



Solutions en **sachets unidoses**
pour l'industrie **pharmaceutique**

Technologie **Intelligente**




SINCE 1965

Nous produisons de la technologie et des solutions de conditionnement pour l'industrie pharmaceutique depuis plus de 50 ans.



Universal Pack est une référence incontournable à l'échelle internationale en matière de conception et de fabrication de machines verticales et de lignes automatiques pour le conditionnement de produits unidoses destinés aux secteurs pharmaceutique, chimique, cosmétique et alimentaire. Les échanges d'informations avec nos clients et la vive attention que nous accordons aux attentes des utilisateurs finaux nous permettent de proposer des solutions avancées pour tout type de conditionnement : sachets stick ou bâchettes, sachets à 4 côtés scellés, sachets profilés et étuis.



la machine en interne grâce à des technologies de conception sophistiquées et à un atelier de production équipé de CNC dernière génération, interconnectées via un protocole OPC (Open Platform Communications), garant de la précision absolue des composants et de la disponibilité constante des pièces de rechange. La gestion de projet repose sur une méthodologie interne permettant de partager des informations, d'effectuer des revues de conception et d'informer constamment le client de l'avancement des travaux. Avant de quitter nos ateliers, chaque machine doit en effet satisfaire à des contrôles qualité rigoureux, à des tests de vérification minutieux et à des analyses AMDE (analyse des modes de défaillance et de leurs effets ou



Efficiace, flexibilité et fiabilité sont nos maîtres-mots.

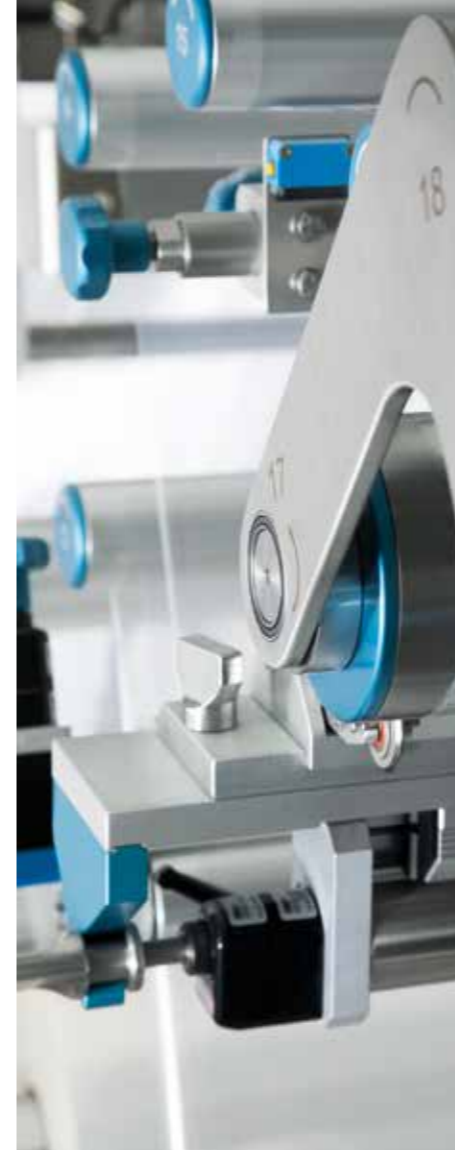
Forts d'un savoir-faire accumulé en plus de 50 ans d'expérience de terrain, nous proposons des solutions consolidées pour le conditionnement de produits pharmaceutiques. Universal Pack produit des machines automatiques et des lignes intégrées dernière génération pour emballage primaire et secondaire, selon une logique 4.0 pour l'interconnexion des procédés et la centralisation des informations afin de garantir la traçabilité complète des matériaux ainsi qu'une efficacité, une fiabilité et une résistance mécanique de premier ordre. Nous réalisons plus de 80% des éléments de

FMEA), destinés à garantir les performances de productivité exigées avec une fiabilité, une sécurité et une intégration totales avec le MES (système d'exécution de fabrication) du client pour l'analyse des mégadonnées. Aujourd'hui, les solutions de conditionnement proposées par Universal Pack - séries ALFA (bâchettes), GAMMA (sachets à 4 côtés scellés), THETA (sachets à 4 côtés scellés) et DELTA (étuis) - sont reconnues dans le monde entier comme un emblème de la qualité Made in Italy.

Technologie Sachet Stick

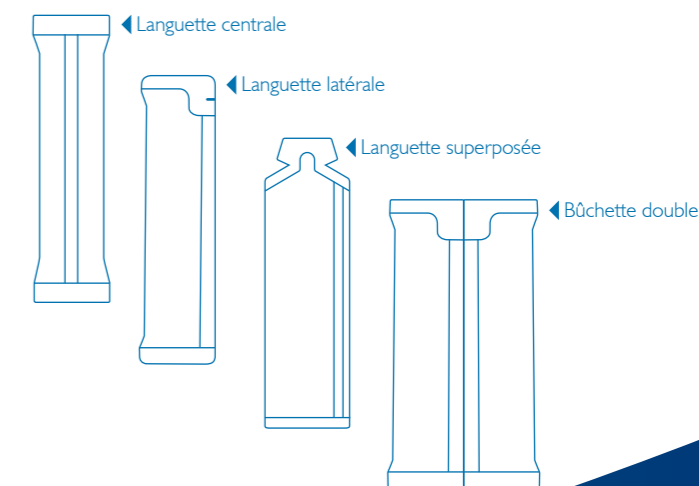


Les sachets sticks ou bûchettes sont notamment destinés à conditionner les liquides, gels, poudres et granulés en format unidosé. Ce type de sachet offre une flexibilité hors pair en matière de format et de design : sa large palette de profils permet en effet des personnalisations au fort impact visuel. La vaste gamme de films laminés à disposition garantit quant à elle la qualité maximale du conditionnement doublée d'une meilleure protection du contenu.



Rapidité et accessibilité

Notre technologie pour le conditionnement de bûchettes est conçue pour satisfaire les critères de production les plus sévères, tant en termes de qualité que de rapidité, mais également pour assurer une modularité maximale lors des changements de format et une parfaite accessibilité pour l'entretien et le nettoyage. Une conception fondée sur des critères de conception hygiénique et sur la possibilité d'isoler le lieu de conditionnement permet de réaliser des machines compactes, en inox, afin de respecter les normes d'hygiène dictés par le type de production et la destination des produits ainsi que d'usiner tout type de laminé. Nous veillons en particulier à utiliser des matériaux multicouches recyclables.



Technologie 4 soudures

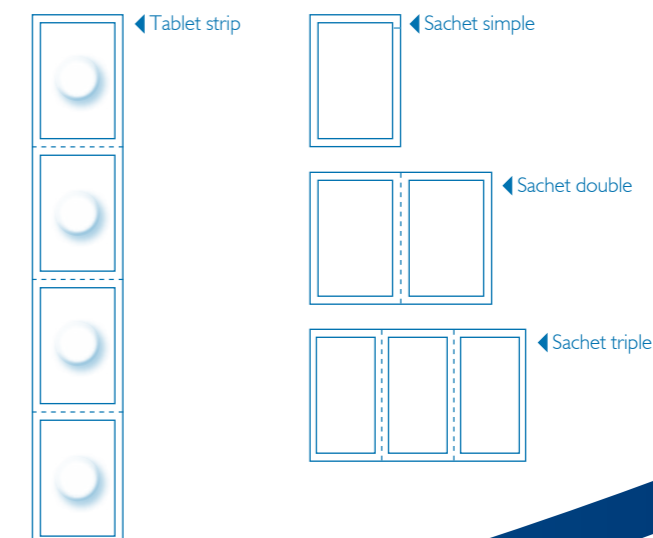


Les sachets à 4 côtés scellés sont destinés en particulier à emballer des produits en poudre, en granulés, en gel, liquides, visqueux et les comprimés. Une large gamme de formats et de variantes de personnalisation permet de créer des solutions sur mesure pour répondre à tous les besoins techniques et esthétiques. L'importante variété de matériaux utilisés pour l'emballage permet de répondre à toutes les requêtes spécifiques en termes de production et de conservation du contenu.



Propreté et précision

La technologie Universal Pack pour les sachets à 4 côtés scellés se concrétise à travers les conditionneuses verticales avec mouvement rotatif continu des séries Gamma et Theta. Des machines automatiques conçues pour assurer des cadences de production élevées et nécessitant moins d'entretien que la technologie à plaques, une accessibilité maximale lors de l'entretien et une extrême rapidité lors du changement de format. Des machines compactes, en inox, conformes aux normes de conception hygiénique les plus sévères dictées par les industries pharmaceutique et alimentaire, capables de travailler avec tout type de laminé et d'isoler le lieu de conditionnement. Nous veillons en particulier à utiliser des matériaux multicouches recyclables.



Technologie de mise sous étui



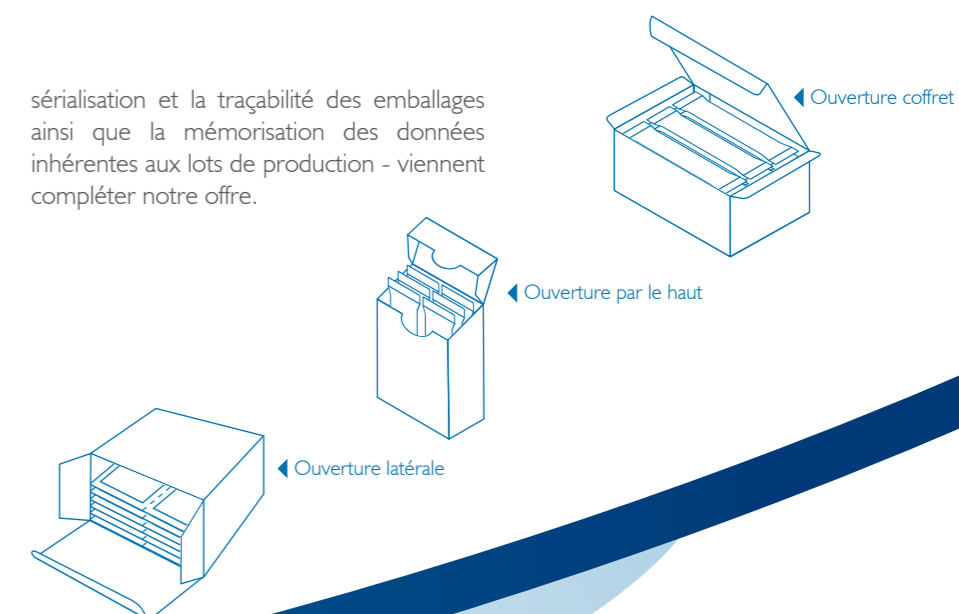
Notre savoir-faire en matière de conception de systèmes de mise sous étui automatique pour le secteur pharmaceutique nous permet de gérer tout type d'étui, aussi bien à embase découpée à plat que préencollée. Les points forts des technologies de conditionnement Universal Pack résident dans la flexibilité extrême de la gestion des formats, des emporte-pièces et des types de fermeture, parallèlement à l'importante compatibilité d'interface avec les autres technologies de fin de ligne pour compléter le conditionnement (placement de cartons de séparation internes, prospectus repliés, application de codes-barres, témoin d'intégrité, etc.).



Simplicité et solidité

Les machines automatiques compactes de mise sous étui et les systèmes de formage et de fermeture des sachets de la série DELTA sont conçus pour conjuguer une cadence de production élevée avec une grande simplicité d'utilisation et d'accessibilité pour le nettoyage et l'entretien. Universal Pack est le fournisseur unique qui étudie et réalise la ligne de bout en bout, fort de son expérience dans la conception de solutions personnalisées pour la gestion en sites séparés des étapes de packaging primaire et secondaire. Les technologies Universal Pack sont de surcroît compatibles avec d'autres systèmes de conditionnement. Une série de fonctions avancées - comme l'application de systèmes brevetés pour le transfert des sachets et de dispositifs d'identification au niveau de l'opérateur (CRF 21 Part II), la

sérialisation et la traçabilité des emballages ainsi que la mémorisation des données inhérentes aux lots de production - viennent compléter notre offre.



Systèmes de dosage



Les systèmes de dosage brevetés par Universal Pack sont le fruit d'une profonde connaissance des caractéristiques physiques des produits à traiter (liquides, pâteux, gel, poudres, granulés et comprimés) et des normes de qualité et de précision exigés par l'industrie pharmaceutique. Tous les produits sont analysés dans notre laboratoire interne et saisis dans une banque de données sans cesse actualisée, à disposition du département R&D pour les tests de fonctionnement sur des dispositifs pilotes en perpétuelle évolution. La technologie embarquée sur les groupes de pesage et de dosage permet de reproduire tous les paramètres au moyen d'un écran tactile avec représentation graphique des fonctions.



Précision et stabilité

Les machines Universal Pack sont conçues pour assurer un excellent niveau de précision et de stabilité. Elles peuvent accueillir plusieurs groupes de dosage avec des systèmes de pesage micrométriques à tarage dynamique (la balance électronique fournit un retour en temps réel au doseur qui s'autorégule constamment) permettant simultanément une flexibilité de production maximale. Nos machines sont équipées de systèmes NEP sophistiqués pour le nettoyage en place et tous les éléments mécaniques destinés à entrer en contact avec le produit sont réalisés avec des matériaux certifiés et traçables. Tous les composants de la machine doivent passer des contrôles rigoureux avant d'être déclarés aptes à l'assemblage par le Contrôle Qualité interne.

Lignes complètes de conditionnement pour sachets sticks

- Cadence de production élevée
- Efficacité, flexibilité et fiabilité maximales
- Utilisation simple et intuitive
- Accessibilité optimale
- Maintenance préventive
- Conception hygiénique



Les lignes automatiques Synthesis Alfa pour le conditionnement primaire en bâchettes et secondaire en étuis sont fabriquées sur mesure afin de garantir une productivité optimale dans un minimum d'espace.

Grâce à leurs technologies dernière génération et à un design compact et ergonomique, elles peuvent être gérées par un seul opérateur.

Lignes complètes de conditionnement pour sachets à 4 côtés scellés

- Cadence de production élevée
- Efficience et fiabilité maximales
- Utilisation simple et intuitive
- Changement de format rapide
- Accessibilité optimale
- Maintenance préventive
- Conception hygiénique



• Ensacheuse pour sachets à 4 côtés scellés

• Système d'empilage et de comptage

• Machine de mise sous étui

Les lignes automatiques Synthesis Theta pour le conditionnement primaire en sachets à 4 côtés scellés et secondaire en étuis sont fabriquées sur mesure pour assurer productivité élevée et encombrement minimal.

Une approche conceptuelle fondée sur des notions d'ergonomie et de simplicité, associée à des solutions technologiques avancées, permet de réaliser des lignes fiables et faciles à gérer y compris par un seul opérateur.



www.universalpack.it