

Fiche Technique

VARNISH-PU 2KW

Vernis de polyuréthane bi-composant transparent, à base d'eau

Description

VARNISH-PU 2KW est un vernis de polyuréthane bi-composant, transparent, aliphatique, à base d'eau. La membrane formée est étanche et résistante aux rayons UV; il ne jaunit pas et a une très bonne résistance mécanique et chimique. Il offre les avantages suivants:

- Facilité d'application.
- Résistance aux rayons UV et aux conditions météorologiques (pluie, gel).
- Résistance aux détergents, aux huiles, à l'eau de mer, aux alcalis.
- Perméabilité à la vapeur.
- Résistance à la circulation des piétons et aux véhicules légers.
- Puisqu'il est à base d'eau et donc presque inodore, il est idéal pour des applications intérieures dans des espaces mal ventilés.

Certifié avec le marquage CE comme un revêtement de protection de la surface du béton, selon la norme EN 1504-2.

Certifié pour des applications de revêtement de sol sécurisées dans les zones de traitement et de transformation des aliments (ISEGA, Allemagne, certification No 55735 U21).

Mode d'application

VARNISH-PU 2KW est adapté pour l'imperméabilisation et la protection de:

- Mortiers de ciment décoratifs.
- Béton.
- Pierre naturelle.
- Bois.
- Peintures époxy (par exemple si une surface finale mate est souhaitable).

Caractéristiques techniques

1. Les propriétés du produit sous forme liquide

Forme: résine de polyuréthane, à deux composants
Coloris: transparent, satin-mat
Densité (A+B): 1,02 kg/l

Viscosité: 200 mPa·sec (à +23°C)

Rapport de mélange (A:B): 100:25 en poids

Vie en pot: 1 h (à +23°C)

2. Propriétés de la membrane durcie

Résistance à la traction: 40 N/mm²
(ASTM D412)

Dureté, Shore D: 63
(ISO 868)

Résistance aux chocs: 6 Nm
(ISO 6272)

Imperméabilité à l'eau: 5 atm
(DIN 1048)

Résistance à l'abrasion: ≤ 45 mg
(CS17/1000/1000)
(ASTM D 4060)

Absorption capillaire: 0,02 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3,
exigence de EN 1504-2: w < 0.1)

Perméabilité au CO₂: S_d > 50 m
(EN 1062-6)

Perméabilité à la vapeur d'eau: S_d = 0,66 m
(EN ISO 7783-2,
perméable, Classe I < 5m)

Adhésion: 2,8 N/mm²
(EN 1542)

Vieillessement artificiel: Passe (pas de cloques, fissuration ou écaillage)
(EN 1062-11,
après 2000h)

Réaction au feu: Euroclasse F
(EN 13501-1)

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support doit être sec, propre, exempt de graisse, particules, poussières, etc.

2. Mélange

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés, dans un rapport de mélange en poids prédéterminé correct.



VARNISH-PU 2KW

La quantité totale du composant B est ajoutée dans le composant A sous agitation continue. Les deux composants doivent ensuite être mélangés pendant environ 2-3 minutes avec un mélangeur à basse vitesse (300 rpm). Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et du fond du récipient, pour obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

Par la suite, l'eau peut être ajoutée sous agitation continue (jusqu'à 10% en poids, en fonction de l'aptitude au façonnage souhaitée). L'eau ne doit pas être simultanément ajoutée avec le composant B, mais seulement après le mélange des composants A et B. Avant l'application, il est conseillé de laisser le mélange à se reposer pendant quelques minutes, afin d'aider l'air emprisonné de s'échapper.

3. Application – Consommation

VARNISH-PU 2KW est appliqué au rouleau ou à la brosse en 2-3 couches. Chaque couche est appliquée dans 24 heures après application de la précédente, en fonction des conditions météorologiques.

Consommation: 70 à 120 g/m² par couche, selon la porosité du support.

Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau, tandis que VARNISH-PU 2KW est encore frais.

Conditionnement

Contenants de 1 kg et 5 kg.

Stockage

24 mois de la date de production, si stocké dans son emballage d'origine scellé, dans des zones protégées de l'humidité, du gel et de l'exposition directe au soleil.

Température de stockage recommandée: entre +5°C et +35°C. Il est conseillé de stocker le composant B hermétiquement fermé, dans son emballage d'origine, car dans le cas de contact avec l'humidité ambiante, il va durcir.

Remarques

- Les surfaces avec d'humidité emprisonnée doivent être complètement sèches, avant l'application du VARNISH-PU 2KW.
- Les surfaces précédemment traitées par des imprégnations hydrofuges pourraient causer des problèmes d'adhérence. Il est recommandé d'effectuer d'abord une application d'essai afin de vérifier la compatibilité du support.
- La température pendant l'application et le durcissement du produit doit être comprise entre +8°C et +35°C.
- La teneur en humidité du support doit être inférieure de 4% et l'humidité ambiante moins de 65%. Une haute humidité ambiante peut négativement affecter le durcissement du VARNISH-PU 2KW.
- Si la température est prévue d'être inférieure à +8°C ou si il y a une possibilité de pluie dans les prochaines 48h, l'application doit être ajournée.
- VARNISH-PU 2KW est destiné à un usage professionnel uniquement.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée pour le produit de sous-catégorie j, type WB est 140 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi VARNISH-PU 2KW contient un maximum de 140 g/l de COV.

VARNISH-PU 2KW



ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

13

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

DoP No.: VARNISH-PU 2KW/1813-01

Produits de protection de surface
Revêtement

Perméabilité au CO₂: Sd > 50m

Perméabilité à la vapeur d'eau: Classe I
(perméable)

Absorption capillaire: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Adhésion: $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$

Vieillessement artificiel: Passe

Réaction au feu: Euroclasse F

Les substances dangereuses sont conformes
au 5.3

ISOMAT S.A.

PRODUITS CHIMIQUES ET MORTIERS DE CONSTRUCTION

BUREAUX PRINCIPAUX – USINE :

17^e km Route Thessaloniki – Ag. Athanasios,
B.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce,
Tél. : +30 2310 576 000, Fax : +30 2310 576 029

www.isomat.fr e-mail : france@isomat.eu