

GBS 185

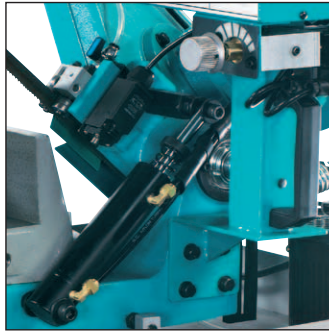
GBS 185 *GH* AUTOCUT



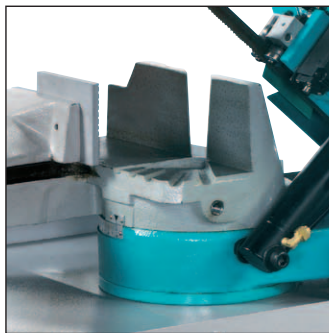
GBS 185 GH



01.



02.



03.

IT - Segatrici a nastro manuali per tagli da 0° a 60° sinistra. Ideali per tagli di piccola carpenteria.

(01.) Morsa frontale con bloccaggio rapido (03.), per l'esecuzione di tagli di serie, battute registrabili a 0°, 45° e 60° sinistra con leva per bloccaggio su angoli diversi, altezza ganasce 95 mm.

Pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida. pulegge da 260 mm. Pulsante di avviamento all'interno dell'impugnatura. Serbatoio ricavato all'interno del basamento ed elettropompa estraibile, per lubrorefrigerazione, nastro bimetallico. Base componibile con sportello anteriore e vano interno.

(02.) VERSIONE GH per taglio automatico, con selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale.
- B Avvicinamento manuale con frenatura regolabile.
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual bandsaw or with gravity lowering mitre cutting from 0° to 60° left.

(01.) Vice with quick clamping. (02.) Easy stops at 0°, 45° and 60° left, graduated plate to identify different angles. Jaws height 95 mm. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Band guides with bearings for blade alignment, pulleys with 260 mm diameter. Start-button inside the handle. Removable coolant electro-pump; bi-metal blade. Floor stand with door and room inside.

(02.) AUTOCUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual cut.
- B Manual cut with self-brake.
- C Automatic cut with adjustable down-feed rate and stop at the end of the cut. The user can move manually the sawframe close to the material, then let the machine make the cut adjusting only the down-feed rate. Adjustable length stop.

Arco in ghisa inclinato di 42° per non snervare eccessivamente la lama.
Cast iron sawframe inclined to 42°, in order not to strain excessively the blade.

Tensione nastro elevata, regolazione tramite vite frontale, pari a 1.000 Kg/cm², che permette di ottenere una maggiore precisione di taglio ed una maggiore velocità di esecuzione.
High tension blade 1000 kg/cm², through front screw, which allows a greater cutting accuracy and a bigger execution speed.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	185	180	200x150	3~	1 0 2
	110	110	110X110	1~	1
	70	70	70X70	(solo manuale only manual)	

0,8	30/60	H 20	205	 B 600 L 1200 H 1700 h 900
	60	s 0,9	215 (gh)	
		L 2085		