

Manual de instrucciones

Estufa de gas

30GM2/30GM2B/30GM2S

Favor leer este instructivo antes de instalar y usar su estufa.



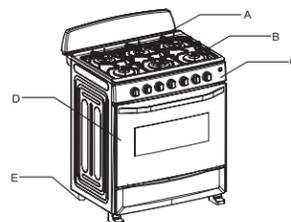
Centros de servicio GRS

Guatemala (502) 2304-5555
El Salvador (503) 2567-5700
Honduras (504) 2550-2810
Nicaragua (505) 2230-7434
Costa Rica (506) 2260-2434

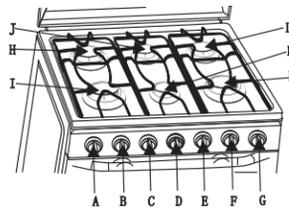
Garantía • Respaldo • Servicio

grselectrodomesticos
www.grselectrodomesticos.com

DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES



A: Panel Trasero
B: Cubierta Superior
C: Panel de control
D: Puerta del horno
E: Patas tipo zapatos



A: Perilla del quemador izquierdo – trasero
B: Perilla del quemador izquierdo – frontal
C: Perilla del quemador central – frontal
D: Perilla del quemador horno
E: Perilla del quemador central – trasero
F: Perilla del quemador derecho – frontal
G: Perilla del quemador derecho – trasero
H: Quemador izquierdo – trasero
I: Quemador izquierdo – frontal
J: Quemador central – trasero
K: Quemador central – frontal
L: Quemador derecho – trasero
M: Quemador derecho – frontal

DATOS TÉCNICOS

Renglon	Tipo de Gas	Presion de operación (KPA)
Quemador Pequeño	L.P.G	2.8-3.0
Quemador Mediano	L.P.G	2.8-3.0
Quemador Grande	L.P.G	2.8-3.0
Quemador Horno	L.P.G	2.8-3.0

INSTALACIÓN

La estufa debe estar colocada en el piso y nivelada debe mantenerse suficiente espacio entre la estufa y la pared, por lo menos 12 pulgadas de la pared lateral y la pared trasera.

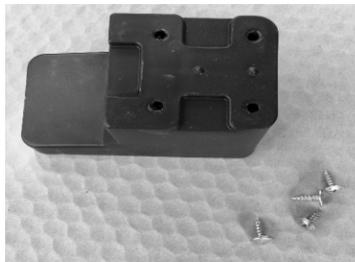
Esta estufa funciona con gas L.P.G (Gas licuado de petróleo o GLP). Una manguera de goma no de vinil se necesita para conectar el cilindro de gas con el conector trasero de la estufa, utilice abrazaderas para asegurar la conexión.

OPERACIÓN

Abra el cilindro de gas, presione la perilla correspondiente, debe encenderse los quemadores o el horno.

Para quemadores superiores, la flama o llama maxima se obtiene cuando las perillas estan en la posicion media, y la flama minima se obtiene con la perilla colocada en la posicion inicial o superior y en la posicion final o inferior. Para el quemador del horno, la flama o llama maxima se obtiene girando la perilla a la parte inferior o final y la minima girando la perilla a la parte superior o inicial. Cuande no este en uso, cierre la valvula del cilindro antes de girar las perillas.

PARA EL ENSAMBLE O MONTAJE DE LAS PATAS SE DEBEN EJECUTAR LOS SIGUIENTES PASOS:



- I.- Las patas con forma de zapatos deben instalarse en la parte frontal del gabinete:
1. El montaje de las patas tipo zapatos requiere de cuatro tornillos 4x12 (ver figura 1).
 2. Fije las patas tipo zapatos en el soporte de acero galvanizado con los cuatro tornillos 4x12 (ver figura 2).



- II.- Las patas de forma cilíndrica deben instalarse en la parte trasera del gabinete:
1. El montaje de cada pata cilíndrica requiere de un tornillo M5x35 y una tuerca M5 (ver figura 3).
 2. Fije cada pata cilíndrica al soporte de acero galvanizado correspondiente, usando el tornillo M5x35 y la tuerca M5, como se muestra en la figura 4.

LIMPIEZA

Advertencia:

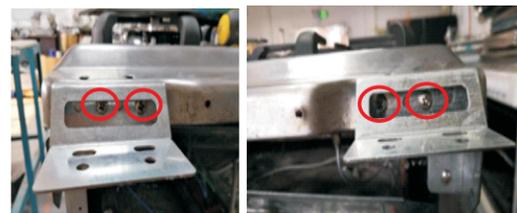
Los quemadores y el horno deben ser limpiados regularmente para evitar la acumulación de grasa, lo cual producirá humo, olores desagradables y mal funcionamiento del equipo a lo largo del tiempo. Si algunas partes o accesorios son removidos para limpiarse, asegúrese que los mismos sean reubicados en su lugar de origen. Nunca utilice navajas, espátulas de metal, polvo detergente o esponjas abrasivas para la limpieza. Nunca use ácido, o productos clorados para la limpieza.

Si no dispone de productos comerciales apropiados para la limpieza, use agua jabonada tibia. Todas las partes o componentes lavados, deben ser enjuagados y debidamente secados, antes de reinstalarse.

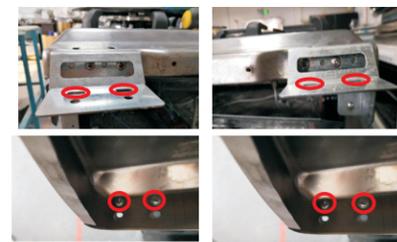
- 1) Remueva los tornillos de la mesa en ambos extremos de la parte posterior como lo muestran las imagenes.



- 2) Instale los 2 soportes del copete sobre la parte trasera de la mesa en ambos extremos como se hace en las imágenes. Cada soporte lleva 2 tornillos ST4*10.



- 3) Instale el copete sobre sus soportes instalados en el numeral anterior. Cada costado debe llevar un parte de tornillos M4*10 y tuercas M4. El tornillo debe atravesar los orificios alargados, los mas cercanos a la mesa.



- 4) Utilice 2 tornillos ST4*16 para ajustar el copete directamente a la tabla en ambos costados de la parte posterior como se muestra en las 2 siguientes imágenes.

