



Jesmonite - Medžiagų
Saugaus naudojimo instrukcija

JESMONITE MADE FROM **TE**®

PRATARMĖ

Visos pateiktos rekomendacijos yra skirtos tik kaip bendras vadovas ir prieš naudojant Jesmonite produktus atidžiai perskaitykite instrukciją. Nors „Jesmonite“, darbuotojai ir konsultantai užtikrina, kad šio dokumento rengimo metu buvo imtasi visų atsargumo priemonių, „Jesmonite Limited“, „Jesmonite Holdings Limited“ ar bet kurios kitos grupės įmonės, arba jų darbo grupių nariai, tarnautojai ar perpardavinėtojai negali būti laikomi atsakingi už jūsų padarytas klaidas ar neapdairumą.



KAS YRA JESMONITE?

Jesmonite medžiagos yra populiarus pasirinkimas statybos, architektūros ir meno pramonėje dėl savo universalumo, ilgaamžiškumo ir lengvumo savybių. Medžiagos yra įvairių formų sudėtinės medžiagos, kai kurios pagamintos iš gipso miltelių arba mikrocementa ir akrilo polimero skysčio, kurios, sumaišytos, sudaro stiprią ir lanksčią medžiagą, kurią galima formuoti į įvairias formas.

Jesmonite pirmą kartą buvo sukurtas devintojo dešimtmečio pradžioje ir nuo tada tapo populiariu sprendimu statybų ir meno industrijose. Jis dažniausiai naudojamas kuriant architektūrines detales, tokias kaip kolonos, karnizai ir bagetai, nes gali imituoti tradicinių statybinių medžiagų, tokių kaip akmuo, betonai ir mediena, išvaizdą. Be to, kai kurios Jesmonite medžiagos yra nedegios, todėl jos yra idealus pasirinkimas ugniai atsparioms reikmėms, pavyzdžiui, ugniai atsparioms dangoms, sienoms ir luboms.

Vaizduojamajame mene Jesmonite yra plačiai naudojamas skulptorių, dailininkų ir amatininkų dėl savo universalumo ir gebėjimo imituoti natūralias medžiagas. Jį galima lengvai formuoti, kad būtų galima sukurti įvairius trimačius meno kūrinius, įskaitant skulptūras, bareljefus ir kitus dekoratyvinius elementus. Jesmonite taip pat vertinamas už gebėjimą išlaikyti smulkias detales, todėl tai yra idealus pasirinkimas kuriant itin detalius ir sudėtingus meno kūrinius.

Jesmonite yra labai patvari medžiaga, atspari drėgmei, cheminėms medžiagoms ir UV spinduliams. Dėl to jis idealiai tinka naudoti lauke, taip pat aplinkoje, kurioje yra daug drėgmės ir cheminių medžiagų, pavyzdžiui, baseinuose ir SPA. Be to, Jesmonite galima išlieti lengvu ir lengvai valdomu formatu, todėl tai yra populiarus pasirinkimas didelės apimties architektūriniams projektams, pvz., kuriant pastatų fasadus, kai reikia atsižvelgti į svorio apribojimus.

Apibendrinant galima pasakyti, kad „Jesmonite“ yra labai universali, patvari ir lengva medžiaga, kuri naudojama įvairiose srityse statybos, architektūros ir meno pramonėje. Dėl savo gebėjimo imituoti natūralias medžiagas ir universalumo, stiprumo ir ilgaamžiškumo jis yra idealus pasirinkimas įvairiems projektams ir dizaino reikmėms.

TURINYS

Pratarmė	2 puslapis
Kas yra Jesmonitas?	3 puslapis
AC100	
Techniniai duomenys	7 psl 8 psl
Vizualinis liejimo procesas	9 psl
Išplėstinis liejimo įvadas Apima:	10 psl
Vizualus laminavimo procesas	11 psl
Purškimas ir vertikalus naudojimas	12 psl
Dažymas, laikymas ir	13 psl
tvirtinimas Sandarinimas ir spalvų	14 psl
maišymas Papildomi patarimai ir	15 psl
privalumai	
	16-19 puslapiai
AC730	
Techniniai duomenys	21 psl
Kas yra AC730?	
Apžvalga	
Ar AC730 GRC?	
Privalumai	
Kietumas	
Kietėjimas	
AAP	22 psl
Fizinės savybės	
Tempimo ir lenkimo stiprybės	
Tamprumo modulis	
Susitraukimas ir drėgmės judėjimas	
Flexural Creep	
Pralaidumas	
Drėgmės sugėrimas	
Atsparumas ugniai	
Patvarumas	23 psl

AC730 Tęsinys	
Specifikacijos pastabos	
Plokštės storis	
Techninė priežiūra	
Gamintojo pasiūlymai	
Įprasta atraminio bėgio detalė Įprasta	24 psl
tradicinė atramos tvirtinimo detalė	
	25 psl
AC730 liejimo metodai	26 psl
AC730 spalvų paletė	
Atvejų analizės	27 psl
	28-31 psl
Flex Metal Gel Coats	
Techniniai duomenys	33 psl
Flex metal liejimas	34 psl
Vizualinis liejimo procesas	35 psl
Flex metalo spalvų paletė	36 psl

AC100 - Techniniai duomenys

Prekės aprašymas

Jesmonite® AC100 yra vandens pagrindu pagaminta dviejų komponentų akrilo polimero/mineralinės dervos sistema.

Sistema tinka įvairiems liejimo ir laminavimo darbams, kai galutinis vartotojas nori sumažinti daugybę pavojų, susijusių su įprastomis tirpiklių sistemomis. Taip pat yra įvairių pagalbinių gaminių, įskaitant dekoratyvinius ir funkcinus užpildus, kontrolines chemines medžiagas, pigmentus ir stiklo sutvirtinimus, todėl medžiaga yra ypač universali.

Medžiaga tinkama naudoti tik viduje, tačiau, jei naudojama išorėje, rekomenduojama naudoti sandariklį arba tinkamą dažų sistemą, kad apsaugotų paviršiaus išvaizdą.

Pakuotė

Skysčiai tiekiami 1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg ir 120 kg talpose, bazė 5 kg ir 25 kg maišuose. Paprašius galima įsigyti masinio IBC / FIBC tiekimo.

Maisto sauga

Jesmonite medžiagos nebuvo išbandytos dėl maisto saugos.

Specifikacijos ir savybės

Maišymo santykis	2,5:1 masės dalys pagrindo ir skysčių
Drėgnas tankis	1845 kg/m ³
Sausas tankis	1745 kg/m ³
Pradinis rinkinys	15–20 minučių (18°C, be lėtintuvo)
Išsiplėtimas	0,15 %
Suspauzavimo jėga	25 – 30 MPa
Tempiamasis stipris (UTS)	25 – 35 MPa
Lenkimo elastingumo riba (LOP)	15 – 20 MPa
Lenkimo stipris (MOR)	50 – 65 MPa
Jaunųjų modulis	5–6 MPa
Smūgio stiprumas (Charpy)	30 KJ/m ²
Drėgmės judėjimas	<1 %
EN13501-1 Priešgaisrinė klasifikacija	B-s1-d0
ASTM E84 priešgaisrinė klasifikacija	1 klasė (A klasė)
Drėgnas / sausas 50 ciklų	Mėginiai nepažeisti

Taikymo sritys

Lieti ir laminuoti dekoratyviniai bagetai, o pridėdant tinkamus stiklo sutvirtinimus AC100 gali būti naudojamas lengvoms, didelio smūgio plokštėms.

Jesmonite AC100 suteikia ugniai atsparią dangą daugeliui paviršių, skirtų pramogų parkams ir teatro reikmenims.

Pagrindiniai atributai

Nėra lakiųjų organinių junginių. Geras atsparumas dilimui ir atsparumas smūgiams. Didelis gniuždymo ir tempimo stiprumas. Greitas kietėjimas ir didelis ankstyvas stiprumo padidėjimas.

Sandėliavimas

Siekiant maksimalaus veiksmingumo, produktai turi būti laikomi pastovioje 5–25°C temperatūroje. Laikyti švariai, sausai ir atokiai nuo bet kokių teršalų, milteliai turi būti laikomi sandariuose induose.

Reikia vengti užšalimo.

Spalva

AC100 yra natūrali medžiaga, todėl gali skirtis tarp partijų. Norėdami užtikrinti spalvų kontrolę, rekomenduojame pigmentuoti partijas.



AC100 – liejimas

Maišymas

Maišymas AC100 gali būti atliekamas naudojant mažą medinę maišymo lazdelę mažesnėms partijoms arba Jesmonite Higher Shear Mixing Blade vidutinėms ir didelėms partijoms.

Geriausia praktika

Nors galite pastebėti, kad komponentai labai greitai susimaišo, visada siūlome maišyti kelias minutes iš pradžių lėtu greičiu, o artėjant maišymo pabaigai greitinti iki didesnio greičio – taip užtikrinama, kad visi gabalėliai bus išmaišyti sklandžiai ir be gumulėlių.

Darbo laikas

Sumaišius abu komponentus, Jesmonite AC100 veikia 5-10 minučių. Jei jums reikia ilgesnio darbo laiko, galite įpilti šiek tiek Jesmonite AC Retarder, kad pailgintumėte stingimo laiką.

Pastaba: tiek šaltesniu, tiek šiltesniu oru pastebėsite atitinkamai

pailgėjusį ir sutrumpėjusį stingimo laiką.

Kietėjimo laikas

Jesmonite AC100 yra greitai kietėjanti medžiaga ir yra vandens pagrindu pagamintas produktas, todėl drėgmė turi išgaruoti, kad produktas tinkamai sukietėtų. Panašiai kaip ir aukščiau, bendras gaminių kietėjimo laikas gali skirtis priklausomai nuo visuotinių oro sąlygų ir išorinių veiksnių, tokių kaip liejinio dydis, temperatūra ir drėgmė.

Siūlome, kad pradinis kietėjimo laikas būtų nuo 5 iki 30 minučių šaltesnėmis sąlygomis. Kai produktas įgauna pradinį stiprumą, galite jį išimti iš formos ir sudėti į stovą, kad

baigtų kietėti, kad formą būtų galima nedelsiant pakartotinai panaudoti.

Vengti oro burbuliukų

Oro burbuliukai kartais gali susidaryti liejiniuose, juos gali būti sudėtinga taisyti tam tikrose spalvose ir vietose, todėl tinkamai sumaišydami, liedami ir vibruodami formeles padėsite pašalinti šiuos įkyrius burbulus.

Prisiminti:

Gerai išmaišykite, įtepkite pagrindinį Jesmonite sluoksnį, kur įmanoma, bakstelėkite ir (arba) vibruokite savo formą, kad burbuliukai nustumtų į užpakalinę liejinio dalį.

Spalva

Pagal numatytuosius nustatymus Jesmonite AC100 yra beveik balta spalva, tačiau gali būti pigmentuojama naudojant įvairius metodus, įskaitant, bet tuo neapsiribojant:

- Jesmonite oficialūs skysti pigmentai
 - Kieti jesmonite gabaliukai
 - Pudros pigmentai
 - Akriliniai dažai
- Kietumas

Jesmonite AC100 apytikslis kietumas yra 80 Shore D.

Jesmonite AC100 gali būti apdorotas Jesmonite Acrylic Sealer po kietėjimo, kad būtų pasiekti geriausi rezultatai ir atsirastų atsparumas įprastoms dėmėms.

AAP

Nors Jesmonite medžiagos yra vandens pagrindo, netirpūs gaminiai, mes rekomenduojame mūvėti pirštines kaip minimalią apsaugą, kad jūsų rankos būtų švarios.



Pirmas žingsnis

Pasverkite Jesmonite bazę.



Antras žingsnis

Pasverkite Jesmonite AC100 skystį.



Trečias žingsnis

Sumaišykite kartu (nurodytu santykiu 2,5:1).



Ketvirtas žingsnis

Pridėkite norimų pigmentų ir užpildų.



Penktas žingsnis

Norėdami gauti geriausius rezultatus, įdėkite į formą 1–2 mm sluoksniumi.



Šeštas žingsnis

Likusį mišinį supilkite į formą.



Septintas žingsnis

Palaukite, kol produktas sukietės, tada išimkite.



Aštuntas žingsnis

Užklijuokite, smėliuokite ir grožėkitės baigtu kūriniumi.

AC100 – Išplėstinė Laminavimas, liejimas ir Tvirtinimo metodika

Laminavimas

Jesmonite AC100 pasižymi unikalia galimybe užlieti itin ploną sluoksnį, taip palengvinant bendrą liejinį ir išlaikant jį tvirtą.

Laminavimas yra įprastas dekoratyvinių elementų, skulptūrų ir didesnių objektų pasirinkimas, kuriuose yra daug detalių, bet kad daiktai nebūtų pernelyg sunkūs. Laminuojant objektą būtinas laikas, nes kietėjimo sąlygos gali skirtis.

Galite laminuoti į formą naudodami mūsų stiklo tinklę ir (arba) susmulkintas sruogas, šepetį, volelį ar net mentele apvaliems objektams.

Pastaba: liejant pradinį veido sluoksnį, patartina mišinį sutirštinti naudojant Jesmonite Thixotrope, tai užtikrins, kad stiklo pluoštas nepatektų į paviršių.



Įgalinantis Kūrybiškumas

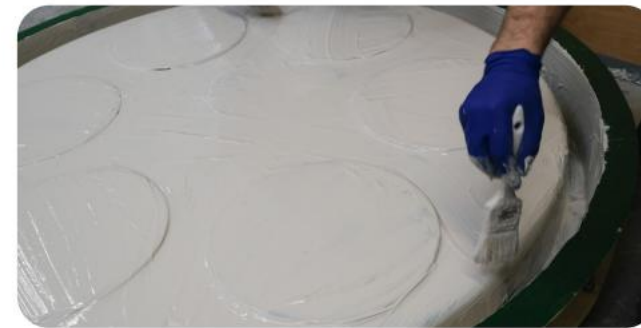
Laminavimas suteikia vartotojams daugybę būdų, kaip palengvinti liejinius, gauti sudėtingesnių detalių ir dar labiau sustiprinti bet kokius liejinius.



Pirmas žingsnis
Išvalykite ir paruoškite formą



Antras žingsnis
Pasverkite ir sumaišykite pagrindą su skysčiu.



Trečias žingsnis
Ištepkite ir paskleiskite pagrindą / pirmąjį sluoksnį.



Ketvirtas žingsnis
Leiskite pirmajam sluoksniui išdžiūti ir, jei reikia, pakartokite.



Penktas žingsnis
Sudrėkinkite mišinį ir užtepkite Quadaxial Glass Fabric ant liečiamo sauso sluoksnio.



Šeštas žingsnis
Pasirinktinai pakartokite procesą, kad dar labiau sustiprintumėte.



Septintas žingsnis
Pasirinktinai sukurkite susmulkintomis sruogomis sustiprintą premiksą ir pritaikykite tolesniam stabilumui.



Aštuntas žingsnis
Galiausiai į savo formą supilkite tiek produkto, kad jis atitiktų norimą lygį. Palikite, tada išimkite.

Purškimas

Kaip ir daugelis įprastų kompozitinių medžiagų, Jesmonite AC100 taip pat gali būti purškiamas ant įvairių paviršių, įskaitant formas ir tiesiai ant inertinių paviršių, tokių kaip EPS (putų polistirenas).

Purškimas yra puikus būdas greitai padengti didelius plotus, bet taip pat gauti tolygų padengimą ant didelės formos, ypač kai sluoksniuojama laminuota forma.

Purškiant medžiagą, siūlome naudoti purškimo pistoletą, kuriame medžiaga gali būti supilta tiesiai į pistoleto viršų, todėl svarbu užtikrinti, kad sumaišytumėte mišinį iki didžiausios dozės, kad išvengtumėte priešlaikinio sukietėjimo ar užstrigimo.

AC100 galima purkšti per įvairių dydžių purkštukus, tačiau mažesni purkštukai labai pagerina purškimo kryptį ir pašalina perteklinio purškimo galimybę. (2 mm yra idealus).



Sumaišykite medžiagų komponentus kaip įprastai ir, jei reikia, tiesiog įdėkite į purškimo pistoletą; šiai operacijai kartais reikia dviejų operatorių, nes protingiausia maišyti mažesnes partijas.

sukietėjimas kibire prieš purškimą.

Vertikalus pritaikymas ir storinimas

Kai kurioms reikmėms reikalingas storesnis AC100 variantas, pavyzdžiui, stabdanti medžiagas nuo nuslinkimo ant aukštesnių kraštų formų ir taip, kad stiklo sutvirtinimai neprasiskverbtų į paviršių.

Tirštinant AC100, AC200 ir AC300 rekomenduojame naudoti Jesmonite Thixotrope, šio priedo galima pridėti pagal vartotojo pageidavimus, kad būtų pasiektas projektui tinkamas storis.

Thixotrope taip pat gali būti naudojamas medžiagoms paversti pasta, skirta remontui po liejimo, arba skiediniu dviem kompozitams sujungti.



Paruošimo ir saugojimo praktika

Kiekvienas vartotojas turi savo patarimus dėl geriausios praktikos ir medžiagų naudojimo būdų, tačiau keletas geriausių praktikų patenka į kiekvieno naudotojo sąrašą. Naudodami medžiagas svarbu atsiminti šiuos dalykus:

- Visada nuplaukite maišymo peiliuką iškart po naudojimo, kad įsitikintumėte, jog jis išliks geriausios būklės.
- Atskirai pasverkite skystį ir miltelius ir palaipsniui įpilkite miltelių į skystį, maišydami, kad mišinys būtų geriausias.
- Prieš maišydami bet kokias medžiagas patikrinkite, ar forma yra švari ir tinkama naudoti, prieš naudojimą verta nuvalyti dulkes
- Tarp naudojimo būdų laikykite medžiagas sandariose talpyklose, kad pailgintumėte jų tarnavimo laiką ir išvengtumėte ankstyvo suirimo dėl netyčinės drėgmės.

Tipiški tvirtinimo būdai

AC100 paprastai tvirtinamas naudojant mastelį, naudojant mechaninius tvirtinimo elementus, juos galima naudoti įvairiais būdais, galite įsukti į AC100, tačiau turėtumėte sukurti tankias vietas su stiklo pluošto sutvirtinimu, kad sumažintumėte įtrūkimų galimybę prisukant. Mechaniniai tvirtinimo elementai taip pat gali būti pritvirtinti prie gaminio, kad būtų galima pakabinti. Tvirtindami dideles plokštes arba tvirtindami aukštyje, visada pasitarkite su inžinieriumi.

Klijai taip pat yra naudingi norint užtikrinti vientisą apdailą ir sujungti Jesmonite gabalus, kad būtų galima sukurti įvairius dizainus.

Norėdami suklijuoti du Jesmonite AC100 gabalus, paprastai rekomenduojame dviejų dalių epoksidinius klijus, kad būtų užtikrintas geriausias sukibimas, tačiau jei norite klijuoti gatavą gaminį prie sienos, plytelės (ar panašios) pavidalu, siūlome naudoti tinkamus lanksčius plytelių klijus, tai užtikrins, kad gabalas bus prilipęs, bet gali prisitaikyti prie judėjimo atraminėje konstrukcijoje.

Spalvų valdymas

Jesmonite pigmentai yra sukurti taip, kad būtų suderinami su AC100-300, jie yra 10 standartinių spalvų ir gali būti maišomi, kad būtų sukurta įvairių atspalvių ir tonų įvairovė, kad atitiktų tikslius jūsų reikalavimus.

Dažai pridedami ne daugiau kaip 2 % viso mišinio masės.

Tačiau naudojant šviesesnes spalvas, tiesiog sumažinkite pridėjimo santykį iki pageidaujamos spalvos. Pridėjus maksimaliu santykiu, tikimasi ryškios, sodrios spalvos.

Pastaba: Prieš naudodami visada gerai suplakite pigmentus ir laikykite juos tinkamoje aplinkos temperatūroje, dažnai maišydami, kad neatsiskirtų.



Pigmentai gali pakeisti mišinio stingimo laiką.

Sandarinimas

AC100 galima užsandarinti naudojant Jesmonite Acrylic Sealer, kuris užtikrina tam tikrą atsparumą dėmėms ir vandeniui.

Akrilo sealer gali būti naudojamas įvairiomis priemonėmis, įskaitant purškimą, šepetį, volelį ar kempinę.

Norint pasiekti geriausių rezultatų, rekomenduojame ant mažo poringumo paviršių, tokių kaip AC100, tepti dviem sluoksniais Acrylic Sealer, o pirmąjį sluoksnį atskiesti 10–20 % vandens.

Atskiedus pirmąjį sluoksnį, šiek tiek pagerėja akrilo sandariklio cheminio sukibimo procesas.

Norėdami gauti geriausius rezultatus ir įsitikinti, kad nematysite žymių nuo aplikavimo įrankio, geriausias būdas yra purkšti akrilo sandariklį.

Laikykitės aukščiau nurodyto praskiedimo santykio ir purškite per pistoletą, rankinį arba pompinį purškimo buteliuką.

Spalvų plovimas

Be daugelio „Acrylic Sealer“ privalumų, jį taip pat galima atskiesti vandeniui ir pigmentuoti naudojant Jesmonite Liquid Pigments, kad būtų sukurtas spalvotas praplovimas, suteikiantis patinos arba dirbtinai sendintas paviršius.

Tai leidžia galutiniam vartotojui sukurti dar vieną autentišką efektų sluoksnį užbaigiamam liejiniui, užtikrinant, kad nuo užliejimo iki Jesmonite liejinio spalvos plovimo būtų 24 valandos.



AC100 Lietas dirbtinai sendintas naudojant Acrylic Sealer spalvos plovimo techniką.



Papildomi patarimai

Jesmonite retarder

Jesmonite Retarder gali būti dedamas į iš anksto pasvertus

skysčius, kad pailgėtų sumaišytos medžiagos stingimo laikas. Įprasta norma yra nuo 2 g iki 8 g, tačiau rekomenduojama atlikti nedidelį testą, nes tikslus laikas priklauso ir nuo temperatūros, ir nuo mišinio dydžio. Pridėjus 2%, nustatytas laikas bus maždaug 25-30 minučių.

Jesmonito Thixotrope

Jesmonite Thixotrope pridedamas į masę, kad medžiaga sutirštėtų iki „Gel-Coat“ konsistencijos. Tai naudinga tepant arba purškiant medžiagas ant formų vertikaliais paviršiais, nes tai neleidžia medžiagai nuslysti žemyn. Thixotrope reikia dėti į mišinį po miltelių ir skysčio, o geriausia maišyti naudojant didelio šlyties maišymo peiliuką. Įlašinkite po lašą, kol pasieksite norimą konsistenciją. Įprastas santykis yra 2–6 g vienam kilogramui

Pagrindiniai privalumai



Lengvesnis
Lengvesni už akmenį, betoną ir tradicinius smėlio bei cemento gaminius.



Žalesnis
Vandens pagrindu, todėl yra draugiškesnis aplinkai, be tirpiklių ir be lakiųjų medžiagų.



Saugesnis
Nepriklausomai atsparus ugniai įvertintas pagal Europos priešgaisrinę klasifikaciją EN 13501-1.



Stipresnis
Tvirtas, lankstus ir patvaresnis, su padidintu atsparumu smūgiams.



Smulkesnis
Atkartoja pačias smulkiausias detales su puikiomis oro sąlygoms atspariomis savybėmis.



Pasirinkimas
Galima pigmentuoti iki bet kokios spalvos, taip pat imituoti bet kokią tekstūrą ir atkurti tokių medžiagų, kaip akmuo, metalas, mediena, paviršių.

„Jesmonite Chopped Strands“

„Jesmonite Chopped Strands“ yra suderinami su AC100, AC200 ir AC300 gaminiais – jie sukurti siekiant suteikti plonesniems ir trapesniams daiktams tvirtumo ir ilgalaikio veikimo.

Susmulkintos sruogos yra 6 mm ir 12 mm ir gali būti dedamos į AC100, AC200 arba AC300 mišinį 3–5 % viso mišinio masės santykiu.

Visada rekomenduojame sulankstyti / maišyti susmulkintas stiklo sruogas į mišinį, o ne naudoti maišymo mentelę, nes maišymo mentelė gali lengvai susmulkinti sruoegas, todėl sumažėja jų ilgis ir gali sumažėti bendras stiprumas.

Susmulkintos stiklo sruogos idealiai tinka sukurti „sumuštinį“.

Pastaba: susmulkintos stiklo gijos nėra AR dengti gaminiai, todėl jų negalima naudoti kartu su jokiais cementinėmis Jesmonite medžiagomis (AC630, AC730, AC830).

Dubajaus paviljonas,
2020 m. paroda 2022
m

Gamintojas: Bahrain Al-Arabi
International Decoration Co
Architektūra: Santiago Calatrava
Rangovas: Alec Contractors
Produktas: AC100



Jesmonite buvo atsakymas į nuostabų dizainą,
kurio iš pradžių nepavyko įgyvendinti, nes jis buvo
per sunkus.

Jesmonite ir galimybė sukurti paprastą tekstūrą padėjo
sukurti stulbinantį JAE paviljoną
parodoje „Expo 2020 Dubai“.

Itin sėkmingas Jesmonite partneris vaidino pagrindinį
vaidmenį kuriant šią brangenybę tarptautinio renginio,
pritraukusio 20 mln. lankytojų.

Bahrain Al-Arabi International Decoration Co pasiūlė
Jesmonite architektui, kuris negalėjo sukurti 8,4 m
plokščių sienų apdailai po sakalo įkvėptu pastato stogu,
nes jis buvo per sunkus .

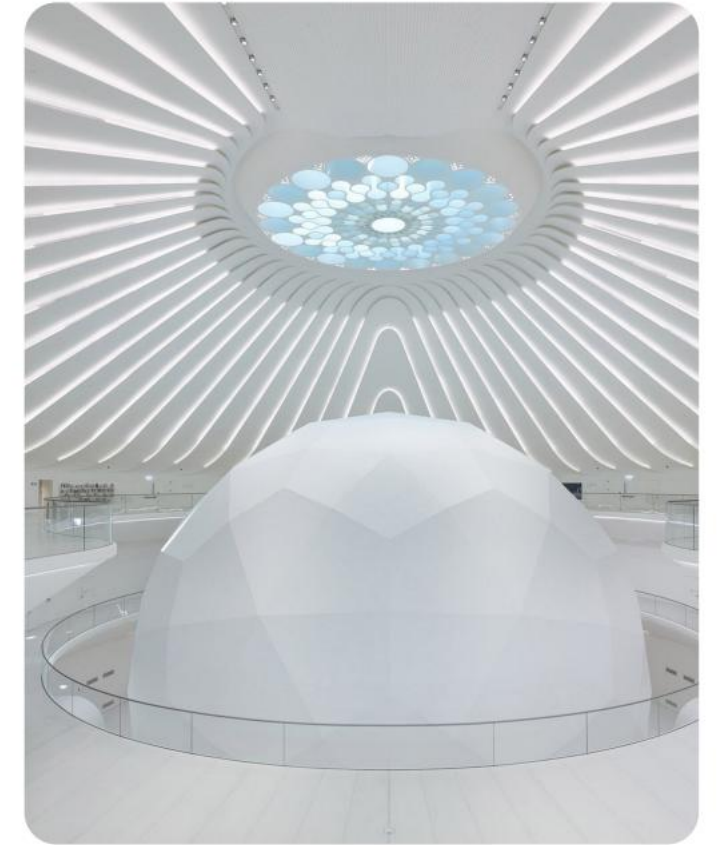
Sienų apmušalai po 28 kilnojamaais sparnais, kurie sudaro
pastato stogą, yra pagaminti iš 2800 kvadratinį metrų
Jesmonite AC100 plokščių, kurių bendras dydis
yra 8400 mm x 2040 mm.

Gamintojai teigė, kad tai buvo sudėtingas projektas,
nes buvo sunku pasiekti paprastumą ir didelių plokščių
linijų trūkumą – tai buvo svarbus aspektas.

Tai unikalus projektas, kuriam įgyvendinti prireikė dvejų su
puse metų.

Pastatas sulaukė fantastiškų atsiliepimų, o su Al-Arabi jau
susisiekė kiti rangovai ir įmonės, norinčios sukurti panašius
projektus.

Vadovai sakė, kad labai didžiuojasi šiuo specialiu
projektu, kuris atkartoja kiekvieno jų kuriamo
projekto svarbą ir padėjo sukurti tarptautinę lyderio reputaciją
Artimuosiuose Rytuose kuriant ir kuriant aukšto lygio
šiuolaikinius, klasikinius gipso darbus.



P&O kruizinis lainerisF "Britanija"

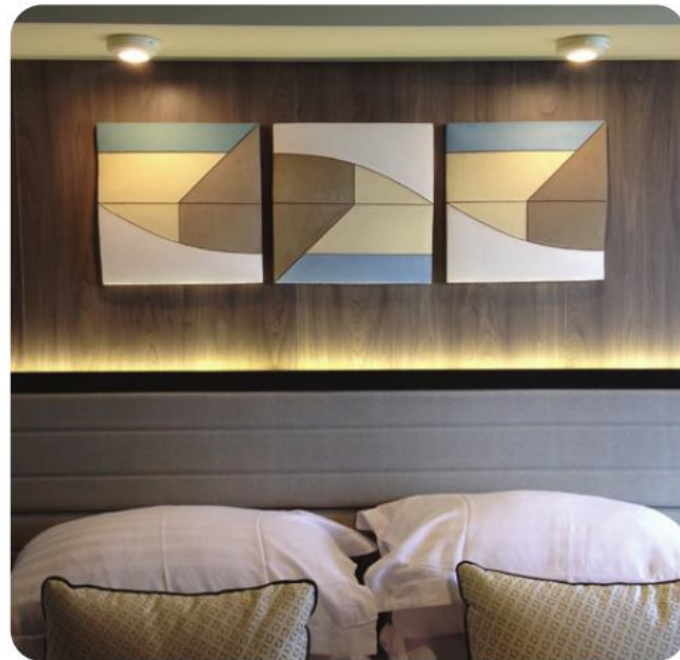
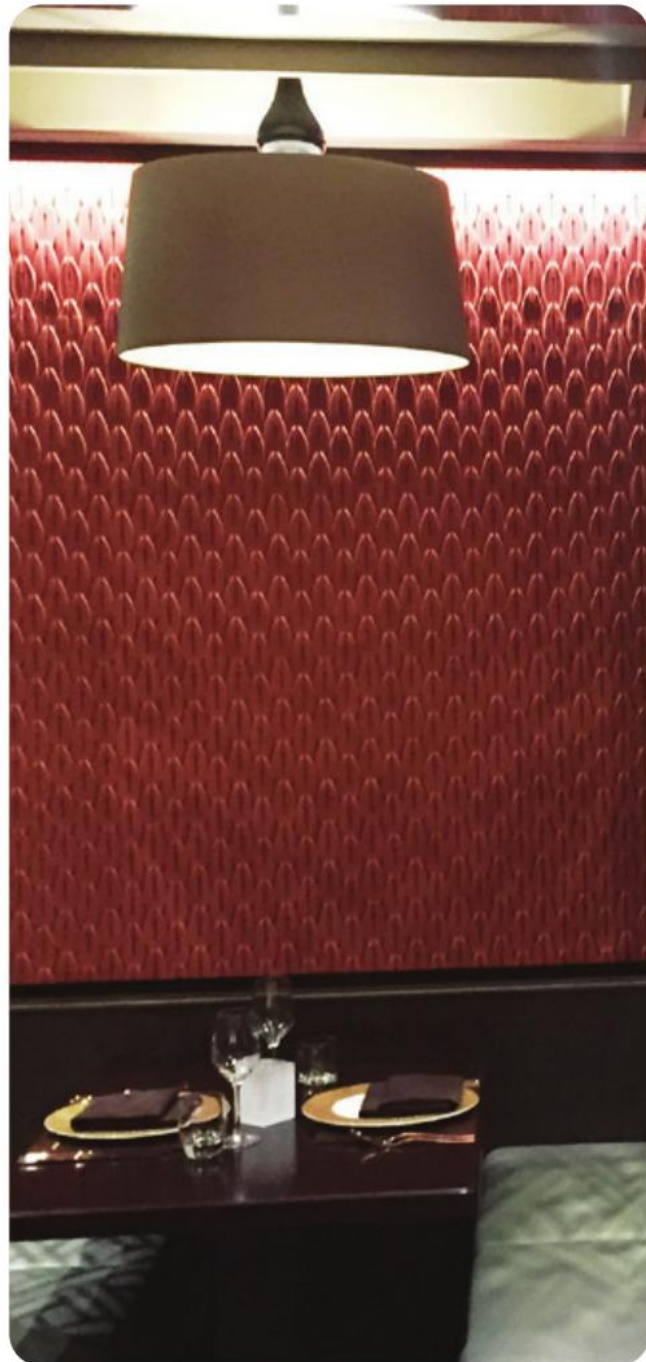
2015 m

Gamintojas: Feathercast

Architektūra: Tom Tempest Radford

Klientas: P&O Cruises

Produktas: AC100



„Jesmonite AC100“ buvo panaudotas beveik 6 000 m² meniškų sienų dekorui.

Visose kajutėse yra triptikas iš išlietos Jesmonite plokštės

Kabinos meno kūriniai iš pradžių buvo pasiūlyti iš keramikos, tačiau dėl to kilo problemų dėl sąnaudų, gamybos greičio ir svorio.

Jesmonite plokštės taip pat buvo naudojamos kuriant dideles reljefines plokštes Sindhu restoranui ir imituojant origami popierines valtis.



Jesmonite sprendimas buvo tiksliai ko mums reikėjo atsižvelgiant į griežtus gaisro ir svorio apribojimus...



Tomas Tempestas Radfordas – kuratorius
Tom Tempest Radford Limited

AC730 -Techniniai duomenys

Prekės aprašymas

Jesmonite® AC730 yra greitai stingstantis akrilo polimeru modifikuotas cemento pagrindo kompozitas.

Tai mažo pralaidumo susitraukimą kompensuojantio medžiaga, kuri yra patvari bet kokiomis išorinio oro sąlygomis.

Sumažintas laisvųjų kalkių kiekis, mažas šarmingumas, todėl labai sumažėja skylinėjimas, palyginti su įprastomis portlandcemenčio sistemomis. Produkto sudėtyje yra smulkių dekoratyvinių užpildų ir miltelių pigmentų, kurie yra kruopščiai kontroliuojami, kad po apdorojimo patentuotu plytų valikliu arba rūgštiniu šėdinimo priemone būtų užtikrinta vienoda dekoratyvinė paviršiaus apdaila.

Jis tiekiamas kaip du komponentai: vandens pagrindu pagamintas akrilo skystis ir sumaišytas pagrindas. Pakuotė

Skysčiai tiekiami 1 kg, 5 kg, 25 kg talpose ir 1000 kg biriuose IBC, bazė tiekama 5 kg ir 25 kg kibiruose ir 1000 kg.

Maisto sauga

Maisto sauga nepatikrinta.

Specifikacijos ir savybės

Mišinio santykis

Drėgnas tankis

Sausas tankis

Vandens įsisavinimas / poringumas

Atsparumas užšalimui ir atšilimui

Gaisro klasifikacija

Matmenų stabilumas

Atsparumas oro sąlygoms / ilgaamžiškumas

Suspaudimo stiprumas

Lankstumo stiprumas

5:1 (bazė su skysčiais)

1950 kg/m³

1850 kg/m³

2,26 % (BS EN 1170-6)

300 ciklų (normalus maks. 56 ciklai)

A2-s1-d0 (EN13501-1)

Susitraukimas = 0,83

Išsiplėtimas = 1,28 (BS

EN 1170-7)

1008 val. (BS EN ISO 4982)

58 MPa (N/mm²) (BS EN 12390-3)

LOP 8,9 MPa – MOR 23,6 MPa

(BS EN 1170-5)

Taikymo sritys

Stiklu armuoti dekoratyviniai architektūriniai lipdiniai, smulkūs liejiniai. Stiklo sutvirtinimai, tokie kaip Jesmonite AR atsparus keturašis audinys arba 13 mm AR susmulkintos juostos, gali būti naudojami lengvoms, stipriai veikiančioms plokštėms. Jis taip pat gali būti naudojamas sodo papuošalams, statuloms kurti ir tinka vandens objektams

Pagrindinės

savybės • Padidėjęs lenkimo stiprumas ir stabilumas • Puikus atsparumas dilimui ir

atsparumas smūgiams

• Didelis gniuždymo ir tempimo stipris • Greitas kietėjimas ir didelis ankstyvas stiprumas

padidėjimas • Susitraukimas kompensuotas ir matmenų stabilumas

Sandėliavimas

Siekiant maksimalaus veiksmingumo, produktai turi būti laikomi pastovioje 5–25°C temperatūroje. Laikyti švariai ir atokiai nuo bet kokių teršalų. Reikia vengti užšalimo.

Spalva

Galima rinktis iš 11 standartinių spalvų, tinkančių įvairiems tikslams.

AC730

patobulinta cementiniu pagrindu
liejimo ir laminavimo medžiaga



Kas yra AC730?

Apžvalga

Jesmonite AC730 yra vandens pagrindu, greitai kietėjanti mikrobetoninė kompozicinė medžiaga. Ji netirpsta, atspari UV spinduliams, išoriškai patvarus, jame nėra lakiųjų dalelių ir pasiekiamas A2-

s1-d0 EN 13501-1 (nedegus) Ugnies klasifikacija. Jesmonite AC730 yra mažo pralaidumo susitraukimą kompensuojanti medžiaga, kurioje yra sumažintas laisvųjų kalkių kiekis, mažas šarmingumas, todėl labai sumažėja skilinėjimas, palyginti su įprastomis portlandcemenčio sistemomis.

Jesmonite AC730 sudėtyje yra dekoratyvinių užpildų ir pigmentų mišinio, kad būtų galima pasiekti įvairių akmens ir betono efektų paviršiaus apdailos.

Standartinė AC730 akmens apdaila yra natūralus akmuo, vonios akmuo, geltonas smiltainis, baltas marmuras, portlando akmuo, sidabro pilkas granitas, sena terakota ir juoda anglis.

Jesmonite taip pat siūlo pagal užsakymą pritaikytą derinimo paslaugą, padedančią gamintojams, architektams ir

dizaineriams suderinti spalvų nuorodas.

Ar tai GRC? (Stiklo gelžbetonis)

Jesmonite AC730 yra patentuotas polimeru modifikuotas, stiklo pluoštu sustiprintas, cementinis kompozitas, kuris nėra sudarytas iš vienos kompozicijos, bet gali būti gaminamas naudojant skirtingus medžiagų derinius, kad atitiktų techninius ir estetinius reikalavimus.

Mišinio sudėtis, sutankinimo būdas, cemento tipas ir stiklo pluošto proporcija, ilgis ir orientacija gali būti keičiami gaminant konkrečius gaminius. AC730 paprastai naudoja 2–5 % stiklo pluošto, sujungto su cemento/užpildo srutomis ir 3–5 % cemento masės akrilo kietųjų dalelių.

AC730 paprastai vadinamas labai modifikuota stiklu armuoto cemento (GRC) forma, atsižvelgiant į jo savybes ir paskirtį.

Kur galiu naudoti AC730?

AC730 yra labai universalus gaminytis ir gali būti naudojamas įvairiose aplinkose ir programose, įskaitant, bet neapsiribojant:

- Apdailos plokštės
- Dekoratyvinės išorės savybės
- Laminuoti liejiniai
- Stiklu sustiprinti kietieji liejiniai
- Vidinės funkcijos ir namų apyvokos reikmenys
- Taikymas be apkrovos
- Labai detalūs meno kūriniai ir skulptūros

Privalumai

Jesmonite AC730 turi daug privalumų, palyginti su įprastomis cemento sistemomis ir GRC, iš kurių svarbiausi yra šie:

- Didesnis jėgos ir svorio santykis
- Susitraukimo kompensavimas
- BS & EN atitiktis
- Patvarumas bet koku oru
- Pritaikoma apdaila
- Plati spalvų paletė
- Didelis žydėjimo sumažinimas

Kietumas

Jesmonite AC730 gali būti sustiprintas, kad būtų

pasiektas bet kokio stiprumo laipsnis, iki GRC klasės 18P.

Paviršius:

AC730 gali būti apdorotas Jesmonite Penetrating arba Flexiguard Sealer po kietėjimo, kad būtų pasiekti geriausi rezultatai ir atsparumas dėmėms, išoriniam atmosferos poveikiui ir mikrobams.

AAP

Siekiant užtikrinti saugą, reikia dėvėti tinkamas AAP pagal naujausią SDS lapą.

Fizinės savybės

Jesmonite AC730 srutos yra labai darbingos, užtikrinančios savaime išsilyginančias savybes liejamiems ar laminuotiems gaminiams. Jo fizinės ir mechaninės savybės labai priklauso nuo stiklo pluošto tipo, stiklo pluošto kiekio, polimerų kiekio ir mišinio kokybės.

Tam įtakos turi ir gamybos procesai.

Tempimo ir lenkimo stiprybės

AC730 kompozitai, kurių sudėtyje yra 3–5 % polimerinių kietųjų medžiagų ir 5 % stiklo pluošto, kuriems atlikti lenkimo ir tempimo bandymai po 28 dienų, užtikrina tipišką lenkimo deformacijos gebą 0,5–0,6 %, o galutinė talpa – 0,25–0,35 % po senėjimo.

Tamprumo modulis

Modulio elastingumui nustatyti naudojamos lenkimo įtempių deformacijų vertės. Tipinės vertės yra 23,6 MPa po 28 dienų kietėjimo 20 °C temperatūroje ir 65 % santykinėje oro drėgnėje. Tamprumo modulis skirsis priklausomai nuo polimero kiekio vandens/cemento santykio ir užpildų kiekio.

Susitraukimas ir drėgmės judėjimas

AC730 niekuo nesiskiria nuo kitų cemento pagrindu pagamintų medžiagų, nes visos jos susitraukia džiovinimo metu ir dalinai atsigauna pakartotinio drėkinimo metu.

Tipinės negrįžtamo susitraukimo hidratacijos ir pirmojo

džiovinimo vertės yra 0,15–0,2%.

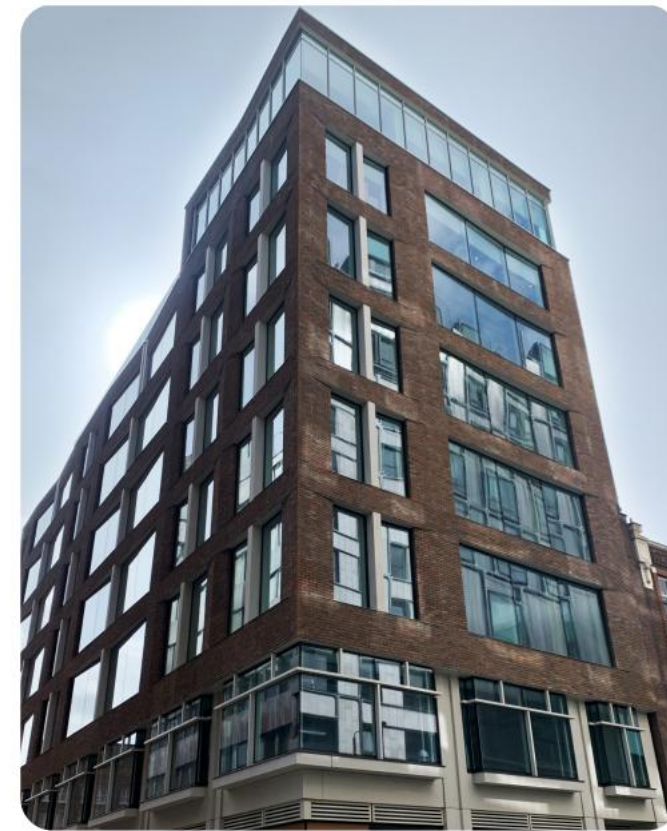
Padidinus polimero kiekį, sumažės susitraukimas džiovinant. Jesmonite AC730 kompozitai yra mažiau jautrūs susitraukimo įtrūkimams dėl geresnio tamprumo.

Flexural Creep

AC730 tipinis valkšnumo koeficientas, pakrovus vieną mėnesį, buvo 1,0, po 12 mėnesių padidėjo iki 1,6.

Pralaidumas

AC730 vandens garų pralaidumas priklauso nuo jo poringumo laipsnio, kuriam įtakos turi vandens cemento santykis, polimerų kiekis, stiklo pluošto kiekis ir amžius. Įprastas diapazonas yra 8 -11 x 10⁻¹⁰ m/s.



Drėgmės sugėrimas

Tipiškas drėgmės sugėrimas su 10 % kietųjų medžiagų yra 2-3 % masės po 21 dienos, kai išbandyta pagal BS EN 1170-6 standartus.

Atsparumas ugniai

AC730 atitinka A2-s1-d0 EN 13501-1 gaisringumo klasifikaciją.

Patvarumas

AC730 bandymo kuponai buvo išbandyti patvarumo. Atliekant pagreitintus atmosferos poveikio bandymus medžiaga buvo veikiami nuo minus 20 °C iki plus 70 °C temperatūrų, atliktų per du bandymus.

Atsparumas užšalimui / atšildymui: DD CEN/TS 12390-9

AC730 buvo išbandytas 300 ciklų (normalus maksimalus ciklų skaičius yra 56).

Labai mažai, jei buvo rastas pleiskanojimas.

Kas yra AC730?

Apžvalga

Jesmonite AC730 yra vandens pagrindo, greitai kietėjanti mikrobetoninė kompozicinė medžiaga. Jis netirpsta, atsparus UV spinduliams, išoriškai patvarus, jame nėra LOJ ir pasiekiamas A2-

s1-d0 EN 13501-1 (nedegus) Ugnies klasifikacija. Jesmonite AC730 yra mažo pralaidumo susitraukimą kompensuojanti medžiaga, kurioje yra sumažintas laisvųjų kalkių kiekis, mažas šarmingumas, todėl labai sumažėja žydėjimas, palyginti su įprastomis portlandcemenčio sistemomis.

Jesmonite AC730 sudėtyje yra dekoratyvinių užpildų ir pigmentų mišinio, kad būtų galima pasiekti įvairių akmenų ir betono efektų paviršiaus apdailos.

Standartinė AC730 akmenų apdaila yra natūralus akmuo, vonios akmuo, geltonas smiltainis, baltas marmuras, portlando akmuo, sidabro pilkas granitas, sena terakota ir juoda anglis.

Jesmonite taip pat siūlo pagal užsakymą pritaikytą derinimo paslaugą, padedančią gamintojams, architektams ir dizaineriams suderinti spalvų nuorodas.

Ar tai GRC? (Stiklo gelžbetonis)

Jesmonite AC730 yra patentuotas polimeru modifikuotas, stiklo pluoštu sustiprintas, cementinis kompozitas, kuris nėra sudarytas iš vienos kompozicijos, bet gali būti gaminamas naudojant skirtingus medžiagų derinius, kad atitiktų techninius ir estetinius reikalavimus.

Mišinio sudėtis, sutankinimo būdas, cemento tipas ir stiklo pluošto proporcija, ilgis ir orientacija gali būti keičiami gaminant konkrečius gaminius. AC730 paprastai naudoja 2-5 % stiklo pluošto, sujungto su cemento/užpildo srutomis ir 3-5 % cemento masės akrilo kietųjų dalelių.

AC730 paprastai vadinamas labai modifikuota stiklu armuoto cemento (GRC) forma, atsižvelgiant į jo savybes ir paskirtį.

Kur galiu naudoti AC730?

AC730 yra labai universalus gaminys ir gali būti naudojamas įvairiose aplinkose ir programose, įskaitant, bet neapsiribojant:

- Apkalos plokštės
- Dekoratyvinės išorės savybės
- Laminuoti liejiniai
- Stiklu sustiprinti kietieji liejiniai
- Vidinės funkcijos ir namų apyvokos reikmenys
- Taikymas be apkrovos
- Labai detalūs meno kūriniai ir skulptūros

Privalumai

Jesmonite AC730 turi daug privalumų, palyginti su įprastomis cemento sistemomis ir GRC, iš kurių svarbiausi yra šie:

- Didesnis jėgos ir svorio santykis
- Susitraukimo kompensavimas
- BS & EN atitiktis
- Patvarumas bet kokiu oru
- Pritaikoma apdaila
- Plati spalvų paletė
- Didelis žydėjimo sumažinimas

Kietumas

Jesmonite AC730 gali būti sustiprintas, kad būtų pasiektas bet kokio stiprumo laipsnis, iki GRC klasės 18P.

Gydymas po gydymo

AC730 gali būti apdorotas Jesmonite Penetrating arba Flexiguard Sealer po kietėjimo, kad būtų pasiekti geriausi rezultatai ir atsparumas dėmėms, išoriniam atmosferos poveikiui ir mikrobams.

AAP

Siekiant užtikrinti saugą, reikia dėvėti tinkamas AAP pagal naujausią SDS lapą.

Fizinės savybės

Jesmonite AC730 srutos yra labai darbingos, užtikrinančios savaime išsilyginančias savybes liejamiems ar laminuotiems gaminiams. Jo fizinės ir mechaninės savybės labai priklauso nuo stiklo pluošto tipo, stiklo pluošto kiekio, polimerų kiekio ir mišinio kokybės.

Tam įtakos turi ir gamybos procesai.

Tempimo ir lenkimo stiprybės

AC730 kompozitai, kurių sudėtyje yra 3-5 % polimerinių kietųjų medžiagų ir 5 % stiklo pluošto, kuriems atlikti lenkimo ir tempimo bandymai po 28 dienų, užtikrina tipišką lenkimo deformacijos gebą 0,5-0,6 %, o galutinė talpa - 0,25-0,35 % po senėjimo.

Tamprumo modulis

Modulio elastingumui nustatyti naudojamos lenkimo įtempių deformacijų vertės. Tipinės vertės yra 23,6 MPa po 28 dienų kietėjimo 20 °C temperatūroje ir 65 % santykinėje oro drėgnėje. Tamprumo modulis skirsis priklausomai nuo polimero kiekio vandens/cemento santykio ir užpildų kiekio.

Susitraukimas ir drėgmės judėjimas

AC730 niekuo nesiskiria nuo kitų cemento pagrindu pagamintų medžiagų, nes visos jos susitraukia džiovinimo metu ir dalinai atsigauna pakartotinio drėkinimo metu.

Tipinės negrįžtamo susitraukimo hidratacijos ir pirmojo džiovinimo vertės yra 0,15-0,2%.

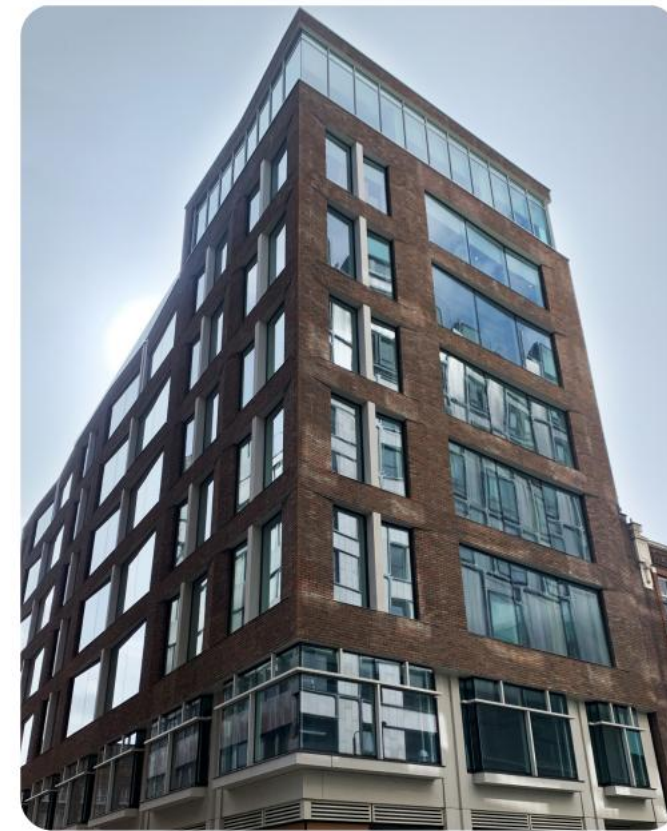
Padidinus polimero kiekį, sumažės susitraukimas džiovinant. Jesmonite AC730 kompozitai yra mažiau jautrūs susitraukimo įtrūkimams dėl geresnio tamprumo.

Flexural Creep

AC730 tipinis valkšnumo koeficientas, pakrovus vieną mėnesį, buvo 1,0, po 12 mėnesių padidėjo iki 1,6.

Pralaidumas

AC730 vandens garų pralaidumas priklauso nuo jo poringumo laipsnio, kuriam įtakos turi vandens cemento santykis, polimerų kiekis, stiklo pluošto kiekis ir amžius. Įprastas diapazonas yra 8 -11 x 10⁻¹⁰ m/s.



Drėgmės sugėrimas

Tipiškas drėgmės sugėrimas su 10 % kietųjų medžiagų yra 2-3 % masės po 21 dienos, kai išbandyta pagal BS EN 1170-6 standartus.

Atsparumas ugniai

AC730 atitinka A2-s1-d0 EN 13501-1 gaisringumo klasifikaciją.

Patvarumas

AC730 bandymo kuponai buvo išbandyti patvarumo. Atliekant pagreitintus atmosferos poveikio bandymus medžiaga buvo veikiami nuo minus 20 °C iki plus 70 °C temperatūrų, atliktų per du bandymus.

Atsparumas užšalimui / atšildymui: DD CEN/TS 12390-9

AC730 buvo išbandytas 300 ciklų (normalus maksimalus ciklų skaičius yra 56).

Labai mažai, jei buvo rastas pleiskanojimas.

Išorinė programa ir Specifikacijos gairės

Specifikacijos pastabos

Nurodant AC730 ir bet kokias Jesmonite® išorines medžiagas, prieš įtraukiant produkto nuorodas į specifikaciją, svarbu pasitarti su atitinkamomis šalimis.

Jesmonite® gaminiai nėra gaminami tam tikrų standartinių dydžių ir yra sukurti pagal projekto projektavimo ir inžinerines specifikacijas, todėl pasikalbėjus su patvirtintu Jesmonite gamintoju, Jesmonite Architectural Solutions ar atitinkamu inžinieriumi, bus lengviau įvertinti tinkamą gaminį ir metodiką jūsų projektui.

Be to, kai gavote storio, tvirtinimo būdo ir plokščių klasifikavimo specifikacijas, taip pat svarbu juos įtraukti į savo specifikacijų dokumentus ir brėžinius, kad užtikrintumėte, jog gaminį apibūdiniate glaustai, kad bet kuris rangovas, kuriam suteiktas apdovanojimas, galėtų įvykdyti reikalavimus.

Siūloma specifikacijos (-ų) formuluotė:

Jesmonite® AC730 apdailos plokštė (15 mm Bendras storis) – gamintojas
Gaminių pavyzdžiai

Plokštės storis

Jesmonite® AC730 gali būti liejamas įvairiais formatais, įskaitant storio skirtumus, kurie priklauso nuo stiprumo, dydžio ir formos.

Natūralu, kad mes turime nominalų storį, kurį rekomenduojame AC730 dengimo plokštės viršyti, tai yra 6 mm. Manome, kad minimalaus 6 mm storio pakanka veido dangai, dviem AR Quadaxial Glass Fabric sluoksniams ir iš anksto paruoštam smulkintu pluoštu sustiprintam sluoksniui.

Kiekvienas gamintojas ir inžinierius, susipažinęs su gaminiu, turės rekomendacijų, pagrįstų konkrečiais kriterijais, todėl perspektyvas geriausia pasidomėti prieš specifikaciją.

Paprastai plokštės storis gali svyruoti nuo 8 mm iki 25 mm +, priklausomai nuo reikalavimų.

Plokštės turi suprojektuoti akredituotas statybos inžinierius.

Patikra ir techninė priežiūra

Rekomenduojama reguliariai tikrinti visus įrenginius, kad būtų užtikrintas tinkamas nuoseklus veikimas taikymo srityje.

Siūlomi tikrinimo laikai nurodyti žemiau, jei gaminiai montuojami šaltesnėmis sąlygomis, rekomenduojama apžiūrą atlikti anksčiau. 6 mėn - žiemą / 12 - vasarą.



FROM INSTALLATION



FROM INSTALLATION

Gamintojo pasiūlymai

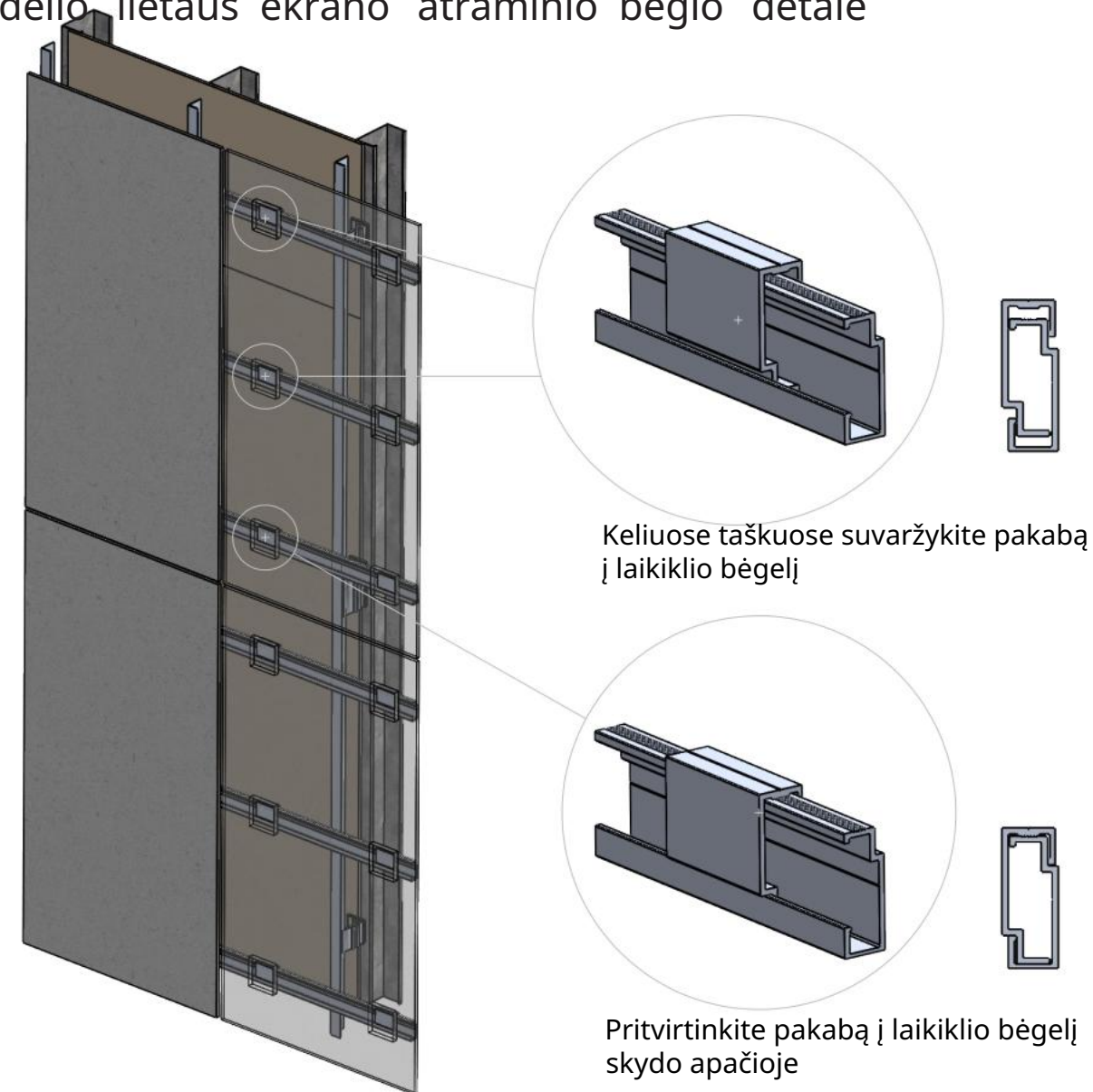
Jesmonite gaminiams būdingas populiarumas, egzistuoja daug gamintojų, kurie juos naudoja kurdami įvairius architektūrinius ir skulptūrinius kūrinius – ne visi gamintojai yra „patvirtinti Jesmonite gamintojai“, todėl siūlome užtikrinti, kad esate patenkinti siūlomu gamintojų kompetencija. prieš imantis projekto.

Visi dabartiniai „Patvirtinti Jesmonite gamintojai“ yra išvardyti mūsų svetainėje.

Atraminė bėgių sistema

Tipinė Jesmonite® AC630 ir AC730 danga Jesmonite plokštėms

Skydelio lietaus ekrano atraminio bėgio detalė

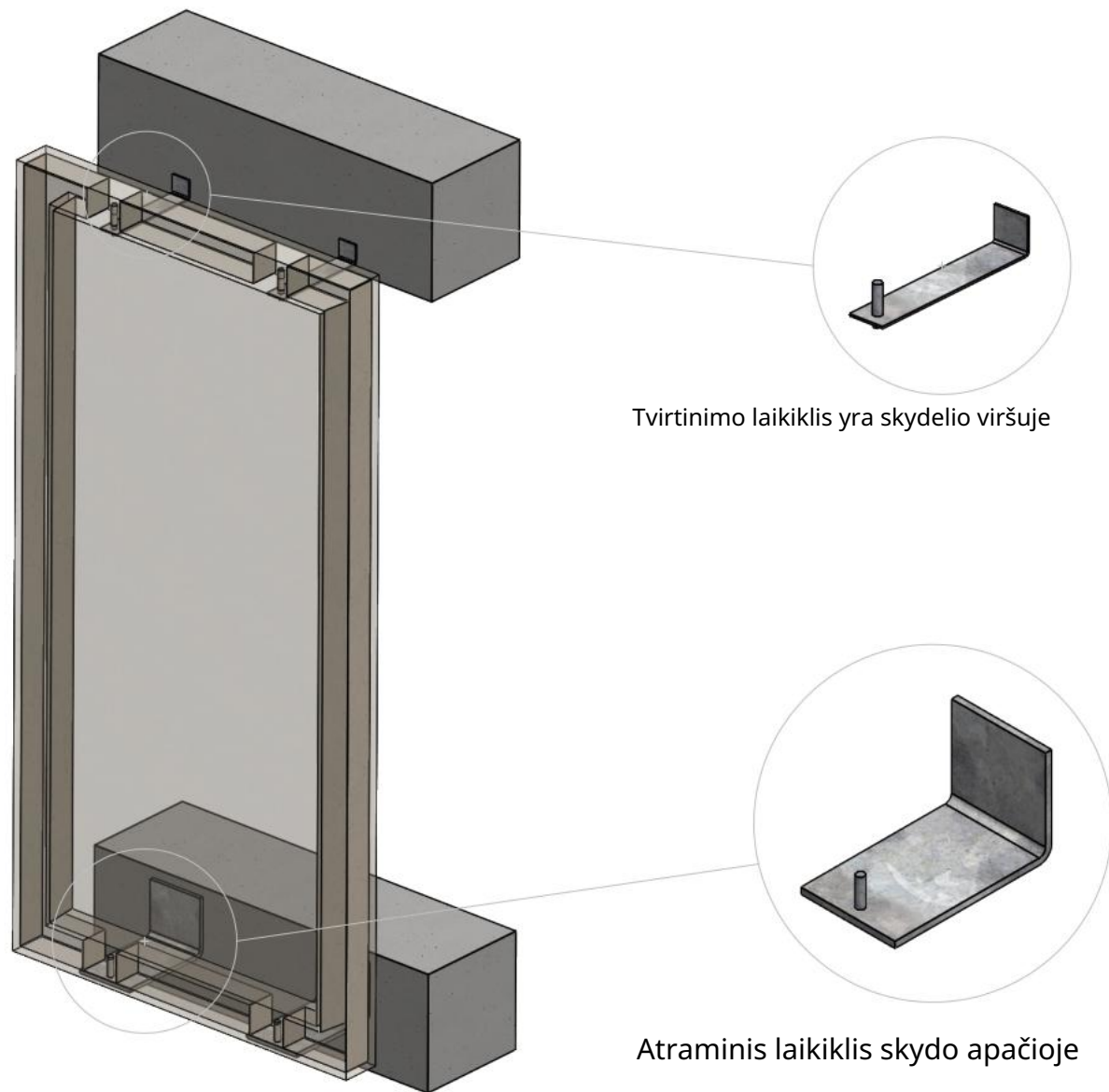


- Plokštės tarpai tarp tvirtinimo taškų paprastai yra 600 mm centrų.
- Plokštės laikomos nestruktūrinėmis, nes jų tvirtumas priklauso nuo rėminimo sistemos.
- Bendras tipinės plokštės storis 15-30 mm.
- Įprasti svoriai yra 30-50 kg/m² dėl sutvirtintų šonkaulių.

Tradicinė sistema

Tipinė Jesmonite® AC630 ir AC730 danga Jesmonite plokštėms

Skydelio tvirtinimo detalė



- Plokštės tarpai tarp tvirtinimo taškų.
- Šoninės apkrovos, kurias laiko skydas perkeliama į laikiklius.
- Plokštės laikomos konstrukcinėmis, todėl jas reikia sutvirtinti

Liejimo metodai

Apžvalga

Jesmonite® AC730 tinka įvairiems liejimo ir bendriesiems taikymo būdams, kurie yra tokie patys, kaip paryškinti ankstesniuose šio dokumento skyriuose, kai pristatomas AC100.

AC730 liejimas turi keletą subtilių skirtumų nei jo atitikmuo, AC100, todėl mes juos pabrėžėme žemiau ir apibūdinome pagrindinius dalykus, į kuriuos reikia atsižvelgti naudojant juos įvairiems tikslams.

Laminavimas

AC730 yra lėčiau stingstantis produktas, palyginti su AC100, todėl vartotojas turėtų atitinkamai pakoreguoti savo laiką, kai sluoksniuoja stiklą į mišinį. Jei laminuojate su AC630, AC730 arba AC830, PRIVALOTE naudoti šarmams atsparų susmulkintą stiklo pluoštą / giją arba Quad / Tri /

Dviašis tinklelis, užtikrinantis ilgalaikį veikimą.

Tvirtas liejimas

AC730 gali būti vientisas, tačiau vartotojas turėtų žinoti apie problemas, susijusias su storu, vientisu liejimu su AC730. Greita egzoterminė gaminių reakcija gali sukelti įtrūkimus ir mikroskilimus liejant storai, šis gaminytis turi būti liejamas ne daugiau kaip 25/30 mm, naudoti bet kokį storesnį AC830.

Spalvų paletė



Vonios akmuo



Raudona plyta



Medžio anglies juoda



Cotswold Honey



Medetkos



Natūralus



Sena terakota



Portlando akmuo



Sidabrinis pilkas granitas



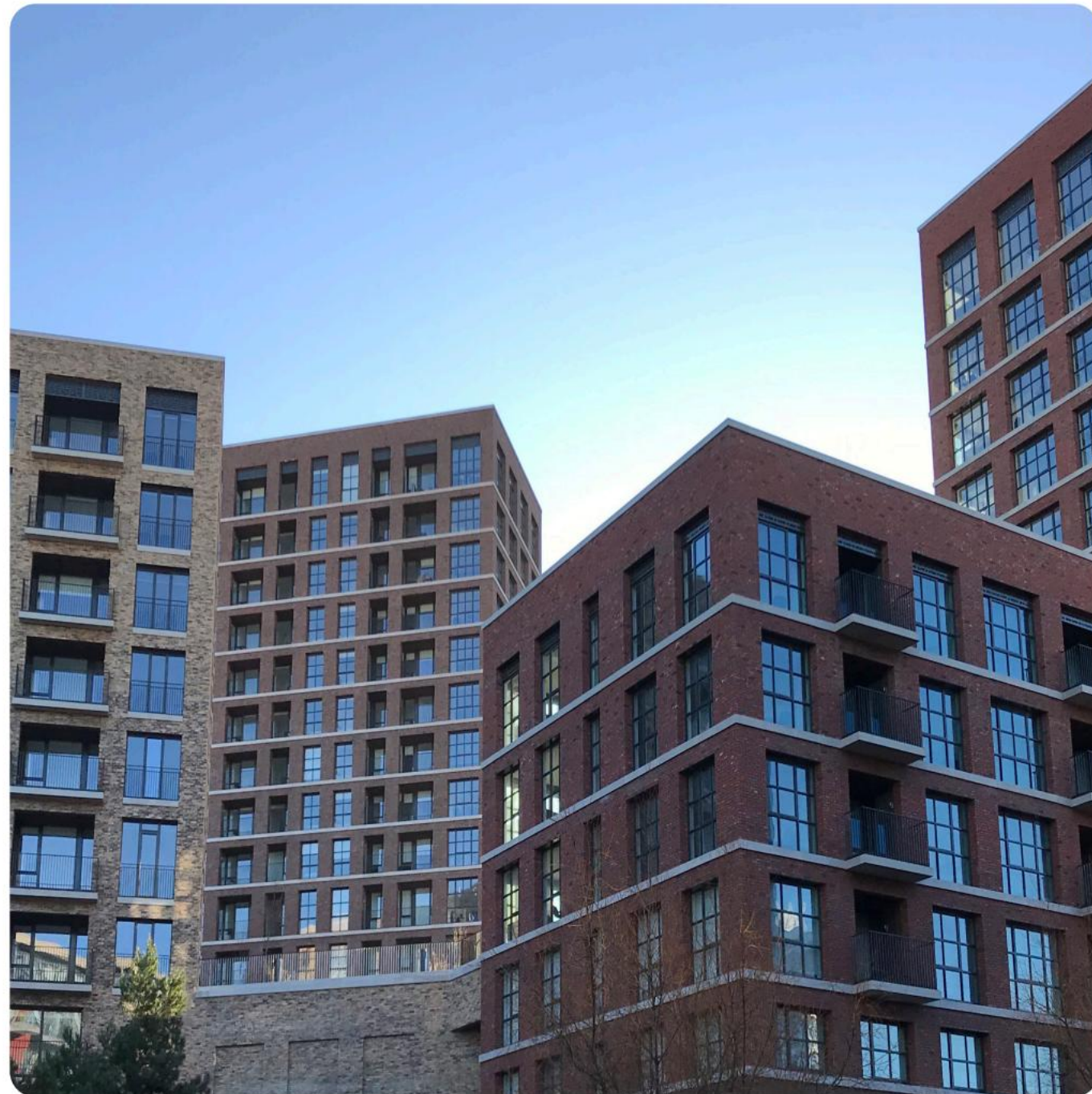
Baltas marmuras



Geltonas smiltainis

Atvejo analizė Šviesos projektas, Kanados vanduo 2019 m

Gamintojas: Simplicity Specialist
Baigiasi
Architektūra: StockWool
Rangovas: Aardmore Construction
Produktas: AC730



„Project Light“, Kanada „Water“ yra kelių etapų prielankos regeneravimo schema Sautvarke. Tai bendra „Notting Hill Housing“ ir „Sellar Design & Development“ įmonė. Sklypas yra greta

iki Kanados vandens metro stoties ir doko, tarp London Bridge ir Canary Wharf.

Jame yra 150 000 kvadratinų pėdų prekybos ir komercinės patalpos, įskaitant kino teatrą, barus, restoranus, biuro patalpas ir 100 000 kvadratinų pėdų Decathlon parduotuvę.

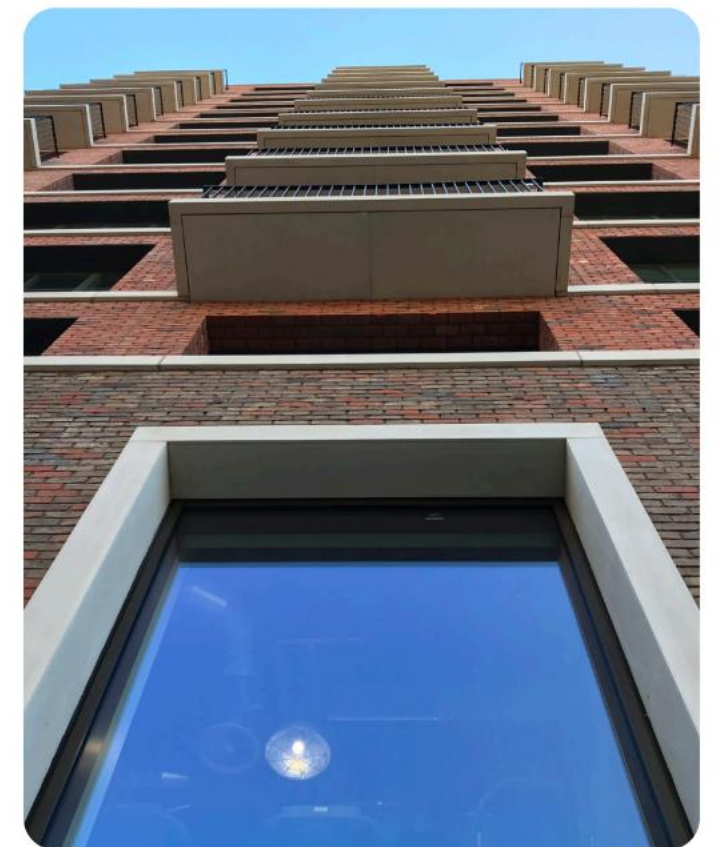
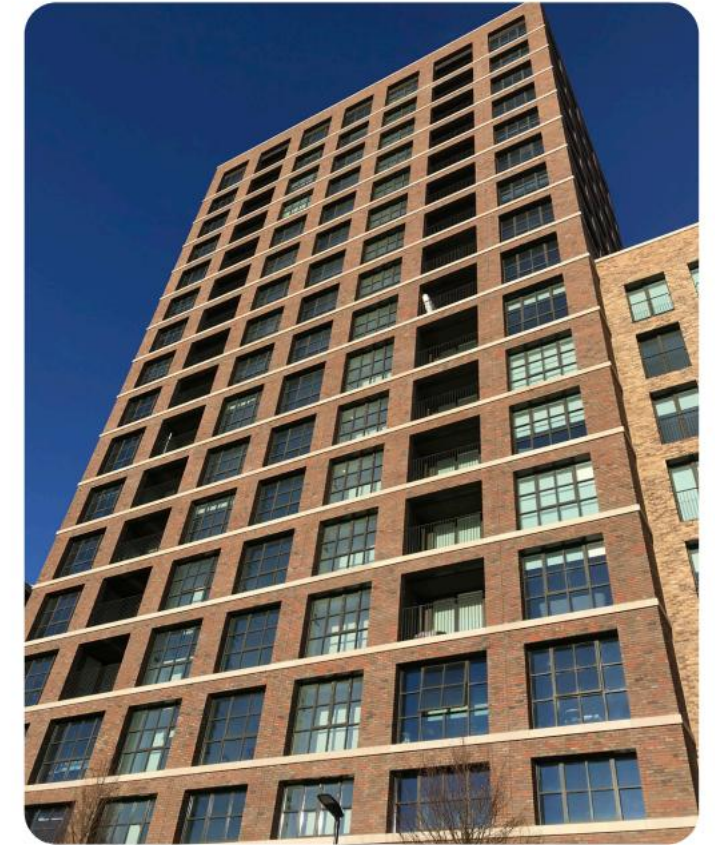
Tai didžiausias iki šiol Jesmonite apkalos projektas, kurio apytiksliai 9000m² Jesmonite AC730 išorinės apdailos plokštės nurodytos kaip lengva alternatyva tradicinei sunkiasvorio betono dangai.

Jesmonite Ltd glaudžiai bendradarbiavo su statybos rangovu Aardmore Construction ir Jesmonite gamintoju Simplicity Specialist Finishes Ltd, kad sukurtų

tvarus ir visiškai integruotas dizaino sprendimas.

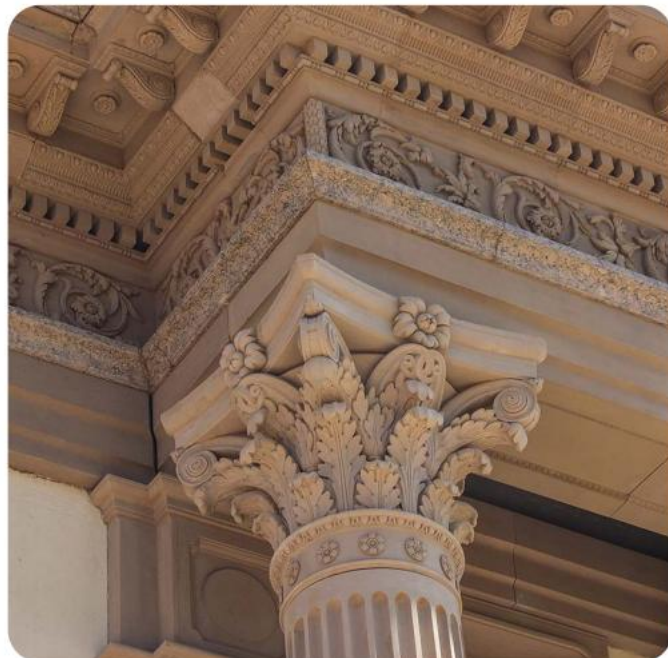
Jesmonite Ltd sukūrė pagal užsakymą pagamintą AC730 spalvų derinį, kad pasiektų klientų pageidaujamą spalvų schemą. Jesmonite yra aukščiausios kokybės chameleono medžiaga statybų pramonėje, ji gali būti naudojama bet kokio paviršiaus išvaizdai ir tekstūrai atkartoti įvairiomis spalvomis.

„Jesmonite AC730“ technologija leidžia gamintojams sukurti didelio masto plokštes, kurios labai sumažina svorį, tuo pačiu pasiekiant aukštą atsparumo smūgiams ir lankstumo lygį, todėl Jesmonite AC730 yra idealus medžiagos sprendimas išorinėms apdailos plokštėms.



Artimieji Rytai 2015 m

Gamintojas: Stevensons of Norwich
Architektūra: Cristiano Ferme
Klientas: Konfidencialu
Produktas: AC730

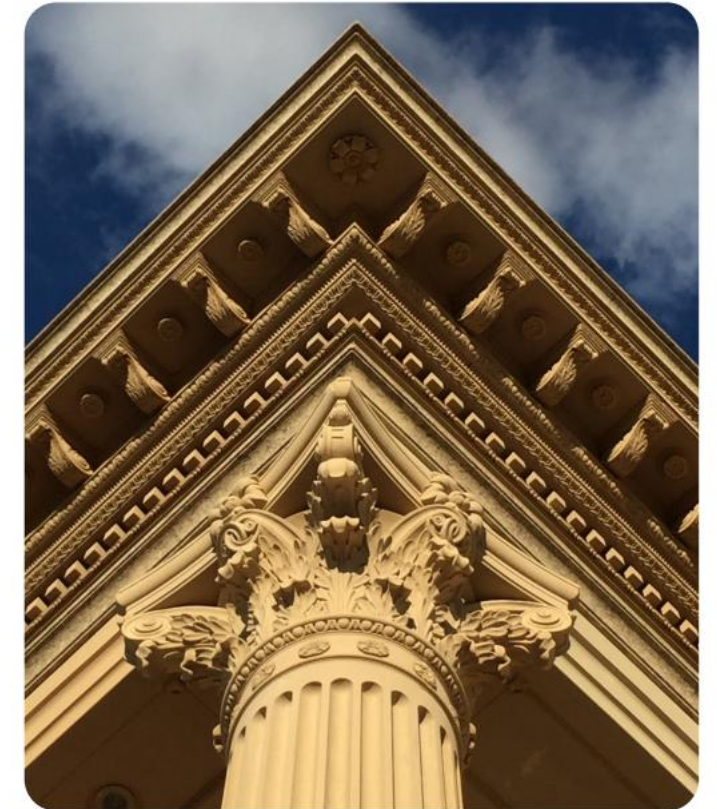


Jesmonite AC730 pasirodė esąs idealus medžiagos sprendimas visiems dekoratyviniams architektūros elementams šiuose nuostabiuose privačiuose rūmuose.

Tai buvo korinto kolonos, piliastrai, karnizai, frizai, balustrai, langų ir durų apvadai ir kitos labai puošnios detalės.

„Jesmonite“ suteikė spalvų derinį pagal užsakovo ir architekto reikalavimus.

Tai lėmė tai, kas gali būti laikoma tobuliausiu ir detaliausiu Jesmonite kada nors atliktu darbu, kaip aiškiai parodo šie stulbinantys projekto vaizdai.



„Jesmonite, derinant su mūsų meniniais ir gamybiniais įgūdžiais, yra ideali medžiaga aukštos raiškos, smulkių detalių ir aukščiausios kokybės architektūriniam lipdiniam pateikti.



Stevensons of Norwich Limited
www.stevensons-stone.com

Flex Metalai

Galutinis metalo apdailos
vandens pagrindu atkartojimas

Flex Metal Gel Coats – techniniai duomenys

Prekės aprašymas

Jesmonite® AC730 Flex Metal Gel Coat yra greitai stingstantis akrilo polimeru modifikuotas cemento pagrindo kompozitas, kurio sudėtyje yra tikro metalo miltelių, kad būtų galima pasiekti įvairių metalinių paviršių.

Jis skirtas teptuku tepti į formas su AC630, AC730 ir AC830 kompozitais, kurie naudojami kaip pagrindo medžiaga su tinkamais stiklo sutvirtinimais.

Pakuotė

Skysčiai tiekiami 100 g, 500 g ir 2 kg talpos skardinėse, o „Flex Metal Base“ – 550 g, 2,75 kg ir 11 kg kibirais.

Pagrindiniai atributai

- Tikro metalo apdaila •
- Patikrinta/išbandyta medžiaga •
- Greitas kietėjimas •
- Greitas pradinis stiprumo padidėjimas
- Susitraukimo kompensacija •
- Matmenų stabilumas

Maisto sauga

Maisto sauga nepatikrinta.

Spalvos

Galimos 3 standartinės spalvos, apimančios daugybę metalinių apdailų.

Siūlomi mišinio santykiai

Bronzinė bazė	
Flex metalo bronzos pagrindas	5,5 masės dalies
Flex metalo skysčiai	1 svorio dalis
Žalvario bazė	
Flex metalinis žalvario pagrindas	5,5 masės dalies
Flex metalo skysčiai	1 svorio dalis
Vario bazė	
Flex metalo vario bazė	7 svorio dalys
Flex metalo skysčiai	1 svorio dalis

Taikymo sritys

Stiklu armuoti dekoratyviniai architektūriniai lipdiniai, dailylentės ir dekoratyviniai liejiniai. Stiklo sutvirtinimai, tokie kaip Jesmonite Quadaxial Fabric arba 13 mm stiklo susmulkintos juostos, gali būti naudojami lengvoms, stipriai veikiančioms plokštėms.

Įsidėmėtinos savybės

Atsparumas oro sąlygoms / ilgaamžiškumas
ETAG 034 | 25 metai

Vandens įsisavinimas / poringumas
BS EN 1170-6 | 2,26 %

Atsparumas užšalimui ir atšilimui
DD CEN/TS 12390-9 | 300 ciklų

Atsparumas ugniai
EN13501-1 | B-s1-d0

Matmenų stabilumas
BS EN 1170-7 | S = 0,83 E = 1,28

Sandėliavimas

Siekiant maksimalaus veiksmingumo, produktai turi būti laikomi pastovioje 5–25°C temperatūroje. Laikyti švariai ir atokiai nuo bet kokių teršalų. Reikia vengti užšalimo.



Flex metalo liejimas

Paruošimas Labai svarbu naudoti tikslias svarstyklas ir Jesmonite didelio šlyties maišymo peiliuką, kad būtų užtikrintas mišinio veikimas pagal specifikacijas. Jei nesilaikysite šių nurodymų, gali sumažėti stiprumas, susitraukti ir sumažėti patvarumas.

Dirbtuvių sąlygos turi būti šiltos, sausas ir apsaugotos nuo tiesioginių saulės spindulių. Reikėtų vengti aplinkos, kur reguliariai naudojami tirpiklių pagrindu pagaminti junginiai. Maišymo indai turi būti švarūs ir sausi bei tinkamo dydžio.

Flex Metal Gel Coats geriausiai veiks naudojant silicio gumos formas, tačiau galima naudoti ir poliuretano liejimo mišinius su atitinkamu purškiančiu vašku. Geriausia vengti standžių GRP, medinių, gipso formų.

Maišymas
Jesmonite Flex Metal Gel Coats turi būti maišomas naudojant didelio šlyties maišymo peiliuką. Pritvirtinkite šį geležtę prie grąžto su kintamo greičio valdymu ant gaiduko ir lėtai įpilkite pagrindą prie skysčių, nuolat maišydami mažu greičiu.

Sudėjus paskutinius miltelius, lėtai padidinkite maišymo greitį iki maždaug 1000 aps./min. ir maišykite dar 60 sekundžių arba tol, kol mišinys taps lygus, tekantis ir be gabalėlių.

Labai svarbu, kad mišinys būtų maišomas, kad būtų išvengta sunkiųjų metalų miltelių, esančių medžiagoje, nusėdimo.

Pigmentai
Flex Metal Liquids yra suderinami su mūsų standartiniais Jesmonite pastos pigmentais. Į sveriamus skysčius reikia įpilti dažų ir gerai išmaišyti prieš dedant miltelius.

Flex Metal Gel Coats gali būti koreguojamas nedideliu kiekiu Jesmonite pigmento, kad padidintų arba pakoreguotų fono spalvą.

Maišymo santykiai

Paprastai mišinį galima koreguoti pagal vartotojo paskirtį arba poreikius. Labai naudinga įpilti šiek tiek daugiau skysčio ar pagrindo, kad būtų galima tiksliau sureguliuoti, tačiau pirmiausia visada atlikite mažų partijų bandymus, kad įvertintumėte medžiagų tinkamumą tam tikrai formai ar pritaikymui.

Paviršiaus apdaila

„Jesmonite Flex Metal Gel Coats“ yra sukurta taip, kad gautų metalinę apdailą. Apdailą galima pasiekti naudojant įvairias poliravimo priemones, tačiau mes rekomenduojame naudoti „000“ arba ploną plieno vatą. Būtina, kad gipsas būtų sukietėjęs mažiausiai 24 valandas, o paviršius gerai išdžiūtų.

Pašalinkite paviršių šlifluodami, kol bus pasiektas norimas metalo efektas. Poliruodami įsitikinkite, kad dulkės būtų nuolat nuvalytos, ir nuolat sukite vielos vatą, kai ji nusidėvi.

Pakeiskite vielos vatą, kai tik ji susidėvės. Tada paviršius turi būti nupoliruotas švaria, sausa medvilnine šluoste.

Kietėjimas

Šiuo laikotarpiu daiktai turi būti laikomi šiltoje, bet ne per sausoje aplinkoje. Jie turi būti sukabinti į lentynas, kad būtų užtikrintas optimalus oro srautas, ir laikomi taip, kad plokštės negalėtų „šliaužti“ ar nusilenkti dėl savo svorio.

Siekiant pagreitinti galutinį stiprumą, liejinius galima patalpinti šiltoje, maždaug 40oC temperatūroje.

Gatavi produktai turi būti supakuoti tik tada, kai jie sukietėja. Taip pat reikia būti atsargiems naudojant plastines pakuotes, ypač drėgnose sandėliavimo vietose, nes tai gali sukelti paviršiaus dėmių ir galimų vandens žymių.



Pirmas žingsnis
Pasverkite Jesmonite Flex Metal Base.



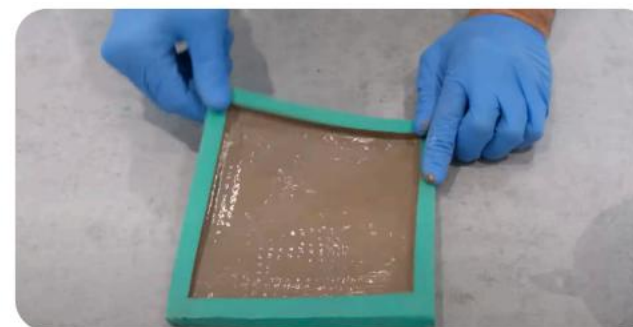
Antras žingsnis
Pasverkite Jesmonite Flex Metal Liquid.



Trečias žingsnis
Sumaišykite kartu (nurodytu santykiu).



Ketvirtas žingsnis
Sutepkite 1–2 mm atsuktą sluoksnį į formą.



Penktas žingsnis
Sulenkite ir vibruokite savo formą, kad išleistumėte orą.



Šeštas žingsnis
Palikite produktą, kad jis taptų lipnus, neišdžiūtų.



Septintas žingsnis
Užpildymas AC630/730/830 kietu/laminuotu.



Aštuntas žingsnis
Po 24 valandų išimkite iš formos ir palikite prieš poliravimą, kad pamatytumėte metalo apdailą.

„Flex Metals“ spalvų pavyzdžiai:



Flex metalinis žalvaris



Flex metalo bronzos



Flex metalinis varis



Norite sužinoti
daugiau?

apsilankykite
www.jesmonite.com

JESMONTE[®]
MADE FROM

MADE FROM
MADE FROM
MADE FROM
MADE FROM
MADE FROM
MADE FROM