



PAÑO MULTIFIBRA 6 COLORES CAJA 1.000 UN

Código: 21192

Descripción

Es un paño fabricado con tecnología de última generación, hidroenmarañado, Rayón y Poliéster, el atributo principal corresponde a su suavidad y absorción, la variedad de 7 colores es ideal para diferenciar áreas o días de trabajo, con el paño de colores ayudamos a evitar la contaminación cruzada, punto importante para certificarse bajo la norma HACCP.

Nuestro producto esta con estudio de laboratorio LICTEX de la Universidad de Santiago, de esta forma validamos que obtendrá un producto de primera línea, cuya calidad se mantendrá a lo largo del tiempo. Ofrecemos paño cortado 33x33 y rollos.

Nuestros paños fueron sometidos a rigurosos estudios en el laboratorio Lictex de la Universidad de Santiago. El siguiente es sobre Gramaje, composición y absorción de distintos líquidos.

- Informe técnico N° 150-01, Laboratorio Lictex. Método ensayo: Une en ISO 9073-6

PRODUCTO	GRAMAJE	COMPOSICION	ABSORCION AGUA	ABSORCION PETROLEO	ABSORCION ACEITE
POWERLIMP COLORES	55 Grs x mtr2	40% Rayon/60%poliester	620%	474%	1175%

**Base informe técnico N° 150-01 Laboratorio Lictex , Universidad de Santiago de Chile.

Estudio sobre propiedades antibacterianas en el laboratorio Lictex de la universidad de Santiago, concluyendo su resistencia a las bacterias como: Escherichia Coli y Staphylococcus Epidermidis.

- Informe técnico N° 150-01, LABORATORIO LICTEX.

RESULTADOS		
MUESTRAS	METODO DE ENSAYO AATCC 147 Medio de cultivo Agar Luria Bertani	
	Escherichia Coli	Staphylococcus epidermidis
Power Limp	ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL (+)	ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL (+)
COMENTARIOS		
<ul style="list-style-type: none"> La muestra analizada presenta propiedades <u>antibacterianas</u> frente a los dos cultivos expuestos 		

Laboratorio LICTEX de la Universidad de Santiago Certifica que la de calidad del producto es continua, Según método de ensayo ASTM D3776 (método de ensayo acreditado).