


Producto	Temperatura	Tiempo	Comentarios
Cerámica	180 °C.	180 seg.	Presión firme.
Textil	180 - 200 °C.	60 seg.	Presión firme.
Aluminio	180 °C.	60-80 seg.	Presión media.
Acero	180 - 185 °C	60 seg.	Presión media.
Aretes	190 °C.	100 seg.	Presión firme se sublima por ambos lados.
Llavero destapador	190 °C.	40 seg.	
Llavero flexible	160 °C.	12 seg.	Presión media.
Tarro cervecero	180 °C.	60 seg.	
PVC	180 °C.	60 seg.	Presión ligera que la plancha toque la pulsera y poco más. Una vez que pasen los 9 segundos volteas la pulsera y bajas la plancha (sin cerrar, que solo toque la pulsera) por 3 segundos, este paso nos ayuda a que tome forma, puedes apoyarte con un vaso para darle su forma y quede lo más redonda posible.
Placa forma de hueso y militar	190 °C.	120 seg.	Presión media se sublima por ambos lados.
Tarjetas de PVC	190 °C.	30 seg.	Se sublima por ambos lados, estas se recomienda ponerlas en medio de una hoja bond (la hoja nos ayuda a que el material no reciba directamente el calor y al manipular las credenciales) Una vez que se plancha la segunda cara, pones algo de peso sobre ellas.
MDF	185 °C.	60 seg.	En caso de haber humedad en el ambiente, planchar antes de sublimar. En artículos grandes, colocar un objeto pesado encima hasta que se enfríe.
Piedras	200 °C.	90 seg.	Presión media firme.

\* Los tiempos y temperaturas acá plasmados son una forma de comenzar el proceso, estos parámetros en la práctica pudiesen cambiar dependiendo de sus condiciones de trabajo, temperatura ambiental, humedad relativa e inclusive la altitud.

 Av. Adolfo Ruiz Cortines #5008 Col. Valle Verde 3er Sector, Monterrey, Nuevo León,

México.  (81) 22-61-99-33



[www.inkgrafia.com](http://www.inkgrafia.com)



[ventas@inkgrafia.com](mailto:ventas@inkgrafia.com)



[/inkgrafia](https://www.facebook.com/inkgrafia)



[/mex\\_inkgrafia](https://www.instagram.com/mex_inkgrafia)