

# DATA SHEET 2024



## POSTE DE CONCRETO REFORZADO PCR 7-500

**LONGITUD: 7 METROS**

### USO

Los postes de concreto son elementos estructurales esenciales en la red aérea de distribución de energía eléctrica, operada por la Comisión Federal de Electricidad (CFE). Estos postes están diseñados para soportar y elevar líneas eléctricas, proporcionando una infraestructura robusta y duradera.

### USE

Concrete poles are essential structural elements in the overhead electrical distribution network operated by the Federal Electricity Commission (CFE). These poles are designed to support and elevate power lines, providing a robust and durable infrastructure.

## ESPECIFICACIONES

### Características Generales:

- Material: Concreto reforzado con acero.
- Altura: 7,000 mm (7 metros).
- Forma: Cilíndrica o poligonal (octogonal/hexagonal).
- Peso: 533 kg.

### Especificaciones Técnicas:

- Diámetro Base: 279 mm.
- Diámetro Punta: 174 mm.
- Resistencia a la ruptura de 4905 N.
- Resistencia a Compresión del Concreto:  $\geq 28$  MPa.

### Refuerzo de Acero:

- Varilla corrugada grado 42, refuerzos longitudinales en una sola pieza.
- Espirales de alambre pulido grado estructural  $F_y = 588.2$  MPa, calibre 11 (3.05 mm).
- Anillos de alambre pulido calibre 8 (4.11 mm).
- Conducto de Tierra: Poliducto schedule 40, diámetro nominal de 13 mm en una sola pieza.

### Durabilidad y Protección:

- Resistencia a la Corrosión: Tratamiento superficial protector
- Aditivos en Concreto: Mejoran durabilidad y resistencia a la intemperie.
- Acabado: Color concreto natural, superficie lisa, resistencia UV.

### Cumplimiento Normativo:

- Especificaciones bajo la norma CFE J6200-03 Enero 2016 vigente.

### Aplicaciones:

- Distribución Eléctrica Urbana y Rural.
- Iluminación Pública.

## SPECIFICATIONS

### General Characteristics:

- Material: Steel-reinforced concrete.
- Height: 7,000 mm (7 meters or approximately 22.97 feet).
- Shape: Cylindrical or polygonal (octagonal/hexagonal).
- Weight: 533 kg (approximately 1175.09 Lb).

### Technical Specifications:

- Base Diameter: 279 mm (approximately 10.98 inches).
- Top Diameter: 174 mm (approximately 6.85 inches).
- Working Load: 300-800 kg (approximately 661.39-1763.7 Lb).
- Concrete Compressive Strength:  $\geq 28$  MPa (approximately 4061 psi).

### Steel Reinforcement:

- Corrugated Rod: Grade 42, single-piece longitudinal reinforcements.
- Polished Wire Spirals: Structural grade  $F_y = 588.2$  MPa (approximately 85310.6 psi), gauge 11 (3.05 mm or approximately 0.12 inches).
- Polished Wire Rings: Gauge 8 (4.11 mm or approximately 0.16 inches).
- Grounding Conduit: Schedule 40 poliduct, nominal diameter of 13 mm (approximately 0.51 inches), in one piece.

### Durability and Protection:

- Corrosion Resistance: Protective surface treatment.
- Concrete Additives: Enhance durability and weather resistance.
- Finish: Natural concrete color, smooth surface, UV resistant.

### Regulatory Compliance:

- Specifications under the current standard CFE J6200-03 January 2016.

### Applications:

- Urban and rural electrical distribution.
- Public lighting.

