

 **mirage**®


MAGNUM

AIRE ACONDICIONADO COMERCIAL LIGERO



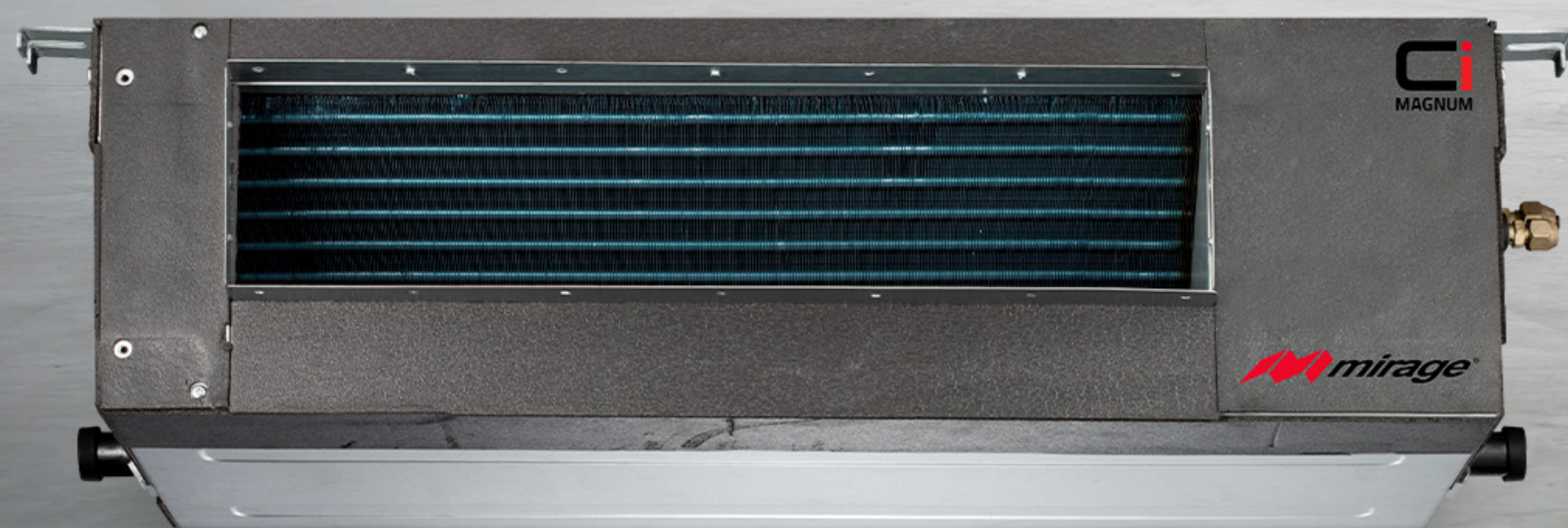


EQUIPOS FAN & COIL

Modelo: EDC481N

CONDENSADORA

Modelo: CLC481N





Fan & Coil Inverter

ci MAGNUM

ESPECIFICACIONES

MODELO			EDC481N
CAPACIDAD NOMINAL		TON	4
		kW	14.05
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	kW	14.05
		BTU/h	48,000
	SEER	BTU/Wh	17.04
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	kW	14.63
		BTU/h	50,000
	COP	W/W	3
OPERACIÓN			TERMOSTATO DE PARED (INCLUIDO)
ACCESORIOS ADICIONALES			BOMBA DE CONDENSADO (INCLUIDA)
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V / PH / Hz	230 Vca / 1 PH / 60 Hz
FLUJO DE AIRE (H/M/L)		m3/h	2,088/1,750,/1,200
RUIDO (H/M/L)		dB(A)	52/50/49
TIPO DE REFRIGERANTE			R410a
DIÁMETRO DE TUBERÍA	LÍQUIDO	PULGADAS	3/8
	GAS	PULGADAS	5/8
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)			
SIN EMPAQUE		mm	1200x874x300
CON EMPAQUE		mm	1405x915x365
PESO NETO / PESO BRUTO		Kg	54/64





Condensadoras Inverter

ci
MAGNUM

ESPECIFICACIONES

MODELO		CLC481N	
CAPACIDAD NOMINAL	TON	4	
	KW	14.05	
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V / PH / Hz	230 V / 1 PH / 60 Hz	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	48,000	
	W	14.05	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	BTU/h	50,000	
	W	14.63	
CONSUMO ENERGÉTICO	W	4,600	
CORRIENTE NOMINAL	A	19.5	
RUIDO	dB(A)	64	
TIPO DE REFRIGERANTE		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	kg	4.5	
TIPO DE COMPRESOR		SMART ROTARY INVERTER	
NUMERO DE COMPRESORES		1	
TIPO DE ACEITE		ESTER VG74	
CARGA DE ACEITE	L	1.40	
DIÁMETRO DE TUBERÍAS	LÍQUIDO	PULGADAS	3/8
	GAS	PULGADAS	5/8
DISEÑO DE TUBERÍA	LONGITUD MÁXIMA	m	65
	DESNIVEL MÁXIMO	m	30
DIMENSIONES DE UNIDAD (W X D X H)			
SIN EMPAQUE	mm	952 x 415 x 1333	
CON EMPAQUE	mm	1095 x 495 x 1480	
PESO NETO / PESO BRUTO	Kg	99.5 / 113	

Modelo: CLC481N



VALORES CLAVE



CONFORT

La mejor experiencia en aire acondicionado para todas las capacidades



CONFIABLE

Altamente confiable en condiciones extremas con larga vida útil de servicio.



AHORRO

Ahorro en facturación, reducción del costo de instalación, su operación y mantenimiento.

