

**INVERSOR MINI
DE ÚLTIMA
TECNOLOGÍA
COMPACTO
POTENTE
PORTABLE
PARA EL
PROFESIONAL** ▶



Las Herramientas **ELITE** están pensadas para ser el aliado perfecto del profesional.

Todos los productos **ELITE** pasan por rigurosos test de calidad para asegurar el buen desempeño de los productos.

Con **ELITE** siempre tendrán una herramienta con la mejor relación entre precio y calidad.

Todos los soldadores **ELITE** están totalmente **garantizados por 2 años** de fábrica, y las caretas **ELITE** cuentan con **1 año** de garantía.



CALIDAD

Todos los productos ELITE pasan rigurosos tests de calidad para asegurar el buen desempeño del producto.



SOPORTE



PRECIO/CALIDAD

Con ELITE, siempre tendrás la mejor relación entre PRECIO / CALIDAD.



2 AÑOS DE GARANTÍA

Productos totalmente garantizados 2 años, por defectos de fabricación.



Terms and conditions www.elitetools.co / Términos y condiciones en www.elitetools.co

eliteTECH

AUTO VOLT

TECHNOLOGY 110/220V

Tecnología exclusiva **ELITE**, que ofrece los siguientes beneficios:

Permite extensiones de cable de hasta **80m**, sin pérdida de potencia.

Conexión a cualquier fuente de potencia **95- 260V**.

Ahorro de un 30% en consumo eléctrico comparado a inversores tradicionales - **AUTO VOLT**.

Conectable a generadores.



**TIG LIFT
ARC**

Facilita **el inicio del arco** en TIG, sin contaminación del tungsteno.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.



TIG

Soldadura por arco eléctrico que utiliza un electrodo de tungsteno.



**110
220
VOLTS**

**DUAL
VOLTAGE**

Permite conectar el equipo a una fuente eléctrica de **110V o 220V**.



MMA

Soldadura manual por arco eléctrico con electrodos revestidos.



HOT START

Facilita el inicio del arco, precalentando el electrodo.



**ANTI
STICK**

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.

Este valor hace referencia al **diámetro del electrodo** que se desea soldar.

3/32"
CONT

La denominación **CONT, OK o NO** se refiere al flujo de trabajo permitido para el electrodo indicado, en este caso 3/32" siendo **CONT**: flujo de trabajo continuo, **OK**: de forma ocasional y **NO**: que no es recomendado.

Para mas información visita nuestro website:

www.elitetools.co

eliteARC^{130S}

SI6130LV

El equipo ELITE® SI 6130 LV, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC.

Excepcionales características de arco, permitiendo soldar 7018, 6011, 6013 y toda clase de electrodos.

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT726V41025



110V VOLTAGE

130 A POTENCIA

45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" OK

5/32" NO

3/16" NO



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de 110V.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta 1/8" en electrodos revestidos.
- 130 Amp potencia real.
- Conectores rápidos 10/25.
- Display LED.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{130S}	110V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 130 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	32A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{140M}

SI6140DV

El equipo **ELITE® SI 6140 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, ofreciendo un arco excelente para todo tipo de electrodos.

Excelentes características de arco, permitiendo soldar en **6013, 7018, 7016, 6011, INOX (SS) Fundición.**

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT726V41025



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY



TAMAÑO MINI



- Alta portabilidad.
- Conexión de **110/220V**.
- Turbo ventilación.
- Indicador de diámetro de electrodo recomendado.
- 140 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **10/25**.
- Display LCD**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{140M}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	65V	10 - 140 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	2.2 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{150D}

SI7150DV

El equipo **ELITE® SI 7150 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, ofreciendo un arco excelente para todo tipo de electrodos.

Excelentes características de arco, permitiendo soldar en **6013, 7018, 7016, 6011, INOX (SS) Fundición.**

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V/220V VOLTAGE
150 A POTENCIA
45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT
1/8" OK
5/32" OK
3/16" NO

HOT START
ARC FORCE
ANTI STICK
150 LED DISPLAY



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110/220V**.
- Turbo ventilación.
- Display **LED**.
- 150 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **10/25**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{150D}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 150 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{160S}

SI7160DV

El equipo **ELITE® SI 7160 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC.

Excepcionales características de arco, permitiendo soldar **7018, 6010, 6011, 6013** y toda clase de electrodos.

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V/220V VOLTAGE 160 A POTENCIA 45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT 1/8" OK 5/32" OK 3/16" NO

HOT START ARC FORCE ANTI STICK LCD DISPLAY



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V**.
- Turbo ventilación.
- Indicador de diámetro de electrodo recomendado.
- 160 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **10/25**.
- Display LCD**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{160S}	110V/220V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	85V	10 - 160 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	4.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{180S}

SI9180DV

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025

El equipo **ELITE® SI 9180 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos.

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes gracias a la tecnología AUTOVOLT.**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos.

30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

110V / 220V VOLTAGE

180 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" OK

3/16" NO

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

LED DISPLAY

COMPATIBLE CON GENERADORES



2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V**.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- 180 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **10/25**.
- Display LED.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{180S}	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	78V	10 - 180 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	6.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteARC^{200S}

SI7200DV

El equipo **ELITE® SI 7200 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos.

Permite soldar **7018, 6010, 6011, 6013**, y toda clase de electrodos.

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT2635504M



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V / 220V VOLTAGE
200 A POTENCIA
45% CICLO TRABAJO

3/32" CONT
1/8" CONT
5/32" OK
3/16" OK



HOT START
ARC FORCE
ANTI STICK
LED DISPLAY



- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V**.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- 200 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50**.
- Display LED**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC ^{200S}	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	85V	10 - 200 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	6.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteARC^{220S}

SI9220DV

El equipo **ELITE®SI 9220 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos.

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTO VOLT.**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos.

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT2635504M



30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

110V/220V VOLTAGE 220 A POTENCIA 60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT 1/8" CONT 5/32" CONT 3/16" OK

HOT START ARC FORCE ANTI STICK

LED DISPLAY COMPATIBLE CON GENERADORES

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V**.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta **3/16"** en electrodos revestidos.
- 220 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50**.
- Display LED.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC^{220S}	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	78V	10 - 220 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	7.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteARC²⁵⁰

SI9250DV

El equipo **ELITE® SI 9250 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos.

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES un 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTO VOLT.**

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos.

30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO

110V / 220V VOLTAGE

250 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" CONT

3/16" OK

1/4" OK

HOT START

ARC FORCE

ANTI STICK

LCD DISPLAY

COMPATIBLE CON GENERADORES



Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA

Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V**.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta **3/16"** en electrodos revestidos.
- 250 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50**.
- Display digital.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC²⁵⁰	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	80V	10 - 250 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	32A	DC	I.CL.H	IP 21 S	9 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteARC³⁰⁰

SI9300DV

El equipo **ELITE® SI 9300 DV**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC, brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos.

Permite soldar **7018 / 6010 / 6011 / 6013**, y toda clase de electrodos.

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Conjunto de pinza porta electrodos

Accesorios opcionales
Antorcha TIG - AT2635504M



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **220V / 440V**.
- Turbo ventilación.
- Puede soldar hasta **1/4"** en electrodos revestidos.
- 300 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50**.
- Display LED**.



Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite ARC³⁰⁰	220/440V 1/2ph +/- 10%	50/60Hz	75V	10 - 300 Amp	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	44A/23A	DC	I.CL.H	IP 21 S	10 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteTIG²¹⁰

SI9210DT TIG HF

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha TIG

HF: Encendido del arco en TIG por alta frecuencia.

El equipo **ELITE® SI 9210 DT**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC con HF, permitiendo SOLDAR acero y acero inoxidable. Control de gas por solenoide.

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes, gracias a la tecnología AUTOVOLT.**

Permite soldar **TIG - MMA** Hasta 8mm de espesor.

Nota: No puede soldar aluminio en TIG.



30% AUTO VOLT
 DE AHORRO ENERGÉTICO

- 110V / 220V VOLTAGE**
- 210 A POTENCIA**
- 40% CICLO TRABAJO**
- 3/32" CONT**
- 1/8" CONT**
- 5/32" OK**
- 3/16" OK**

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG HF

POST GAS REGULABLE

210 LED DISPLAY

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA
 Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Conexión de **110V / 220V.**
- Compatible con generadores.
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- Turbo ventilación.
- 210 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50.**
- Multifunción **MMA / TIG HF.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite TIG ²¹⁰	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	75V	210 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	16A	DC	I.CL.H	IP 21 S	7.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteAC/DC²²⁵

SI8225AL TIG ALUMINIO

Accesorios incluidos

Conjunto de pinza de masa

Conjunto de pinza porta electrodos

Antorcha TIG

El equipo **ELITE® SI 8225 AL**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente **DC** y **AC**, permitiendo SOLDAR acero, acero inoxidable y TIG ALUMINIO. Alta frecuencia y arco pulsado hasta 800 Hz.

MMA / TIG / AC/DC.

Permite soldar **TIG**, **TIG aluminio** y **MMA**. Hasta 10mm de espesor.



220V VOLTAGE

220 POTENCIA

MAX. CICLO

3/32" CONT

1/8" CONT

5/32" OK

3/16" NO

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG HF

TIG ALUMINIO

AC/DC

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA

Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Turbo ventilación.
- Conexión de **220V**.
- 220 Amp** potencia real.
- TIG ALUMINIO**.
- Conectores rápidos **35/50**.
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- Multifunción **MMA, TIG HF, AC/DC**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite AC/DC ²²⁵	220V 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	75V (15)	5- 220 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	AC/DC	I.CL.H	IP 21 S	12.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMP¹³⁰

SI7130MP

Accesorios incluidos

Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha MIG

Accesorios opcionales

Antorcha TIG - AT726V41025

El equipo **ELITE® SI 7130 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG.

MMA / TIG / MIG MAG.

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS y en 2T y 4T.**



110V VOLTAGE

130 A POTENCIA

45% CICLO TRABAJO

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA

Términos y condiciones en www.elitetools.co

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG/MIG

0.030 CONT

0.035 OK

0.040 OK

0.045 NO

- Alta portabilidad.
- Turbo ventilación.
- Conexión de **110V**.
- 130 Amp** potencia real.
- ARC FORCE** regulable.
- Conectores rápidos **10/25**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MP ¹³⁰	110V - 1 ph (+/- 10%)	50/60Hz	(MMA) (TIG) (MIG) 75V - 5V -42V	(MIG) (MMA/TIG) 10-130 Amp/10-130 Amp	45%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	7.5 Kg

USO PROFESIONAL

eliteMP¹⁸⁰

SI8180MP

Accesorios incluidos
 Conjunto de pinza de masa
 Conjunto de pinza porta electrodos
 Antorcha MIG 3m

El equipo **ELITE® SI 8180 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG.

Accesorios opcionales
 Antorcha TIG - AT726V41025

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes.**

MMA / TIG / MIG MAG.

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS** y en 2T y 4T.



DUAL VOLTAGE TECHNOLOGY

110V / 220V VOLTAGE **180 A POTENCIA** **40% CICLO TRABAJO**

0.030 CONT **0.035 OK** **0.040 OK** **0.045 NO**

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG/MIG



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Alta portabilidad.
- Turbo ventilación.
- Conexión de **110V / 220V**.
- 180Amp** potencia real.
- ARC FORCE** regulable.
- Conectores rápidos **10/25**.
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- EURO CONECTOR** para la antorcha **MIG**.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MP ¹⁸⁰	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	(MMA) (TIG) (MIG) 80V - 5V - 42V	(MIG) (MMA/TIG) 10-180 Amp/10-180 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	11.0 Kg

USO PROFESIONAL

eliteMP²²⁰

SI9220MP

Accesorios incluidos

Conjunto de pinza de masa

Conjunto de pinza porta electrodos

Antorcha MIG 3m

Accesorios opcionales

Antorcha TIG - AT726V41025

El equipo **ELITE® SI 9220 MP**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de electrodos, MIG y TIG.

Genera un ahorro del **30%** en consumo eléctrico y permite utilizar **GENERADORES UN 30% menos potentes gracias a la tecnología AUTO VOLT.**

MMA / TIG / MIG MAG.

Permite soldar **MIG - con GAS / sin GAS** y en 2T y 4T.



30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO

110V / 220V VOLTAGE

220 A POTENCIA

40% CICLO TRABAJO

0.030 CONT

0.035 OK

0.040 OK

0.045 NO

MULTIFUNCIÓN MMA/TIG/MIG



2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA

Términos y condiciones en www.elitertools.co

- Alta portabilidad.
- Turbo ventilación.
- Conexión de **110V / 220V.**
- 220 Amp** potencia real.
- ARC FORCE** regulable.
- Conectores rápidos **10/25.**
- Puede soldar hasta **5/32"** en electrodos revestidos.
- EURO CONECTOR** para la antorcha **MIG.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
eliteMP ²²⁰	110V/220V - 1 ph	50/60Hz	(MMA) (TIG) (MIG) 75V - 5V -42V	(MIG) (MMA/TIG) 10-220 Amp/10-220 Amp	40%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	30A	DC	I.CL.H	IP 21 S	12.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMIG²⁵⁰

SI8250MG

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Antorcha para MIG (250 A)

El equipo **ELITE® SI 8250 MG**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de ALAMBRES SOLIDOS Y TUBULARES, (no acepta innershield/auto-protegidos)

Genera un **30%** de ahorro en consumo eléctrico.

MMA / MAG.

Permite soldar **MIG, sólidos y tubulares.**

220V VOLTAGE

250 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

0.035 CONT

0.040 OK

0.045 NO

0.045 OK

TUBULAR



CONEXIÓN ANTORCHA EURO

BOBINA DE 15 KG

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA
Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Fácil de utilizar.
- Conexión de **220V - 1ph.**
- **60%** de ciclo de trabajo.
- Conexión de antorcha **EURO.**
- Turbo ventilación.
- **250 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50.**
- Bobina de **15 Kg.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MIG ²⁵⁰	220V 1 ph	50/60Hz	55V	30-250 Amp-@ 28V	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	25A	DC	I.CL.H	IP 21 S	34.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteMIG³⁰⁰

SI8300MG

Accesorios incluidos
Conjunto de pinza de masa
Antorcha para MIG

El equipo **ELITE® SI 8300 MG**, ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Brindando un excelente arco para todo tipo de **ALAMBRES SOLIDOS Y TUBULARES**, (no acepta innershield/auto-protegidos)

Genera un **30%** de ahorro en consumo eléctrico.

MMA / MAG.

Permite soldar **MIG, sólidos y tubulares.**



220V VOLTAGE

300 A POTENCIA

60% CICLO TRABAJO

0.035 CONT

0.040 CONT

0.045 OK

0.045 OK

TUBULAR

CONEXIÓN ANTORCHA EURO

BOBINA DE 15 KG

2 AÑOS GARANTÍA LIMITADA
Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Fácil de utilizar.
- Conexión de **220V - 1ph.**
- **60%** de ciclo de trabajo.
- Conexión de antorcha **EURO.**
- Turbo ventilación.
- **300 Amp** potencia real.
- Conectores rápidos **35/50.**
- Bobina de **15 Kg.**

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de corriente	Ciclo de trabajo a 40°
elite MIG ³⁰⁰	220V 1 ph	50/60Hz	55V	30-300 Amp-@ 30V	60%
	Fusible mín. recomendado	Corriente de salida	Clase de insulación	IP	Peso
	32A	DC	I.CL.H	IP 21 S	36.0 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteCUT^{40S}

SIC40DV

Accesorios incluidos
Antorcha plasma de 70 Amp
Conjunto pinza de masa

ELITE® SIC 40 DV, es un equipo de corte por plasma con tecnología **Auto - Volt** 50% ciclo de trabajo.



30% AUTO VOLT
DE AHORRO ENERGÉTICO



PLASMA

ARCO PILOTO



Términos y condiciones en www.elitetools.co

- Indicador de entrada de corriente.
- Perilla de regulación de amperaje.
- 50% de ciclo de trabajo.
- Indicador conexión a la red.
- Display digital.
- Indicador de salida de arco/corte.
- ARCO PILOTO.

Modelo	Voltaje de entrada	Frecuencia	Voltaje en vacío	Rango de regulación	Ciclo de trabajo a 40°
elite CUT ^{40S}	110V - 220V +/- 10%	50/60Hz	330V	10 - 40 Amp	50%
	Estándares	Dimensiones	Aislamiento	IP	Peso
	CE / EN60974 - 1	490 x 330 x 190mm	F	IP 21 S	9.5 Kg

USO PROFESIONAL PESADO

eliteVariomatic⁵⁰¹

CSVM501

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia.

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor.

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**

**1 AÑO
GARANTÍA
LIMITADA**

- Alta resistencia.
- Regulación de retardo (**Delay**).
- Doble alimentación: por batería y solar.
- CE Approval.
- Regulación externa (**DIN 9-13**).
- Regulación de sensibilidad.
- Reacción muy rápida.

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 501	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.430 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵¹⁰

CSVM510

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia.

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor.

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia.
- Regulación de retardo (**Delay**).
- Doble alimentación: por batería y solar.
- CE Approval.
- Regulación externa (**DIN 9-13**).
- Regulación de sensibilidad.
- Reacción muy rápida.

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 510	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.430 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵¹⁵

CSVM515

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia.

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor.

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN



- Alta resistencia.
- Regulación de retardo (**Delay**).
- Doble alimentación: por batería y solar.
- CE Approval.
- Regulación externa (**DIN 9-13**).
- Regulación de sensibilidad.
- Reacción muy rápida.

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 515	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.430 Kg

USO PROFESIONAL

eliteVariomatic⁵³⁰

CSVM530

Las careta **ELITE**® de la serie Variomatic, han sido diseñadas para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando una excelente protección en cualquier circunstancia.

Construcción robusta y de fácil manejo

Doble sensor.

MIG / TIG / MMA



La nueva tecnología

elite  true
VISION

**ELITE TRUE VISION NOS TRAE UNA VISIÓN MÁS REAL
A TODO COLOR DE ALTA DEFINICIÓN**



- Alta resistencia.
- Regulación de retardo (**Delay**).
- Doble alimentación: por batería y solar.
- CE Approval.
- Regulación externa (**DIN 9-13**).
- Regulación de sensibilidad.
- Reacción muy rápida.

Modelo	Regulación DIN	Tiempo de respuesta	Numero de sensores	Área de visión
elite Variomatic 530	9 - 13	< 1 / 30000 s	2	89 x 39 mm
	Regulación sensibilidad	Regulación retardo	Calidad óptica	Peso
	Si, tipo dimer	Si, tipo dimer (0.1-1.0 s)	CE 1/1/1/2	0.430 Kg

USO PROFESIONAL

Antorchas y accesorios

Las antorchas y accesorios **ELITE®** han sido diseñados para ofrecer las mejores prestaciones en MMA, MIG y TIG, brindando un desempeño óptimo en cualquier circunstancia.



Antorchas Elite

Modelo	Descripción
① AT2610254M	Antorcha TIG SR26V 4m. 10/25 (Elite 130/160/180/MP200)
② AT2635504M	Antorcha TIG SR17 4m. 35/50
③ M1-114	Antorcha MIG 150 (Elite MP200)

Accesorios Elite

Modelo	Descripción
④ PES6300	Pinza porta electrodos 300A - Elite
⑤ PMS6505	Pinza de masa 300A - Elite
⑥ G2-213	Conector rápido macho 10/25
⑦ CSV500FI	Filtro electrónico (Variomatic 500)
⑧ C6 - 603	Protección filtro - EXTERIOR (Variomatic 500)
⑨ C6 - 604	Protección filtro - INTERIOR (Variomatic 500)

SI6130LV**SI6140DV****SI7150DV****SI7160DV****SI9180DV**

110V

110V

220V

110V

220V

110V

220V

110V

220V

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW

ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	E6011										
	E6013										
	E7014										
	E7024										
	E7018										
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	EXX18YY										
ACEROS INOXIDABLES	E308L	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	E309L										
	E310L										
	E312L										
	E316L										
ALUMINIO	E4043	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	E5356										
HIERRO FUNDIDO	ENiCl (NIQUEL 100)	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
	ENiFe (NIQUEL 60)										
RECUBRIMIENTOS Duros	DIN 855, 250, 350, 450, 500, 550, 600, 650 Y HB	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	
TIG - GTAW											
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ER 70 S6										
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	3/32" (2.4mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ER 309L										
	ER 316L										
	ER 4043										
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	ER 5356										

SI7200DV**SI9220DV****SI9225DV****SI9300DV****SI9210DT**

110V

220V

110V

220V

110V

220V

220V

440V

110V

220V

ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW

ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	E6011										
	E6013										
	E7014										
	E7024										
	E7018										
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	EXX18YY										
ACEROS INOXIDABLES	E308L	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	E309L										
	E310L										
	E312L										
	E316L										
ALUMINIO	E4043	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	E5356										
HIERRO FUNDIDO	ENiCl (NIQUEL 100)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	ENiFe (NIQUEL 60)										
RECUBRIMIENTOS Duros	DIN 855, 250, 350, 450, 500, 550, 600, 650 Y HB	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
TIG - GTAW											
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	ER 70 S6										
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)	3/16" (5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (3.2mm)
	ER 309L										
	ER 316L										
	ER 4043										
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	ER 5356										



		110V	110V	220V	110V	220V	110V	220V
ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW								
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010							
	E6011							
	E6013	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	E7014							
	E7018							
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	EXX18YY							
ACEROS INOXIDABLES	E308L							
	E309L							
	E310L	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	E312L							
ALUMINIO	E4043	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	E5356							
HIERRO FUNDIDO	ENiC1 (NIQUEL 100)	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ENiFe (NIQUEL 60)							
RECUBRIMIENTOS DUROS	DIN 855, 250, 350, 450	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	500, 550, 600, 650 Y HB							
TIG - GTAW								
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ER 70 S6							
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	3/32" (2.5mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4mm)
	ER 309L							
	ER 316L							
ALUMINIO	ER 4043	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	ER 5356							

SI8225AL



220V

SI8250MP



220V - 1 PH

SI8300MP



220V - 1 PH

		220V	220V - 1 PH	220V - 1 PH
ELECTRODOS MÁS COMUNES MMA - SMAW				
ACEROS BAJO CONTENIDO DE CARBÓN	E6010			
	E6011			
	E6013	5/32" (4mm)	ACERO AL CARBÓN ER 70 S6	0.035" (0.9 mm)
	E7014		ACERO INOXIDABLES ER 308L	0.035" (0.9 mm)
	E7018		ER 309L	0.040" (1.0 mm)
ACEROS BAJA ALEACIÓN	EXX10YY	5/32" (4mm)	ER 316L	0.040" (1.0 mm)
	EXX18YY		ALUMINIO ER 4043	0.035" (0.9 mm)
ACEROS INOXIDABLES	E308L		ER 5356	0.040" (1.0 mm)
	E309L			
	E310L	5/32" (4mm)		
	E312L			
ALUMINIO	E4043	5/32" (4mm)		
	E5356			
HIERRO FUNDIDO	ENiC1 (NIQUEL 100)	5/32" (4mm)		
	ENiFe (NIQUEL 60)			
RECUBRIMIENTOS DUROS	DIN 855, 250, 350, 450	5/32" (4mm)		
	500, 550, 600, 650 Y HB			
TIG - GTAW				
ACERO AL CARBÓN	ER 70 S2	1/8" (3.2mm)	ACERO AL CARBÓN E 71 T 1	0.045" (1.2 mm)
	ER 70 S6		ACERO INOXIDABLES E 308L T1	0.045" (1.2 mm)
ACERO INOXIDABLES	ER 308L	1/8" (3.2mm)	E 309L T1	
	ER 309L		E 316L T1	
	ER 316L			
ALUMINIO	ER 4043	1/8" (3.2mm)		
	ER 5356			

The image features a blue and black Elite MIG welder in the foreground. The control panel has two digital displays showing '246' and '255', and three rotary dials. The 'ELITE' logo is visible on the top of the control panel. In the background, a welder wearing a mask and protective gear is working, with bright sparks flying from the welding point. The scene is set in a dark industrial environment.

ELITE®

Keep Working

www.elitetools.co