MODO DE COMBINACIÓN

Capacidad sistema (Tons)	CTH083T (8 Tons)	CTH103T (10 Tons)	CTH133T (13 Tons)	CTH183T (18 Tons)
8	●			
10		●		
13			●	
16	●●			
18				●
21	●		●	
26	●			●
28		●		●
29	●●		●	
31			●	●
34	●●			●
36				●●
39	●		●	●
44	●			●●
46		●		●●
47	●●		●	●
49			●	●●
52	●●			●●
54				●●●
57	●		●	●●
62	●			●●●
64		●		●●●
67			●	●●●
72				●●●●

FICHAS TÉCNICAS

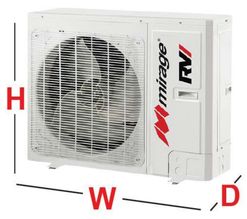
Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES CONDENSADORAS RVI

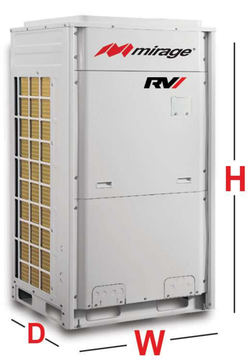
MODELO			CTH031S	CTH051S	CTH083T	CTH103T	CTH133T	CTH183T
CAPACIDAD NOMINAL		TON	3	5	8	10	13	18
		HP	4	6	10	12	16	22
		kW	10.6	16	28	33.5	45	61.5
EER		Wt / We	3.7	3.97	4	3.98	3.56	3.32
COP		Wt / We	4.4	4.28	4.32	4.17	3.85	3.65
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 V / 3 PH / 60 Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz	230 V / 3 PH / 60 Hz			
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		kBTU/h	36	60	95.5	115.2	153.5	210
		kW	11	16	28	33.5	45	61.5
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		kBTU/h	37,400	61	107.5	128	170.5	235.5
		kW	11.4	18.5	31.5	37.5	50	69
CONSUMO ENERGÉTICO		kW	4,200	5	7	8.41	12.65	18.5
CORRIENTE NOMINAL		A	23	23	39	45	61	108
RUIDO		dB(A)	56	6.89	61	63	63	64
TIPO DE REFRIGERANTE				R410a				
CARGA DE REFRIGERANTE		Kg	1.8	3.3	6.7	8.2	10.3	14.3
TIPO DE COMPRESOR			INVERTER ROTARY	ROTATIVO DE DOBLE CAMARA	D.C. SCROLL INVERTER	D.C. SCROLL INVERTER	DOBLE D.C. SCROLL INVERTER	DOBLE D.C. SCROLL INVERTER
NUMERO DE COMPRESORES			1	1	1	1	2	2
TIPO DE ACEITE			68EP	FVC68D ó FV-68-H				
CARGA DE ACEITE		L	0.95	1.35	4.6	5.1	6.6	7.2
CANTIDAD MÁXIMA DE UNIDADES INTERIORES		UNIDADES	5	7	16	19	26	35
			5/8	3/8	3/8	1/2	1/2	5/8
DIÁMETRO DE TUBERÍAS	LIQUIDO	PULGADAS						
	GAS	PULGADAS	3/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/8
	ACEITE	PULGADAS	N/A	N/A	3/8	3/8	3/8	3/8
DIMENCIONES DE UNIDAD (W X D X H)								
SIN EMPAQUE		mm	980 x 360 x 790	900 x 340 x 1345	930 x 765 x 1605	1340 x 765 x 1605	1340 x 765 x 1605	1340 x 765 x 1605
CON EMPAQUE		mm	1097 x 477 x 937	998 x 458 x 1515	1010 x 840 x 1775	1420 x 840 x 1775	1420 x 840 x 1775	1420 x 840 x 1775
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	110 / 120	110 / 120	225 / 235	285 / 300	285 / 375	285 / 400

Modelo: CTH031S



Modelo: CTH051S

Modelo: CTH083T



Modelo: CTH103T, CTH133T, CTH183T

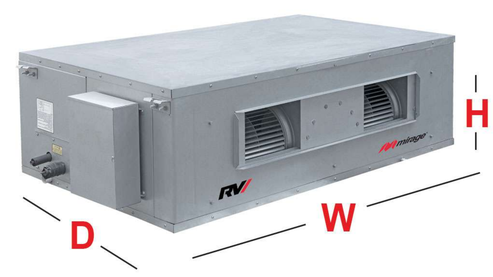
ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS FAN & COIL RVI

MODELO			EDH121L	EDH181L	EDH241L	EDH181H	EDH361H	EDH481H	EDH601H	EDH961H
CAPACIDAD NOMINAL		TON	1	1.5	2	1.5	3	4	5	8
		kW	3.6	5.6	7	5.3	10	14	16	28
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		kW	3.6	5.6	7	5.3	10	14	16	28
		BTU/h	12,000	19,000	24,500	18,000	36,000	48,000	58,000	96,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		kW	4	6.3	8	6	11	15.2	17	31
		BTU/h	13,000	21,500	27,200	20,500	38,200	52,000	60,500	98,000
SUMINISTRO ELECTRICO		V / PH / Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz							
CONSUMO ENERGÉTICO		W	37	99	105	90	200	220	350	900
CORRIENTE NOMINAL		A	0.3	0.45	0.75	0.4	0.9	2	1.7	4.1
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	550/400/300	1000 / 800 / 600	1000 / 800 / 600	1000 / 800 / 700	1700 / 1450 / 1100	2350 / 1900 / 1650	2650 / 2100 / 1650	4400
		CFM	320/230/175	589 / 470 / 360	589 / 470 / 360	589 / 470 / 360	1001 / 854 / 650	1380 / 1115 / 970	1560 / 1236 / 972	2590
RUIDO		dB(A)	31/27/25	35 / 33 / 30	35 / 33 / 30	37 / 35 / 33	46 / 44 / 42	42 / 39 / 37	50 / 48 / 46	55
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a							
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LIQUIDO	PULGADAS	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/4	3/4	7/8
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)										
SIN EMPAQUE		mm	710 x 462 x 200	1100 x 615 x 200	1200 x 655 x 260	1000 x 700 x 300	1229 x 775 x 290	1400 x 700 x 300	1340 x 750 x 350	1686 x 870 x 450
CON EMPAQUE		mm	1000 x 568 x 275	1323 x 743 x 305	1448 x 858 x 315	1205 x 813 x 360	1338 x 877 x 305	1678 x 808 x 365	1423 x 837 x 455	1788 x 988 x 580
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	19 / 24	31 / 38	40 / 47	43 / 49	47 / 54	58 / 67	60 / 71	105 / 138

Modelo: EDH121L, EDH181L, EDH241L

Modelo: EDH181H, EDH361H, EDH481H

Modelo: EDH601H, EDH961H

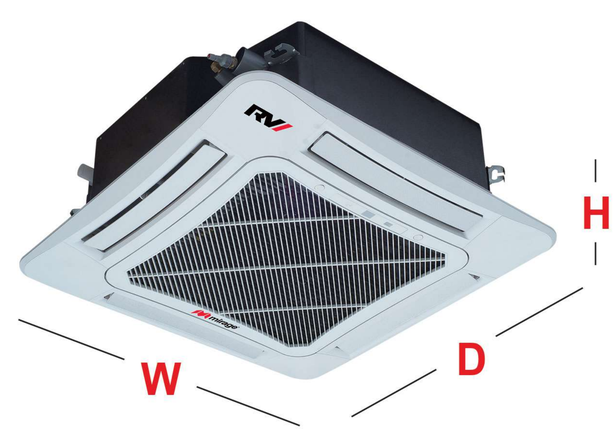


ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS HIGH WALL

MODELO			EWH091M	EWH121M	EWH181M	EWH241M
CAPACIDAD NOMINAL		TON	0.75	1	1.5	2
		kW	2.8	3.6	5.6	7.1
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		kW	2.6	3.6	5.6	7.1
		BTU/h	9,000	12,000	19,000	24,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		kW	2.9	4	6.3	7.5
		BTU/h	10,000	13,600	21,500	25,500
SUMINISTRO ELECTRICO		V / PH / Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz			
CONSUMO ENERGÉTICO		W	20	60	70	70
CORRIENTE NOMINAL		A	0.1	0.5	0.6	0.6
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	570 / 480 /420	630 / 550 / 480	750 / 600 / 500	750 / 600 / 500
RUIDO		dB(A)	38 / 35 /30	40 / 41 / 38	44/ 41 / 38	44 / 41 / 38
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a			
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LIQUIDO	PULGADAS	1/4	1/4	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	3/8	1/2	5/8	5/8
DIMENCIONES DE UNIDAD (W X D X H)						
SIN EMPAQUE		mm	843 x 180 x 275	940 x 200 x 298	1008 x 221 x 319	1008 x 221 x 319
CON EMPAQUE		mm	973 x 258 x 370	1068 x 288 x 395	1131 x 398 x 328	1131 x 398 x 328
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	9.9 / 12.51	12.5 / 15.5	15 / 18.5	15 / 18.5

Modelo: WEH121M, EWH181M, EWH241M

ESPECIFICACIONES EVAPORADORAS CASSETE RVI

MODELO			EFH091C	EFH121C	EFH241T	EFH361T	EFH481T	EFH611T
CAPACIDAD NOMINAL		TON	0.75	1	2	3	4	5
		kW	2.8	3.6	7.1	10	14.1	16
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		kW	2.8	3.6	7.1	10	14.1	16
		BTU/h	9,000	12,000	24,000	36,000	48,000	57,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN		kW	3.2	4	8	11.2	15.2	17.5
		BTU/h	10,000	13,600	27,200	38,200	52,000	60,000
SUMINISTRO ELECTRICO		V / PH / Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz					
CONSUMO ENERGÉTICO		W	30	35	68	98	110	120
CORRIENTE NOMINAL		A	0.2	0.3	0.35	0.45	0.5	0.55
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	570 / 480 /420	600 / 500 / 400	1180/ 950 / 850	1500 / 1350 / 1100	1860 / 1500 / 1150	2100/ 1700 / 1400
RUIDO		dB(A)	36 / 33 /28	41 / 39 / 35	38 / 36 / 33	40 / 37 / 35	43 / 41 /38	47 / 44 / 42
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a					
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LIQUIDO	PULGADAS	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
	GAS	PULGADAS	3/8	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)	SIN EMPAQUE	mm	570 x 570 x265	596 x 596 x 240	840 x 840 x 240	840 x 840 x 320	840 x 840 x 320	910x 910 x 293
	CON EMPAQUE	mm	698 x 653 x 295	733x 733 x 300	963 x 963 x 325	963 x 963 x 409	963 x 963 x 409	1023 x 993 x 375
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	17.5 / 22.5	20.5 / 25.5	26.6 / 34.5	32.5 / 40	32.5 / 40	46.5 / 56.5
DIMENSIONES DE PANEL (W X D X H)	SIN EMPAQUE	mm	620 x 620 x 47.5	650 x 650 x 50	950 x 950 x 65	950 x 950 x 65	950 x 950 x 65	1040 x 1040 x 65
	CON EMPAQUE	mm	701 x 701 x 125	763 x 763 x 105	1033 x 1038 x 133	1033 x 1038 x 133	1033 x 1038 x 133	1137 x 1137 x 140
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	3 / 4.5	3.5 / 5	7 / 11	7 / 11	7 / 11	7.5 / 11.5

Modelo: EFH91C, EFH121C, EFH241T, EFH361T, EFH481T, EFH611T