

# DARWIN



## CARATTERISTICHE

- ✓ Casetta di dimensioni compatte
- ✓ Finestra laterale per l'entrata della luce naturale
- ✓ Pavimento incluso
- ✓ Pareti a doppio strato, con rinforzi interni
- ✓ Tetto rinforzato, resistente agli agenti atmosferici, con una portata massima fino a 75 Kg/m<sup>2</sup>
- ✓ Facile da trasportare
- ✓ Realizzata in EVOTECH+™, particolare finitura che riproduce il legno naturale, alla vista e al tatto
- ✓ 10 anni di garanzia, facile da assemblare e non necessita di manutenzione

## PRODOTTO

CODICE PRODOTTO: K245957

EAN: 7290112632708

MATERIALE: EVOTECH+

COLORE: MARRONE

DIM. ESTERNE CASETTA (INGOMBRO MASSIMO):

125,8 X 184,5 X 205,1 h

DIM. INTERNE CASETTA: 112 X 176,5 X 199,8 h

MISURE ESTERNE A TERRA: 118,8 X 184,5 X 2,5 h

DIM. PORTA: 65,1 X 176,1 h

DIM. FINESTRA: 39 X 56 h

SPESSORE PORTA: 1,6 cm

SPESSORE PARETI: 1,6 cm

INCLINAZIONE TETTO: 29°

## IMBALLO

DIMENSIONI: 187 X 71 X 26,2 h

PESO LORDO: 62 Kg

PESO NETTO: 58 Kg.

PEZZI PER IMBALLO: 1

COLLI PER IMBALLO: 1

TIPOLOGIA IMBALLO: CARTONE

## DATI LOGISTICI

DIMENSIONI PALLET: 189 X 72 X 250 h

VOLUME PALLET: 3,4 mc

PEZZI PER PALLET: 9

PEZZI PER STRATO: 1

NUMERO STRATI: 9

PEZZI PER CARICO: 162