



W-705 Epoxy Color 2K™

MORTERO EPOXÍDICO ANTIÁCIDO BICOMPONENTE PARA LA COLOCACIÓN Y ESTUCADO DE BALDOSAS CERÁMICAS Y MOSAICOS CON JUNTAS DE 1 A 15 mm DE ANCHO EN INTERIORES Y EXTERIORES EN SUELO Y PARED. PRODUCTO CON MUY BAJAS EMISIONES DE SUSTANCIAS ORGÁNICAS VOLÁTILES (VOC).



DESCRIPCIÓN

Mortero epoxídico bicomponente antiácido. La parte A está compuesta por una mezcla de resina epoxídica, inertes silíceos seleccionados con granulometría fina, pigmentos y aditivos orgánicos específicos. La parte B está compuesta por un innovador catalizador de naturaleza orgánica. Los dos componentes, una vez mezclados, forman una mezcla cremosa caracterizada por una excelente fluidez, aplicable incluso en vertical sin colados. Una vez endurecido, el producto alcanza muy altas prestaciones en términos de resistencias mecánicas y químicas.

VENTAJAS

- En función de fineza granulométrica de los inertes silíceos es posible obtener estucados caracterizados por una superficie particularmente lisa y compacta de alto nivel estético y con baja toma de suciedad.
- Gama de colores compuesta por tonalidades clásicas que enfrentan a las tendencias actuales propuestas por el sector cerámico.
- Idóneo para la aplicación en interiores y exteriores en suelo y pared incluso en condiciones severas de ejercicio en ámbito residencial, comercial e industrial.
- Producto caracterizado por elevadas resistencias mecánicas, con absorción de agua prácticamente nula, elevadas resistencias químicas.
- Producto con muy bajas emisiones de sustancias orgánicas volátiles. En conformidad con las clases EC^{1PLUS} según el protocolo EMI CODE y la clase A+ según French Regulation.
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario.

CLASIFICACIÓN EN 12004

Epoxy Color 2K es un adhesivo reactivo de altas prestaciones sin deslizamiento vertical de clase R2T para embaldosados cerámicos en interiores y exteriores en suelo y pared. La conformidad del producto a la norma armonizada EN 12004 está señalada en la Declaración de Prestación CPR-IT324 según el Reglamento Europeo para los productos de construcción (CPR - Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) y probados por un organismo europeo notificado de acuerdo con el sistema 3 de certificación.

ENVASES

Cubo de plástico de 5 kg (A+B)

CAMPOS DE APLICACIÓN

Idóneo para la colocación y estucado antiácido en suelo y pared en interiores y exteriores de baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de ancho comprendido entre 1 y 15 mm. Indicado para superficies expuestas al contacto con sustancias químicas agresivas (ver tabla resistencias químicas) tipo: fábrica de quesos, carnicerías, cervecerías, industrias alimentarias en general. Idóneo para aplicaciones sometidas a condiciones de ejercicio duras como piscinas, hammam, tinas hidromasajes, suelos muy transitados y embaldosados expuestos a cambios térmicos bruscos. Ejemplos típicos de aplicación se refieren a:

- Estucados de juntas entre baldosas cerámicas y mosaicos colocados en encimeras de cocinas de madera;

- Encolados y estucado de baldosas cerámicas y mosaicos de piscinas incluso en superficies impermeabilizadas con Elastocem, Coverflex o Aquamaster;
- Estucados de juntas entre baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales colocados en superficies metálicas para la realización de baños prefabricados;
- Estucados de juntas entre baldosas cerámicas, losas finas reforzadas, mosaicos, piedras naturales o aglomerados de resina colocados en suelos radiantes;
- Estucados de juntas e mosaicos de fibra de vidrio o cerámicos montados en estructuras y plantillas formadas por paneles en poliestireno extruido usadas para baños árabes, hammam y centros termales;
- Estucados de juntas entre baldosas cerámicas, gres porcelanado y losas finas incluso de gran formato con o sin refuerzo en fachadas externas;
- Además, se aconseja para el estucado de piscinas o tinas que contienen agua termal.

VERIFICACIONES PRELIMINARES Y PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Asegurarse que las baldosas cerámicas no presenten problemas de limpieza y absorción superficial. De hecho, algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelanado pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales, que pueden ocasionar manchas en la superficie y dificultar considerablemente la limpieza. En estos casos, es oportuno efectuar pruebas de aplicación previas y evitar siempre el uso de selladores con coloraciones contrastantes o demasiado oscuras. Verificar que el adhesivo o el mortero utilizado para el encolado de los azulejos esté totalmente endurecido y seco. Las juntas se deben estar limpias, libres de polvos y vacías en todo el espesor de las baldosas. Los eventuales residuos de adhesivo o mortero presentes en las juntas deben ser eliminados como los distanciadores de plástico.

RELACIÓN DE MEZCLA

Componente A: 93,7 partes en peso

Componente B: 6,3 partes en peso

Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Verter el componente B (catalizador) en el componente A (pasta). Se recomienda verter completamente el catalizador contenido en el sobre. Mezclar preferiblemente con la ayuda del taladro con hélice hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos. No se aconseja realizar la mezcla a mano. Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.

ESTUCADO DE LA SUPERFICIE CON BALDOSAS

Aplicar la mezcla en las pérdidas por medio de una adecuada espátula engomada verde (art. 946GR) eliminando el producto en exceso. Para las superficies de grandes dimensiones se puede utilizar un monocepillo eléctrico equipado con cepilladora de goma anti abrasión. El tiempo de maleabilidad y endurecimiento del producto está notablemente influenciado por la temperatura ambiental. La temperatura ideal para la aplicación está comprendida entre +18 y +23°C. En estas condiciones el producto se presenta como un mortero blando que se puede trabajar fácilmente, con un tiempo de maleabilidad de aproximadamente 1 hora. El tránsito será posible después de 24 horas. Las superficies de baldosas estarán listas para el servicio con una posterior fijación química después de



aproximadamente 7 días con temperatura de +23°C. Con temperaturas entre los +8 y +12 °C el producto resulta muy consistente y difícil de aplicar. Incluso el tiempo para endurecerse se prolonga bastante. Se aconseja no añadir agua o solventes para mejorar la maleabilidad. En presencia de altas temperaturas se aconseja distribuir con la máxima rapidez el producto sobre la pavimentación, con el fin de abreviar aún más el tiempo de maleabilidad a causa del calor de reacción presente en el envase. Esto vale en particular para el envase de 10 kg.

LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado del sellado debe realizarse cuando el producto está todavía fresco e, igualmente, en el menor tiempo posible teniendo cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar alones sobre la superficie de los azulejos. Puede efectuarse tanto manualmente como a través del uso de un monocepillo eléctrico equipado con fieltro.

MÉTODO MANUAL

Esparcir previamente la superficie sellada con agua limpia. Efectuar una primera limpieza con una espátula con fieltro blanco humedecido (art. 109 GBNC) para remover el exceso de producto, realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como antihorario para sellar perfectamente los costados de las baldosas y para eliminar el exceso de sellador de la superficie de las baldosas. A continuación, efectuar una segunda pasada con una esponja rígida de sweepex (art. 128G0001) para obtener una superficie lisa y cerrada, eliminando completamente el producto de las baldosas, sin vaciar las juntas y secando el exceso de agua. Para facilitar la operación de limpieza, se recomienda usar dos cubos llenos de agua, uno para enjuagar el fieltro y la esponja así como para recuperar el agua sucia, y el otro con agua limpia para la limpieza final de la superficie.

Cuando el fieltro y la esponja están impregnados de resina y ya no pueden limpiarse, deben ser sustituidos.

Eventuales aureolas de material en la superficie de los cerámicos pueden ser removidas con los detergentes Litoner y Litonet Gel después de aproximadamente 24 horas y, de todos modos, luego del endurecimiento del estucado.

MÉTODO CON MONOCEPILLO

Una vez que se ha quitado de la superficie el exceso de sellador, esparcir previamente la superficie sellada con agua limpia. Seguidamente empezar a limpiar con el monocepillo equipado con el fieltro. Alejar y quitar la emulsión agua-sellador del pavimento con un rastrillo de goma. Cambiar el disco del fieltro cuando está empapado de producto.

UTILIZACIÓN COMO ADHESIVO

Aplicar la mezcla en el soporte con la espátula con un borde dentado adecuado y colocar las baldosas ejerciendo una buena presión. En el caso de suelos muy transitados o piscinas, aplicar las baldosas con el método de doble revestimiento para no dejar vacíos entre el soporte y la baldosa.

ADVERTENCIAS

- Aplicar preferiblemente el producto con temperaturas comprendidas entre +18°C y +23°C.
- No aplicar el producto en condiciones con elevada humedad ambiental para evitar fenómenos de carbonatación superficial.
- Evitar el contacto de polvos o materiales contaminantes que provengan de elaboraciones concomitantes con la superficie del estucado que no se ha endurecido todavía.
- Quitar inmediatamente las partes de producto excedentes de la superficie de los azulejos puesto que, cuando se endurezca, el producto sólo podrá quitarse mecánicamente, con riesgos graves para el resultado final del trabajo.
- El producto no puede ser utilizado para el estucado del cocido toscano.
- Algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelanado pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales, que pueden ocasionar manchas en la superficie y dificultar considerablemente la limpieza. En estos casos se recomienda realizar pruebas aplicativas preliminares y en cada caso evite utilizar coloraciones con contraste o demasiado oscuras.
- El producto no puede utilizarse para el sellado de tinas que contengan sustancias agresivas admitidas sólo para contacto intermitente (ver tabla resistencias químicas).
- No mezclar el producto con agua o solventes.
- No utilizar el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica.

INFORMACIONES SOBRE LAS SEGURIDAD

Consultar las fichas de datos de seguridad del producto disponibles bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La colocación y el estucado antiácido entre baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de ancho comprendido entre 1 y 15 mm deberán realizarse con un mortero epoxídico de color bicomponente de clase RG, según EN 13888 y de clase R2T según la norma EN 12004 del tipo EpoxyElite EVO fabricado por Litokol S.p.A.

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Aspecto	Componente A: pasta densa Componente B: líquido	
Colores disponibles	WE0770503	W-705 FOGGY GRAY
	WE0770502	W-705 TRAVERTINE
	WE0770505	W-705 GRAYSTONE
	WE0770501	W-705 PEARL WHITE
	WE0770504	W-705 WARM GRAY
	WE0770506	W-705 CEMENT GRAY
	WE0770507	W-705 GRAPHITE

Tiempo de conservación

24 meses en los envases originales. No exponer al hielo.



DATOS DE APLICACION

Tiempo de espera para el estucado	Colocación en suelo con adhesivo de fraguado normal: 24 horas Colocación en suelo con adhesivo rápido: 4 horas Colocación en revestimiento con adhesivo de fraguado normal: 6-8 horas Colocación en revestimiento con adhesivo rápido: 4 horas
Proporciones de la mezcla	Componente A: 93,7 partes en peso Componente B: 6,3 partes en peso Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases
Consistencia de la mezcla	Pastosa con carácter tixotrópico
Peso específico de la mezcla	1,6 kg/L
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 1 hora a T=+23°C
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C
Temperaturas de aplicación aconsejadas	De +18°C a +23°C
Transitabilidad	24 horas a T=+23°C
Tiempo de puesta en servicio	7 días a T=+23°C
Amplitud de las juntas	De 1 a 15 mm

		SELLADOR		
		Ancho juntas (mm)	Consumo (kg/m ²)	
Consumos	Formato (cm)			
	MOSAICOS 1,0X1,0X0,4 1,5X1,5X0,4 1,5X1,5X0,6 1,5X1,5X0,8 1,5X1,5X1,0 2,3X2,3X0,4 2,3X2,3X0,6 2,3X2,3X0,8	2	1,4 1,2 1,8 2,4 2,7 0,85 1,3 1,7	
	CLINKER 12x24x1,2 25x25x1,2	5-8-10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49	
	10 x 10 x 0,6 15 x 15 x 0,6	3-4-6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74	
	15 x 20 x 0,6 25 x 25 x 1,2	3-4-6-8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19	
	25 x 33 x 0,8 33 x 33 x 1	4-8-10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94	
	30 x 45 x 1 45 x 45 x 1,2	4-10	0,34-0,86 0,33-0,83	
	50 x 50 x 1,2 60 x 60 x 1,2	6-10	0,45-0,74 0,37-0,62	
	ADHESIVO			
	Dentadura cepillo (mm)		Consumo (kg/m ²)	
	2		1,1	
	3,5		1,6	
	8		3	
	10		3,5	

PRESTACIONES

Adhesión al corte inicial	≥ 2 N/mm ²
Adhesión al corte después de la inmersión en agua	≥ 2 N/mm ²
Adhesión al corte después de choques térmicos	≥ 2 N/mm ²
Tiempo abierto	≥ 0,5 N/mm ² luego de 50 minutos
Resistencia al deslizamiento	≤ 0,5 mm
Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm ³
Resistencia a la flexión luego de 28 días con condiciones estándar	≥ 30 N/mm ²
Resistencia a la compresión luego de 28 días con condiciones estándar	≥ 45 N/mm ²
Retiro	≤ 1,5 mm
Absorción de agua luego de 4 horas	≤ 0,1 g
Temperaturas de trabajo	De - 20°C a +100°C
Resistencias químicas	Ver tabla

TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

(La tabla incluida es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNI EN 12808-1)

RESISTENCIA QUÍMICA DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS CON JUNTAS DE EPOXY COLOR 2K- AMBIENTE DE DESTINO: PAVIMENTACIONES INDUSTRIALES

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 horas	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido acético	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorhídrico	37	●	●*	●*	●*	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●*	●
	Ácido oleico puro	50	●	●	●	●	●
		-	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
96		●	●	●	●	●	
Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●	
Álcalis	Amoniaco en solución	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sodio en sol Conc. Cl activo	>10	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Hidróxido de potasio	50	●	●	●	●	●
Soluciones saturadas a 20°C	Cloruro de calcio		●	●	●	●	●
	Cloruro de sodio		●	●	●	●	●
	Azúcar		●	●	●	●	●
Aceites y combustibles	Gasolina sin plomo		●	●	●	●	●
	Gasóleo		●	●	●	●*	●
	Aceite extra virgen de oliva		●	●	●	●	●
	Aceite lubricante		●	●	●	●	●
Detergentes enzimáticos	Detergente 1 al 4%		●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5%		●	●	●	●	●
Solventes	Acetona		●	●	●	●	●
	Glicol etilénico		●	●	●	●	●
	Alcohol etílico		●*	●*	●*	●*	●*
		10 vol	●	●	●	●	●
	Agua oxigenada	25 vol	●	●	●	●	●

LEYENDA

● RESISTENTE ●* RESISTENTE CON POSIBLE VARIACIÓN DEL COLOR ● NO RESISTENTE

Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo. Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del usuario, quien se asume la responsabilidad por el resultado final del trabajo.



We're proud to support and be a part of the following industry organizations.

