

# MEDIDOR DE CAUDAL TANGENCIALES

## Descripción:

Diseñado idealmente para riego agrícola, esta clase de medidores adopta una tecnología innovadora que difiere de los aparatos tradicionales, caracterizándose principalmente por: Propela tangencial, transmisión magnética, mecanismo amovible, dispositivo de taraje, emisor de pulsos y caudal instantáneo (opcional).

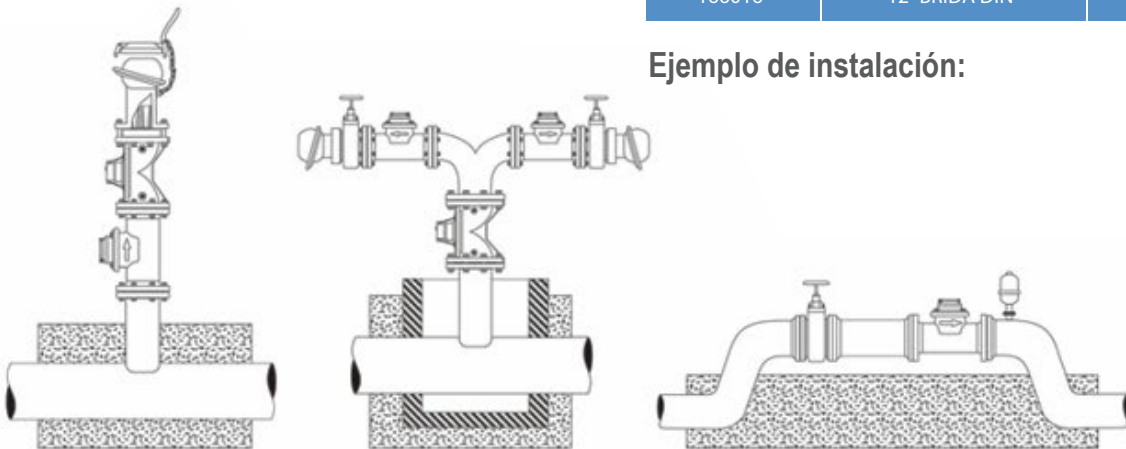
## Características

- Alta capacidad del caudal y paso de agua con una baja pérdida de presión.
- Sistema de autolimpieza, ideal para aguas sucias.
- Mecanismo de transmisión magnético que no se afecta por campos magnéticos externos.
- Sellado herméticamente.
- Dispositivo de calibración externa ajustable a condiciones de trabajo.
- Contador que puede ser instalado de manera horizontal, vertical o inclinado.



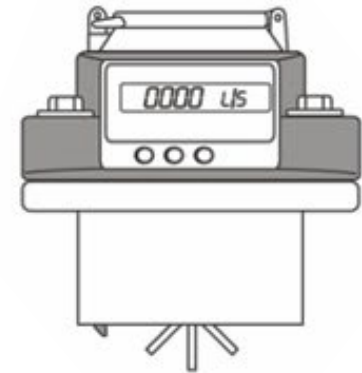
| Códigos | Medida        | Q Nom<br>m <sup>3</sup> /h |
|---------|---------------|----------------------------|
| 166002  | 2" HILO       | 15                         |
| 166004  | 2" BRIDA DIN  | 15                         |
| 166006  | 3" BRIDA DIN  | 40                         |
| 166008  | 4" BRIDA DIN  | 60                         |
| 166009  | 5" BRIDA DIN  | 100                        |
| 166010  | 6" BRIDA DIN  | 150                        |
| 166012  | 8" BRIDA DIN  | 250                        |
| 166014  | 10" BRIDA DIN | 250                        |
| 166016  | 12" BRIDA DIN | 500                        |

## Ejemplo de instalación:



# MEDIDOR DE CAUDAL TANGENCIALES

|                 |        |                |              |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| DN<br>∅         | (mm)   | 50 : 125       | 150 : 300    |
|                 | (inch) | 2" : 5"        | 6" : 12"     |
| LECTURA DIRECTA |        |                |              |
| LECTURA MÁXIMA  |        | 1.000.000 M3   | 1.000.000 M3 |
| LECTURA MÍNIMA  |        | 0.001 M3       | 0.01 M3      |
| LECTURA REMOTA  |        |                |              |
| CON EMISOR      |        | K= 100 1 -1 M3 | K= 1 -10 M3  |
| EMISOR ÓPTICO   |        | K= 11          | K= 101       |

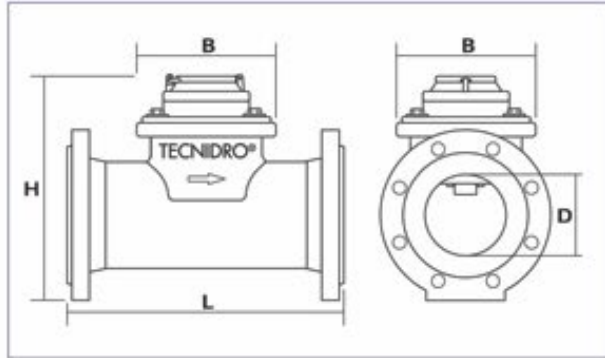


\*Accesorios Opcionales

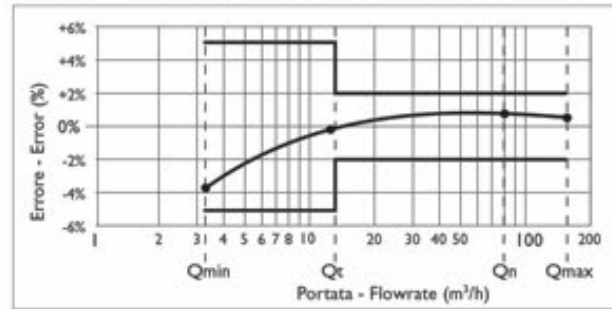
| DIÁMETRO                  | (mm)                                    | 2"         | 50   | 65                           | 80    | 100   | 125   | 150   | 200   | 250    |         |  |
|---------------------------|---|------------|------|------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|--|
|                           | (inch)                                  | 2"         | 2"   | 2 1/2"                       | 3"    | 4"    | 5"    | 6"    | 8"    | 10"    | 12"     |  |
| DIMENSIONES               | D (mm)                                  | 50         | 50   | 65                           | 80    | 100   | 125   | 150   | 200   | 250    | 300     |  |
|                           | L (mm)                                  | 200        | 200  | 200                          | 225   | 250   | 250   | 300   | 350   | 400    | 500     |  |
|                           | B (mm)                                  | 130        | 130  | 130                          | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130    | 130     |  |
|                           | H (mm)                                  | 215        | 250  | 265                          | 280   | 290   | 305   | 340   | 380   | 425    | 455     |  |
| PESO                      | (Kg)                                    | 7.0        | 12.0 | 13.0                         | 15.0  | 16.0  | 20.0  | 25.0  | 38.0  | 60.0   | 70.0    |  |
| HILO                      |   | BSP<br>NPT |      | ISO PN16/10<br>ANSI 150 - BS |       |       |       |       |       |        |         |  |
| CAUDAL                    | Q <sub>n</sub><br>(m <sup>3</sup> /h)   | 15.0       | 15.0 | 25.0                         | 40.0  | 60.0  | 100.0 | 150.0 | 250.0 | 400.0  | 600.0   |  |
| CAUDAL MÍNIMO             | Q <sub>min</sub><br>(m <sup>3</sup> /h) | 1.2        | 1.2  | 2.0                          | 3.2   | 4.8   | 8.0   | 12.0  | 20.0  | 32.0   | 48.0    |  |
| CAUDAL TRANSICIONAL       | Q <sub>t</sub><br>(m <sup>3</sup> /h)   | 4.5        | 4.5  | 7.5                          | 12.0  | 18.0  | 30.0  | 45.0  | 75.0  | 120.0  | 180.0   |  |
| CAUDAL MÁXIMO             | Q <sub>max</sub><br>(m <sup>3</sup> /h) | 30.0       | 30.0 | 50.0                         | 80.0  | 120.0 | 200.0 | 300.0 | 500.0 | 800.0  | 1.200.0 |  |
| CAUDAL MÁXIMO RECOMENDADO | Q <sub>max</sub><br>(m <sup>3</sup> /h) | 70.0       | 70.0 | 100.0                        | 150.0 | 250.0 | 350.0 | 500.0 | 900.0 | 1000.0 | 1400.0  |  |



# MEDIDOR DE CAUDAL TANGENCIALES

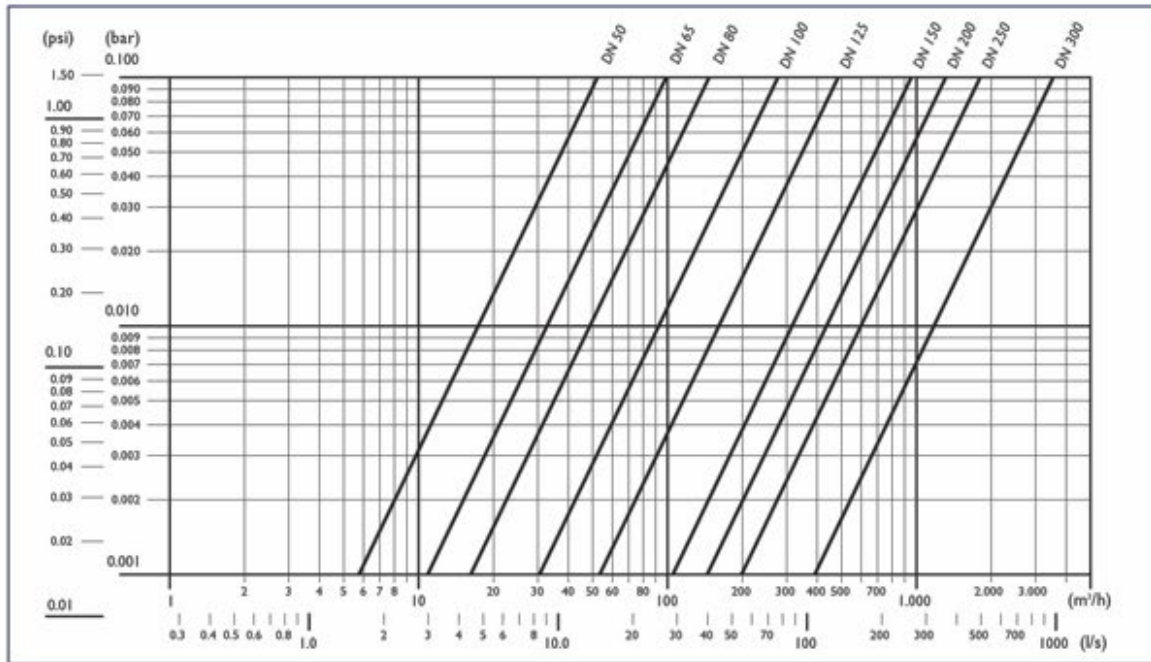


Curva de Trabajo



|                 |           |        |
|-----------------|-----------|--------|
| RANGO DE CAUDAL | Qmin + Qt | +/- 5% |
|                 | Qt + Qmax | +/- 2% |

Curva de Pérdida:



Equipos de Riego  
LAS BRUJAS DE TALAGANTE

[www.equiposderiego.cl](http://www.equiposderiego.cl)