



Instructies voor het perfecte eindresultaat

Een product van:



| | |
|--|----|
| Algemene informatie | 3 |
| Eigenschappen | 3 |
| Transporteren, verpakking en opslag | 4 |
| Bewerking | 5 |
| Ventilatie en doorbuiging | 6 |
| Montage instructies (Torx schroeven) | 7 |
| Montage instructies (Lijm bevestiging) | 10 |

Algemene informatie

CE-markering

De CE-markering van het bouwproduct geeft informatie over de prestatie van het product op de essentiële kenmerken (eigenschappen) voor de toepassing van het product. Het doel van deze instructiefolder is om kopers en/of diens afnemers te voorzien van informatie.

De Milyt HPL platen zijn voorzien van een geharmoniseerde norm NEN EN 438-7. De technische data van de gevelpanelen in deze instructiefolder is een resultaat van testen onder deze norm voor de CE-markering. Voldoet aan de Europese REACH wetgeving.

De prestatieverklaring en het technisch datablad van de Milyt HPL platen kunt u downloaden op onze website www.milin.nl . De CE-markering laat zien dat het product is getest volgens Europese, geharmoniseerde testmethoden. Dit betekent dat u een veilig product in handen heeft.



Toepassingen

Milyt HPL platen worden als duurzame en milieuvriendelijke gevelbekleding toegepast in recreatiebouw, woningbouw, houtskeletbouw, tuinhuisjes, woonark en dakkappen. Als gevel, dakrandoverstek, dakrand, boeiboord, gootafwerking en borstwering.

Garanties

De garantiebepaling is alleen van kracht wanneer de montage van Milyt HPL platen geheel volgens deze instructiefolder zijn uitgevoerd. De garantiebepaling kunt u opvragen via onze verkoopafdeling. Het garantiecertificaat is voor u beschikbaar op de website en/of op te vragen via info@milin.nl.

Eigenschappen

High Pressure Laminate (HPL) van Milyt wordt geproduceerd door een combinatie van thermosetting, hars en craftpapier onder hoge druk en temperatuur samen te brengen. Met bewezen uitstekende outdoor prestaties die voldoen aan de hoge standaard.

Uitvoering

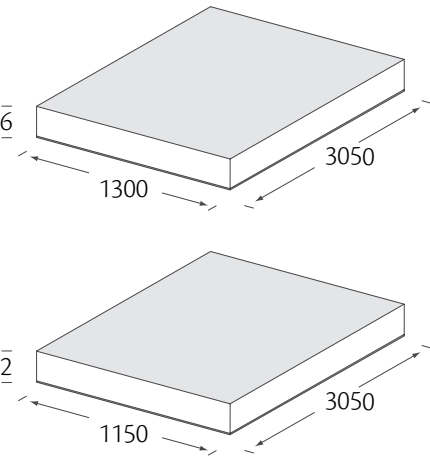
| | | |
|----------------------------|-------------------|------------------------------------|
| - Milyt, HPL plaat | Euroclass B-s1,d0 | basis toplaag |
| - Milyt plus, HPL plaat | Euroclass B-s1,d0 | voorzien van UV bestendige overlay |
| - Milyt, HPL plaat + folie | | voorzien van structuurfolie |

De UV-bestendige overlay zorgt voor een verbeterde bestendigheid tegen de UV stralen in zonlicht. Hierdoor blijven de donkere kleurintensiteit van de Milyt plus platen langer behouden.

Standaard hebben de Milyt HPL platen een brandclassificatie van Euroclass B-s1,d0 volgens EN13501-1. Het rapport is op aanvraag leverbaar via info@milin.nl.

Afmeting

| Milyt® | Breedte | Lengte | Dikte |
|-------------------------------------|---------|---------|-------|
| HPL plaat | 1300 mm | 3050 mm | 6 mm |
| plus HPL plaat | 1300 mm | 3050 mm | 6 mm |
| HPL met 1-zijdig met structuurfolie | 1300 mm | 3050 mm | 6 mm |
| HPL met 1-zijdig met structuurfolie | 1150 mm | 3050 mm | 2 mm |



Kleur

De HPL platen zijn in meerdere unikleuren te verkrijgen. Voor actuele kleurenoverzicht, zie ook de productbrochure.

Omschrijving

| | |
|------------------------|---|
| Milyt : | wit, creme sand, lichtgrijs en grijswit |
| Milyt plus : | grijs, quartz grijs, antraciet, blauw, groen, monumentengroen, bruin, wijnrood en zwart |
| Milyt structuurfolie : | wit, creme, antraciet, staalblauw en groen |

Reinigen

De HPL platen mogen schoongemaakt worden met een emmer water met een zacht reinigingsmiddel. Geen oplosmiddelen of schurende schoonmaakmiddelen gebruiken. Schoonmaakmiddelen niet langdurig laten inwerken. Altijd goed naspoelen met schoon water. De Milyt Plus platen niet met alcohol schoonmaken.

Transporteren, verpakking en opslag

Transport

Tijdens het transport van de HPL platen moet er gebruik worden gemaakt van stabiele pallets die minimaal dezelfde afmetingen hebben. Daarnaast is het aanbevolen om elke pallet afzonderlijk vast te binden met lint. De pallets kunnen met een heftruck worden geladen of gelost. Het moet bij het laden en lossen voorkomen worden dat de platen over elkaar gaan schuiven. De platen kunnen het beste één voor één opgetild worden om beschadigingen aan het oppervlak te voorkomen. Als platen voorzien zijn van beschermfolie, kan deze direct na montage aan beide zijden worden verwijderd.

Verpakking

- Milyt, HPL platen per pallet a 50 stuks
- Milyt, HPL platen + folie per pallet a 50 stuks

Behandeling product

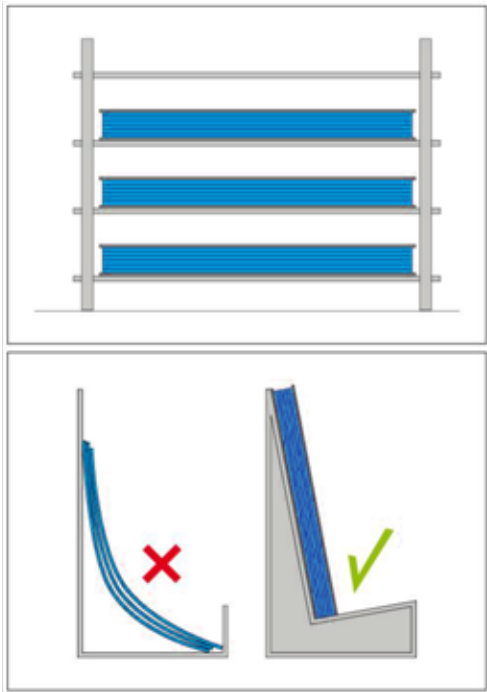
De Milyt HPL platen niet met de voor- en achterzijde over elkaar schuiven. Scherpe puntvormige en harde voorwerpen niet in contact brengen met de voor- en achterzijde. De HPL platen altijd voor montage controleren.

Opslag

- De platen moeten worden opgeslagen in een gesloten droge ruimte onder normale klimatologische omstandigheden. Buiten opslag in de zon en regen moet worden vermeden.
- De platen horizontaal opslaan en volledig ondersteunend. Indien deze opslagmethode niet mogelijk is dan kunnen de platen onder een hoek van 60° a 70° geplaatst worden. Ook dient ten alle tijden het totale oppervlak ondersteund te worden.
- Op de bovenste plaat en tussen de pallet en de onderste plaat dient een beschermingsplaat te worden gelegd.
- Bij een foutieve opslag kan het tot blijvende vervorming van de platen leiden.
- Het gewicht van de gestapelde pallets mag niet meer dan 1500 kg zijn.
- Let op! De beschermfolie op de platen kan zich door te lange blootstelling aan zonlicht permanent aan de plaat hechten.

Controle

Wij behandelen onze producten met de grootste zorg. Toch willen wij u vragen de Milyt HPL platen te controleren op onregelmatigheden, zoals transportschade, productiefouten, etc , bij aflevering op de werkplek door onze transporteur. De beschermfolie (voor- en achterzijde) na montage van elk plaat direct verwijderen voor controle van het oppervlak. Ook tijdens het montageproces de platen visueel controleren.



Bewerking

CNC

Met een CNC machine kan men een optimale afwerking van de HPL plaat realiseren. Deze computergestuurde machine voert alle frees en boor werkzaamheden automatisch uit. Hierdoor kan men relatief snel en met name heel nauwkeurig een paneel naar wens bewerken.

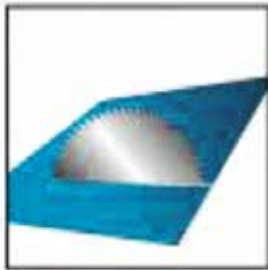


Boren

Om splinterige boorgaten te voorkomen moet er onder de HPL plaat, hardhout of multiplex worden gelegd. In het algemeen wordt een spiraalboor (HSS) of kobalt boren gebruikt om te boren, met een 60 – 80o widia-punt en een hoek van ≤ 90°. Bij het maken van grotere gaten, voor bijvoorbeeld hang- en sluitwerk of een deuvel, is een boor met centreerpunt het meest geschikt. De binnenranden van het boorgat dienen afrond te worden in een straal van minimaal 8 mm, dit om inscheuren te voorkomen.

Frezen

Hardmetalen frezen kunnen worden gebruikt in combinatie met een hand bovenfrees of een vaste freestafel. Hiermee kunnen de randen van de HPL plaat worden bewerkt en afgerond, dit zorgt niet alleen voor een verzorgde strakke afwerking, maar vermindert ook de kans op beschadiging van de plaatranden. Er zijn diverse manieren van profilering, bijvoorbeeld: rond, hoekig.



- Diameter zaagblad mm 303
- Machine toerental rpm > 4000
- Overstand zaag t.o.v. plaat 15mm.
- Dikte zaagblad mm 3.2
- Aantal zaagtanden - > 96

Zagen

De HPL platen kunnen worden gezaagd met de volgende gereedschappen:

Cirkelzaag

Om het beste zaagresultaat te behalen wordt een vaste zaagtafel met cirkelzaag geadviseerd. Een hoge stand tijd is daarbij van belang, bijvoorbeeld een (negatief geslepen) trapezium vertanding.

- Afstand tussen de vertanding mm 13 – 15
- Hoek van de vertanding graden oct-15
- Tandprofiel - Recht of onder een hoek van 10°
- Hardheid van het metaal - H20

Tijdens het zagen let u op de volgende punten:

- Zorg dat het zaagblad goed scherp is
- Richt de zichtzijde van de plaat naar boven
- Stel het zaagblad op de juiste hoogte in
- Druk de plaat naast het zaagblad goed aan
- Gebruik indien mogelijk een zg. "voorritser".

Decoupeerzaag

Een decoupeerzaag met opwaartse zaagrichting wordt toegepast bij het maken van uitsparingen in de HPL-plaat. Gebruik alleen gehard stalen zaagbladen met een MEDIUM tandgrootte.

LET OP: Binnenhoeken dienen uitgeboord of rond gefreesd te worden en mogen dus niet recht te worden uitgezaagd. De zichtzijde van de HPL plaat dient naar beneden gericht te zijn tijdens het zagen.

Ventilatie en doorbuiging

Ventilatie

Het is van zeer groot belang om een doorgaande ventilatie achter de gevelpanelen te creëren met een minimale diepte van 22 mm. Bij horizontaal regelwerk moeten aan de boven- en onderzijde ventilatieopeningen zijn aangebracht. Bij verticaal regelwerk is dit niet het geval. De grootte van de ventilatieopening wordt bepaald door de hoogte van de gevel.

Doorbuiging

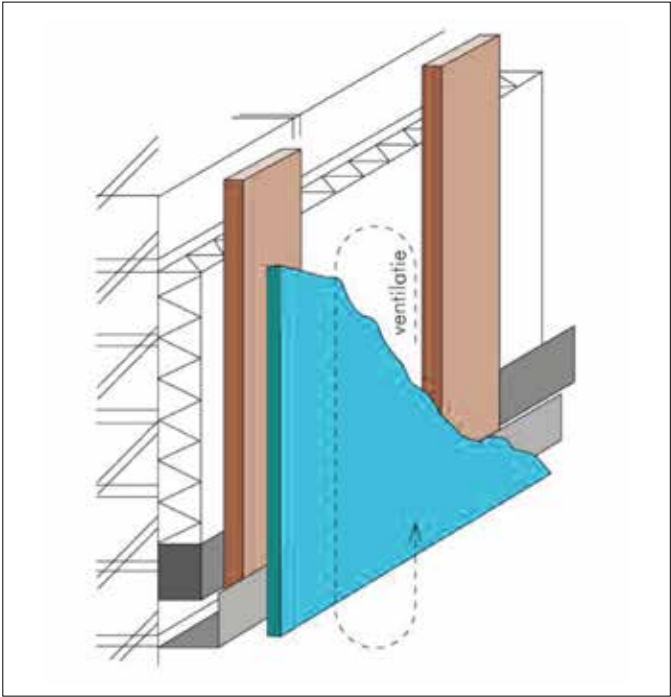
Het is van uiterst belang dat met een statische belasting van 600 N/mm² te worden gerekend. Voor zowel windzuiging als winddruk. Het zorgt voor het voorkomen van het te sterke doorbuiging, dat anders het gevelsysteem kan laten bezwijken.

Advies regelwerk

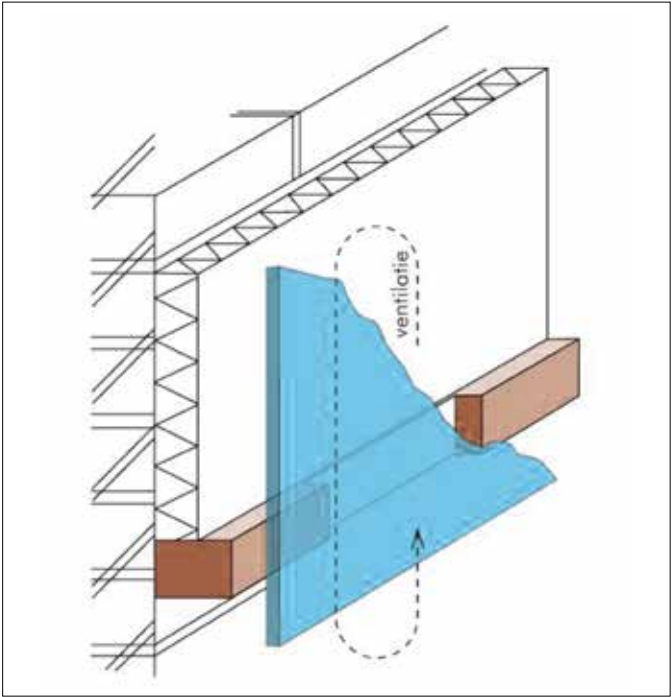
Achter HPL gevelbekleding hoort een doorgaande ventilatie in verticale richting met een minimale diepte van 20 mm te zijn.

De grootte van de ventilatieopening wordt bepaald door de hoogte van de gevel:

- 0 tot 5 meter 20 cm² per m¹
- 5 tot 10 meter 50 cm² per m¹
- 10 tot 20 meter 70 cm² per m¹



LET OP!
Volg altijd de montagevoorschriften en zorg voor voldoende ventilatie onder en boven



Montage instructies (Torx schroeven)

Bevestiging torx schroeven

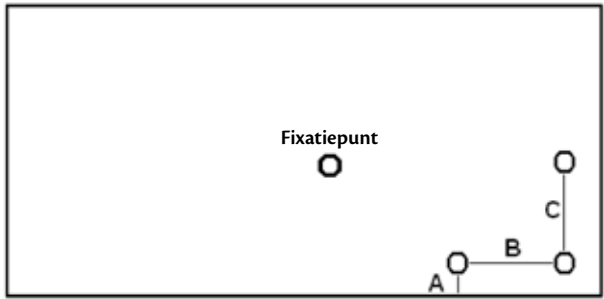
Het bevestigen van de HPL platen met torx schroeven vergt uiterste zorgvuldigheid. De uitzettingscoëfficiënten, hardheid van de platen, temperaturen en overige factoren hebben grote invloed op het monteren van de HPL platen.

De volgende items zijn van groot belang:

- Controleer de platen op onjuistheden voordat deze wordt gemonteerd.
- De voegen tussen de platen dienen minimaal 10 mm te bedragen
- In verband met ventilatie moet er een minimale ruimte van 22 mm zitten tussen de HPL-plaat en de achterwand. De zijden van de constructie moeten niet (volledig) worden afgesloten om luchtcirculatie mogelijk te houden. Hierdoor voorkomt u verrotting, schimmelvorming en de-laminatie. Er moet ventilatie mogelijk zijn bij de daktrim en boeiboord.

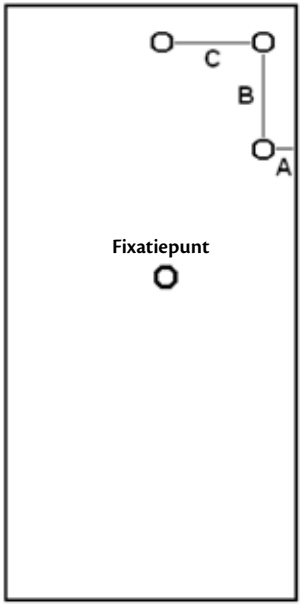
- Boor de gaten voor de HPL-schroeven nooit kleiner dan de minimale diameter van 8 mm. Op plaatsen die veel wind vangen of te maken hebben met vergrote turbulentie wordt aangeraden de weergegeven maxima te verkleinen.
- Gebruik hoogwaardige RVS Torx schroeven voorzien van een bolkop. Het gebruik van RVS oeven met verzonken kop wordt alleen aangeraden in combinatie met kraalringen of rozetten. Dt voorkomt doorbuigingen en gecorrodeerde schroeven. De geadviseerde afmetingen van de schroeven zijn 4,8*38 mm of 4,8*60 mm.
- Gebruik stevige achterlijsten van hoge kwaliteit hout of metaal. Voor metalen achterlijsten zijn andere soort schroeven nodig.

Fixatiepunt - boorgatdiameter



Bevestigingsafstanden horizontale plaatbevestiging

| Dikte | A | B | C |
|-------|-----------|--------|--------|
| 6 | 10-20 mm | 450 mm | 550 mm |
| 8 | 20-80 mm | 600 mm | 750 mm |
| 10 | 20-100 mm | 750 mm | 900 mm |

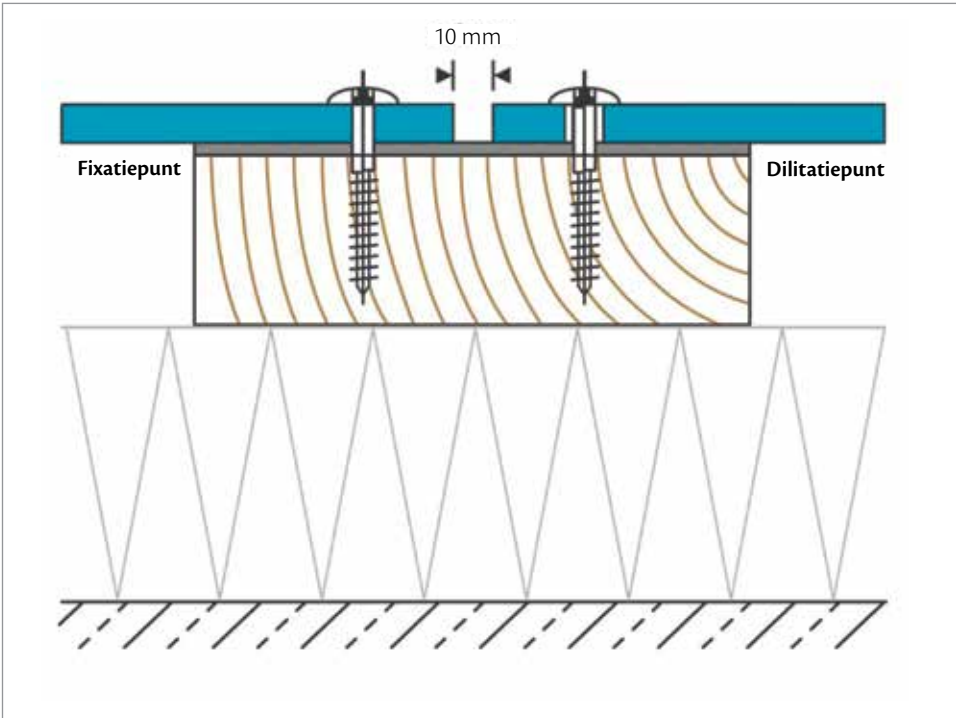


- Het fixatiepunt hoeft niet exact in het midden te zitten, maar hiervoor mag het dichtsbijzijnde bevestigingspunt gebruikt worden.
- De afmetingen die in de tabellen woorden aangegeven zijn maximale afmetingen. Wanneer niet conform deze afmetingen gewerkt word dan komt de garantie te vervallen.

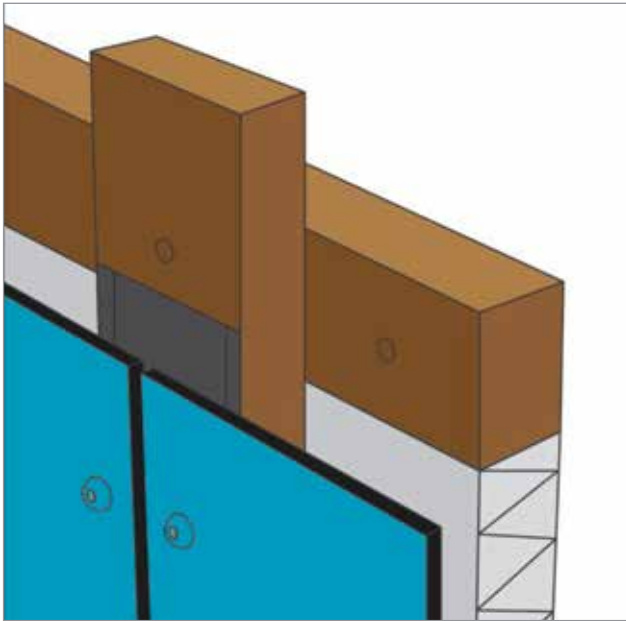
Bevestigingsafstanden verticale plaatbevestiging

| Dikte | A | B | C |
|-------|-----------|--------|--------|
| 6 | 10-20 mm | 450 mm | 550 mm |
| 8 | 20-80 mm | 600 mm | 750 mm |
| 10 | 20-100 mm | 750 mm | 900 mm |

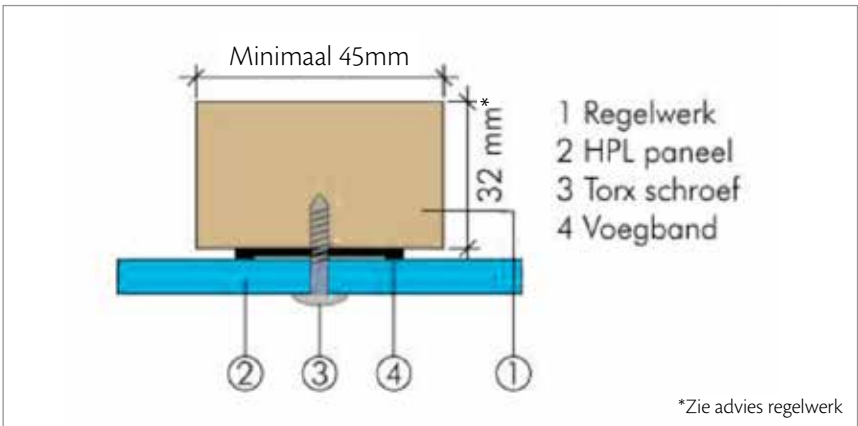
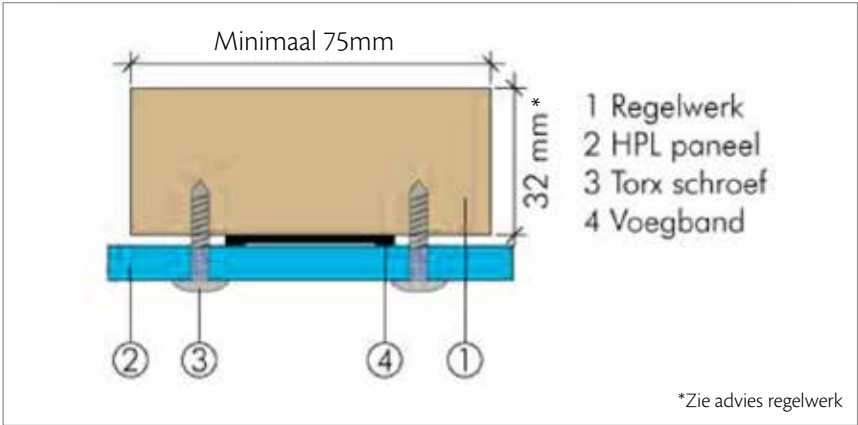
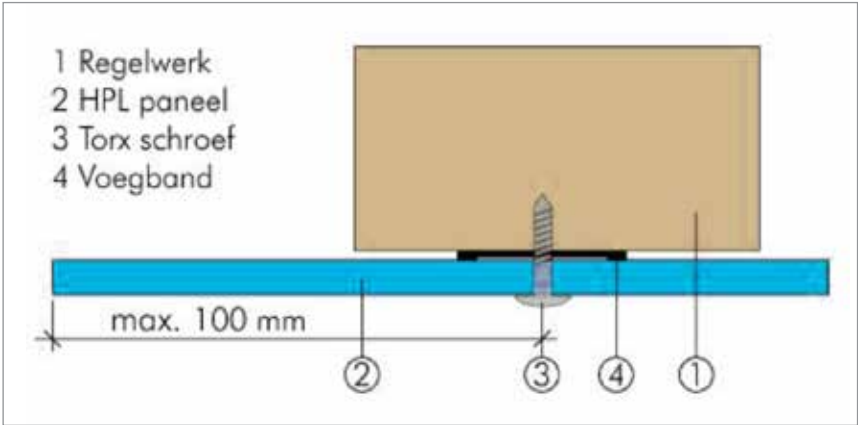
Montage instructies (Torx schroeven)



- Fixatiepunt** = schroefdraad diameter + 0.1 mm
= Ø 5 mm
- Dilatiepunt** = schroefdraad diameter x 1.7 mm
= Ø 8 mm



Montage instructies (Torx schroeven)



Montage instructies (lijm bevestiging)

Bevestiging lijm

Het verlijmen van de HPL-platen is een blinde bevestiging en een perfect eindresultaat. Toch moet er secuur te werk worden gegaan en rekening worden gehouden met een aantal belangrijke factoren. Het is aanbevolen om voor dit proces een professioneel applicatiebedrijf in te schakelen.

Belangrijke factoren

Materialen:

- conditie en opslag van de plaatmaterialen
- houdbaarheid en kwaliteit van de lijm.

Achter constructie:

- sterke en deugdelijke constructie
- vlakheid regelwerk
- positie regelwerk
- ventilatie aanwezigheid en juiste afmetingen
- houtvochtgehalte regelwerk (maximaal 15 %).
- het regelwerk dient droog, schoon stof en vetvrij te zijn.
- houten latten met losse of ontbrekende knoesten niet in het regelwerk verwerken.

Weersverwachting:

- temperatuurbepaling (verwerking tussen 8 °C en 35°C)
- niet toepassen bij vochtige omstandigheden zoals mist, regen en dauw.
- maximale luchtvochtigheid is 70%
- de buitentemperatuur mag ca. 5 uur na verlijming niet onder +8 °C dalen.

Verwerkingsprocedure:

- voorwaarden voor het verlijmen
- regelwerk voorbehandelen
- gebruik maken van primers
- aanbrengen van kleefbanden
- eventueel verwijderen protectie folie van de panelen
- panelen positioneren en binnen 10 minuten verlijmen.

Schoonmaken

Het is aanbevolen om voor een optimale hechting, de panelen en het regelwerk eerst te reinigen met een daarvoor bedoelde cleaner. In vele kwaliteiten en variaties te verkrijgen.

Behandeling regelwerk

Het is belangrijk om te voorkomen dat er vocht indringt en dat er tevens wordt gezorgd dat er een uitstekende hechting ontstaat. Daarom moet er altijd gebruik worden gemaakt van de aanbevolen primers. Het stijl- en/of regelwerk moet van tevoren met de primer behandeld worden. Het advies om de primer goed te schudden en eventueel aan te brengen met een verfroller (10 cm). Let op de droogtijd van de primer en bereid niet meer voor dan nodig is.

Aanbrengen tape of kleefband

Het aanbrengen van een kleefband zorgt voor een eerste aanvangs hechting van de HPL platen gedurende het drogen van de lijm. Ook wordt er een minimale en noodzakelijke hoogte van de lijm ril gerealiseerd. Vaak wordt een kleefband met een dikte van 3 mm geadviseerd, die tevens voor de juiste lijmhoeveelheid tussen het plaatmateriaal en de achterliggende constructie zorgt.

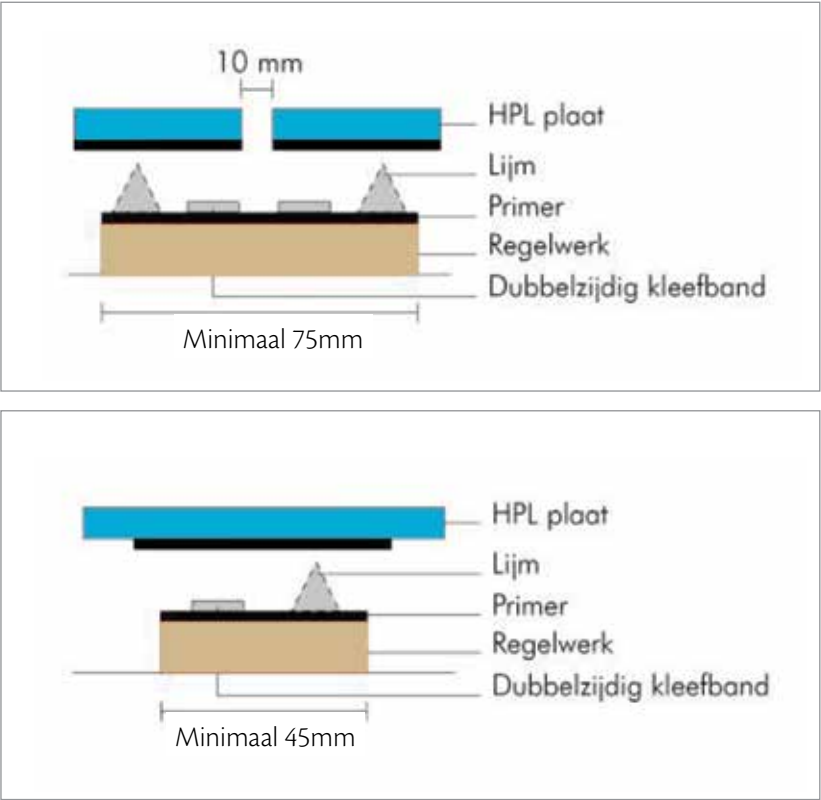
Aanbrengen lijm

Voor de verlijming van HPL paten wordt Simson PanelTack geadviseerd. Deze is betrouwbaar, hoog elastisch en te gebruiken in combinatie met door Simson geadviseerde primers, tape en accessoires. Simson is gecertificeerd door SKG en beschikt over een KOMO-certificaat. Denk aan het verwijderen van de beschermingsfolie voordat de panelen bewerkt en gemonteerd worden.

Belangrijk

Op advies van VROM adviseren wij u dringend de bevestigde platen naast het lijmsysteem met minimaal 2 bevestigingspunten te monteren.

Montage instructies (lijm bevestiging)



Deze instructiefolder voorzien van praktische informatie is zorgvuldig samengesteld voor de bewerking en montage van Milyt HPL plaatmateriaal. Voor het perfecte eindresultaat geldt juiste en accurate handhaving van de instructies. Wijzigingen en typefouten worden voorbehouden. Van toepassing zijn de algemene voorwaarden van Milin B.V. gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel. Milin B.V. heeft bij het opstellen van dit overzicht de uiterste zorg besteed aan de correctheid en volledigheid van de informatie. Voor mogelijke onjuistheid en/of onvolledigheid van de hierin verstrekte informatie kan Milin B.V. geen aansprakelijkheid aanvaarden, evenmin kunnen aan de inhoud van deze instructiefolder rechten worden ontleend. De informatie is indicatief en voor een volledig beeld dienen altijd alle toepasselijke bouwbesluiten te worden geraadpleegd. Neem contact op met Milin B.V. voor vragen met betrekking tot deze informatie en/ of de bewerking en montage van Milyt HPL plaatmateriaal. www.milyt.nl

Kenmerken

- Hoge vormstabiliteit
- Slijt-, slag- en krasvast
- Eenvoudige montage
- Weer-, vocht- en vorstbestendig
- Onderhoudsarm
- Duurzaam door uitstekende mechanische en fysische eigenschappen
- Brandklasse B-s1,d0
- Creatieve mogelijkheden dankzij groot verwerkingsgemak

Milyt HPL plaatmateriaal
voordelig, eigentijds & fraai!



dealer:

www.milyt.nl

Een product van Milin B.V.

