emploi

**Prétraitement / substrat:** Le support doit être ferme, propre, dégraissé et absorbant. Sur du béton fraîchement coulé, il est important que la couche de boue soit enlevée avant de peindre avec Vespox® VPE. Utiliser un lavage à l'acide avec, par exemple, une solution d'acide chlorhydrique à 10 %, après quoi rincer abondamment à l'eau, ou un léger ponçage suivi d'une aspiration approfondie. Sur les surfaces déjà peintes, il est important que toute la graisse, l'huile et la peinture écaillée soient éliminées.

**Mélanger:** Le mélange des deux composants A et B doit être fait immédiatement avant l'application. Ne pas mélanger des quantités supérieures à celles utilisables en 2 heures à 20°C.

Le composant B est bien agité avant de verser tout le composant A dessus. Remuez ensuite le mélange pendant min. 3 minutes avec une perceuse mélangeuse à basse vitesse. Le mélange partiel n'est pas recommandé, mais si l'ensemble doit être divisé, la division doit être effectuée avec précision.

(Voir sous Caractéristiques techniques - Rapport de mélange).

	
Vesla Gulve A / S-Fabriksvej 12, 6920 Videbæk	
16	
EN 13813 RS	
Matériau de nivellement en résine synthétique pour usage intérieur	
Propriétés essentielles	Performance
Réaction en cas d'incendie	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence	NPD
Résistance au choc	NPD
Insonorisation	NPD
Option d'absorption acoustique	NPD
Isolans	NPD
Résistance chimique	NPD
NPD = Aucune performance déterminée	

## Exporter

Vespox®L'EVP s'applique au pinceau ou au rouleau. La procédure suivante est recommandée :

- 1) La surface propre et sèche est appliquée sur Vespox®EVP (le mélange peut être dilué avec max. 5% d'eau si le support est très absorbant). Consommation env. 100g/m<sup>2</sup>
- 2) La surface tient debout jusqu'à ce qu'elle soit sèche à la main : c.-à-d. Californie. 8 heures à 20 °C, cependant, max 24 heures (si plus long, l'adhérence entre les deux couches est réduite), et retraité avec du produit non dilué. Consommation : env. 200g/m<sup>2</sup>

**Noter:** Peindre avec Vespox®L'EVP dans les pièces à humidité relative élevée peut donner une surface d'aspect mat - dans le pire des cas, la surface blindée, il est donc important d'assurer une bonne ventilation dans la pièce. Haute température = durée de vie plus courte // Basse température = durée de vie plus longue.

**La sécurité au travail:** Protéger les yeux et la peau pendant le travail. Lire les fiches de données de sécurité avant utilisation.

Données techniques			
Couleurs	Le produit peut être teinté aux couleurs RAL et NCS		
Briller	Californie. 60 - 80		
Taux de mélange	par poids	A : B = 1 : 4	
Densité (prêt à l'emploi)	à 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1.25
Viscosité (prémélangé)	à 20°C	mPa-s	1900-2100
Teneur en matière sèche		%	Californie. 60
Vie en pot / Vie en pot	à 20°C	minutes	90-120
Température produit	mien.	°C	15
	max.		25
Température surface / pièce	mien.	°C	dix
	max.		25
Exigences pour le substrat			
La force d'adhérence	mien.	N/mm <sup>2</sup>	1.5
Humidité résiduelle mesurée avec l'appareil CM	max.	%	6
Humidité relative	max.	% RF.	50 (à 10°C) 85 (à 23°C)
Temps de séchage	sec à la poussière à 20°C	minuteur	8
	on peut marcher dessus après	minuteur	24
Guéri	à 20°C	Jour	5-7
Résistance chimique	Résistant aux acides faibles (une décoloration peut cependant se produire), aux solvants organiques, huile, essence et autres.		

FT : Vespo<sup>®</sup>VPE

Mise à jour : 17/03-2022/CS

Le produit est enregistré dans la base de données DGNB sous le numéro NT9RPK  
et est utilisé avec EPD-FEI-20150300-IBG1-EN

