



Cementos Apasco, S.A. de C.V.  
 Planta Ramos Arizpe  
 Carr. Saltillo-Monterrey Km. 23.5  
 C.P. 25900  
 Ramos Arizpe, Coahuila

## INFORME DE RESULTADOS

Cemento Portland Compuesto de Clase 30

( CPC 30 )

Periodo del Reporte 01.Jun.22 al 01.Jul.22

Especificaciones Físicas	Método de Prueba	Especificación de la Norma NMX-C-414-ONNCCE-vigente		Resultado	Unidades	
		Mínimo	Máximo			
Resistencia a la Compresión	3 días	NMX-C-061	-	-	22.9	N/mm2
	28 días *	NMX-C-061	30 N/mm2	50 N/mm2	31.6	N/mm2
Tiempo de Fraguado	Inicial	NMX-C-059	45 minutos	-	118	minutos
	Final	NMX-C-059	-	600 minutos	224	minutos
Estabilidad de volumen en auto clave		NMX-C-062	- 0.20 %	0.80 %	0.045	%
Expansión en barras sumergidas a 14 días		NMX-C-185	-	0.020 %	0.014	%

Especificaciones Químicas	Método de Prueba	Especificación de la Norma NMX-C-414-ONNCCE-vigente		Resultado	Unidades	
		Mínimo	Máximo			
Trióxido de Azufre (SO3) **		NMX-C-131	-	4.0 %	3.36	%

\* Resultado de una muestra anterior

\*\* De acuerdo a la norma NMX-C-414-ONNCCE vigente, el límite de trióxido de azufre (SO3) permitido puede excederse si las expansiones obtenidas en el ensaye de barras sumergidas en agua a 14 días, determinada conforme a la norma NMX-C-185-ONNCCE vigente, son menores al 0.020 % máximo estipulado.

L.Q.F. Ma. de Lourdes Ramos Cabello  
 Coordinador de Control de Calidad

De acuerdo a los resultados, el cemento cumple con la norma NMX-C-414-ONNCCE vigente  
 Los resultados contenidos en el presente reporte corresponden a las muestras ensayadas en el periodo especificado.  
 El contenido de este documento no podrá ser reproducido parcial o totalmente sin la aprobación escrita de Holcim México.

Fuerza. Desempeño. Pasión.