

Ahead of the Expected
with LG HVAC Solutions



2021 | AIRE ACONDICIONADO

2021

AIRE ACONDICIONADO



CHILLER



CHILLER TORNILLO ENFRIADO POR AIRE

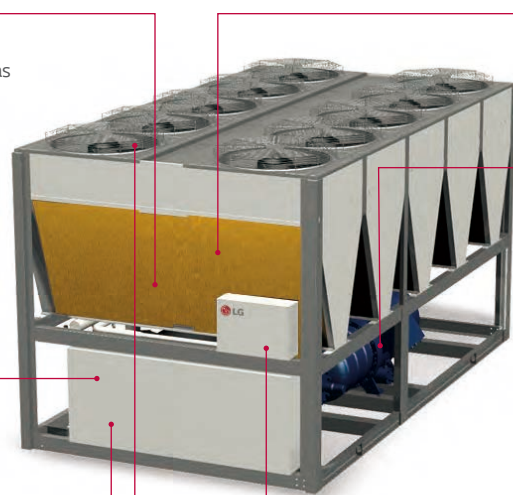
¿Porque un Chiller Tornillo LG Enfriado por Aire?

LG Electronics ha desarrollado su Chiller Tornillo Enfriado por Aire a través de su avanzada tecnología combinada con su experiencia en manufactura, instalación y operación de varias décadas. El Chiller Tornillo LG es de Alta Eficiencia y Confiabilidad adaptando un Evaporador Tipo Cascada con protección Goldfin™ y múltiples circuitos.

Compresor Tornillo de Alto Rendimiento
 • Rotor con Perfil de Alta Eficiencia
 • Acero Premium en el Núcleo para bajas pérdidas

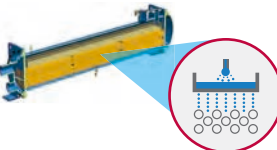
Control Mejorado del Flujo de Refrigerante
 • Control Activo de flujo con válvula de expansión electrónica

Multi Circuito
 • Operación de respaldo



Goldfin™ Protección Anticorrosiva
 • Recubrimiento Patentado con Gran Resistencia a la Corrosión por Cloro Inducido

Evaporador Tipo Cascada
 • Alta Eficiencia Térmica
 • Baja Carga de Refrigerante



Amigable Interfaz de Usuario
 • Pantalla de 7 pulgadas
 • Operación, estado, programación, entre más.



Ventilador con bajo nivel de ruido
 • Diseño con atenuación sonora



Excelente Confiabilidad y Operación Poderosa

• Alta Eficiencia Energética

- Compresor Tornillo con 5:6 patentes en Rotor & Motor semi hermético
- Evaporador Tipo Cascada
- Estructura en Forma de V en el Intercambiador de Calor con Aletas Goldfin™ Incrementando el Área de Transferencia de Calor.

• Estable y Confiable

- Goldfin™ Resistente a la Corrosión (estándar) y Aletas de Cobre, Aletas pre cubiertas PoluAl (Opcionales)
- Multi Circuito para Operación de Respaldo / de Emergencia
- Sistema de Control Confiable
- Refrigerante R-134A, ODP = 0

• Conveniencia

- Ventilador Silencioso – Bajo nivel de Ruido
- Controles Amigables con funciones múltiples
- Configuración Modular (4 Sistemas a 1 Control)
- Interfaces BMS (Modbus, BACnet, TCP/IP)

• Certificación AHRI - Estándares y Códigos cumplidos



Lineal

Modelo	100	200	300	400	500
Alta Eficiencia	50Hz	77TR			490TR
	60Hz	76TR			503TR
Eficiencia Estándar	50Hz	80TR			501TR
	60Hz	79TR			492TR

※ El rango de capacidad anterior se basa en condiciones AHRI.

Especificación

• RCAW series (60Hz) / Condiciones AHRI

Alta Eficiencia	008CA1B	010CA1B	012CA1B	014CA1B	014CA2B	016CA1B	016CA2B	018CA2B	020CA2B		
Capacidad Enfriamiento	usTR	77.6	102.8	121	136.4	136.8	157.9	158.7	182.4	204.6	
Compresores	Cantidad	EA	1	1	1	2	1	2	2	2	
Ventiladores	Numero	EA	6	6	8	8	4/4	10	4/6	6/6	
	Motor-Ventilador	kW	12.6	12.6	16.8	16.8	8.4/8.4	21	8.4/12.6	12.6/12.6	12.6/12.6
Peso	Embarque/Operando	kg	3,100/3,270	3,300/3,470	3,600/3,900	3,900/4,140	4,700/4,950	4,500/4,760	5,400/5,670	5,800/6,080	5,900/6,190
Dimensión	L / W / H	mm	3,022/2,154 / 2,317	3,022/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,994/2,154 / 2,317	4,994/2,154 / 2,317	5,980/2,154 / 2,317	5,980/2,154 / 2,317

Alta Eficiencia	022CA2B	024CA2B	026CA2B	028CA2B	030CA2B	036CA3B	040CA3B	045CA4B	050CA4B		
Capacidad Enfriamiento	usTR	222.1	241.1	266.5	281.1	303.2	359.5	398.7	456.5	498.5	
Compresores	Cantidad	EA	2	2	2	2	3	3	4	4	
Ventiladores	Numero	EA	6/8	6/8	8/8	8/10	8/10	6/8/8	8/8/8	8/8/8	
	Motor-Ventilador	kW	12.6/16.8	12.6/16.8	16.8/16.8	16.8/21.0	16.8/21.0	12.6/16.8/16.8	16.8/16.8/16.8	12.6/16.8/12.6/16.8	16.8/16.8/16.8/16.8
Peso	Embarque/Operando	kg	6,300/6,610	6,600/6,950	6,900/7,260	7,700/8,120	7,900/8,320	9,600/10,140	10,200/10,810	13,000/13,700	13,800/14,510
Dimensión	L / W / H	mm	6,966/2,154 / 2,317	6,966/2,154 / 2,317	7,952/2,154 / 2,317	8,938/2,154 / 2,317	8,938/2,154 / 2,317	10,910/2,154 / 2,317	11,896/2,154 / 2,317	13,932/2,154 / 2,317	15,904/2,154 / 2,317

Eficiencia Estándar	008CA1B	010CA1B	012CA1B	014CA1B	014CA2B	016CA1B	016CA2B	018CA2B	020CA2B		
Capacidad Enfriamiento	usTR	79.3	101.1	114.7	134.6	140.4	161.3	163.2	178.1	199	
Compresores	Cantidad	EA	1	1	1	2	1	2	2	2	
Ventiladores	Numero	EA	6	6	8	8	4/4	10	4/6	6/6	
	Motor-Ventilador	kW	12.6	12.6	16.8	16.8	8.4/8.4	21	8.4/12.6	12.6/12.6	12.6/12.6
Peso	Embarque/Operando	kg	3,100/3,270	3,300/3,480	3,600/3,800	4,000/4,240	4,700/4,950	4,500/4,760	5,300/5,570	5,700/5,990	5,700/5,990
Dimensión	L / W / H	mm	3,022/2,154 / 2,317	3,022/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,008/2,154 / 2,317	4,994/2,154 / 2,317	4,994/2,154 / 2,317	5,980/2,154 / 2,317	5,980/2,154 / 2,317

Eficiencia Estándar	022CA2B	024CA2B	026CA2B	028CA2B	030CA2B	036CA3B	040CA3B	045CA4B	050CA4B		
Capacidad Enfriamiento	usTR	218.1	233.8	262.4	280.4	302.5	345.1	391.6	443.9	493.6	
Compresores	Cantidad	EA	2	2	2	2	3	3	4	4	
Ventiladores	Numero	EA	6/8	6/8	8/8	8/10	8/10	6/8/8	8/8/8	8/8/8	
	Motor-Ventilador	kW	12.6/16.8	12.6/16.8	16.8/16.8	16.8/21.0	16.8/21.0	12.6/16.8/16.8	16.8/16.8/16.8	"12.6/16.8/12.6/16.8"	"16.8/16.8/16.8/16.8"
Peso	Embarque/Operando	kg	6,100/6,410	6,400/6,750	7,100/7,460	7,700/8,120	7,900/8,320	9,400/9,940	10,500/11,120	12,600/13,300	13,800/14,520
Dimensión	L / W / H	mm	6,966/2,154 / 2,317	6,966/2,154 / 2,317	7,952/2,154 / 2,317	8,938/2,154 / 2,317	8,938/2,154 / 2,317"	10,910/2,154 / 2,317	11,896/2,154 / 2,317	13,932/2,154 / 2,317	15,904/2,154 / 2,317

Note

- 1 usTR = 3,024kcal / hr = 3.517kW, 1mH2O = 9.8kPa
2. El factor de suciedad del agua en el evaporador es 0.018m² · °C / kW (0.0001h · ft² · °F / Btu)
3. Condiciones de enfriamiento estándar: la temperatura ambiente es de 35 °C (95 °F), la temperatura de salida del agua helada es de 6,7 °C (44 °F). La diferencia de temperatura es de 5,5 °F (10 °F).
4. Debido a nuestra política de innovación, algunas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.
5. Todos los datos de esta tabla están clasificados de acuerdo con la norma AHRI 550/590.

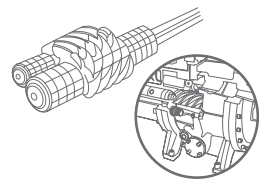
CHILLER TORNILLO ENFRIADO POR AGUA

¿Porque un Chiller Tornillo LG Enfriado por Agua?

LG Electronics ha desarrollado un Chiller Tornillo enfriado por Agua a través de su avanzada tecnología combinada con su experiencia en manufactura, instalación y operación de varias décadas. Los Chillers Tornillo Enfriados por Agua de LG son altamente eficientes y confiables adaptando un Evaporador Tipo Cascada y un sistema único de retorno de aceite.

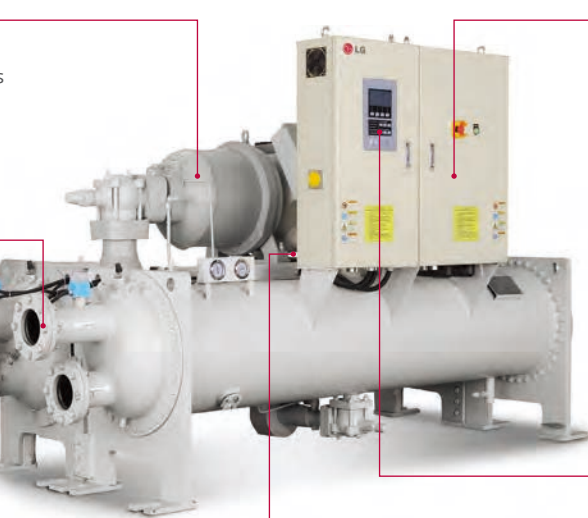
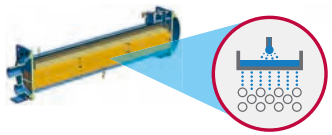
Compresor Tornillo de Alto Rendimiento

- Rotor con perfil de Alta Eficiencia
- Núcleo de Acero Premium para bajas pérdidas



Evaporador Tipo Película Descendente

- Alta Eficiencia Térmica
- Baja Carga de Refrigerante



Sistema de Control de Seguridad

- Dispositivos de Control para Seguridad y Confiabilidad



Sistema Recuperación de Aceite

- Garantizar adecuada Lubricación



Amigable Interfaz de Usuario

- Pantalla de 7 pulgadas
- Operación, estado, programación, entre más.



Excelente Confiabilidad y Operación Poderosa

• Alta Eficiencia Energética

- Compresor Tornillo con 5:6 patentes en Rotor & Motor semi hermético
- Evaporador Tipo Cascada

• Estable y Confiable

- Sistema de Retorno de Aceite Estable con separador de aceite externo
- Sistema de Control de Seguridad con sensores e interruptores.
- Preciso Control de capacidad (Pasos / Sin Pasos)
- Refrigerante R-134A, ODP = 0
- Programa para Selección de Equipos con Certificación AHRI
- Área de Pruebas de Rendimiento en Fabrica con Certificación AHRI

• Conveniencia

- Controles Amigables con funciones múltiples
- Interfaces BMS (Modbus, BACnet, TCP/IP)

• Certificación AHRI - Estándares y Códigos cumplidos



Lineal

Modelo	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
R-134a	50Hz	75TR					380TR				
	60Hz	75TR					440TR				

※ El rango de capacidad anterior se basa en condiciones nominales.

Especificación

• RCWW series (60Hz) / Condiciones AHRI

Modelo	008CA1B	010CA1B	011CA1B	012CA1B	014CA1B	016CA1B	018CA1B	020CA1B	020CA2B	
Capacidad Enfriamiento usRT	78.5	94.5	107	115.7	134.3	162.6	180	193.7	189.8	
Peso Embarque/Operando kg	2,670/2,810	2,860/3,020	2,950/3,120	2,940/3,120	3,230/3,460	3,560/3,810	3,680/3,960	3,780/4,060	5,140/5,410	
Compresores Cantidad EA	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Conexiones (Agua)	Condensador DN	100	100	100	125	125	125	125	150	
	Evaporador DN	100	100	100	100	125	125	125	150	
Dimensión L / W / H mm		3,040/1,435 /1,785	3,040/1,435 /1,785	3,040/1,435 /1,785	3,040/1,480 /1,800	3,060/1,575 /1,930	3,060/1,575 /2,185"	3,060/1,605 /2,265	3,060/1,605 /2,265	3,735/1,565 /1,975

Modelo	022CA1B	022CA2B	024CA2B	026CA2B	028CA2B	032CA2B	036CA2B	040CA2B	044CA2B	
Capacidad Enfriamiento usRT	226.4	214.6	231.5	252.2	268.8	324.5	360.5	386.1	451.9	
Peso Embarque/Operando kg	3,880/4,160	5,460/5,780	5,600/5,940	5,720/6,080	5,770/6,150	6,580/7,040	6,910/7,430	6,930/7,480	7,430/7,980	
Compresores Cantidad EA	1	2	2	2	2	2	2	2	2	
Conexiones (Agua)	Condensador DN	125	150	150	150	200	200	200	200	
	Evaporador DN	125	150	150	150	200	200	200	200	
Dimensión L / W / H mm		3,090/1,665 /2,320	3,735/1,565 /1,975	3,735/1,620 /2,075	3,735/1,620 /2,075	3,735/1,625 /2,150	3,735/1,625 /2,370	4,510/1,735 /2,380	4,510/1,735 /2,380	4,777/1,825 /2,404

Note

1. 1 usRT = 3,024kcal / hr = 3.517kW, 1mH2O = 9.8kPa

2. Condiciones AHRI:

La temperatura de salida del agua helada es de 6,7 °C (44 °F). El flujo de agua es de 0.043 L / s por kW (2.4 gpm / ton)

La temperatura de entrada del agua de condensados es de 29,4 °C (85 °F). El flujo de agua es de 0.054 L / s por kW (3.0 gpm / ton)

El factor de suciedad del agua en el evaporador es 0.018 m² · °C / kW (0.00001 h · ft² · °F / Btu)

El factor de suciedad del agua en el condensador es 0.044 m² · °C / kW (0.00025 h · ft² · °F / Btu)

3. Debido a nuestra política de innovación, algunas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

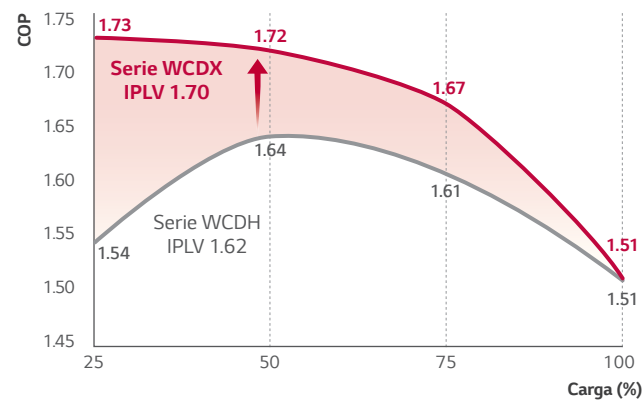
CHILLER DE ABSORCIÓN

Características de la serie WCDX (Alta Eficiencia)

Alta Eficiencia a Carga Parcial

Tecnología que mejora de la eficiencia a carga parcial para lograr una eficiencia IPLV 1,70 (maximiza los ahorros de costos operativos)

• Eficiencia Integrada a Carga Parcial (IPLV) 1.70



CONDICIÓN DE OPERACIÓN	100%(A)	75%(A)	50%(A)	25%(A)
Temp Entrada Agua (C)	32.00	30.75	29.50	28.25
COP	1.51	1.67	1.72	1.73

• Tecnologías que mejoran la eficiencia a carga parcial

- Mejora de las piezas de distribución en el absorbedor
 - Durante la operación de carga parcial, el flujo circulante del absorbente disminuye. Incluso si el caudal circulante disminuye no hay disminución de la eficiencia gracias a un dispositivo de distribución especialmente fabricado desarrollado y aplicado.
- Tecnología de Expansión Inverter y control de la bomba de absorción
 - Control Inverter de la bomba absorbente aplicado a todo el flujo de Litio-Berilio LiBr (Aplicar: bomba absorbente n.º 1 y absorbente n.º 2) Controlar el LiBr circulante de acuerdo con la carga de enfriamiento mejorando la eficiencia del intercambiador de calor de baja temperatura (parcialmente cargado por el control inverter de la bomba absorbente n.º 2)
 - Aplicación de nuestro propio Inverter y Lógica de control

Note:
 * IPLV (o NPLV) = 0.01A + 0.42B + 0.45C + 0.12D
 * Basado en el estándar KS B 6271
 * Temperatura de salida del agua helada: 7 °C
 * Condición del agua de condensados

Control Inverter Preciso del Flujo de Absorbente en Carga Parcial

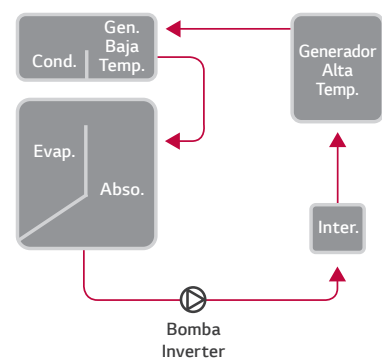
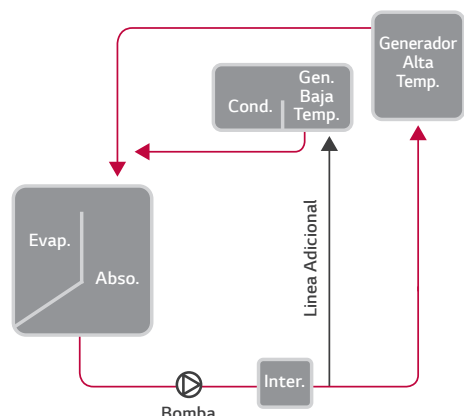
Al utilizar la Bomba Inverter y el Flujo en Serie, es más fácil controlar el flujo de absorbente a lo largo de la tubería.

• Flujo Paralelo

- Eficiencia Integrada a Carga Parcial (IPLV) 1.70
- Difícil de controlar el flujo de absorbente según la carga
- Aumento del número de tuberías
- Mantenimiento inconveniente
- La bomba inverter no disponible

• Flujo en Serie (LG)

- Control preciso del flujo de absorbente
- Disminución del número de tuberías
- Mantenimiento conveniente
- Arranque / Paro suave por bomba inverter



Chiller y Calentador de Absorción de Fuego Directo

Modelo	0	100	500	1,000	1,500	3,000
WCDX (Series X)		100TR		1,500TR		3,000TR
WCDH (Series H)		100TR		1,500TR		3,000TR
WCDN (Series N)		100TR		1,500TR		3,000TR

Disponible bajo pedido

• Aplicación

Energía	Selección de Modelo			Características	(Ejemplo) Aplicación
	Eficiencia	IPLV	Modelo		
Gas o Combustible	NEW COP 1.51	1.70	WCDX	Alta Eficiencia de Clase Mundial Eficiencia Mejorada a Carga Parcial	Área comercial Edificio Multipropiedad Planta de energía termoeléctrica
	COP 1.51	1.62	WCDH	Alta Eficiencia de Clase Mundial EL Modelo Más Vendido	
	COP 1.34	1.46	WCDN	Reforzada Estabilidad y Confiabilidad	

Chiller de Absorción Impulsado por Agua Caliente

Modelo	0	100	500	1,000	1,500	4,000
WCMH		73TR		1,350TR	2,000TR	
WC2H		73TR		1,350TR	2,000TR	

Disponible bajo pedido

• Aplicación

Energía	Selección de Modelo			Características	(Ejemplo) Aplicación
	Eficiencia	Modelo			
Agua Caliente (130-85 °C)	COP 0.83	WCMH		Alta Eficiencia de Clase Mundial Salida de Temperatura: 85-72 °C	Energía solar Sistema de energía distrital Cogeneración
	COP 0.73	WC2H		Salida de Baja Temperatura Salida de Temperatura: 70-55 °C	
	COP 0.65	WC2N		Salida de Baja Temperatura Salida de Temperatura: 70-55 °C	

Chiller de Absorción por Vapor

Modelo	0	100	500	1,000	1,500	4,000
WCSH		100TR		1,500TR		4,000TR

Disponible bajo pedido

• Aplicación

Energía	Selección de Modelo			Características	(Ejemplo) Aplicación
	Eficiencia	Modelo			
Vapor	COP 1.51 Consumption (3.5 kg/hRT)	WCSH		Alta Eficiencia de Clase Mundial Presión de vapor: 4 ~ 8 kg / cm ²	Área comercial Edificio Multipropiedad Fabrica Química/Petroleo
	COP 0.70 Consumption (7.8 kg/hRT)	WCSA / WCSV		Fábrica de Productos Químicos/Petróleo con especificación de baja presión Presión de vapor: 1 ~ 1.5 kg / cm ²	

CHILLER CENTRIFUGO

¿Porque un Chiller Centrifugo LG?

LG Electronics ha desarrollado un Enfriador Centrifugo de dos etapas de clase mundial a través de su avanzada tecnología combinada con su experiencia en manufactura, instalación y operación de varias décadas. Los enfriadores centrifugos LG de dos etapas son altamente eficientes y confiables adaptando un diseño especial con un compresor semi hermético y un segundo juego de alabes de admisión.

Alabes de Admisión

- Aumenta el rango de operación a cargas parciales
- Mejora Eficiencia a cargas parciales

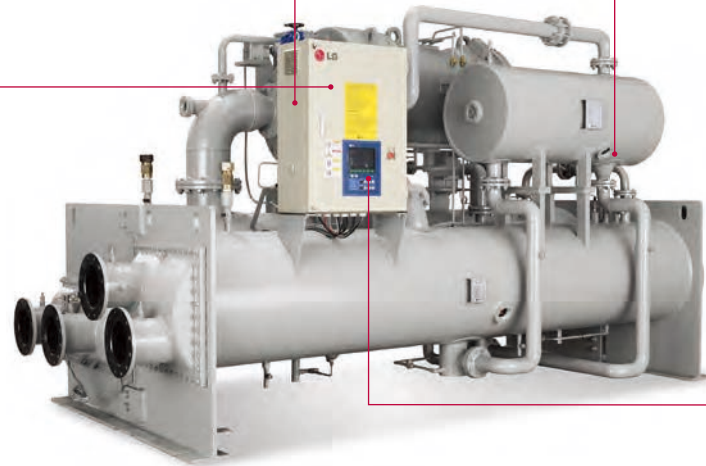


Válvula de Expansión Tipo Flotante

- Control Pasivo del Refrigerante
- Ahorro en costo de operación

Motor Semi hermetico

- Gran reducción de Fugas
- No requiere Enfriamiento Adicional



Amigable Interfaz de Usuario

- Pantalla de 7 pulgadas
- Operación, estado, programación, entre más.



Excelente Confiabilidad y Operación Poderosa

La tecnología avanzada de LG logra el menor consumo de energía y preservan el medio ambiente.

• Alta Eficiencia Energética

- Ciclo Optimizado – Compresor de 2 Etapas
- Economizador con control variable de refrigerante

• Estable y Confiable

- Ciclo de Refrigeración de dos Etapas con difusor variable o dobles alabes de admisión.
- Reserva de aceite para lubricación de emergencia
- Refrigerante R-134A, ODP = 0
- Programa para Selección de Equipos con Certificación AHRI
- Área de Pruebas de Rendimiento en Fabrica con Certificación AHRI

• Conveniencia

- Controles Amigables con funciones múltiples
- Interfaces BMS (Modbus, BACnet, TCP/IP)

• Certificación AHRI - Estándares y Códigos cumplidos



Eficiencia a Cargas Parciales Mejorada

Segundo juego de alabes de admisión

Ajustan el Angulo de entrada del flujo del segundo impulsor optimizando las condiciones de compresión.

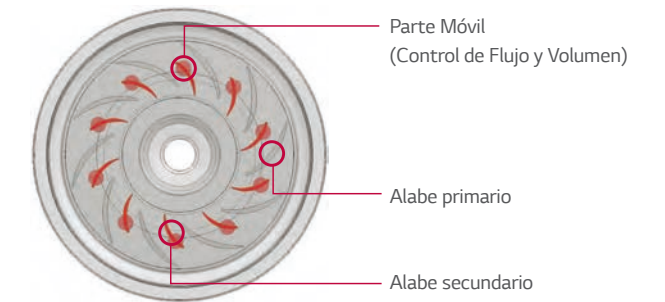
Válvula de Expansión Tipo Flotante

Sin consumo eléctrico, el flujo de refrigerante es controlado por flotación.

- Ahorra costos de operación.
- No necesita partes adicionales. (incluyendo sistemas de control)

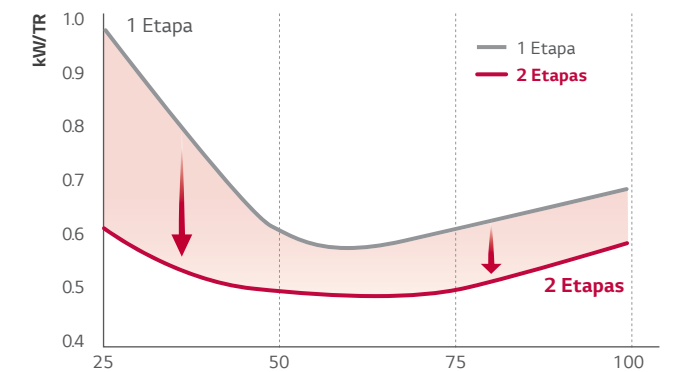
• Esquemático de alabe Secundario

Control de Flujo ajustando la Inclinación del alabe secundaio (Canal de Retorno Tipo Tándem)



Solución Avanzada para Ahorrar Energía

El Chiller utiliza un compresor de dos etapas desarrollado con la tecnología de LG aumentando la eficiencia energética en un 10% ~ 13% en condiciones de carga completa en comparación con un Chiller con compresor de una sola etapa, y aumenta la eficiencia energética en condiciones de carga parcial en un 24% o más.



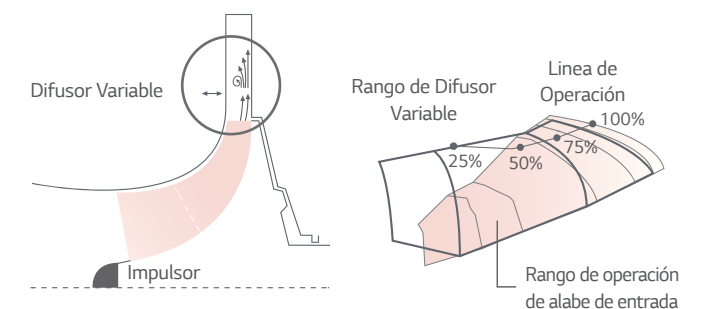
Amplio Rango de Operación

El rango de Operación se incrementa al cambiar el ciclo de una a dos etapas.

Operación Estable a condiciones de bajas cargas adoptando dispositivo de prevención de retroceso de gas (surge) como los alabes secundarios.


- Aumento de rango de operación segura a bajas cargas.
- Prevención de retroceso de gas en la descarga. (surge)

Prevención del retorno de flujo de descarga (Surge)



CHILLER CENTRIFUGO

Lineal

Modelo	100	200	300	400	500	1,000	2,000	3,000	4,000
 R-134a 2 Etapas									
			200TR					2,950TR	

※ El rango de capacidad anterior se basa en condiciones AHRL.

• Modelo de 2 Etapas (12°C → 7°C)

Modelo			RCWFHAL	RCWFHAM	RCWFHAN	RCWFHAP	RCWFHBM	RCWFHBN
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	200	250	275	300	400	450
		kW	703	879	967	1,055	1,407	1,582
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	121	151	166	181	242	272
	Caída de Presión	mAq	4.7	4.9	4.0	4.7	4.7	4.9
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	144	180	197	215	284	319
	Caída de Presión	mAq	6.6	6.8	5.6	6.5	6.7	6.6
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,480	3,480	3,480	3,480	3,500	3,500
	Ancho	mm	1,940	1,940	1,940	1,940	2,130	2,130
	Alto	mm	2,030	2,030	2,030	2,030	2,220	2,220

Modelo			RCWFHBP	RCWFHCM	RCWFHCN	RCWFHCP	RCWFHDM	RCWFHDN
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	500	550	600	700	800	900
		kW	1,758	1,934	2,110	2,461	2,813	3,165
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	302	333	363	423	484	544
	Caída de Presión	mAq	5.0	5.1	5.3	5.6	8.3	8.7
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	354	390	424	494	564	633
	Caída de Presión	mAq	7.0	7.0	7.1	6.6	10.7	9.3
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,500	3,540	3,540	3,540	4,150	4,150
	Ancho	mm	2,130	2,270	2,270	2,270	2,500	2,750
	Alto	mm	2,220	2,410	2,480	2,480	2,730	2,810

Precauciones

- Los Chillers centrifugos de LG son una combinación de compresores, condensadores y evaporadores, lo que permite la implementación de varios modelos y proporciona otras especificaciones. En este caso, comuníquese con LG Electronics.
- Para mejorar el rendimiento, se pueden cambiar algunas especificaciones sin previo aviso.
- Y-Δ, reactor, Kondorfer e Inverter están disponibles para el arrancador
- 1 usRT = 3.024 kcal / h
- Si desea especificaciones para bombas de calor y condiciones especiales, comuníquese con LG Electronics.
- Temperatura de entrada / salida de refrigeración : 32 °C / 37°C

Modelo			RCWFHDP	RCWFHEM	RCWFHEN	RCWFHEP	RCWFHF1
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	1,000	1,100	1,300	1,500	1,600
		kW	3,516	3,868	4,571	5,274	5,626
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	605	665	786	907	968
	Caída de Presión	mAq	7.4	8.8	10.4	10.3	9.0
	Pasos	EA	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	702	775	912	1,051	1,128
	Caída de Presión	mAq	10.0	10.2	12.6	12.4	11.4
	Pasos	EA	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	4,150	4,350	4,700	4,700	4,700
	Ancho	mm	2,750	2,680	3,060	3,190	3,660
	Alto	mm	2,810	3,020	3,100	3,280	3,440

Modelo			RCWFHF2	RCWFHF3	RCWFHG1	RCWFHG2	RCWFHG3
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	1,800	2,000	2,150	2,630	3,000
		kW	6,329	7,033	7,560	9,248	10,549
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	1,089	1,210	1,300	1,591	1,814
	Caída de Presión	mAq	13.8	3.2	3.4	6.0	6.3
	Pasos	EA	2	1	1	1	1
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	1,267	1,403	1,516	1,848	2,104
	Caída de Presión	mAq	3.1	3.4	4.7	7.2	8.2
	Pasos	EA	1	1	1	1	1
Dimensiones	Largo	mm	5,390	5,910	6,470	7,470	7,470
	Ancho	mm	3,660	3,660	3,660	3,660	3,660
	Alto	mm	3,440	3,440	3,920	3,920	3,920

Precauciones

- Los Chillers centrifugos de LG son una combinación de compresores, condensadores y evaporadores, lo que permite la implementación de varios modelos y proporciona otras especificaciones. En este caso, comuníquese con LG Electronics.
- Para mejorar el rendimiento, se pueden cambiar algunas especificaciones sin previo aviso.
- Y-Δ, reactor, Kondorfer e Inverter están disponibles para el arrancador
- 1 usRT = 3.024 kcal / h
- Si desea especificaciones para bombas de calor y condiciones especiales, comuníquese con LG Electronics.
- Temperatura de entrada / salida de refrigeración : 32 °C / 37°C

• Modelo de 2 Etapas (10°C → 5°C)

Modelo			RCWFHAL	RCWFHAM	RCWFHAN	RCWFHAP	RCWFHBM	RCWFHBN
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	200	250	275	300	400	450
		kW	703	879	967	1,055	1,407	1,582
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	121	151	166	181	242	272
	Caída de Presión	mAq	4.8	4.9	4.1	4.8	4.8	5.0
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	145	181	199	216	288	324
	Caída de Presión	mAq	6.8	6.9	5.7	6.6	6.9	6.8
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,480	3,480	3,480	3,480	3,500	3,500
	Ancho	mm	1,940	1,940	1,940	1,940	2,130	2,130
	Alto	mm	2,030	2,030	2,030	2,030	2,220	2,220

Modelo			RCWFHF2	RCWFHF3	RCWFHG1	RCWFHG2	RCWFHG3
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	1,800	2,000	2,150	2,630	3,000
		kW	6,329	7,033	7,560	9,248	10,549
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	1,089	1,210	1,300	1,591	1,814
	Caída de Presión	mAq	14.0	3.3	3.7	6.1	6.4
	Pasos	EA	2	1	1	1	1
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	1,283	1,422	1,530	1,866	2,125
	Caída de Presión	mAq	3.2	3.4	5.1	7.3	8.3
	Pasos	EA	1	1	1	1	1
Dimensiones	Largo	mm	5,390	5,910	6,470	7,470	7,470
	Ancho	mm	3,660	3,660	3,660	3,660	3,660
	Alto	mm	3,440	3,440	3,920	3,920	3,920

• Modelo de 2 Etapas (12°C → 7°C)

Modelo			RCWFHBP	RCWFHCM	RCWFHCN	RCWFHCP	RCWFHDM	RCWFHDN
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	500	550	600	700	800	900
		kW	1,758	1,934	2,110	2,461	2,813	3,165
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	302	333	363	423	484	544
	Caída de Presión	mAq	5.1	5.2	5.3	5.7	8.4	8.8
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	358	395	430	500	573	641
	Caída de Presión	mAq	7.2	7.1	7.3	6.7	11.0	9.5
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,500	3,540	3,540	3,540	4,150	4,150
	Ancho	mm	2,130	2,270	2,270	2,270	2,500	2,750
	Alto	mm	2,220	2,410	2,480	2,480	2,730	2,810

Modelo			RCWFHAL	RCWFHAM	RCWFHAN	RCWFHAP	RCWFHBM	RCWFHBN	RCWFHBP
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	200	250	275	300	400	450	500
		kW	703	879	967	1,055	1,407	1,582	1,758
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	121	151	166	181	242	272	302
	Caída de Presión	mAq	4.7	4.9	4.0	4.7	4.7	4.9	5.0
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	145	180	197	215	286	321	356
	Caída de Presión	mAq	6.7	6.8	5.6	6.5	6.8	6.7	7.1
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,480	3,480	3,480	3,480	3,500	3,500	3,500
	Ancho	mm	2,780	2,780	2,780	2,780	2,900	2,900	2,900
	Alto	mm	2,030	2,030	2,030	2,030	2,220	2,220	2,220

Modelo			RCWFHDP	RCWFHEM	RCWFHEN	RCWFHEP	RCWFHF1
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	1,000	1,100	1,300	1,500	1,600
		kW	3,516	3,868	4,571	5,274	5,626
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	605	665	786	907	968
	Caída de Presión	mAq	7.5	8.9	10.6	10.4	9.1
	Pasos	EA	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	713	785	922	1,063	1,142
	Caída de Presión	mAq	10.3	10.4	12.8	12.7	11.6
	Pasos	EA	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	4,150	4,350	4,700	4,700	4,700
	Ancho	mm	2,750	2,680	3,060	3,190	3,660
	Alto	mm	2,810	3,020	3,100	3,280	3,440

Modelo			RCWFHCM	RCWFHCN	RCWFHCP	RCWFHDM	RCWFHDN	RCWFHDP
Condición Estándar	Capacidad Enfriamiento	usRT	550	600	700	800	900	1,000
		kW	1,934	2,110	2,461	2,813	3,165	3,516
Evaporador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	333	363	423	484	544	605
	Caída de Presión	mAq	5.1	5.3	5.6	8.3	8.7	7.4
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Condensador	Presión de Diseño	MPa	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	Flujo Nominal	m ³ /hr	393	428	497	571	640	710
	Caída de Presión	mAq	7.1	7.2	6.7	10.9	9.4	10.2
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,540	3,540	3,540	4,150	4,150	4,150
	Ancho	mm	2,900	2,950	2,950	3,150	3,150	3,150
	Alto	mm	2,410	2,480	2,480	2,730	2,810	2,810

Precauciones

- Los Chillers centrífugos de LG son una combinación de compresores, condensadores y evaporadores, lo que permite la implementación de varios modelos y proporciona otras especificaciones. En este caso, comuníquese con LG Electronics.
- Para mejorar el rendimiento, se pueden cambiar algunas especificaciones sin previo aviso.
- Y-Δ, reactor, Kondorfer e Inverter están disponibles para el arrancador
- 1 usRT = 3.024 kcal / h
- Si desea especificaciones para bombas de calor y condiciones especiales, comuníquese con LG Electronics.
- Temperatura de entrada / salida de refrigeración : 32 °C / 37 °C

Precauciones

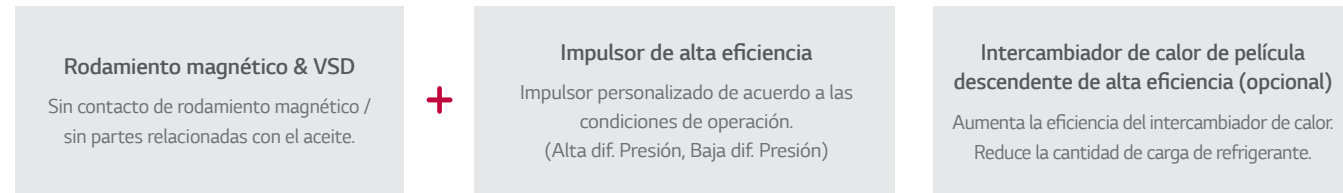
- Los Chillers centrífugos de LG son una combinación de compresores, condensadores y evaporadores, lo que permite la implementación de varios modelos y proporciona otras especificaciones. En este caso, comuníquese con LG Electronics.
- Para mejorar el rendimiento, se pueden cambiar algunas especificaciones sin previo aviso.
- Y-Δ, reactor, Kondorfer e Inverter están disponibles para el arrancador
- 1 usRT = 3.024 kcal / h
- Si desea especificaciones para bombas de calor y condiciones especiales, comuníquese con LG Electronics.
- Temperatura de entrada / salida de refrigeración : 32 °C / 37 °C

CHILLER MAGNÉTICO LIBRE DE ACEITE

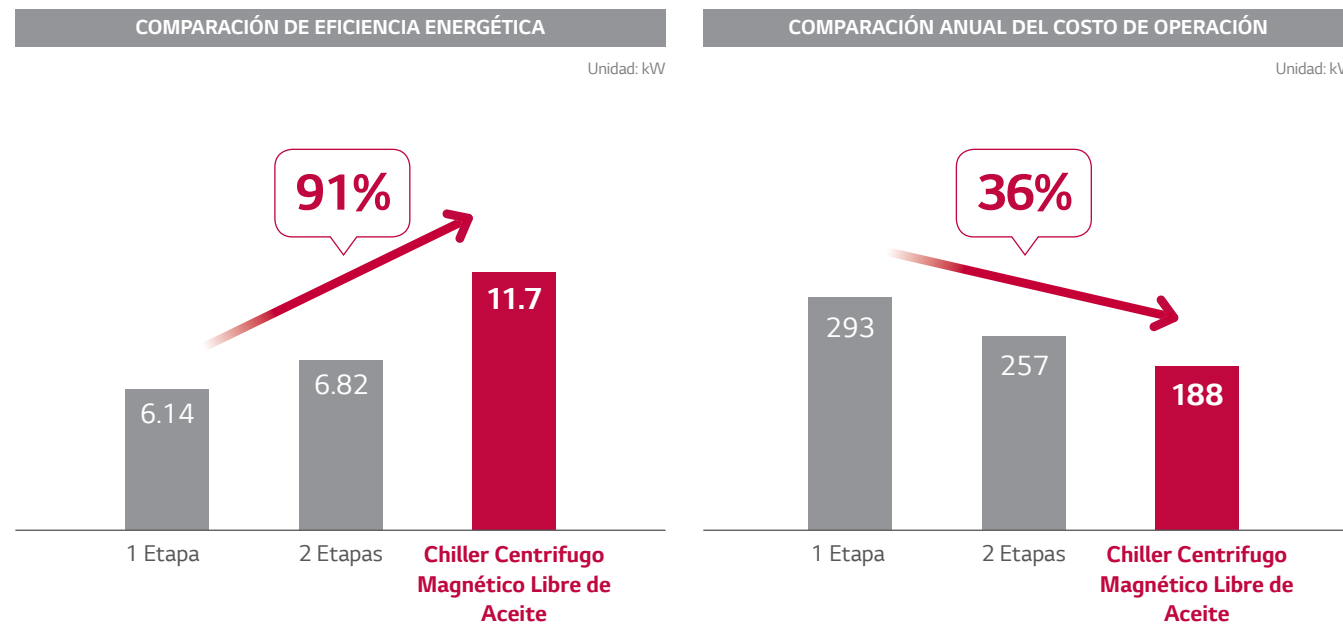
El rodamiento magnético y la tecnología Inverter aumentan la eficiencia a carga parcial y el ahorro de costos

El rodamiento magnético y la tecnología VSD ahorrarán hasta un 36% del costo anual en comparación con un centrífugo de 1 etapa.

• Tecnología aplicada



• NPLV



• Condición de operación Corea, 500TR.

• Basado en el precio de la electricidad en zona industrial
• Condición de operación Corea, 500TR.

Sin contacto en rodamientos y un sistema de fabricación integral que ahorrará costos de mantenimiento

El chiller centrífugo magnético libre de aceite de LG elimina los componentes relacionados al aceite, reduciendo los costos de mantenimiento. También, el compresor desarrollado y montado por nosotros hace que el servicio sea fácil y rápido.

BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO	SERVICIO DE MANTENIMIENTO RÁPIDO
Chiller centrífugo común Criterios de mantenimiento Limpieza de tubos evaporador / condensador Verificación de refrigerante Prueba de control Prueba de operación y comprobación de ciclo Reemplazar aceite / filtros*	Chiller Centrifugo Magnético Libre de Aceite. Criterios de mantenimiento Limpieza de tubos evaporador / condensador Verificación de refrigerante Prueba de control Prueba de operación y comprobación de ciclo comprobación de ciclo Sin reemplazo relacionado con aceite / filtros
	Enfriador magnético con compresor importado • Servicio de mantenimiento a través del fabricante. → Aumento del tiempo de servicio
	LG RCWFL (Enfriador sin aceite) • Desarrollo y ensamble propio • Mantenimiento directo → Reduciendo el tiempo de servicio • Fácil suministro de cualquier componente del chiller.

Detalle reemplazo de aceite / filtros (condición 500 TR)

- Aceite 60 L + 1 Juego filtro aceite / sello O-ring+ 4 filtros deshidratadores + 1alineador

* Los costos de mantenimiento pueden variar en cada sitio y las cargas de trabajo de acuerdo a las condiciones del contrato

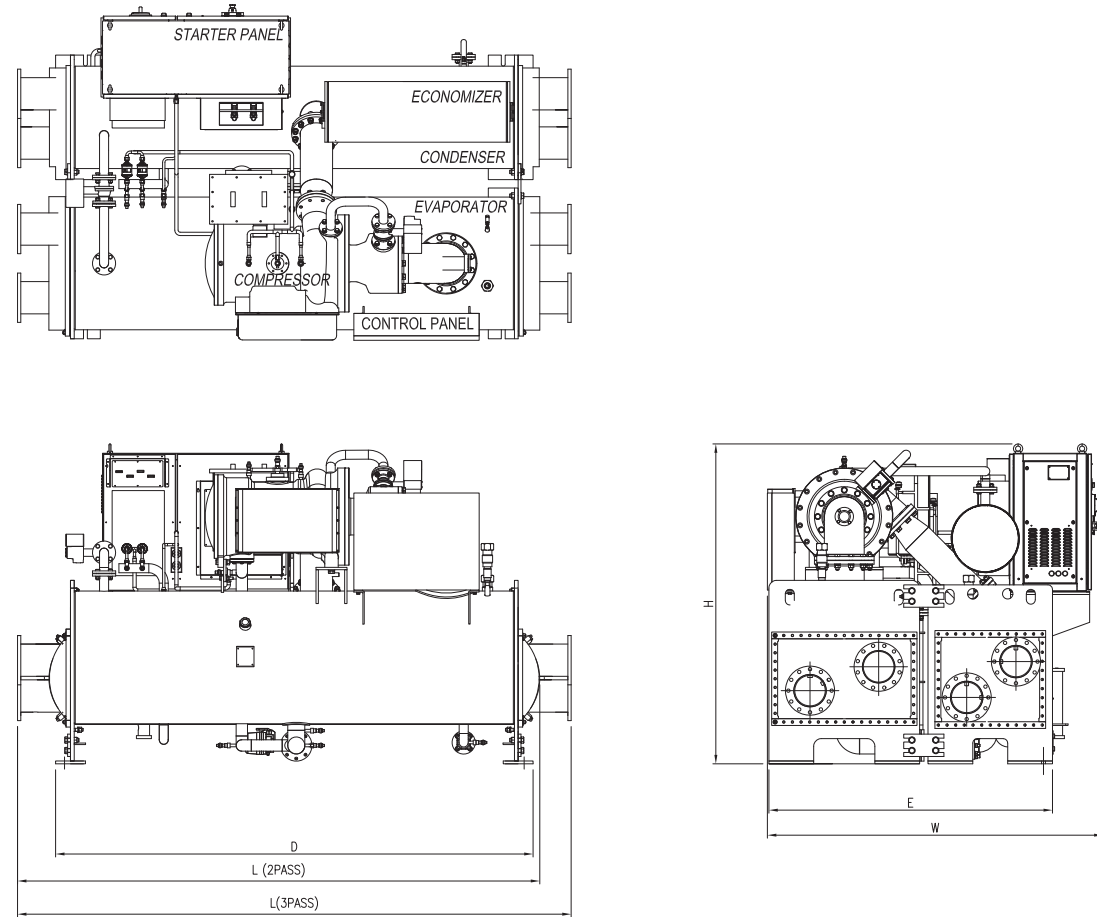
Ultra Silencioso y Compacto

BAJO NIVEL DE RUIDO	DISEÑO COMPACTO
Bajo nivel de ruido logrado a través del control de rotación basado en la carga. • Bajo nivel de ruido controlando el numero de rotaciones. > El mas bajo a 79 db (A) favorable en áreas sensibles al ruido.	Producto compacto requiere menor espacio de instalación. • Tamaño compacto con un solo compresor de gran capacidad que requiere menos espacio de instalación. • Favorable en áreas pequeñas que necesitan remodelación
Nivel de ruido 	<p>Enfriador centrífugo VSD magnético sin aceite. 8.9 m²</p> <p>Compañía A. 11.4 m²</p>

• Capacidad de 500 TR, datos de catalogo

CHILLER MAGNÉTICO LIBRE DE ACEITE

1 Compresor



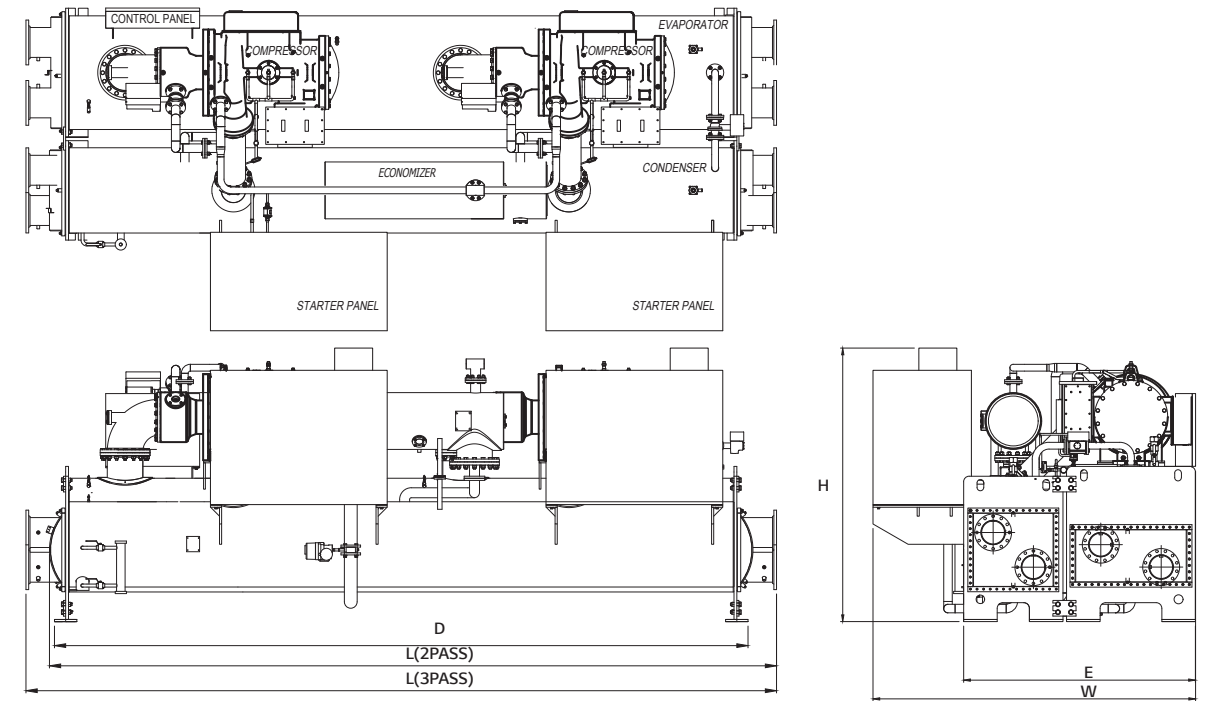
Unidad: mm

Modelo	Dimensiones				Dimensiones de la Base		Pasos de flujo de agua (A)		
	L		W	H	D	E	Eva	Cond	
	2 Pasos	3 Pasos					2 Pasos	2 Pasos	
RCWFL	AL-AP	3,500	3,710	2,225	1,890	3,200	1,617	150	150
	BM-BP	3,500	3,710	2,250	2,143	3,200	1,900	200	200
	CM-CP	3,500	3,710	2,885	2,325	3,200	2,072	250	250
	DM-DQ	4,150	4,360	2,835	2,899	3,850	2,392	300	300

Note

- La altura se mide desde la parte inferior del intercambiador de calor. Este valor no incluye la altura de la base y el pedestal que absorbe las vibraciones.
- Todas las bridas de conexión de agua helada y agua de condensados son de ANSI 150lb.
- La instalación de la tubería de agua debe estar diseñada para evitar fuerzas externas al chiller.
- Los espacios mínimos alrededor del enfriador se proporcionarán de la siguiente manera:
 - Dirección de longitud del chiller: 1.500 mm - 2.000 mm
 - Uno de los lados izquierdo y derecho debe tener espacio para el reemplazo del tubo. (3,700 - 6,700 mm)
 - Panel de control: 1.500 mm
 - Panel Inverter: 2.000 mm
 - Altura: 1.000 mm
- Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

2 Compresores



Unidad: mm

Modelo	Dimensiones				Dimensiones de la Base		Pasos de flujo de agua (A)		
	L		W	H	D	E	Eva	Cond	
	2 Pasos	3 Pasos					2 Pasos	2 Pasos	
RCWFL	AR-AW	4,986	5,201	2,267	2,100	4,680	1,900	250	250
	BT-BW	5,500	5,710	2,309	2,225	5,200	2,072	300	300
	CT-CW	6,500	6,710	2,961	2,694	6,200	2,392	350	350
	DT-DX	7,226	7,500	2,700	2,970	6,744	2,695	450	450

Note

- La altura se mide desde la parte inferior del intercambiador de calor. Este valor no incluye la altura de la base y el pedestal que absorbe las vibraciones.
- Todas las bridas de conexión de agua helada y agua de condensados son de ANSI 150lb.
- La instalación de la tubería de agua debe estar diseñada para evitar fuerzas externas al chiller.
- Los espacios mínimos alrededor del enfriador se proporcionarán de la siguiente manera:
 - Dirección de longitud del chiller: 1.500 mm - 2.000 mm
 - Uno de los lados izquierdo y derecho debe tener espacio para el reemplazo del tubo. (3,700 - 6,700 mm)
 - Panel de control: 1.500 mm
 - Panel Inverter: 2.000 mm
 - Altura: 1.000 mm
- Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

CHILLER MAGNÉTICO LIBRE DE ACEITE

Chiller Magnético Libre de Aceite (200-700usTR)

Modelo		RCWFLAL	RCWFLAM	RCWFLAN	RCWFLAP	RCWFLBM	RCWFLBN	RCWFLBP	RCWFLCM	RCWFLCN	RCWFLCP
Capacidad	usTR	200	250	280	300	400	450	500	550	600	700
	kW	703	879	985	1,055	1,407	1,582	1,758	1,934	2,110	2,461
Potencia del Motor	kW	234	234	234	234	390	390	390	543	543	543
Condensador	Tamaño de la conexión de la boquilla	A	150	150	150	200	200	200	200	250	250
	Flujo Nominal	m ³ /h	146	182	203	217	285	319	354	392	427
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador	Tamaño de la conexión de la boquilla	A	150	150	150	200	200	200	200	250	250
	Flujo Nominal	m ³ /h	121	151	169	181	242	272	302	333	423
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500
	Ancho	mm	2,225	2,225	2,225	2,225	2,250	2,250	2,250	2,885	2,885
	Alto	mm	1,890	1,890	1,890	1,890	2,143	2,143	2,143	2,325	2,325

Chiller Magnético Libre de Aceite (800-2200usTR)

Modelo		RCWFLDM	RCWFLDN	RCWFLDP	RCWFLDQ	RCWFLAW	RCWFLBW	RCWFLCW	RCWFLDW	RCWFLDX
Capacidad	usTR	800	900	1,000	1,100	600	1,000	1,400	2,000	2,200
	kW	2,813	3,165	3,516	3,868	2,110	3,516	4,923	7,033	7,736
Potencia del Motor	kW	775	775	775	775	234 x 2	390 x 2	543 x 2	775 x 2	775 x 2
Condensador	Tamaño de la conexión de la boquilla	A	250	300	300	300	250	300	350	450
	Flujo Nominal	m ³ /h	568	639	709	777	429	700	982	1,401
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2	2
Evaporador	Tamaño de la conexión de la boquilla	A	250	300	300	300	250	300	350	450
	Flujo Nominal	m ³ /h	484	544	605	665	363	605	847	1,210
	Pasos	EA	2	2	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Largo	mm	4,150	4,150	4,150	4,150	4,986	5,500	6,500	7,226
	Ancho	mm	2,835	2,835	2,835	2,835	2,267	2,309	2,961	2,700
	Alto	mm	2,899	2,899	2,899	2,899	2,100	2,225	2,694	2,970

INVERTER SCROLL

Lineal



Especificación

• Modelos Sólo Frío

Modelo		ACAH020	ACAH030	ACAH040	ACAH050	ACAH060	
Alimentación	F / Cable / V	3 / 3 / 220					
Capacidad	Enfriamiento	kW / TR	65.0 / 18	113.0 / 32	130.0 / 37	170.0 / 48	195.0 / 55
Power Input	Enfriamiento	kW	21.7	35.0	43.3	52.5	65.0
Eficiencia	Enfriamiento	W/W	3.0	3.1	3.0	3.1	3.0
Compresor	Tipo	Inverter Scroll					
	Núm. Compresor	EA	2	4	4	6	6
	Tipo de Aceite	PVE					
Refrigerante	Carga de Aceite	Cc	1,400x2	1,400x4	1,400x4	1,400x6	1,400x6
	Tipo / Carga	- / kg	R410A / 14x1	R410A / 14x2	R410A / 14x2	R410A / 14x3	R410A / 14x3
Condensador	Tipo	Aleta & Tubería					
	Material	Aluminio / Cobre					
Evaporador	Tipo de Aleta	Wide Louver PLUS					
	Tipo	Casco y Tubo					
	Max presión de operación (Refrigerante/Agua)	Kg/cm ²	42 / 10				
Motor-Ventilador	Flujo estándar (Enfriamiento)	LPM	186	327	372	491	558
	Diametro (entrada/salida)	mm	50A/50A	65A/65A	65A/65A	65A/65A	65A/65A
Dispositivo de Expansión	Tipo	BLDC					
	Núm de Ventiladores	EA	2	4	4	6	6
	Flujo de Aire	CMM	246x2 @1,000rpm	246x4 @1,000rpm	246x4 @1,000rpm	246x6 @1,000rpm	246x6 @1,000rpm
Peso Embarque	kg	900x2	900x4	900x4	900x6	900x6	
Dimensiones	W x H x D	Válvula de Expansión Electrónica					
Temperatura de Salida	Enfriamiento	°C	560	1,034	1,034	1,522	1,522
Temperatura de Salida	Enfriamiento	°C	765 x 2,200 x 2,154	1528 x 2,200 x 2,154	1528 x 2,200 x 2,154	2291 x 2,200 x 2,154	2291 x 2,200 x 2,154
Temperatura de Salida	Enfriamiento	°C	5-20				

Note

1. Debido a nuestra política de innovación, algunas especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

2. Las capacidades y las entradas se basan en las siguientes condiciones.


• Enfriamiento: temperatura del aire exterior: 35°C, temperatura de entrada de agua: 12°C, temperatura de salida de agua: 7°C

LG UNIDAD FAN & COIL


¿Qué es un FCU?

FCU(Unidad Fan & Coil) es una unidad interior que se aplica a diversas soluciones utilizando agua proveniente de un Chiller Hydro Kit. Dado que la tubería de agua se instala en interiores, se puede usar de manera más segura.


Soluciones con Agua




Centrifugo




Inverter Scroll



Absorción



Tornillo




Tornillo


Tubería de Agua

Solamente Agua Circula al Interior


Diversas Aplicaciones




Oficinas




Restaurante (Café)




Hotel



Residencias



Retail (Tienda)



Oficinas

¿Qué se Necesita?

Es natural que los clientes quieran una adecuada temperatura y comodidad. Por el contrario, si el producto es demasiado difícil de instalar o es incómodo de administrar, causará molestias a los clientes.

Usuario	Instalador	Propietarios
Incómodo porque es ruidoso y no enfría lo suficientemente.	La instalación es difícil y lleva demasiado tiempo.	Demasiado difícil y complejo de manejar o limpiar.

¿Por qué un FCU LG?

El equipo LG FCU tiene varias ventajas desde el diseño hasta el funcionamiento con la excelente solución para sistemas de agua helada de LG.

FUNCIONES DE CONFORT	INSTALACIÓN CONVENIENTE	FÁCIL ADMINISTRACIÓN
Usuario Es fresco y tranquilo, por lo que es muy cómodo.	Instalador Se puede instalar fácil y rápidamente, ahorrando tiempo.	Propietarios Administración fácil, sencilla y resolución rápida en caso de un fallo
 <ul style="list-style-type: none"> Bajo Nivel de Ruido LG ThinQ 2 Termistores Modo Nocturno Flujo de Aire de Confort¹⁾ Diseño Estilizado¹⁾ Detección de Presencia¹⁾ Control de Zona³⁾ 	 <ul style="list-style-type: none"> Instalación fácil y flexible⁴⁾ Ajuste E.S.P. (Caida de Presión)²⁾ Ajuste de Altura de Plafón¹⁾ 	 <ul style="list-style-type: none"> Fácil mantenimiento del filtro Auto Secado Fácil Acceso⁶⁾ Control por Grupo del filtro Fácil Programación Bloqueo de Conrol Local Control Centralizado
<small>1) Disponible solo Cassette de 4 vías 2) Disponible solo en Ductable (F&C) de baja estática 3) Disponible solo en Ductable (F&C) de media estática 4) Disponible solo Cassette de 4 vías y en Ductable (F&C) de baja estática 5) Disponible solo Cassette de 4 vías y en Ductable (F&C) de media estática 6) Disponible solo en Ductable (F&C) de baja y media estática</small>		

Lineal de FCU y Control Central

Con una amplia gama de capacidades (5 - 44 CMM), nuestro FCU se puede aplicar a todo proyecto.

Flujo de Aire (CMM)		5	6	7	8	9	12	13	17	18	19	20	21	25	30	31	34	39	41	44
Cassette 4 Vías	Lineal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Flujo Nominal	kW	1.8	2.7	3.2	4.1					6	7.2	9	10.5					13	
	kBtu/h	6	9	10	14						20	25	31	36					44	
Ductable (F&C) de Baja Estática	Chasis	TR	TR	TR	TQ					TP	TP	TN	TN							TM
	Lineal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Capacidad	kW	1.3	1.8	2.5	3.2	3.9	5.5	6.6											
Ductable (F&C) de Media Estática	kBtu/h	5	6	9	11	13	19	23												
	Chasis	L1	L1	L2	L2	L3	L3	L3												
	Lineal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ductable (F&C) de Media Estática	Capacidad	kW							5.6	6.6	9	10	10.9	12.7	14					
	kBtu/h								19	23	31	34	37	43	48					
	Chasis								M1	M1	M2	M2	M3	M3	M3					

※ Todas el lineal es para el tipo de 2 tubos.
 * Basado en la capacidad de enfriamiento. Condición de prueba de capacidad de enfriamiento: temperatura del agua de entrada / salida 7 °C / 12 °C, temperatura del aire interior 27 °C BS / 19 °C BH

LG Control Central		AC Ez PQCSZ250S0	AC Ez Touch PACEZA000	AC Smart 5 ¹⁾ PACSSA000	ACP 5 ¹⁾ PACPSA000	ACP Lonworks PLNWKB000	AC Manager 5 ²⁾ PACMSA000
Max. Conectable	Imagen						
	UI (A/C, FCU)	16	32	64	128	64	4,096
	A/C + ERV	32	64	128	256	64	-
	UMA	-	-	16	16	16	-
	Chiller	-	-	5 Opcional ³⁾	10 Opcional ³⁾	-	-

1) Sin necesidad de un dispositivo adicional, ACP 5 y AC Smart 5 proporcionan interfaz con BACnet IP y Modbus TCP para BMS
 2) Se requiere ACP 5 o AC Smart 5 3) Excepto por algunas características (modo de usuario, función adicional, etc.)