CRONOS ZERO NOISE MINI MANUAL(Double-side printing)

Page	2 Page	3 _{Page}	4 _{Page}	5 _{Page}	G Page	7_{Page}	B Page	9 Page	10 Page	11 Page	12 _{Page}	13 _{Page}	14 _{Page}	15 _{Page}	16 _{Pag}
PC Mid-Tower with Full Tempered Glass View this product on decogear.com		US Assembling sequences and methods can very depending on users. Product colors and parts may be subject to change in order to provide better quality products. Most edges inside of the computer case are finished in a manner as to prevent cuts on hands from the inner chastis however, can should be taken of tome parts that are not treated/finished to provide protection against cuts. You are advised to wear a pair of gloves during assembly that can protect your hands. III Проврос следования и способ. Сборки может быть неорнородным для пользователей. Цвет и дегами продукта могут быть извинены для обеспечения налуученого оказывать на учение по выстрание по выстрание по дольно по дольно по дольно дольно по дольно дольно по дольно по дольно по дольно по дольно по дольно по дольно до	PE Kolejność i metoda montażu mogą być różne dla użytkownika. Część kolorów produktu i części może ulec zmianie w celu uzyskania lepszej wydajności. Mino że wykonujem y prace wykończeniowe na odciętych częściach obudowy wewnątrz pudła, aby zapobiec pocięciu paków, zachowej ostrożność. Podczas montażu komputera nakży zalożyć rekwate lub pszeje cónnek ub pszeje cónnek ub pszeje cónnek. Portadi a zpúsob montaże mohou był podle użivatele odliśne. A cást barev a součásti produktu se múże ménit za účelem kepliho vykonu. Prestoże na rezane ćásti sasi uvriti pouzdra poużjeme dokončovaci práci, která zabráni tomu, aby se prsty dostały na rez. je třeba je opatrné věnovat pozomost. Při sestavování počítače noste rukuvice nebo ochrane frukazice. KCI 조립순서 및 방법은 사용기에 따라 달리 할 수 있으며, 보다 좋은 제품 제공을 위하여 제품 걸러 및 부품등은 일부 변경될 수 있습니다. 컴퓨터 케이스 내부는 세시의 컴단언에 손베잉 방지를 위해 미갑러리를 하였으나 일부 미강 처리가 불가능한 부분은 조심하십시오. 조립시 강갑동의 손을 보호할 수 있는 것을 위용하시기 바랍니다. GCI 细胞的颜序和方法可以機械用户有所不同。为 了提供更好的产品,一部分产品的颜色和邮件可能会有变化。在电影机箱内,机箱的切起户处理即止制修。组集中有一些无法发展。组建的时候,满屋上可以保护手的手者。 19 租工手配片之法、ユーザーに成じて保护することがそうより與、地風を提供するために、製品の色や能局などは一般変更されることがあります。 コンピュータのエースーストラッシの歌画に対するけの歌声のからせ上げを上たが、いくつかの仕上げ処理が不可能な部分は集をつけてください。 組み立て持の手格などの手を保護することができるものを着用してください。	Figure Part's Name Function / Component Motherboard (6 Pre-installed) Screw - A PSU Add-on VGA Motherboard 5.25° Device 2.5° SSD Screw - C 3.5° HDD Buzzer Motherboard Alarm Cable Tie Cable Management Short Prevention Ring Motherboard Screw	M/B Standoff M/	See 1. Monte la chapa trasera I/O de la placa madre en la parte posterior del gabinete. 2. Después de coincidir bien los tornillos espaciadores (M/B Standoff) del gabinete con los orificios de la placa madre, empiece a ensamblar utilizando tornillos-8. 3. Básicamente, di gabinete viene con 6 tornillos espaciadores (M/B Standoff) del gabinete con los orificios de la placa madre, empiece a ensamblar utilizando tornillos-8. 2. Alinhe os pardiusos Mis Standoff Screw da caixe a conflicto de pardiuso da placa-mãe e monte com Screw-B 3. Basicamente, há 6 paraflusos Screw Standoff M/B na caixa e utiliza o M/B Standoff Screw de outra medida de acordo com a placa-mãe. 112 1. Kasann arkasendaki ana kart I/O koruyucusunu takintz. 2. Kasada bulunan M/B Standoff V/das ve anakart vida yuvasan tam denk getirerek V/dai-B yi takintz. 3. M/B Standoff V/das standart olarak 6 adet takid durumdadr. Anakartın boyutuna göre gerekli miktarda kullanabilirsiniz. 213 1. Zamontuj oslone wejšcia/wyjścia płyty plownej z tylu pudla. 2. Dokádnie wyrównaj śruby odleglościowe M/B z otworami śrub odleglościowych M/B na pudle i przymocuj śruby-Bs do śrub odleglościowych M/B przez otwory. 3. W ogole, śruby odleglościowe 6 M/B są standardem dla pudla. Użytkownik może dodawac lub odejnować śruby odleglościowe M/B w zależności od rozmiaru płyty głównej. 21 P/Eppenite stit! / O základni desky na zadni strane pouzdra. 22 Plesné zarownejie śrudy M/B se stojidkovymi háżky M/B na skińce a upewněte śrouby B s na śrouby M/B v závislosti na velikosti základní desky: 114 1. Proc 40 Blejne s vol 40 Ele závětne. 3 M/B Standoff Screw b závět po skířie a dodavání strane pouzdra. 2 Plesné zarownejie śrudy M/B ze stojidkovými háżky M/B na skińce a upewněte śrouby B sna śrouby M/B v závislosti na velikosti základní desky: 115 1. Proc 40 Blejne s vol 40 Ele závětne. 3 M/B Standoff Screw b závět po skířie dodavání strane pouzdra. 2 N/B Standoff Screw b závět po skířie a dodavání strane pouzdra. 3 M/B Standoff Screw b závět po skířie a dodavání stand	② 1. 研名机箱后板安装主板IO挡板。 ② 2. 特机箱MB Standoff Screw与主板銀行対齐后用Screw—B组装。 ③ 4. 利荷内己基本安装合へMS 支援機体。根据主板規格所需MB限位螺丝组合使用即可。 ■PP 1. ケース意画のメインボードのルシールドをお取り付けてださい。 ② ケースの NS Strandoff Screwとオインボードのネットールをお取り付けてださい。 ③ 東京 Strandoff Screwは基本を終わってよる茶安着されており、メインボード規能に基づいて、必要と NS Strandoff Screwは結合してお使いください。 INSTALL THE POWER SUPPLY ■ 1. Check the mounting location of the power supply at the bottom rear of the case. ② 月本ce the fan of the power supply sing down so that it will be faced to the position of the screw hole at the back of chassis. ③ 1. Tiphen the power supply using the screw-A bolts. RU 1. Проверьте место установки модуля питания в задней нижней части корпуса. ② 2. Расположите вентилитер модуля питания передом винд, так, чтобы он систрел на резыбовые отверстися источника питания передом винд, так, чтобы он систрел на резыбовые отверстися с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установки модуля питания передом винд, так, чтобы он систрел на резыбовые отверстися с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкення модуля питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкенняет питания выполняется с помощью вината-A. ■ 1. Проверьте место установкенняется с помощью питания выполняется с помощью питани	Fig. 1. Vérificz lemplacement de montage du bloc d'alimentation en bas à l'arrière du boltier. 2. Placez le ventilateur du bloc d'alimentation vers le bas de manière à ce qu'il soit orienté vers la position du trou de vis situé à l'arrière du chàssis. 3. Serrer les vis, Screw Apour le montage. I Vérifique la ubicación de montaje de la fuente de alimentación minando hacia abajo de modo que quede orientado hacia la posición del orificio del tornillo en la parte posterior del chasis. 3. Unite comitios A para instalar la fuente de alimentación ninando hacia abajo de modo que quede orientado hacia la posición del orificio del tornillo en la parte posterior del chasis. 3. Unite comitios A para instalar la fuente de alimentación an parte traseira inferior do involucro. 2. Cioloque o eventilador do facre de alimentação na parte traseira inferior do involucro. 2. Cioloque o eventilador do facre de alimentação valtado para basion, de modo que fique voltado para a posição do orificio do parafuso na parte traseira do chassi. 3. Complete a montage ma fonte de alimentação valtado para basion, de modo que fique voltado para a posição do orificio do parafuso na parte traseira do chassi. 3. Complete a montage ma fonte de alimentação valtado para basion, de modo que fique voltado para a posição do orificio do parafuso na parte traseira do chassi. 4. Cource modituli fanna nagaja dogin, P.C. Kaasaman arkasmodal digli delikiere bakacak şekilde verleştrin. 3. Monte ettiginize giuc kaynagim Vidas 4, vikullanaràs sabitleyniz. 5. Sprawdé miejace montaju zadiaca va dolnej lyinej cześci obudowy. 2. Unieste vertyfator zasibacios skierowanym va dol. tak, zeby malada się naparzectwiko otworu na śrubę z lylu obudowy. 3. Prymocuj zamontowany sabilicaz do otworów śrubowych za pomocuj śrubowych. 6. Vicas vertyfator zasibacios akierowanym va dol. tak, zeby malada się naparzectwiko otworu pro śrouby na zadni strané podvozku. 7. Unieste vertyfator napajecino zdroje wapedni edzibu udichi. 8. Na sie pod pod po	INSTALL THE VGA US 1. Check for the location for mounting the graphic card and remove the PCI slot guide. 2. Mount the card, aligning it accurately with the PCI slot. 3. Use the supplied screw-bolts for fix the populis card in the PCI slot. RU 1. Проверьте место установки графической карты, снимите слоты шьны PCI на системной плать. 2. Встанае какурятно графической карты, снимите слоты шьны PCI на системной плать. 3. Проводите оброут истанаенной графической карты, снимите слоты шьны PCI на системной плать. 4. Проводите оброут истанаенной графической карты, снимите слоты шьны PCI на системной плать. 5. Проводите оброут истанаенной графической карты, снимите слоты шьны PCI на системной прафической карты, снимите CI slot no. 5. Проводите оброту истанаенной графической карты в PCI слот с помощью пределение предытельной предыты в PCI слот с помощью предыты в PCI слот слот в PCI слот с помощью предыты в PC	Image: Application of the state of the s	US 1. Check the right HDD bay of the chassis. Then, remove the HDD / SSD multi guide which is set in the HDD bay. 2. Hold and open both sides of the HDD / SSD Multi Guide and fit the HDD correctly from the HDD fixing frame. 3. Attach the HDD assembled guide to the by and then intall by pushing wards the front direction. RU 1. Phosepise repaise increas weetword guide an useru. Sares yapantre wierorcopoiesion of programma programma. 2. Orsportise reanspaniancipy of DD/SSD yappensivane or ecoles x cropos, in representation by racinosism exercisors guide. 3. Nowcortre reanspaniancipy wo exercisor guides an order in yeranisorism engage. 3. Nowcortre reanspaniancipy wo exercisor guides and programma programma programma programma programma. 3. Bindgen Sie die nortechte Festplatteschacht des Gehäuses. Entferene Sie dann eine HDD / SSD-Multiführung, die sich im Festplatteschacht befindet. 2. Halten und offeren sis beide Seiten der HDD / SSD Multiführung und setzen is die Festplatte korret in den HDD-Bettglungspahmen ein. 3. Bindgen Sie die montferte IDD-Führung am Schacht an und installieren Sie sie, indem Sie diese in die Vorderrichtung stoßen. Fill Verifiez la baie droite du HDD du chässis. Ensuite, retirez le multil guide HDD / SSD qui est placé dans la baie du disque dur. 2. Tenez et ouwez les deux chlés du guide multi-disques HDD / SSD et installez le disque dur correctement à partir du cadre de fixation du HDD. 3. Fixez le guide assemble sur le HDD à baie et installez-le-en poussant ves l'avant. 5. Huerfique do compartiment ou HDD diverto de chassis. Vegara le guid am littigle de HDD/SSD que està configurado básisamente en el compartimient or de HDD. 2. Abra sosteniendo ambos slados de la guiá multiple de HDD/SSD yea que siguistando el HDD desde el marco de fijación de HDD. 3. Coloque la guida con el HDD amado en el compartimiento y en megula, insale-a empurando-a na direça frontal. 1. Hasamma aga HD	② 1. Zkontrolujte pravou pozici HDD podvozku. Poté vyjměte vícejádrový vodíč HDD / SSD, který je nastaven v pozici HDD. 2. Dříže a otevřete obě strany jednotky HDD / SSD Multi Guide a pozináné vložte pevný dísk z upevňovacího rámečku HDD. 3. Přípoje vodítko setvené z HDD R podlicí a pskí jnamonity směrem dopřetu. INT. 1. ALA PSA HDD miole Belbi-LC. Jala HDD miolei 71년 셋팅된 HDD/SSD 열리 701드를 반리합니다. 3. HDD/SSD 열리 701드를 바이에 걸친 후 알방향으로 일이 강하합니다. IND 3. HDD/SSD 9101드를 바이에 걸친 후 알방향으로 일이 강하합니다. ② 1. 查看底条名侧的HDD 字葉。然后指下基本安装在HDD支架上的HDD/SSD 多导轨。 2. 抓住HDD/SSD 95 导轨的海啸将其分子,然后把HDD 操确安装在HDD间层模架上。 3. 把装有HDD/SSD 95 导轨的海啸将其分子,然后把HDD 操确安装在HDD间层模架上。 3. 把装有HDD 号轨搭在支架上后,向海推动交驶。 ID 1. シャッシ右側のHD 4 年後間上ます。そしてIBDベイにセットされているIBD/SDマルナチック部DD 1 ます。 2. IIBD/SDVルナチオでの用分をつかんでは近た後、IBD版プレースからIBD 1 連に合わせて装着します。 3. IEDの利息立立くれたダイドをベイにかけた後、前方向に押して装着します。 Connector Position	US 1. Locate the SSD screw holes in the SSD mounting area on the inside side of the chassis. 2. Position the SSD correctly in the SSD screw hole and assemble using screw-B. RU 1. Pasместите винговые отверстия SSD в монтажной области SSD на внутренией стороне корпуса. 2. Правильно установите SSD в винговое отверстие SSD и соберите с помощью винга В. DE 1. Suchen Sie die SSD-Schraubenlöcher im SSD-Montagebereich an der Innenselte des Gehäuses. 2. Positionieen Sie die SSD korrekt in der SSD-Schraubenböhung und montieren Sie SSD sie mit Schraube-B. FR 1. Localisez les trous de vis SSD dans la zone de montage du SSD à l'intérieur du chàssis. 2. Positionnez correctement le disque SSD dans le trou de vis du disque SSD et assemblez-le à l'aide de la vis B. ES 1. Verifique la ubicación del hoyo del tornillo SSD del espacio de colocación del SSD de la parte lateral interna del chasis. 2. Coloque exactamente el SSD en el hoyo de tornillo de SSD y arme usando el tornillo B. PI 1. Localize os orificios dos parafusos SSD na área de montagem do SSD no lado interno do chassi. 2. Posicione o SSD corretamente no orificio do parafuso SSD e monte usando o parafuso-B. IR 1. Muhafazanun iç tarafındaki SSD montaj alanındaki SSD vida delklerini bulun. 2. SSD'yi vida deligi SSD'ye doğru şekilde yerleştirin ve B vidası ile birleştirin. PI 1. Zlokalizuj otwory śrub SSD w obszarze montažowym SSD po wewnetrznej stronile obudowy. 2. Umieść dysk SSD prawidlowo w otworze śruby SSD i zmontuj śruba-B.	■ 1. Najdete otvory pro Srouby SSD v oblast uperwind SSD na vnitrini strane Saii. 2. Umistete SSD sprävně do otvoru pro Srouby SSD a namontujte pomoci Śroubu B. INS 1. 서시나를 격 SSD 성부관인의 SSD 시시을 위치를 확인합니다. 2. SSDE SSD 나시들에 위하여 기계 시킨 후 Srove사용 대한 시간 후 STON 보이는 제 Namon Particular and such manufacturer's 1-Year Limited Warranty IT he warranty surface warrants that all parts and components are deleted free in materials and such manufacturer's 1-Year Limited Warranty The manufacturer is 1-Year Limited warranty is defected free in manufacturer is 1-Year Limited warranty is 100 rought on vision on sported in the manufacturer is 1-Year Limited warranty is 100 rought on vision of the manufacturer is 1-Year Limited warranty is 100 rought on concentration. The manufacturer is 1-Year Limited w	

Size: 165mm x 95mm