

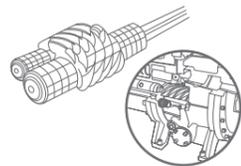
CHILLER TORNILLO ENFRIADO POR AGUA

¿Porque un Chiller Tornillo LG Enfriado por Agua?

LG Electronics ha desarrollado un Chiller Tornillo enfriado por Agua a través de su avanzada tecnología combinada con su experiencia en manufactura, instalación y operación de varias décadas. Los Chillers Tornillo Enfriados por Agua de LG son altamente eficientes y confiables adaptando un Evaporador Tipo Cascada y un sistema único de retorno de aceite.

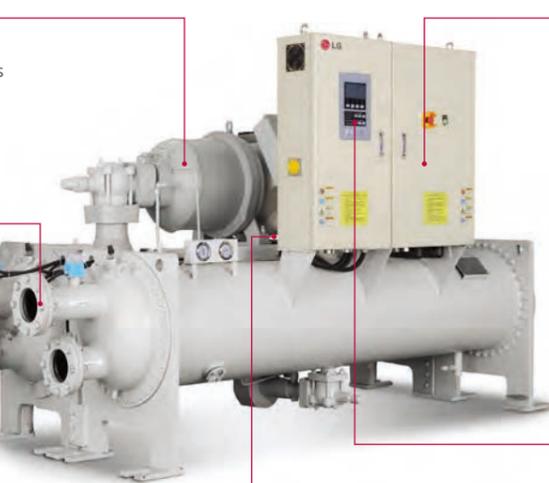
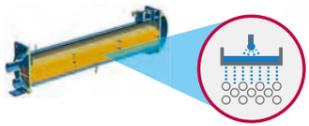
Compresor Tornillo de Alto Rendimiento

- Rotor con perfil de Alta Eficiencia
- Núcleo de Acero Premium para bajas pérdidas



Evaporador Tipo Película Descendente

- Alta Eficiencia Térmica
- Baja Carga de Refrigerante



Sistema de Control de Seguridad

- Dispositivos de Control para Seguridad y Confiabilidad



Sistema Recuperación de Aceite

- Garantizar adecuada Lubricación



Amigable Interfaz de Usuario

- Pantalla de 7 pulgadas
- Operación, estado, programación, entre más.



Excelente Confiabilidad y Operación Poderosa

• Alta Eficiencia Energética

- Compresor Tornillo con 5:6 patentes en Rotor & Motor semi hermético
- Evaporador Tipo Cascada

• Estable y Confiable

- Sistema de Retorno de Aceite Estable con separador de aceite externo
- Sistema de Control de Seguridad con sensores e interruptores.
- Preciso Control de capacidad (Pasos / Sin Pasos)
- Refrigerante R-134A, ODP = 0
- Programa para Selección de Equipos con Certificación AHRI
- Área de Pruebas de Rendimiento en Fabrica con Certificación AHRI

• Conveniencia

- Controles Amigables con funciones múltiples
- Interfaces BMS (Modbus, BACnet, TCP/IP)

• Certificación AHRI - Estándares y Códigos cumplidos



Lineal

Modelo	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
R-134a	50Hz	75TR				380TR					
	60Hz	75TR				440TR					

※ El rango de capacidad anterior se basa en condiciones nominales.

Especificación

• RCWW series (60Hz) / Condiciones AHRI

Modelo	008CA1B	010CA1B	011CA1B	012CA1B	014CA1B	016CA1B	018CA1B	020CA1B	020CA2B	
Capacidad Enfriamiento usRT	78.5	94.5	107	115.7	134.3	162.6	180	193.7	189.8	
Peso Embarque/Operando kg	2,670/2,810	2,860/3,020	2,950/3,120	2,940/3,120	3,230/3,460	3,560/3,810	3,680/3,960	3,780/4,060	5,140/5,410	
Compresores Cantidad EA	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Conexiones (Agua)	Condensador DN	100	100	100	125	125	125	125	150	
	Evaporador DN	100	100	100	100	125	125	125	150	
Dimensión L / W / H mm		3,040/1,435 /1,785	3,040/1,435 /1,785	3,040/1,435 /1,785	3,040/1,480 /1,800	3,060/1,575 /1,930	3,060/1,575 /2,185"	3,060/1,605 /2,265	3,060/1,605 /2,265	3,735/1,565 /1,975

Modelo	022CA1B	022CA2B	024CA2B	026CA2B	028CA2B	032CA2B	036CA2B	040CA2B	044CA2B	
Capacidad Enfriamiento usRT	226.4	214.6	231.5	252.2	268.8	324.5	360.5	386.1	451.9	
Peso Embarque/Operando kg	3,880/4,160	5,460/5,780	5,600/5,940	5,720/6,080	5,770/6,150	6,580/7,040	6,910/7,430	6,930/7,480	7,430/7,980	
Compresores Cantidad EA	1	2	2	2	2	2	2	2	2	
Conexiones (Agua)	Condensador DN	125	150	150	150	200	200	200	200	
	Evaporador DN	125	150	150	150	200	200	200	200	
Dimensión L / W / H mm		3,090/1,665 /2,320	3,735/1,565 /1,975	3,735/1,620 /2,075	3,735/1,620 /2,075	3,735/1,625 /2,150	3,735/1,625 /2,370	4,510/1,735 /2,380	4,510/1,735 /2,380	4,777/1,825 /2,404

Note

1. 1 usRT = 3,024kcal / hr = 3.517kW, 1mH2O = 9.8kPa

2. Condiciones AHRI:

La temperatura de salida del agua helada es de 6,7 °C (44 °F). El flujo de agua es de 0.043 L / s por kW (2.4 gpm / ton)

La temperatura de entrada del agua de condensados es de 29,4 °C (85 °F). El flujo de agua es de 0.054 L / s por kW (3.0 gpm / ton)

El factor de suciedad del agua en el evaporador es 0.018 m² · °C / kW (0.00001 h · ft² · °F / Btu)

El factor de suciedad del agua en el condensador es 0.044 m² · °C / kW (0.00025 h · ft² · °F / Btu)

3. Debido a nuestra política de innovación, algunas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.