



トルクドライバー

取扱説明書

6001-1.4/3

6001-1.5/3

6001-3.0/3

6001-5.4/3

この度は、当社製品をご購入いただき、誠にありがとうございます。
ご使用にあたり、取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。
ご使用前に注意事項(P3)を必ずお読みください。



準備と使用

注意事項



株式会社 シー・エス・シー
COMMUNICATION SCIENCE CORPORATION

準備と使用

トルク設定

手順①

六角を使用して、目盛り(トルク値)に矢印に合わせます。矢印は両方向に動かすことができます。



TIPS

矢印が両端の目盛りを超えないでください。矢印が目盛りの限界を超えて移動した場合は、時計回りに回して、スケールと矢印を再調整してください。

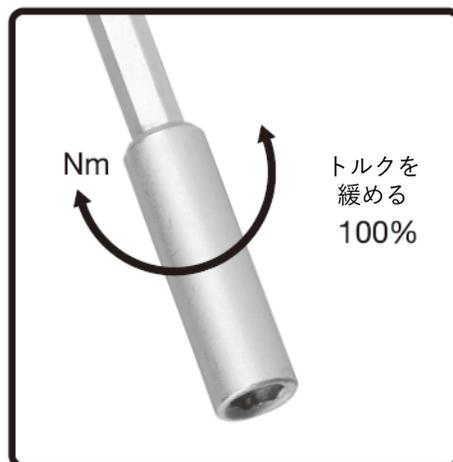
矢印
目盛り
(トルク値)



使用方法

手順②

トルクドライバーを時計回りに回してください。設定トルクに達すると、クリック時の振動とクリック音で目的のトルク値に達したことを感知できます。



注意事項

⚠️ ご注意事項

- ☑️ トルクレンチを逆方向に回して緩める作業に使わないでください。測定精度が悪化する原因となります。
- ☑️ 締め付けトルクは締め付ける箇所により異なりますので、必ず規定のトルク値で締め付けてください。
- ☑️ 設定トルク値の範囲外で使用しないでください。オーバートルクは精度と耐久性の劣化につながります。
- ☑️ 通電中の作業はしないでください。本製品に絶縁の効果はございません。
- ☑️ ご使用でない時は、トルク値を最小値に設定してください。
- ☑️ 高温・多湿環境での使用はお控えください。
- ☑️ 高所での作業の場合には、落下防止のための対策をしてご使用ください。
- ☑️ この工具は、18℃～28℃で校正されており、この温度範囲でのみ正常に動作します。



お客様ご相談窓口



商品の
お問い合わせは

03-5215-0117

受付時間：9:00 - 17:00
(土日祝、年末年始等を除く)



修理・校正の
ご依頼は

03-5215-0117

受付時間：9:00 - 17:00
(土日祝、年末年始等を除く)

